

Новости

ПОДПИСАНО КРЕДИТНОЕ СОГЛАШЕНИЕ

С ЕВРОПЕЙСКИМ
БАНКОМ
РЕКОНСТРУКЦИИ
И РАЗВИТИЯ

**В Москве,
в Министерстве
экономики
Российской
Федерации
состоялось
подписание
кредитного
соглашения между
ОАО «ММК»
и ЕБРР.**

Под этим документом поставили свои подписи генеральный директор Магнитогорского металлургического комбината Виктор Рашников и заведующий сектором России в банковском департаменте ЕБРР Райнхард Шмольц.

Сумма кредита 95 миллионов долларов. Под это же кредитное соглашение по 5 миллионов долларов выделяет комбинату два российских банка — Токмобанк и Инкомбанк.

Кредит, выделенный сроком на два года, предназначен для предэкспортного финансирования, или оздоровления оборотных средств Магнитогорского меткомбината. Получив его, ОАО «ММК» одним из первых предприятий в России перейдет на денежные расчеты, заменив ими бартерные схемы взаимозачетов.

Следующим шагом в развитии инвестиционных программ на ММК является подписание в конце нынешнего года кредитного соглашения с консорциумом немецких банков, который возглавляет Dresdnerbank.

Банки Германии профинансируют контракт ОАО «ММК» с фирмой Schleman-Simag в сумме 956 миллионов марок на строительство стана 2000 холодной прокатки стального листа.

Стан 2000 — ключевой объект инвестиционной программы комбината. С вводом его в строй будет производиться 1,2 млн тонн отожженного холоднокатаного листа в рулонах и 0,8 млн тонн нагартованного листа в год. Эту продукцию ждут главные клиенты Магнитки: ВАЗ, КамАЗ, ГАЗ, АЗЛК, ЗИЛ, Ижсталь, Ульяновский автозавод, УралАЗ, Ликинский, Павловский, Курганский автобусные заводы, другие предприятия машиностроения, промышленности строительных материалов, производства бытовой и промышленной техники.

Ввод стана холодной прокатки завершит создание на ММК современного комплекса по выпуску конкурентоспособной экспортной продукции, позволит организовать дополнительные рабочие места.

— Это грандиозный проект, таких строек сегодня в России нет, — говорит первый заместитель министра экономики РФ Андрей Шаповальянц. — Естественно, в правительстве с огромным вниманием следили за ходом переговоров по подготовке кредитных соглашений между ОАО «ММК» и ЕБРР, Dresdnerbankom. Модернизация производства в условиях недостатка оборотных средств возможна только благодаря схеме так называемого проектного финансирования. С помощью иностранного капитала на Магнитке создаются производств по выпуску продукции, пользующейся спросом на мировом рынке. Комбинат будет рассчитывать за кредиты выручкой от продаж этого металлопроката. Для того, чтобы обеспечить возврат этого кредита, в течение полугода лет отработывались маркетинг, схемы поставок холоднокатаного листа на западный рынок. Именно эта форма расчетов, гарантом которой выступает государство, позволит Магнитке расплатиться за огромный кредит.

**Станислав РУХМАЛЕВ,
заместитель начальника
УиОС ОАО «ММК».**

Энергетика

Курс на электрификацию

За 9 месяцев нынешнего по сравнению с тем же периодом прошлого года производство чугуна на комбинате возросло на 18,5 процентов, мартеновской стали на 30,2 процента, конвертерной — на 8,8 и проката — на 11,6 процентов. Однако ожидаемого параллельного роста увеличения энергоресурсов не произошло.

За 9 месяцев потребление природного газа на ОАО «ММК» энергетики и технологи комбината сократили на 0,8 процента. Расход покупной электроэнергии возрос всего лишь на шесть процентов, хотя динамика роста потребления электроэнергии при производстве проката всегда шла один к одному. По мнению главного энергетика ОАО «ММК» Г. Никифорова, увеличение потребления электроэнергии произошло из-за того, что комбинат взял на баланс цементно-огнеупорное производство, да и собственные станции комбината не дотянули в нынешнем году до производительности девяти месяцев 1996-го всего два процента. Причины отставания выработки собственной электроэнергии вполне закономерны: выведен из работы генератор на ПВЭС из-за срывов в поставках запчастей энергетики до сих пор не могут запустить седьмой котел на тепловой электростанции мощностью 50 мегаватт. Трудности эти временные: одно из генеральных направлений развития энергетики комбината — получение независимости по электроэнергии от монопольной системы «Челябэнерг».

Г. ЛЕСИН.

Мнение

Конструктивная позиция

Глубоко благодарен и признателен генеральному директору ОАО «ММК» В. Ф. Рашникову и его команде за позицию взаимопонимания, которая четко обозначилась во взаимоотношениях между промышленным гигантом и ведущим научно-культурным центром нашего города — МГПИ. Наши отношения сегодня строятся на принципах взаимодополняемости, взаимовыгоды, взаимовыручки.

Мы имеем достаточно богатый духовный обменный фонд, квалифицированные многопрофильные гуманитарные кадры, мощную дидактическую базу. ММК — главное градообразующее предприятие со всеми вытекающими отсюда последствиями.

Как гражданина города, руководителя многотысячного коллектива, советника губернатора меня радует то, что в условиях катастрофического дефицита всех видов ресурсов генеральный директор ОАО «ММК» В. Ф. Рашников и его единомышленники не ослабили, а усилили внимание к социальной сфере города и области.

Надеюсь, что позиция руководства ММК будет добрым примером для других промышленных предприятий города, банкиров, всех бизнесменов.

**В. РОМАНОВ,
ректор МГПИ, советник
губернатора области.**

Наука и производство

Только по подписке

Новыми изданиями периодики сейчас вряд ли кого удивишь. Но эта новость, наверняка, будет хорошо воспринята прокатчиками. К известнейшему журналу «Металлург» Минчермета с нового 1998 года добавится еще один специализированный — «Производство проката». Его будет издавать Союз прокатчиков.

Редакционный совет ежемесячного производственного и научно-технического журнала возглавит О. Соколов. В его состав наряду с директорами металлургических предприятий и руководителями различных рангов на уровне министерства, учеными — прокатчиками вошел и генеральный директор ОАО «ММК» В. Рашников.

Журнал намерен широко освещать проблемы и состояние различных аспектов прокатного производства: пластической деформации черных и цветных металлов, изготовления сортового, листового, трубного проката, производства проката из непрерывнолитых заготовок, метизов, специальных видов проката, нанесения покрытий и производства биметаллов, металлолечения и термообработки проката, информации о конференциях, симпозиумах...

В одном из ближайших номеров под рубрикой «Производство специальных видов проката» увидит свет статья директора ЗАО «Комплекс новых технологий» ОАО «ММК» М. Сафронова, а под рубрикой «Новые технологические процессы и оборудование» — материал «Эффективные технологии глубокой переработки металла на ОАО «ММК» уже группы авторов из комбината и горно-металлургического института.

Редакция журнала «Производство проката» объявила подписку на первое полугодие.

Г. ГИРИН.

Реконструкция

**В одном из своих пока
малочисленных интервью
генеральный директор
ОАО «ММК» В. Рашников
замечает:**

«Первоочередная задача — стан 2000 холодной прокатки, это основа развития комбината. Но в паузах по решению вокруг него проблем надо заниматься и другими объектами, пусть и малыми, ввести в строй которые можно было уже давно. Тот же цех улавливания, на котором осталось освоить всего 30 миллионов. И сегодня эта работа пошла, мы находим деньги, даже из собственных оборотных средств, хотя это трудно. И берем малые кредиты. Насколько важен пуск установки для города, думаю, понятно, если иметь в виду экологию.»

Наша газета не раз рассказывала о ходе возведения цеха улавливания. Напомним: в былые годы конечный смысл реконструкции коксохимии Магнитки сводился только к росту выпуска кокса. Были построены три новых «миллионки»: седьмая, восьмая, девятая, реконструирована четвертая батарея. А технология так называемого химического крыла КХП застыла на уровне тридцатых-сороковых годов. По крайней мере Гипрококс не предлагал толковых решений по химблоку на протяжении последних 50 лет.

Естественно, что коксохим остался главным источником появления вредных примесей. Для улучшения экологии на территории промплощадки, города, да и всего промышленного района несколько лет назад был заключен договор с германской фирмой «KRUPP KOPPERS» на совместное проектирование и строительство современного цеха по очистке коксового газа от сероводорода, аммиака и бензола. 29 сентября 1994 года начали монтаж оборудования контрактной части проекта.

На новой установке будет использована немецкая технология улавливания и очистки. Процесс, используемый ныне в двух цехах улавливания, позволяет получать сырой бензол, смолу, но вместо сульфата аммония — удобрения, практически сейчас не находящего применения, коксохимики получат чистую серу. Вдобавок, будет улавливаться аммиак, сильно влияющий на коррозию и из-за несовер-

СКОРО ПУСК

шенства технологии попадающий куда не следует. По новой технологии его будут разлагать на азот и водород и отправлять в коксовые газопроводы.

Четко и лаконично на вопрос: для чего нужен цех? — отвечают плакаты, содержание которых хорошо известно строителям и будущим эксплуатационникам, которых на стройке немало. «Цех комплексной очистки коксового газа с использованием новейшей технологии дает снижение выбросов на 20 тысяч тонн в год». Специалисты подсчитали, что с вводом в строй действующих цеха улавливания степень очистки достигнет 99 процентов.

Сроки пуска первой очереди называли разные, начиная с января 1996 года, но тривиальная причина — нехватка денег — не позволила уложиться в сетевые графики. Ввод объекта специалисты наметили в три этапа. В первую очередь в строй войдут первичные газовые холодильники контрактной части и неконтактное оборудование: электрофильтры, три насосных и компрессорная станция... Эксплуатационники берут их в работу уже в четвертом квартале нынешнего года.

Второй этап предполагает ввод в строй всего цеха. По прогнозам это должно произойти в третьем квартале будущего года. Прекратит свое существование бывший цех улавливания № 2.

Третий этап позволит вывести из работы первый цех улавливания, когда будет продолжен газопровод к новому цеху с четвертой батареей и 9-бис.

На строительной площадке занято более 10 подрядных организаций. АО «Прокатмонтаж» ведет установку первичных газовых холодильников, АО «Коксохиммонтаж» монтирует оборудование отделения конденсации, АО «Металлургмеханомонтаж» занят прокладкой газопроводов, фирма «REALBUD» заканчивает дела по электрофильтрам... С августа идет трудовое соревнование, оно активизировало ход стройки. Победителями признавали бригады Ю. Шадрина (АО «Металлургмеханомонтаж»), А. Перминова (АО «Коксохиммонтаж»), П. Ключкина, Н. Крошечкина (АО «Прокатмонтаж»).

Рассказывает начальник будущего цеха В. Машков:

— В 20 числах ноября должны начать предпусковые и пусконаладочные работы. Сейчас занимаемся испытанием трубопроводов и оборудования: электрофильтров, холодильников, насосных... С пуском первой очереди коксовый газ батареи пойдет через новые холодильники, где будет производиться его охлаждение. Старые холодильники выведем из работы. Нафталин в виде смолы будут улавливать здесь и перегонять на смоло-



перегонку. Облегчится работа второго цеха улавливания.

Строительство подходит к концу, и есть смысл поговорить о квалификационном уровне эксплуатационников. Вот какого мнения о своих работниках В. Машков:

— Персонал изучает оборудование, на котором в ближайшее время предстоит работать самостоятельно. Вообще-то оборудование первой очереди для России не диковинка. Холодильники такого типа, как у нас, работают практически на всех заводах: в Череповце, Нижнем Тагиле, Новотроицке, на Алтае. В диспетчерской, в сердце цеха, после монтажа электроники и пуско-наладочных работ персонал будет с помощью машин моделировать различные ситуации и искать выход из них, чтобы с пуском комплекса не сесть в галюшу. Должность и квалификация будем определять по знаниям.

В текущем квартале произойдет долгожданный пуск первой очереди очистных сооружений коксохимии. Экологическая программа комбината выполняется...

**Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.
На снимках В. МАКАРЕНКО**



фрагменты строительства комплекса и наладки оборудования.