

МИТИНГИ СОЛИДАРНОСТИ С ВЬЕТНАМОМ

На комбинате проходит неделя солидарности с народом Вьетнама. В ряде цехов уже состоялись митинги, а в некоторые дни. Металлурги Магнитки горячо поддерживают политику нашей партии, направленную на дальнейшее укрепление дружеских отношений с вьетнамским народом, строящим мирную жизнь.

На митинге, состоявшемся во втором сжижном цехе, выступили секретарь партийной организации, рабочие. Машинист крана Евгений Александрович Моторин призвал своих товарищей и впредь крепить содружество двух стран. А старший оператор Василий Иванович Овсянников сказал, что вкладом метал-

лургов в дело укрепления мира между двумя народами должен стать высокопроизводительный труд.

«Дадим продукции больше и лучшего качества — вот наш ответ партии и правительству!» — заявил он.

Такой же митинг состоялся и в третьей бригаде первого мартеновского цеха. Открыл его мастер, профгруппорг Иван Анисимович Гах. Секретарь парторганизации Иван Михайлович Савинов при единодушном одобрении собравшихся выразил уверенность стапелавальщиков в том, что установление добрососедских, дружественных отношений с народом Вьетнама служит делу мира, затрагивает интересы обоих народов, а на

мировой арене является событием большой политической важности. Он остановился на том, как тяжела и мужественна была борьба этого свободолюбивого народа и как велика была поддержка и помощь советских людей в этой борьбе.

«В победу, в установление мира на многострадальной вьетнамской земле была вложена и частица нашего труда!» — особо отметил мастер Валерий Лысенко. Также выступил на митинге старший разливщик В. П. Радионов. Он сказал, что социалистический лагерь должен крепнуть. А для этого нужен вдохновенный труд.

П. БОРИСОВ.

Знакомьтесь: контролер ОТК цеха механизации № 1 комсомолка Фанна САГАДЕЕВА. Работу она успешно сочетает с общественной деятельностью. Фанна является членом комсомольского бюро бригады. За время работы в цехе она закончила индустриальный техникум.

Фото Н. Нестеренко.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ЭТО ДОРОГОЕ ВРЕМЯ“

По поводу заметки машиниста электроваз ЖДТ комбината т. Извекова, помещенной в газете «Магнитогорский металл» 27 марта под заголовком «Это дорогое время», сообщается, что порядок оформления документов на получение спецодежды рабочими управления железнодорожного транспорта упрощен: вторичное посещение материальной части бухгалтерии для подписки документов отменено.

Вынос спецодежды за территорию комбината не разрешается. В исключительных случаях, когда рабочие участки значительно удалены от управления ЖДТ, выпуска пропусков на вынос спецодежды производится в установленном на комбинате порядке.

С. КОВАЛЕНКО,
главный бухгалтер
комбината.

Шестого апреля в контроле паросилового цеха появилась «Молния». В ней сообщаются имена победителей социалистического соревнования за март, называются участки и агрегаты, коллективы которых признаны по итогам работы в прошлом месяце лучшими. Среди них — коллектив пятой котельной, в которой мастером Р. Ахтямов. Ему на заседании цехкома единогласно было присвоено звание «Лучший мастер».

Сам я работаю в пятой котельной и хочу рассказать о своих товарищах по работе. Наша котельная обслуживает в основном первый листопрокатный цех, поэтому наша цель — обеспечить ритмичную работу листопрокатчиков. Как наш коллектив добивается этого?

Вспоминается мне недавний суточный ремонт стана 1450. В нашей котельной в это время тоже производился ремонт — мелкий ремонт оборудования. Прихожу я на смену и вижу такую картину: в грязной и мокрой спецовке вылезает из бора котла № 3 Реваль Ахтямов.

— «Свищи» на испари-

● РАССКАЖУ О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

ЛУЧШИЙ КОЛЛЕКТИВ

тельной поверхности заварил, — пояснил он, — теперь все в порядке. Котел будет работать.

Но когда настало время пускать котлы в работу, появилась заминка. Выбило сальники на питательном насосе. Это значит, что пуск котлов задержится минут на пятнадцать. А тут уж собрались сварщики нагревательных печей, торопят. Ахтямов, взяв на помощь одного машиниста котла, приступил к набивке сальников на питательном насосе.

Конечно, он мог сослаться на то, что нет слесарей, и, не торопясь, устранять неполадку. Но Ахтямов никогда не отложит работу, не оставит ее другим, если сам может выполнить ее. Он и в этот раз думал только о том, что чем быстрее заработают котлы, тем быстрее наберет нормальный ритм стан.

Наш участок не зря считается в цехе лучшим. У нас нет прогульщиков, не допускаются нарушения технологической дисциплины. Во всем этом, безусловно, есть заслуга Ревал Ахтямова, умеющего работать с людьми. И мы, рабочие, стараемся всегда помогать своему мастеру. В котельной у нас всегда чистота. Это отчасти благодаря заботам машиниста котла В. Свешниковой. Работает она у нас около года. С первых же дней взялась за уборку помещений. Она начала, а мы ее поддержали. Вскоре сами почувствовали, что стало у нас уютнее, светлее.

Силами всего нашего коллектива добились мы победы в марте. Производственное задание выполнили на 110 процентов, сэкономили десятки тысяч киловатт электроэнергии.

И. ПОЧТАРЕВ,
рабкор.



ДОЛЖНОСТЬ ОТВЕТСТВЕННАЯ

в постановке вопросов экономики, и в их практическом решении. Комбинат, как и тысячи предприятий страны, перешел на новую систему планирования и экономического стимулирования. В деловых отношениях между производственными подразделениями предприятия определяющим стал хозяйственный расчет. Естественно, изменились требования к деятельности экономиста цеха. То есть сама жизнь предъявляет уже к работе экономиста иные требования, а должностная инструкция остается прежней и официальные требования к работе экономиста цеха остаются прежними.

Дело не только и не столько в должностной инструкции, она составляется на основании какого-то положительного практического опыта, дело в том, что у нас на комбинате не определены еще границы прав и обязанностей цехового экономиста, нет еще этого самого положительного практического опыта.

В одних цехах экономисты по-прежнему заняты в основном составлением статистических отчетов, в других — стараются приблизиться к чисто экономической сфере деятельности. Чем же конкретно должен заниматься экономист цеха, чтобы его работа приносила максимальную пользу.

Хочется рассказать о своей работе вовсе не за тем, чтобы предложить готовый план, готовую должностную инструкцию, а чтобы вызвать к разговору о работе экономиста цеха коллег из других цехов, экономистов из планово-экономического отдела комбината, начальников цехов. Обсуждение важного вопроса о месте экономиста в жизни производственных подразделений предприятия может принести большую пользу.

Экономическая служба нашего цеха делает анализы производственно-финансовой деятельности цеха за каждый прошедший месяц. Все итоговые показатели обязательно даются в сравнении с результатами работы за такой же период прошедшего года. Из такого анализа ясно видно, достигнут ли на каком-либо участке прирост производства или допущено его снижение. Взяв такой документ в руки, руководитель участка, бригады видит, на что следует ему обратить внимание, на решение каких задач надо ориентировать коллектив.

Такие же подробные анализы экономической деятельности цеха делаются по итогам работы за каждый квартал, полугодие и целиком за год.

Столь же полно анализируются результаты ра-

боты цеха по себестоимости. Это необходимо делать, чтобы обнаружить причины, влияющие на повышение себестоимости продукции, если есть тенденции к этому, чтобы видеть, за счет чего можно добиться дальнейшего снижения себестоимости продукции.

Надо сказать, что экономист цеха у нас может воздействовать на выполнение плана по себестоимости тем, что он контролирует расход сырья, материалов на ремонт. Если на ремонт оборудования будет израсходовано средств больше запланированного, это же отразится, естественно, на себестоимости: она возрастет.

В феврале нынешнего года подрядные организации, которые ремонтировали оборудование нашего цеха, предъявили нам счет на 10 тысяч рублей больше, чем полагалось по нашей смете. Ремонтники, очевидно, исходили не из объема работ, а из количества привлеченных на работы сил. Мы не могли принять предъявленный счет, он был пересмотрен, затраты на ремонт уложились в плановые нормы.

Или другой пример. В том же феврале поступило в адрес нашего цеха авизо, в котором значилось, что четвертому листопрокатному цеху следует уплатить за якобы

полученное уже масло. На самом деле смазочный материал еще не был слит в маслоподвал цеха, то есть его нельзя было списать на расход производства. Прими мы к оплате счет на 13 тысяч рублей — стоимость цистерны масла, — себестоимость продукции, выпущенной в феврале, неизбежно возросла бы, а в марте мы имели бы экономию по себестоимости. Неравномерность экономических показателей не делает чести ни одному цеху. Поэтому счет к оплате за смазочный материал, ненужный нам в феврале, мы перевели на март. К тому же цистерна с маслом находилась где-то в пути или стояла, может быть, на путях комбината.

Экономической службой нашего цеха составляется за пять дней до окончания каждого месяца баланс металла. Из этого документа руководителям цеха видно, есть ли перерасход металла или недостача. До конца месяца можно будет предпринять какие-то меры, если видно, что баланс отрицательный. В случае необходимости такой документ составляется в течение месяца два-три раза.

Экономист должен, помимо, контролировать отгрузку продукции, ее реализацию. Вот почему это важно в нашем цехе. Несколько месяцев назад стала снижаться в нашем

цехе экономия металла за счет прокатки листа на минусовых допусках. случилось это, как выяснилось, не потому, что перестали катать лист в минусовом поле допуска. Прокатчики работали так же, как уже привыкли, отгрузка металла тоже шла по теоретическому весу, но появилось одно неизвестное — это физический или фактический вес пачек продукции. У нас в цехе просто-напросто перестали взвешивать металл перед его отгрузкой. А это взвешивание нам необходимо, чтобы знать разницу между теоретическим и фактическим весом отгружаемой продукции, другими словами, — чтобы знать, сколько мы сэкономили металла. Экономить-то мы экономили, но эту экономию не записывали на свой счет.

Об этом упущении было доложено начальнику цеха. Принятые меры позволили устранить недостаток.

Экономист цеха, помимо, должен не только готовить анализы экономической деятельности цеха, вести учет, но и активно вмешиваться в ход работы цеха, подмечать недостатки не только по достигнутым результатам, но и в процессе работы. Улучшение же работы экономической службы — это настоятельная необходимость, продиктованная требованиями сегодняшнего дня.

В. ШУПЛЕЦОВ,
экономист листопро-

катного цеха № 1.