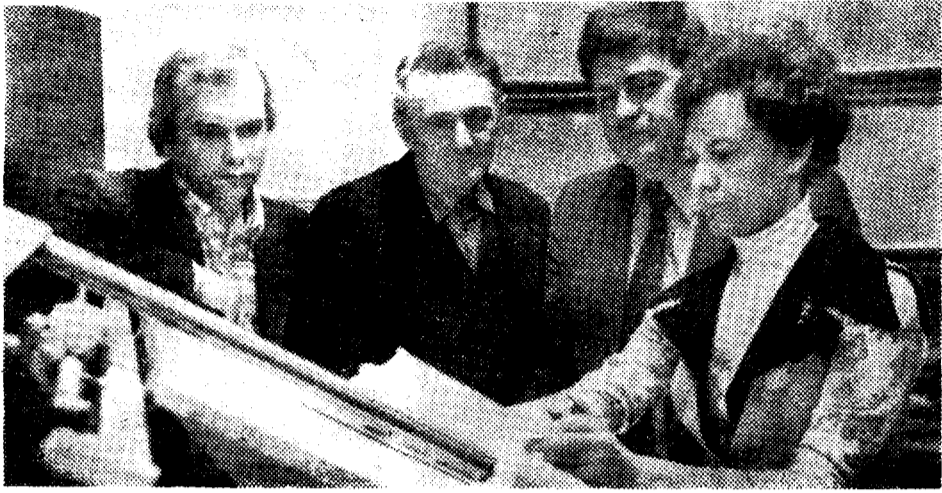




В канун юбилея цеха технологической дисперсионизации были подведены итоги работы его коллектива. В числе победителей соревнования назван коллектив участка дисперсионизации.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите труженников этого участка — электромонтера комсорга Александра Васильевича Трофименко, электромонтера промышленной связи партгрупорга Геннадия Петровича Артемьева, начальника участка Александра Ивановича Богдана, инженера-конструктора профорга Альбину Артемьевну Круглову.



ПУТЕШЕСТВИЕ ЗА ГАЗЕТНОЙ СТРОКОЙ

РЕПОРТАЖ

Одна из пяти сот профессий нашего комбината — полиграфист. Строчки, которые вы сейчас читаете, отлиты в металле и напечатаны на участке репрографии и типографских работ цеха-юбилера.

Сегодня — газетный день.

Вот вам строчка. Не любопытно ли узнать, как она родилась? Тогда в путь.

Первая, с кем мы познакомимся на этом пути, — Тамара Николаевна Стрельникова, линотипист. Ее руки легким движением пронесутся над клавиатурой и — щелк! — выпадет горячая свежееолитая строчка. Потом вторая, сотая. 31 тысячу знаков не только газетного текста, но и бланков, ведомостей, поздравлений должен набрать линотипист в течение смены. Тамара Николаевна за 34 года работы научилась перекрывать норму вдвое.

Линотипист связана с горячим металлом. Это роднит его с металлургом. Его работа напоминает печатание на машинке (те же требования грамотности, эстетики набора). Но самым удачным считает Тамара Николаевна сравнение с игрой пианиста. Как музыканта коробит от фальши-

вой ноты, так и для опытного наборщика посторонний звук в машине — сигнал брака. Набор Стрельниковой красивый, грамотный, без фальши. Этому же она учит свою ученицу Любу Панфилову.

Что происходит с нашей строчкой дальше? Ее вместе с сотнями других, связанных в гранки, несут в соседнее помещение, к наборщикам ручного набора. Среди 200 ящиков со шрифтами они найдут единственный, нужный, сделают заголовки — и все это: строчки, линейки, шлоны, заголовки, — заключит в рамку метранлаж Нина Ивановна Качурина. Метранлаж — инженер газетной полосы. Без вкуса, соразмерности всего этого хозяйства полоса будет пестрой, наша строчка затеряется, газета будет читаться с трудом.

Нине Ивановне Качуриной, Екатерине Анатольевне Угличинской в силу опыта чаще других приходится заниматься этим сложным делом. Но верстать газету могут и другие наборщики, на участке полная взаимозаменяемость.

Итак, наша строчка заняла свое место на полосе. Получился металлический слепок газеты, металлический негатив с зеркальным

текстом. И весит он ни много ни мало пятнадцать килограммов (вот он откуда, вес газетной строки!). Теперь на лифте полосы спускают в печатный цех и сделают первый отгук, который попадет в руки корректору Зое Александровне Сорокиной. Миллиону ошибок за сорок лет работы преградилась она путь на газетную полосу.

Но вот ошибки исправлены. Газета подписана. В свет!

Две плоскопечатные машины (их «сестры» печатали ленинскую «Искру») принимаются за дело. До полуночи, накануне обозначенной в газете даты, надо отпечатать тираж почти в 13 тысяч экземпляров. Нина Борисовна Вахонина и Валентина Ивановна Феоктистова постараются, чтобы в «их» тираже не было бледных фотографий, стертых линеек, блеклых заголовков. Волею за дело и за газету, что одно и то же. Поэтому по праву читают ее первыми.

Не сказали мы о том, как изготавливают клише (фотографии в металле). Алексей Гучин уверяет, что для описания этого процесса блокнота не хватит. Не сказали мы о работе нашего брата газетчика, которому эта самая строчка тоже не сама под перо бежит. Но полиграфисты — народ не гордый. Им достаточно знать, что без них газета бы не вышла. Не было бы этого свежего, пахнущего типографской краской очередного номера «Металла» — отражения одного дня жизни комбината.

Е. КАРЕЛИНА.

1981 ГОД — это год работы XXVI съезда КПСС, год развернутого социалистического соревнования металлургов по достойной встрече 50-летия комбината. А для нашего коллектива этот год знаменателен еще и тем, что мы отмечаем золотой юбилей своего цеха. Все это и определило тот особый ударный настрой, с которым труженники работали во все мгновения с начала года месяца.

И вот результаты. Производительность труда в цехе возросла в этом году на 2,7 процента. Затраты на текущие ремонты и содержание средств связи уменьшены на 40 тысяч рублей по сравнению с плановыми.

Продолжая начатые по нашей инициативе работы по реконструкции средств связи своими силами, в дополнение к основным работам, по текущему их содержанию, коллектив в этом году реконструировал средства в аглоцехах № 1, 2, на железнодорожной станции Сульфидная, реконструировал сети связи по доменному цеху, модернизировал все средства связи по мартовскому цеху № 2, по электровозному и тепловозному депо локомотивного цеха, смонтировал новую автоматическую телефонную станцию координатной системы, аппаратуру уплотнения линии связи на базах отдыха в Абзаково, произвел восстановление магистральных линий связи протяженностью 4,5 километра в пятидесятилетнем исчислении, временно вынесенных на крышу прокатного цеха № 9 и находившихся в аварийном состоянии, смонтировал и ввел в эксплуатацию 8 коммутаторов, более 40 радиостанций на коковых батареях и на аварийно-техническом транспорте водока-

нализационного хозяйства УПЖКХ.

Как видно из этого далеко не полного перечня работ, коллективу приходится выполнять работы практически по всем переделам комбината, включая базы отдыха и коммунальные предприятия.

Успешное управление современным производством возможно лишь при наличии развитых средств свя-

средств связи вкладывают бригадиры С. М. Чусовитин, Г. П. Артемьев, В. С. Сокурешко, Ю. И. Ащуров, А. М. Беляков, кабелищики-спайщики Н. Ф. Вихарев, Н. В. Мошкин, Н. Ф. Горбатов. Хорошо работают наши опытные электромонтеры, специалисты по автоматическим телефонным станциям В. Е. Белякова, В. Г. Лежнева, Е. Х. Подовнева, специалисты — радисты В. И. Кур-

Всегда в ногу со временем

зи и необходимостью количестве производственно-технологической документации, которая изготавливается также в нашем цехе. По печатным работам в этом году достигнуты новые успехи, осваивается новая техника и технология, в частности, впервые в этом году освоена цветная печать на металле.

Сегодня, в день пятидесятилетия ЦТД, хочется отметить ударный труд бригадира электромонтеров А. С. Сальникова, вложившего много личного творческого труда в реконструкцию средств связи в аглоцехах и на железнодорожной станции Сульфидная. На этих же работах отличились коллективы, возглавляемые бригадирами В. Г. Клименко, В. П. Вороновым. Много сил и энергии в реконструкцию

дня, А. А. Суханов, В. И. Иванов. Среди молодежи по-ударному трудятся электромонтеры связи В. М. Соцнев, А. В. Трофименко, А. А. Авхимович, печатник М. Е. Уткина, наборщик на наборно-печатных машинах М. А. Гучина, фотоцинкограф А. И. Гучин. Проявляет творческую смекалку при освоении новой техники и технологии мастер В. И. Васильев, копирующий печатных форм А. И. Середякин, бригадир печатников В. А. Целых, умело руководит участком начальник участка В. И. Жауров.

Всех передовиков не перечислишь. В целом коллектив в этом году работал по-ударному. Это определяло все его успехи и достижения.

Н. ЕЛИЗАРОВ, начальник ЦТД.



На вахте в честь золотого юбилея ЦТД многие труженники цеха добивались высоких производственных показателей. Выполняя заказы досрочно и с высоким качеством, они обеспечивали выполнение своих высоких социалистических обязательств. Среди отличившихся на предъюбилейной вахте переплетчик Валентина Ивановна Молчанова и оператор копировально-множительных машин Юлия Ивановна Емельянова (на снимке). Они ежедневно перевыполняют нормы.

Фото Н. Нестеренко.

Одиннадцатого декабря в управлении прокатного передела комбината вновь встретились друзья-соперники: гости из Набережных Челнов и прокатчики Магнитки. Представители города на Каме прибыли к нам, чтобы скрепить договором принятие взаимных обязательств на 1982 год между смежными предприятиями — прессовым заводом КамАЗа и Магнитогорским металлургическим комбинатом.

Договаривающиеся стороны собрались в кабинете главного прокатчика. Открывая встречу, А. И. Стариков подчеркнул, что соревнование между двумя промышленными гигантами выдержало испытание временем.

КРЕПИТЬ РАБОЧУЮ ДРУЖБУ

Слово предоставляется начальнику отдела прессового завода Ю. Н. Цыганкову. Он рассказывает о трудовых победах коллектива, достигнутых в ходе выполнения обязательств по аналогичному договору, заключенному год назад. Присутствующим было приятно узнать, что из магнитогорского металла трудящиеся завода изготовили детали только высокого качества.

Ю. Н. Цыганков зачитал обязательства коллектива завода по совместному договору на будущий год. В них намечено закрепить и развить основные достижения года уходящего. На

три дня раньше календаря коллектив завода обязуется завершить производственную программу 1982 года, при этом решено освоить новую модель, достигнуть проектной мощности на основных линиях.

О делах магнитогорских прокатчиков докладывает А. И. Стариков. Досрочно выполнены обязательства по отгрузке сверхплановой продукции; освоено 20 новых экономичных видов проката; выпуск продукции с государственным Знаком качества доведен до 16,8 процента при обязательстве 12 процентов.

Вместе с тем магнитогорцы признают, что не в пол-

ной мере выполняется одно из положений договора, предусматривающее ритмичность поставок металла на КамАЗ.

Новыми обязательствами предусматривается строгое выполнение графика поставок для КамАЗа. Намечен рост выпуска холоднокатаного листа до 2579 тысяч тонн, освоение 15 новых прогрессивных профилей проката, предусмотрена экономия 165 тысяч тонн металла за счет прокатки по минусовым допускам и отгрузки по теоретическому весу.

В обсуждении договора приняли участие члены делегации завода: председа-

тель заводского комитета профсоюза Г. Х. Нуретдинов, начальник отдела Ю. Н. Цыганков, заместитель начальника цеха К. Жандильдаев. Наш комбинат представляли главный прокатчик А. И. Стариков, секретарь парткома и председатель профкома прокатного передела Ю. Г. Тюряин и В. М. Гунин. При обсуждении и подписании договора присутствовали также руководители цехов передела.

И вот договор подписан. Он вступит в силу через две недели. На что будут направлены основные усилия прокатчиков Магнитки? Об этом рассказывает

В. М. Гунин:

— На повышение качества поставляемого металла и соблюдение графика поставок. Мы были на КамАЗе и своими глазами видели, сколь высок там технический уровень производства автомобилей. Немало зарубежного оборудования, для успешной работы которого предъявляются особенно жесткие требования к материалам. Поэтому от нашей исполнительности в отношении договорных поставок автомобилестроителям зависит в конечном счете ритм работы Камского автогиганта, качество его продукции.

Н. ЯКШИН.