

МАГНИТОГОРСКИЙ Металл

№ 143-144
(10120-10121)

25 июля

1998 ГОДА

СУББОТА

Цена договорная

Газета выходит с 5 мая 1935 года

Газета открытого акционерного общества «Магнитогорский металлургический комбинат»

СМОТР-КОНКУРС

Сбереженные киловатт-часы

Работники листопркатного цеха № 10 подали 19 предложений, направленных на повышение эффективности производства и экономии всех затрат.

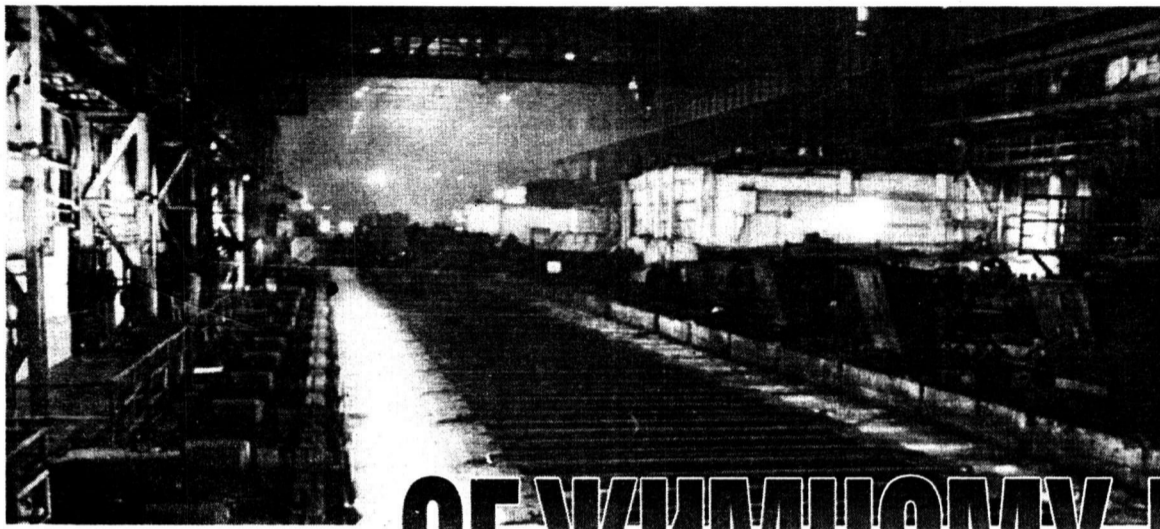
Одно из них дает возможность существенно сократить время работы вентиляторов главных приводов в зимнее время. Подсчеты показывают: экономический эффект составит 2 млн 389 тыс. 497 рублей, или 134400 кВт/час электроэнергии. Применение режима «Автоматика» на синхронных машинах клетей № 1, 2, 3 позволит сэкономить 12 млн 374 тыс. 184 рубля, или 696000 кВт/час. Предложение, связанное с понижением напряжения на пять процентов на всех видах КТП стана, даст экономии в 3 млн 840 тыс. 264 рубля, или 216000 кВт/час.

Эффективность от реконструкции электрочасти клетки № 10 составляет 1 млн 314 тыс. 223 рубля, или 73920 кВт/час.

Все предложения по электрочасти дадут возможность сэкономить 1255175 кВт/час электроэнергии в месяц, что в денежном выражении составляет 18 млн 475 тыс. 488 рублей. В их разработках участвовали зам. начальника по электрооборудованию А. МУШТАЕВ, электрик цеха П. ПЛОДИН, ст. мастер И. АНДРЮ-

Подано также восемь предложений, направленных на снижение энергозатрат, общий экономический эффект которых составляет 111 тыс. 651 рубль. Их подготовили энергетик цеха В. ЕМЕЛЬЯНОВ, ст. мастер В. РАДАЕВ, мастер Е. ГОЛОТИН, начальник участка подготовки валков Н. ГОЛОВИН, мастера Н. ИГНАТОВ и В. ЗАВЬЯЛОВ.

Н. БАРИНОВА.



ЮБИЛЕИ

Александр Васильевич Титов начал во втором обжимном цехе простым слесарем, горно-металлургический институт заканчивал без отрыва от производства.

Вот уже семь лет он возглавляет цех. Упорство и профессионализм Титова отмечены медалью «За трудовую доблесть» и орденом Трудового Красного Знамени. Он, пожалуй, единственный специалист на ММК, который вырос до руководителя прокатного цеха из механиков.

Время на «правление» Александра Васильевича выпало непростое. Закрывается первый обжимной, полностью демонтируется третий обжимной. И за все «отдуваться» приходится «просто» обжимному цеху. Специалистам коллектива приходилось до «чертиков» ломать головы, чтобы достойно выполнить заказы.

Понятное дело, спрос, в первую очередь, всегда с начальника. Сказать, что сегодня технологическая обстановка нормализовалась, нельзя. Рынок диктует свои законы, и порой чрезвычайно жестоко. Значит, относительно спокойной жизни в цехе по-прежнему нет.

ОБЖИМНОМУ ЦЕХУ-65

В начале следующей недели коллектив отметит 65-летие. О сегодняшнем дне своего подразделения рассказывает А. В. Титов.

— Наша история началась в 1933 году. Под корпусами цеха тогда «пахал» немецкий блюминг. Второе рождение цеха началось сорок один год спустя. С 1974 года ежегодно что-то реконструировалось, взамен немецкого оборудования монтировали наше, всесоюзное, а теперь — российское. На сей день от немецкого остался только один знак фирмы. Менялось не только оборудование самого стана, но и вспомогательное, мостовые краны...

— Значит, «старичком» обжимной не назывешь?

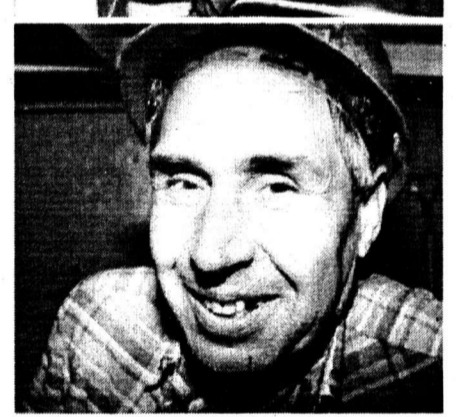
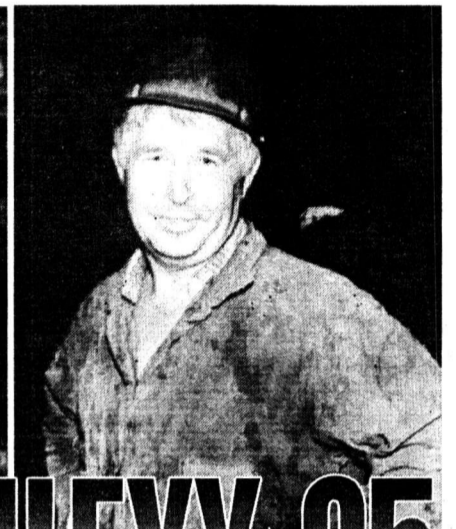
— Конечно, нет. Это в смысле «здоровья». Да и реконструкция не заканчивается. Нам надо освоить еще несколько профилей. Над этим сейчас вплотную работаем. Сократились объемы производства: если раньше выдавали сортового металла 120 тыс. тонн, то теперь — 70. Конечно, мало. Поэтому текущую реконструкцию планируем закончить побыстрее, в сентябре-октябре. И тогда у нас появится возможность катать слябы-1250, 1300 мм для ЛПЦ-4. На участке девятого листопркатного тоже идет замена различного оборудования на современное. Следует отметить:

многое из того, что мы ставим на место полностью устаревшего, сконструировано и изготовлено на заводе «МАРС». Думаю, в ближайшие годы спрос на сортовой металл резко повысится. И чтобы быстро отреагировать на ожидаемый спрос, в ближайшем будущем проведем кардинальную реконструкцию. Словом, с нынешним потенциалом надеюсь встретить — и успешно — свой 70-летний юбилей. Коллективу по силам эти задачи. Наши люди — патриоты своего производства, настоящие мастера, у них высочайший профессионализм. Многие носят высокие звания, имеют правительственные награды. Например, в канун Дня металлурга России — Заслуженный металлург России — удостоен мой заместитель Георгий Николаевич Посажеников. Не могу не отметить старших нагревателей А. Мерекина и В. Дятлова, оператора главного поста С. Руськова, машиниста крана П. Горшкова, старшего вальцовщика В. Матвеева, бригадира А. Фролова, вырубщика В. Афанасьева... А ведь назвать надо еще многих...

Ю. КИРИЛЛОВ.

На снимках сверху вниз: старший вальцовщик А. Азаров, оператор Х. Хадиева, нагреватель Н. Ненашев — ветераны производства.

Фото автора.



ПАМЯТЬ Светлое имя

Неумолимо улетает время, наматывая тугие витки прошлого. Вот уже семь лет мы живем без Ивана Харитоновича РОМАЗАНА

Семь лет — целая эпоха в жизни человеческой. Многие изменилось вокруг нас, и главное — изменился политический строй государства. Росли и воспитывались мы при социализме, устремленные в коммунистическое будущее, а жить приходится, приспособившись к неизвестному и непонятному капиталистическому сегодня.

Мы, русские, круто меняя курс следования, зачастую с легкостью отказываемся от самих себя: растаптываем недавние идеалы, сбрасываем с пьедесталов прежних кумиров...

К счастью, эта участь не коснулась Ивана Харитоновича Ромазана и светлой памяти о нем. Убежденный коммунист, он всегда был удивительно гармоничным человеком. Ромазан любил людей, уважал их убеждения, умел понимать чужие нужды. Он был всецело увлечен и поглощен своей работой, оставаясь при этом нежным мужем, прекрасным отцом и дедом. Иван Харитонович был верен в дружбе, и друзья по сей день хранят в душе его светлое имя. Наконец, он был преданным сыном своей Родины, и имя его навсегда останется в кладовых ее истории.

27 июля мы все вновь повторим: Царства Вам Небесного, Иван Харитонович! Вечная Вам память!

ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Чтобы получить, нужно накопить

В июне в кассу взаимопомощи профкома комбината обратились 90 трудящихся. Им выданы возвратные ссуды на общую сумму в 114 тыс. рублей.

Сбор членских взносов составил 10 тыс. рублей. Максимальный размер ссуды равнялся 2800 рублям.

На 1 июля в обороте кассы взаимопомощи 1 млн 135 тыс. рублей, из которых 510 тыс. — собственные средства.

Когда коллега — соперник...

За звание лучшего экскаваторщика ОАО «ММК» боролись на прошедшем недавно финальном конкурсе профмастерства молодые рабочие рудника и цеха подготовки аглошихты ГОП. Комиссия специалистов скрупулезно оценивала выполнение каждого задания. Ведь, по сути, силы участников конкурса были равными — чуть раньше все шестеро стали победителями на предварительных цеховых соревнованиях.

Все претенденты на «высокое звание», прошедшие «теоретическое» сито отбора на цеховых конкурсах, показали хорошие знания механической и электрической части машин. А вот на практическом этапе было больше шансов вырваться вперед, поскольку его результаты — скорость и полнота погрузки БелАЗов — зависели непосредственно от индивидуальных навыков и профессионального мастерства каждого участника.

Первое место и звание «Лучший молодой рабочий ОАО «ММК» по профессии» присвоено машинисту экскаватора рудника Олегу Котыхову. Второе и третье места заняли молодые экскаваторщики ЦПАШ. Все призеры конкурса награждены ценными подарками и денежными премиями. Победителю, кроме того, повышен квалификационный разряд.

Соб. инф.