



- ◆ Две группы — два под-хода
- ◆ Штрафы за перепростой вагонов
- ◆ К чему приводит нетребовательность

ОБЩЕИЗВЕСТНО правило: где контроль активен, там и дело ладится. Для подтверждения его побываем в двух цехах управления главного механика.

Группа НК фасоннолитейного цеха объединяет 10 постов, насчитывающих 45 членов. Руководит и направляет работу контролеров Анатолий Николаевич Иванов, начальник ПРБ цеха.

Проверкой, проведенной комитетом народного контроля комбината, установлено, что в работе этой группы есть существенные недочеты. Нет порядка в

ей его охладиться (для чего тогда вентиляция придумана?); неисправные муфтовые соединения на печах № 1 и 2 — все это дает суммарную потерю воздуха более тысячи кубометров ежечасно. На печах почему-то забыли вывесить инструкции по тепловому режиму. В надежде на опыт рабочих? А газа и мазута, между тем, сжигается больше, чем положено по норме. Куда же спрашивается, смотрят народные контролеры?

Работники цеха, в том числе и члены ГНК, ежесменно обедают в столовой № 14. По пути в нее невозможно не заметить утечку в одном из пароводов.

витости, напор у ей не занимать. Под председательством инженера В. К. Булатова народные контролеры берут, как говорится, не числом, а умением.

Только за второй квартал здесь проведено шесть рейдов, коснувшихся различных сторон жизни цеха. Не выпали из внимания дозорных и вопросы экономии. В результате рейда по рациональному использованию ТЭР было установлено, что есть еще в цехе резервы экономии электроэнергии, можно избежать перерасхода дизельного топлива.

Проверки в цехе проводятся не ради пресловутой «галочки» — по ре-

ПРАВИЛО БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЙ

хранении документов, в отчетности. Чтобы доказать ответственно на несколько вопросов проверяющих, председателю группы потребовалось три часа на поиск необходимых материалов. Протоколы собраний и совещаний группы так и не удалось отыскать.

Такое отношение бюро группы к «формальной» стороне деятельностистораживает, ибо форма зачастую определяет содержание. Простой логический ряд: плохо ведётся документация — значит, нет плановой, последовательной работы; нет последовательности — значит, наверняка не все вопросы производственной жизни находятся под контролем.

Так оно и оказалось. Обнаружились серьезные расхождения между планом проверок, составленным в группе, и действительностью. Из сферы внимания контролеров выпал, например, такой вопрос, как использование вторичных ресурсов. А здесь — непочатый край работы. При обследовании обнаружены потери сжатого воздуха; утечки в сальниках вентилях воздухообразных колонн и на большой термической печи; стравливание воздуха рабочими формовки, чтобы под стру-

провода. Со времени появления первого свища прошло не менее полутора лет. Теперь же на этом отрезке паропровода их три, потери пара — 1,2 тонны в час.

Все это дает основание заключить, что в цехе слабо поставлена работа по бережному отношению к вторичным энергоресурсам. Коллектив фасоннолитейного цеха идет в лидерах среди цехов УГМ по экономии электроэнергии. А вот топлива здесь только в апреле перерасходовали 167 условных тонн. Да и в общественном смотре по использованию ВЭР участие рационализаторов цеха недостаточно.

Ждут разрешения вопросы, касающиеся приведения в порядок запорной арматуры и воздухоподогревателей, сохранения тепла в помещениях цеха (нужно вставить стекла, уплотнить ворота), перевода системы отопления с пара на воду.

Между тем в управлении главного механика есть цеховые группы НК, в которых понимают важность бережного отношения к топливно-энергетическим ресурсам. Взять хотя бы контролеров цеха механизации УГМ. Группа здесь немногочисленная — лишь девять человек. Но бое-

зультатам их выпускаются распоряжения начальника цеха.

Цифры экономии наглядно отражают результативность деятельности группы НК. За шесть месяцев здесь успешно выполнено задание по экономии электроэнергии (сбережено 6980 киловатт-часов ее), а против плана израсходовано на 12,4 тысячи киловатт-часов меньше. Производство укладывается в нормы потребления тепла (экономлено 33 гигакалории).

Не забывают здесь и об учебе дозорных, занятия ведутся строго по тематическому плану, а посещаемость 100-процентная. Фасоннолитейщикам следует поучиться у них и по части ведения и содержания документации. У контролеров цеха механизации УГМ на сегодняшний день лишь два существенных упущения. Во-первых, не согласованы планы дозорных и группы «Комсомольского прожектора», во-вторых, редко появляются листки «НК в действии». Думается, и с этими огрехами председатели группы В. К. Булатов справится.

В. ОЛЕЙНИК,
руководитель сектора по экономии топливно-энергетических ресурсов комитета народного контроля комбината.

◆ На правом фланге пятилетки



На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите бригадира электромонтеров шестого листопркатного цеха Эдуарда Александровича Чертолысова. Эдуард Александрович — старший поста народного контроля. С 1955 года работает Чертолысов на комбинате. Большой производственный опыт помогает ему вовремя обнаружить недостатки в работе, квалифицированно проводить рейды и проверки в своем цехе.

Народные контролеры шестого листопркатного цеха добились весомых успехов в экономии сырья и топливно-энергетических ресурсов.

На снимке: Эдуард Александрович ЧЕРТОЛЫСОВ.

ПОДВОДЯТ смежники смежников, ох, подводят. А казалось бы, все наоборот должно получаться. А то вырисовывается совсем нехорошая перспектива. Ругают железнодорожников и доменщики, и мартеновцы, и прокатчики. И бывает, ругают за дело. А вот когда выше-названные цехи задерживают вагоны парка МПС, их ругают только железнодорожники. Хо-

перепростой на 30 тысяч вагоно-часов.

Осталось убавить три раза по столько. Но оказалось, что остальное зависит от грузополучателей, а у них своих работ хватает, и на крики о помощи железнодорожников они отвечают лишь телефонограммами. Целая батальон разгорелась вокруг вагонов № 6828555 с оборудованием для листопркатного цеха — он

нагнать лидеров коллег из первого мартеновского (вагон № 2376817 с сернокислым магнием простоял здесь 333 часа).

Но шутки в сторону. Не до них сейчас, когда за перепростой вагонов парка МПС комбинат вынужден выплачивать тысячи рублей, когда вагоны, простаивающие под выгрузкой, ждут не дожудятся на адьюстажах, чтобы гру-

Бездонный карман

тя штраф платит комбинат из общезаводского кармана.

Такого июля не припомнят даже старожилы управления. На 12-е число по комбинату было почти 126 тыс. часов перепростоев вагонов парка МПС. В отделах управления не на шутку встревожились: так ведь можно и в мировые рекордсмены угодить. Доискали, что львиная доля перепростоев случается из-за неритмичных поставок металлолома. Не успевают его копровники обрабатывать. Нашли выход из положения — излишки отправляются сторонним организациям. За 10 дней удалось «сбить»

простоял в первом обжимном с 24 июня по 20 июля, а потом неделю еще в родном цехе. 20 июля — счастливый для железнодорожников день: тогда же была завершена героическая трехнедельная эпопея по выгрузке одного полувагона с огнеупорами на коксохимическом производстве. Готовят коксохимики еще один подарок: скоро, по слухам, они приступят к сливу неогрина из пяти цистерн, стоящих на путях с 7 июля. В среднем по тысяче часов держит у себя цистерны с керосином первый копровый цех, в 33 раза перекрывающий обычные нормы оборота вагонов. Стараются

звать готовую продукцию. Шутки в сторону, товарищи из доменного цеха, вдвое передерживающие у себя вагоны под погрузкой граншлака, товарищи из цеха подготовки составов, по 5,4 часа тратящие на обработку вагонов. Нельзя так шутить, товарищи из первого копрового: у вас только за 26 июля вагоны простояли 1157 лишние вагоно-часов, тогда как всему комбинату при отличной работе удается в сутки экономить около трех тысяч. Настало время и о товариществе вспомнить, о совести, наконец.

Н. ЯКШИН.

◆ В ЛЕВОБЕРЕЖНОМ КОМИТЕТЕ НК

ЖДАТЬ ЛИ НЕСЧАСТЬЯ

Ненормальное положение по охране труда и технике безопасности сложилось в листопркатном цехе. Планы и оргтехмероприятия по снижению травматизма и улучшению условий труда, та регулярность, с которой вопросы охраны труда рассматриваются на совещаниях у начальника цеха, рабочих собраниях, заседаниях цехкома и партийных групп, казалось бы, должны были дать положительные результаты. Однако действительность говорит об обратном.

Приведу несколько цифр. В 1980 году в цехе произошло 8 несчастных случаев, в том числе 4 учетных, а за пять месяцев нынешнего года — 6 случаев (учетных — 4). Коэффициент частоты продолжает оставаться на прежнем уровне — 6,0, что почти в пять раз выше общекорпоративного показателя.

Райком народного контроля совместно с представителями отдела техники безопасности, комиссии охраны труда комбината и районной горно-технической инспекции провели проверку работы листопркатного цеха. Проверкой выявлен целый ряд серьезных упущений по профилактике травматизма.

Начнем с того, что не все мероприятия, направленные на улучшение условий труда и его охраны, выполняются своевременно. Третий год ждет запланированного ремонта второй этаж бытовых помещений стана «4500». Таков же срок давности постановлений об установке телефонов в 4-м — 5-м пролетах на стане и на адьюстаже, которые необходимы для безопасного производства ремонта на кранах.

Вызывает недоумение и то, что администрация цеха не сделала надлежащих выводов из несчастного случая, происшедшего с

Ю. Н. Теребунем, — защитный экран у клетки «дуо» до сих пор не установлен.

Проверяющие пришли к выводу, что если наведение порядка в цехе будет идти такими темпами, изменения наступят нескоро.

С точки зрения техники безопасности требуют к себе внимания проходы в железнодорожном тупике стана «2350» захламленные донельзя, в таком же состоянии проходы вдоль рольганга на листоотделке со стороны привода, подходы к рубильникам освещения № 4 и 5. Нет ограждения у подпечного рольганга. Год назад сломался штурвал задвижки на печи № 2, а с ремонтом его явно не спешат. Мелочь? Но в охране труда мелочей не бывает.

И уж никак не назовешь мелочью то, что при санитарной норме 4 миллиграмм на кубометр запыленность на некоторых рабочих местах колеблется от 4,55 до 9,4.

Продолжаются нарушения на адьюстаже, где при складировании металла не соблюдаются ни проходы, ни габариты по высоте.

Комиссия установила немало нарушений правил по безопасному труду, что также может послужить причиной несчастных случаев. Несмотря на предупреждающие плакаты работники цеха входят в зону работы электромагнитных кранов. А зона эта, как известно, считается особенно опасной. На адьюстаже, видимо, придерживаются иного мнения...

Все еще используются в работе неисправные и бракованные грузозахватные приспособления. В цехе вообще нет надлежащего надзора за эксплуатацией грузоподъемных кранов и съемных грузозахватных приспособлений. В апреле

инженерно-технические работники проводили целевую проверку. В книге проверок появилась запись, что машинист крана использует грузозахват типа «паук», на котором нет номера, ни даты последнего испытания. Начальник цеха наложил резолюцию «Немедленно заменить». Через три дня проверка была повторена, и в журнале оказалась отметка «выполнено» за подписью старшего мастера Михневича. А машинист крана пользовался все тем же «ничейным» «пауком».

В инструкциях сказано, что ремонт подкрановых путей должен производиться по наряду-допуску, в цехе же слесари и сварщики обходятся без них. Без соответствующей аттестации к работе с кранами были привлечены трудящиеся сторонних организаций (рабочие Коробейников, Данильченко, Камышинов с металлоразделочной базы).

Задача общественных организаций и комиссий по охране труда — выявлять и предупреждать случаи нарушений техники безопасности, проводить профилактику травматизма, решать другие вопросы улучшения охраны труда. К сожалению, эти азбучные истины приходится напоминать цеховой комиссии, ибо она до сих пор не решила, чем будет заниматься в этом году, — перспективного плана работы у нее нет.

Все эти недостатки в работе листопркатного цеха по предупреждению травматизма и других несчастных случаев стали возможными из-за низкой требовательности к подчиненному персоналу со стороны руководства цеха. А там, где нет дисциплины, там можно ждать любого несчастья.

Н. ДОЛМАТОВА,
инспектор Левобережного райкома народного контроля.