Чехословацкие гости в Магнитогорске

Многие десятки трудящихся нашего города собрались позавчера на перроне вокзала, чтобы встретить дорогих гостей из Народной Чехословакии.

...Вот, наконец, наступила радостная минута встречи. Поезд подошел к вокзалу. Из вагона выходят члены делегации Национального собрания Чехословацкой Республики, которые прибыли к нам по приглашению Верховного Совета СССР.

Председатель исполкома горсовета т. Полухин, секретарь горкома КПСС т. Щербаков, директор комбината т. Воронов, многочисленные представители общественности тепло приветствуют чехословацких гостей. Школьники преподносят им букеты живых цветов.

Затем гости и встречающие собрались в помещении вокзала, где председатель исполкома горсовета т. Полухин и Антонин Фиала обменялись речами.

— Мы рады приветствовать чехословацких друзей на нашей магнитогорской земле, в нашем молодом городе, — сказал т. Полухин.—Однако, несмотря на молодость, город наш прославился своим металлом, своими трудовыми делами.

Тов. Полухин пригласил чехословацких товарищей познакомиться с жизнью и бытом магнитогорцев.

Представитель делегации Чехословакии Антонин Фиала поблагодарил магнитогорцев за теплый прием. Он закончил свое выступление здравицей в честь чехословацко-советской дружбы.

После завтрака и непродолжительного отдыха чехословацкие гости были на приеме у председателя исполкома горсовета т. Полухина, у директора комбината т. Воронова.

Затем гости направились на металлургический комбинат. Это был час, когда закончила работу дневная смена. На площади возле проходных ворот собрались тысячи трудящихся, чтобы встретиться со своими чехословацкими друзьями, тепло приветствовать их.

Заместитель председателя завкома металлургов т. Колосок открывает митинг трудящихся комбината, посвященный встрече с делегацией Национального Собрания Чехословацкой Республики.

Трудящиеся нашего металлургического комбината тепло приветствовали представителей чехословацкого народа.

На снимке: металлурги Магнитки и гости после митинга.

☆ ★ ☆ ☆ ★ ☆

От лица многотысячного коллектива металлургов комбината т. Колосок приветствовал представителей славного чехословацкого народа и в их лице весь чехословацкий народ.

Затем слово было предоставлено старшему газовщику доменного цеха т. Гребенкину. Он говорит:

— Дорогие друзья! Мне выпала большая честь недавно вместе со своими магнитогорскими товарищами посетить в качестве туриста вашу Народную Республику, познакомиться с жизнью и бытом вашего народа. Нам очень приятно было встретить ваше гостеприимство, любовь к советским людям. Знакомясь с жизнью вашей страны, мы видели бурное строительство всех отраслей народного хозяйства. Нам очень нравились ваши замечательные заводы имени Владимира Ильича Ленина, школы, дворцы пионеров и театры. Все это говорит о высокой организованности, трудолюбии и о росте культуры чехословацкого народа.

Мы рады вас встретить, поделиться своими успехами. Просим вас побывать в цехах нашего комбината.

Гостей также тепло приветствовали в своих выступлениях сталевар первого мартеновского цеха т. Семенов и директор комбината т. Воронов.

С большим вниманием слушают участники митинга речь секретаря Пражского обкома Коммунистической партии Чехословакии т. Козелка, которую он произносит на русском языке.

От имени членов делегации, от имени всего чехословацкого народа т. Козелка тепло приветствует трудящихся комбината, говорит о нерушимой братской дружбе чехословацкого и советского народов, которая крепнет с каждым днем.

— Мы от всей души благодарим советских людей за их вклад в дело мира, за освобождение Чехословакии от гитлеровского ига, за бескорыстную помощь в строительстве новой жизни. Наш народ говорит: С Советским Союзом на вечные времена!

После окончания митинга трудящиеся тесным кольцом окружили своих чехословацких друзей. Нет конца дружеским рукопожатиям и теплым приветствиям. Друзья обмениваются сувенирами, адресами, выражают свои дружеские чувства.

Во время пребывания в Магнитогорске гости ознакомились с работой цехов комбината, с жизнью трудящихся нашего города.

ВСЕМЕРНО УЛУЧШАТЬ РАБОТУ ЛИТЕЙНЫХ ЦЕХОВ

Все возрастающее наращивание мощностей комбината требует установки нового оборудования, а в дальнейшем — его ремонта и реконструкции. Поэтому от литейных цехов, которые в своем развитии отстают от основных цехов, требуется, чтобы они значительно лучше использовали свои возможности для поддержания в рабочем состоянии оборудования цехов комбината и обеспечения безаварийной, ритмичной работы агрегатов. Однако следует сказать, что в литейных цехах еще много недостатков, которые серьезно тормозят работу комбината.

Так, модельный цех, руководимый т. Визгаловым, систематически срывает выполнение не только плановых, но и капитальных ремонтов. В этом цехе нет борьбы за комплексный выпуск моделей по графику. Здесь часто бывает так: моделей изготовлено много по нескольким графикам, но ни один из агрегатов нельзя остановить на ремонт, так как ни один из графиков не закончен.

Очень много моделе-часов затрачивается непроизводительно. Например, в крановом и экскаваторном хозяйстве много одинаковых втулок и вкладышей, однако на каждый ремонт того или иного крана или экскаватора делается новая или ремонтируется своя модель, тогда как для этой цели можно было иметь одну металлическую модель.

Металлические модели долговечны. Применение их в широком масштабе дало бы возможность высвободить многих модельщиков на другие работы. В цехе были попытки кое-что сделать в этом направлении, но так они и не нашли надлежащего применения.

Мы знаем, каких огромных средств стоят сложные модели в своем изготовлении. Поэтому к ним нужно относиться бережно. А вот этого-то и нет в модельном цехе. За неимением подъемных приспособлений на складах модели при разгрузке сбрасывают на пол, бьют. Получается так, что после формовки на ремонт модели нужно затратить десять часов, а после такой разгрузки нужно затратить сотни часов.

На складах все модели лежат как на свалке. Чтобы найти там необходимую модель, нужно перевернуть десятки. И где только вы их ни увидите: они около склада, около цеха, их поливает дождь, заносит снег, они рассыхаются, разбухают и годные модели превращаются в негодный хлам.

Пора бы уже постепенно переходить на отливку серийных и постоянно действующих деталей по металлическим моделям, которыми, кстати сказать, не желают заниматься ни начальник модельного цеха т. Визгалов, ни начальник отдела подготовки производства фасоно-литейного цеха т. Мордзилович.

Далеко не все в порядке и в самом фасоно-литейном цехе. Здесь очень много отливается деталей, которые буквально принимаются по запискам, имеют отступления от чертежных размеров по раковинам, по трещинам, химанализу. Бывают нередкие случаи, когда для того, чтобы отлить деталь, две или три загоняют в брак. Так было с шестернями барабана лебедки для экскаватора Агаповского известкового карьера и барабанами для экскаваторов УЗТМ. Бандажи для скрубберов, отлитые с раковинами, были заварены, обработаны, и когда заказчик их получил и поставил на место, то получились вмятины. Бандаж через короткое время вышел из строя и начал выводить дорогостоящие шарикоподшипники и другие детали. А сколько средств затрачено на их отливку, обработку, установку и замену!

С комплектностью выпускаемых деталей здесь также не дружны. Вам могут отливать все, что угодно, но не то, что нужно, а что выгодно. Поэтому некоторые заказы выполняются годами. Бывает и так. Если нужно отлить подшипник, то корпус его отольют в этом году, а крышку в будущем. Такие явления наблюдаются с деталями для горного транспорта. Например, гнезда бортового зуба для думпкаров если и льют, то их не рубят, так как невыгодно рубить, и их зачастую вывозят с мусором на свалку.

Не лучше обстоит дело и в чугуно-литейном цехе. Здесь тоже не борются за комплектное изготовление деталей. Качество литья также желает быть лучше. Особенно здесь не научились лить чугун для поршневых колец. Поэтому от заказчиков поступают жалобы на непригодность заготовок, отлитых чугуно-литейным цехом. Имеют место факты, когда модели, изготовленные модельным цехом, не забираются в работу по полгода и более. Обычно начальник отдела подготовки производства этого цеха т. Киселев ссылается на отсутствие бронзы и другие объективные причины, но очень мало делает для того, чтобы упорядочить работу по комплексному выполнению заказов по графикам.

Мириться с таким положением в литейных цехах нельзя. Начальникам этих цехов необходимо принять все меры, чтобы навести порядок, усилить борьбу за выполнение плана не только по моделе-часам и формо-часам, но и в номенклатуре, за комплектность выпускаемой продукции, за сохранность моделей полуфабрикатов и готовых изделий.

М. ЧЕБАНЕНКО,
районный механик отдела главного механика.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТЕМАТИКА

докладов и бесед на апрель 1956 года

ДОКЛАДЫ:

I. 86 лет со дня рождения В. И. Ленина. Инструктивный доклад — 11 апреля, в 5 часов 30 мин. вечера в зале заседаний парткома завода.

II. 1 Мая — день боевой солидарности трудящихся. Инструктивный доклад — 17 апреля, в 5 часов 30 мин. вечера, в зале заседаний парткома завода.

БЕСЕДЫ:

1. Все силы и резервы производства — на выполнение взятых социалистических обязательств.

План:

1. Как наш цех, участок, бригада выполняют социалистические обязательства.
2. Что мешает выполнению наших обязательств.
3. Выполнение повышенных социалистических обязательств —залог успешного претворения в жизнь решений XX съезда партии.

Литература:

1. В. И. Ленин, соч. том 31, стр. 346.
2. Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану.
3. Постановление собрания рабочих, инженерно-технических работников и служащих комбината.
4. Местный материал.

II. Борьба за снижение себестоимости продукции — долг каждого рабочего и командира производства.

План:

1. Систематическое снижение себестоимости продукции— один из важнейших источников роста накоплений в народном хозяйстве.
2. Основные факторы и пути снижения себестоимости продукции:

а) лучшее использование производственных мощностей;

б) экономное использование сырья, материалов, топлива, энергии, а также отходов и побочной продукции;

в) повышение производительности труда рабочих;

г) улучшение и упрощение аппарата управления производством.

3. Борьба за снижение себестоимости продукции — борьба за достижение лучших технико-экономических показателей работы цеха, участка, бригады, смены.

Литература:

1. Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы.
2. «Борьба за снижение себестоимости стали—дело каждого рабочего и командира производства». Беседа агитатора Никуленко. «Магнитогорский металл» за 21 марта 1956 года.
3. «Что такое себестоимость продукции». «Комсомольская правда» за 7 марта 1956 года.
4. Местный материал.

III. Бережно расходовать топливо.

План:

1. Место топлива в себестоимости продукции комбината, цеха, стана.
2. Значение почина сталеваров мартеновской печи № 11 в развертывании социалистического соревнования за экономию топлива.
3. Наши недостатки в использовании топлива и задачи в борьбе за его экономию.

Литература:

1. Соревнование за экономию сырья, топлива и материалов. «Челябинский рабочий», передовая за 17 марта 1956 года.
2. В первом полугодии сбережем сто тонн условного топлива.
3. Местный материал.

Заводской партийный комитет.

Вечер родителей

В клубе шамотно-динасового цеха состоялся интересный вечер трудящихся, чьи дети учатся в школе № 1. Директор этой школы т. Юдина прочла доклад на тему «Труд и отдых детей в семье». Доклад очень заинтересовал родителей, они задавали много вопросов. Тов. Юдина дала на них ответы и пригласила родителей внимательней осмотреть выставку детских работ, которая была размещена в одной из комнат клуба.

После доклада и осмотра выставки детского творчества состоялся концерт. Коллективы художественной самодеятельности учащихся школы № 1 показали свои достижения. Концерт очень понравился трудящимся.

На этом же вечере работниками магазина Книготорга был организован киоск. Родители приобрели много книг для детей и о воспитании детей. Участники вечера остались довольны этим культурным мероприятием.

В. ФЕДОРОВ,
председатель цехкома шамотно-динасового цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ08024. Магнитогорск, типография Управления культуры, Заказ № 2583.