

Все резервы—на службу производству

## ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СТАЛИ

Мартеновцы нашего комбината в первом квартале успешно справились с планом. Этому способствовало широкое применение скоростного сталеварения. Но в то же время сталеплавильщики не проявили должной энергии в борьбе за высокое качество металла. Много плавки было выдано не по заказу, а часть металла пошла в брак.

Значительная доля вины за снижение качества металла падает на доменщиков. В первом квартале они плавил чугуны с очень высоким процентом содержания серы. Были дни, когда сера в чугуне доходила до 0,090 процента, в то время, как этот показатель не должен превышать 0,035 процента.

При таком повышенном проценте серы мастера, начальники смен и сталевары должны бы приложить все старания, чтобы снизить процент серы в стали, точно соблюдать шлаковый режим. Это — главное и решающее условие в борьбе за снижение серы. Однако это правило зачастую не соблюдалось, особенно в третьем цехе, где многие плавки переводились на пониженную марку.

К сожалению, не все мастера третьего мартеновского цеха извлекли из этого урок и в апреле. И хотя качество чугуна повысилось, мартеновцы все же выдают плавки не по заказам. Недавно плавка № 24161, металл которой должен идти для глубокой штамповки, переведена на рядовую марку. Мастер т. Лозовский при доводке и плавлении не обеспечил удаления шлака и это привело к такому нежелательному явлению.

В технологической инструкции ясно сказано, что в период плавки и доводки необходимо удалять шлак, особенно на плавках, подобных этой. Но мастер пренебрег инструкцией и металл выдал не по заказу.

Почти так же поступил и мастер т. Антипин. Он упустил из виду плавку 18176 и там скачало мало шлака при плавлении, а

при доводке совсем не скачивали его. Плавку тоже перевели на пониженную марку.

Такую же халатность допустили и мастера третьего мартеновского цеха тт. Побелянский, Филиппов и Баев. Другие же мастера при равных условиях выпустили плавки по заказу. Значит, все дело заключается в том, чтобы строго выполнять технологическую инструкцию, соблюдать шлаковый режим, особенно в период плавки и доводки.

На комбинате приняты меры по борьбе с трещинами на поверхности слитков спокойной стали. После многих исканий разработан проект слябных изложниц для спокойных марок стали. Прежде в четырехугольных изложницах на металле получались трещины по углам слитков. Новый тип изложниц имеет такую форму, которая исключает образование угловых продольных трещин. Испытания этих изложниц на 54 плавках в первом квартале оправдали ожидания. Брака металла не было.

Сейчас переходим на разливку стали спокойных марок только в эти изложницы. 15 апреля была разлита в них плавка № 22182, выпущенная сталеваром т. Калининским под руководством мастера т. Окулова. Разливка проведена хорошо и металл пошел на среднелистовой стан.

Необходимо в чугуно-литейном цехе увеличить отливку подобных изложниц, что намного снизит количество брака металла.

Внедряются также и поддоны со сферическим углублением. Это способствует уменьшению отходов металла в обрызг.

Эти мероприятия способствуют борьбе с браком разлитого металла. Руководителям смен, мастерам и сталеварам следует усилить внимание борьбе за качество каждой плавки, строго придерживаться инструкции, чтобы резко повысить качество металла.

**Н. ЛОПУХОВ,**  
начальник участка ОТК  
мартеновских цехов.

## Комсомольский контроль над внедрением механизации

Участок огнеупорных работ в третьем мартеновском цехе наименее механизирован.

Комсомольская организация цеха решила взять под свой контроль внедрение механизации на этом участке. Бюро ВЛКСМ поручило отдельным комсомольцам следить за продвижением работ, выявлять недочеты и помогать устранять их.

Комсомольцам техникам Василию Лозовскому и Владимиру Бурасу поручено наблюдать за строительством транспортеров под печами №№ 14, 16 и 22, а также склада огнеупоров на втором блоке разливочного пролета.

Для механизации подачи кирпича к месту футеровки огнеупорных желобов предложено изготовить металлические контейнеры, которые будут загружать в шамотно-динасовом цехе и транспортировать к месту работы каменщиков. Необходимо также перенести растровый узел. Контроль за выполнением этих работ поручен комсомольцам электрику Борису Татарчуку и мастеру Евгению Семенову.

**В. БУЗНИЦАЯ,**  
секретарь бюро ВЛКСМ.



На снимке: один из лучших шпильщиков чугунолитейного цеха **Е. С. Латышев**. Он обычно дает по полторы нормы в смену.  
Фото Е. Карпова.



С большим интересом работники Центральной электростанции, слушатели кружка по изучению истории партии, изучают материалы XX съезда партии. Руководит этим кружком пропагандист **А. И. Некрытов**.

На снимке: на одном из занятий кружка.  
Фото Е. Карпова.

## Изучаем материалы XX съезда партии

На протяжении нескольких лет в цехе подготовки составов тов. З. Рябов проводит консультации с группой коммунистов цеха, самостоятельно изучающих марксистско-ленинскую теорию. На днях т. Рябов проводил очередное собеседование по второму разделу доклада товарища Хрущева на XX съезде КПСС.

На это собеседование, кроме коммунистов, были приглашены

беспартийные товарищи. Беседа проходила активно, оживленно. Выступающие тт. Фомин, Зейцев, Галь, Зевалкин, Малоротова и другие подробно рассказывали о развитии нашей промышленности и задачах, которые стоят перед советским народом в шестой пятилетке. Каждый из них привел конкретные примеры из жизни цеха и нашего завода.

**В. ВЛАДОВ.**

## Обновляется наглядная агитация

Приятно взглянуть на стенд, рассказывающий о пятилетнем плане развития народного хозяйства СССР, оформленный в красном уголке сортопрокатного цеха. Материалы, расположенные по разделам, рассказывают о развитии промышленности, сельского хозяйства, машиностроения, о росте выпуска предметов потребления и повышении материального и культурного уровня трудящихся.

Для диаграмм использованы цветные картинки. Каждая диаграмма в рамке под стеклом.

Приходя в красный уголок, многие сортопрокатчики подолгу рассматривают рисунки, диаграммы, которые помогают еще лучше понять величие планов шестой пятилетки.

\*\*

Большой красочный стенд, посвященный решениям XX съезда партии, подготовлен в основном механическом цехе. Здесь тоже основные цифры плана развития народного хозяйства иллю-

стрированы соответствующими картинками, рисунками.

\*\*

Хорошая доска показателей оформлена в кузнечно-прессовом цехе. Цифры последовательно рассказывают, как работал цех каждый месяц, как выполнял план и снижал расходные коэффициенты.

Интересные данные приводятся и по работе кузнецов. Из них видно, что кузнец т. Курко в первом квартале выполнил почти половину годовой нормы. Кузнец т. Корнев выполнил 45 и т. Калугин—43 процента годовой нормы.

Здесь также показано, как по линии сталеваров печи № 11 кузнецы борются за экономию топлива. В марте смены тт. Найденова и Ныркина добились экономии газа против плана более чем по 20 кубометров. А смена т. Возмилкина сберегла 46 кубометров газа.

Все показатели написаны аккуратно и расположены в рамках под стеклом.

## Шахматный турнир в общежитии

Многие молодые жильцы общежития № 13 нашего комбината любят шахматы и охотно проводят свободное время за шахматными досками. 8 апреля мы провели турнир, в котором приняли участие 16 человек.

Турнир продолжался 4 часа и привлек большое количество любителей. В финальной игре встретились сильнейшие шахма-

тисты Рудик Пургенсон и Владимир Носека. Победил Владимир Носека, который, как наш сильнейший шахматист, примет участие в шахматном турнире общежитий металлургов.

**Н. СЛЕПЕЦКИЙ, И. ЮЩУК,**  
чистильщики цеха подготовки составов,  
**Г. САМАТОВ,**  
кузнец нуста мартена.

## Хороший научно-популярный фильм

На днях в красном уголке третьего мартеновского цеха был показан научно-популярный фильм «Экран жизни», рассказывающий о телевидении. Этот

фильм с большим успехом демонстрировался в красных уголках коксохимического, электроремонтного, листопрокатного и других цехов комбината.

## По следам наших выступлений

### „Расхищают металлолом“

В ответ на заметку, опубликованную под таким заголовком в нашей газете 4 марта с. г., заместитель директора комбината т. Некрасов сообщил редакции, что случаи хищения действи-

тельно имели место. В настоящее время на станции Кольцевая выставлена охрана и хищения прекращены.

За редактора **Е. Е. РАЗУМОВА.**

## РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ НУЖНО ПОДДЕРЖИВАТЬ

В нынешнем году заметно возросла творческая активность рационализаторов и изобретателей листопрокатного цеха № 2. За первый квартал этого года в цехе подано 60 рационализаторских предложений, в то время, как за весь прошлый год поступило 98 предложений. Внедрено в производство за квартал 26 предложений против 47 предложений за весь 1955 год. Экономия от проведения в жизнь предложений составила 400 тысяч рублей или 212 процентов к намеченному плану. Отрадно, что в рационализаторской работе принимают участие не единицы, а большой коллектив листопрокатчиков.

Много ценных предложений внес старший мастер по гуммированию т. Петренко. Совместно с начальником отделения т. Галыгиным он разработал и успешно осуществляет предложение по стыванию травильных ванн без применения промежуточных корыт. С внедрением этого предложения прекращаются потери раствора через корыта и ролики, а также сокращаются затраты на изготовление корыт свыше 100 тысяч рублей в год. Весьма ценное предложение по применению

дисковых проводок перед тянущими роликами травильных агрегатов т. Петренко разработал совместно с травильщиком т. Курниковым. Проведение в жизнь этого предложения способствует улучшению качества металла. Третье предложение по применению специальных стальных щеток для зачистки металла перед травильными ваннами разработано совместно со старшим мастером т. Крышкиным. Оно направлено на улучшение травления и увеличение производительности травильных ванн.

Группой рационализаторов в составе помощника начальника цеха по электрооборудованию т. Петрова, помощника мастера т. Муринец, дежурного электрика т. Бабиченко осуществлено предложение по изменению схемы управления электроприводом роликов люльки размывателя непрерывно-травильного агрегата. С внедрением предложения сокращены простои травильных линий на десятки часов в год, что дает экономии 49 тысяч рублей.

Очень ценные предложения разработаны и внедрены бригадиром слесарей Морозовым, ст. резчиком Сургановым, слесарями

Жириковым и Соколенко, мастерами Злотинским и Шубинским, электриком Евстюшиным и др. Всего в первом квартале подали предложения 42 человека.

К сожалению, творческая инициатива рационализаторов не всегда поддерживается руководством цеха. В январе и феврале, когда т. Евсеевский проявлял повседневную заботу о внедрении нового, составлял планы внедрения предложений, контролировал их выполнение, было внедрено 24 предложения. А в марте т. Евсеевский ослабил внимание к рационализаторской работе и в результате было внедрено только 2 предложения. Такое же положение и в апреле. Недостаточно активно проводит свою работу цеховая комиссия по изобретательству, возглавляемая заместителем начальника цеха т. Кочевым. Комиссия не собиралась уже полтора месяца.

Рационализаторы листопрокатного цеха № 2 в первом квартале достигли хороших показателей. У них есть все возможности улучшить их и быть передовым цехом по рационализаторской работе. Для этого нужна поддержка со стороны руководства цеха, партийной и профсоюзной организаций.

**В. ГОЛЧИН,**  
начальник БРИЗа комбината.