

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 30 (2960)

СРЕДА, 11 марта 1959 года

Цена 10 коп.

Глубоко изучать решения XXI съезда КПСС

Решения, принятые XXI съездом КПСС, выражают ленинскую генеральную линию партии, открывают перед нашей страной новые грандиозные перспективы развития. Страна вступила в период развернутого строительства коммунизма.

Наши успехи будут зависеть от того, насколько дружно и организованно будут трудиться все советские люди, насколько четко будет выполняться план каждого рабочего, отдел, цех, завод, область, республика.

Глубокое знание всеми трудящимися целей и задач поставленных партией, имеет одно из решающих условий для успешного выполнения семилетнего плана.

В соответствии с задачами широкой пропаганды решений XXI съезда КПСС у нас перестроена работа всей системы партийного просвещения. В кружках и теоретических семинарах идет изучение решений XXI съезда партии, задач семилетнего плана.

В большинстве цехов учеба в сети партийного просвещения проходит хорошо, на высоком уровне. В провально-штриповом цехе умело, живо и увлекательно проводит занятия пропагандист т. Гудилин. Он не просто называет цифры семилетки, как это делают некоторые, а раскрывает эти цифры. Участники беседы видят за цифрами прекрасное завтра нашей Родины. Пропагандист подводит слушателей к выводу, что успехи сами по себе придут, что они будут зависеть от того, насколько

энергично будут трудиться все советские люди.

Пропагандист т. Гудилин показывает, какое место в семилетке отводится коллективу нашего комбината и, в частности, цеха.

— Плохо будем работать — подведем многие предприятия, чьи заказы выполняем. Стало быть, — говорит пропагандист, — выполнение плана — это не частное дело, а общегосударственное.

Не отвлекаясь, а в тесной связи с задачами коллектива изучают решения XXI съезда партии каменщики-огнеупорщики цеха ремонта промышленных печей. Пропагандист т. Крыхтин серьезно готовится к каждому занятию и умело проводит беседы.

Многие партийные организации со всей серьезностью относятся к организации учебы в сети партийного просвещения. Партийное бюро сортопрокатного цеха (секретарь т. Черненко) повседневно помогает пропагандистам, направляет работу агитколлектива.

Не везде, однако, изучение решений съезда организовано хорошо. Некоторые пропагандисты плохо готовятся к занятиям, не используют материалы наглядной агитации, не увязывают общие задачи с конкретными, стоящими перед коллективом.

Долг партийных организаций — повседневно направлять работу по изучению исторических решений XXI съезда Коммунистической партии.

Вырубщики на вахте

Когда газовойрубщики и вырубщики металла на адьюстаже обжимного цеха узнали о славном патристическом почине сталеплавильщиков шестой мартеновской печи, призывавших металлургов нашего комбината выполнить план первого года семилетки действующими агрегатами и досрочно достигнуть уровня производства 1965 года, они решили активно включиться в это соревнование. Сейчас бригады пересматривают ранее взятые обязательства в сторону их увеличения.

Стараясь обогнать друг друга и выйти победителем в соревновании в марте, комплексные бригады участка огневой зачистки изо дня в день набирают темпы. Особенно успешно идет дело у коллектива мастера смены т. Перель. Он систематически значительно

перевыполняет задания. Лучше всех в этой смене работает бригада газовойрубщиков и вырубщиков т. Титова. За 8 дней марта она выполнила норму на 188 процентов. Высокопроизводительно трудилась и бригада т. Головина, выполнившая норму на 180 процентов. 175 процентов выполнения норм дала бригада т. Чернаткина.

Показатели вырубщиков и газовойрубщиков были бы еще более лучшими, если бы их работу не сдерживали мартеновцы и энергетики. В последние дни сталеплавильщики всех цехов поставляют на адьюстаж обжимного цеха сильно запароченные плавки, вследствие этого на обработку каждой плавки приходится затрачивать очень много лишнего времени.

А. ПЕРЕВАЛОВ,
слесарь обжимного цеха.

Успешно несет трудовую вахту в мартеновском цехе № 2 старший разлищик третьей бригады И. В. Солиженко, обеспечивающий быстроту и качественную разливку металла.

На снимке: ст. разлищик И. В. Солиженко за разливкой очередной плавки.

Фото Е. Карпова.



Образцово готовиться к ремонту пятой домны

На втором участке ремонтно-строительного цеха

Большая работа предстоит трудящимся нашего участка во время капитального ремонта домновой печи № 5. Вначале у некоторых работников были даже сомнения в том, что мы с ней справимся. Но теперь, когда уже близок день остановки домны, наши ремонтники убедились, что все задачи, стоящие перед нашим участком, вполне осуществимы. Есть все возможности справиться со всеми работами силами нашего коллектива. Для этого необходимо еще лучше, полнее использовать имеющиеся механизмы, еще четче и слаженнее трудиться всем бригадам обоих участков.

Сейчас уже закончено бетонирование скиповых ям, где хорошо потрудились бетонщики бригады В. Решетняк. Закончена кладка

стен вентиляционного помещения. Приступили к устройству будки газовщика. Сейчас там ведутся земляные работы под укладку фундамента.

Широким фронтом развернута работа по рубке отверстий в фундаменте домновой печи для охлаждения лежачи. Здесь лучших результатов добились бригады Н. Катарнова, Ф. Гудкова и К. Тайбуллина. Надо сказать, что сейчас это один из самых трудоемких и ответственных участков, на который необходимо обратить особое внимание. Однако как ни странно, до сих пор еще не получено достаточное количество отбойных молотков, по-прежнему остается слабое местное давление воздуха.

Много еще предстоит работ в

подбункерном помещении, где мы должны произвести реконструкцию подбункерной эстакады.

Плохо обстоит дело и с доставкой материалов. До сих пор не поступили трубы для подводки магистралей пара и воздуха. Сдерживает нашу работу и внутризаводской транспорт. Работники его не всегда вовремя удовлетворяют наши заявки на платформы.

Подготовка и сам ремонт пятой домны — важное дело на нашем комбинате, поэтому не только мы, ремонтники, но и все, кто принимает какое-либо участие, должны отнестись к этому со всей серьезностью.

Н. ШЕВЛЯКОВ,
мастер второго участка ремонтно-строительного цеха.

Об одних досадных помехах

Для ремонта пятой домны в чугунолитейный цех поступили заказы на изготовление многих деталей. Понимая важность и ответственность этих заказов, наши литейщики прилагают все силы к тому, чтобы выполнить их досрочно. Раньше графика были отлиты детали для двух кауперов. Кауперные решетки сейчас уже обрабатываются в основном механическом цехе.

С каждым днем остается все меньше и меньше времени до остановки домны, а нашим литейщикам предстоит еще немало работы. Необходимо еще изготовить более ста холодильников весом в 600 тонн. Задержка при выполнении заказа на эти холодильники получилась в результате того, что работники модельного и основного механического цехов несвоевременно изготовили эмеевики и модели.

Сейчас в оставшиеся дни нашим литейщикам надо мобилизовать все силы к тому, чтобы вовремя выполнить все поступившие заказы для пятой домны. Многие при этом зависят от технической группы нашего цеха. Работники отдела подготовки производства должны своевременно обеспечить формовочные участки всеми необходимыми приспособлениями.

Старшему мастеру участка крупного машинного литья т. Фомину, где в основном сосредоточены заказы основного цеха, необходимо лучше организовать работу для того, чтобы все холодильники были отлиты качественно и в срок. 9 марта формовщики бригады т. Касаткина длительное время простаивали по вине т. Фомина, так как они не были обеспечены необходимым количеством формовочной земли. В этот же день начальник смены т. Каструбин, не

предупредив формовщиков, направил кран для погрузки думшара, что также отрицательно сказалось на их показателях.

Серьезные претензии предъявляют рабочие нашего цеха руководителям внутризаводского транспорта. Частое отсутствие песка из-за несвоевременной подачи груженой вертушки срывает работу формовщиков. Плохо обстоит дело с доставкой молотой глины из шамотно-динасового цеха.

Руководителям производственного отдела комбината следовало бы лучше относиться к нуждам цеха.

Серьезной помехой в работе нашего цеха является большая загроможденность железнодорожных путей вагонами станции Литейная.

Б. МОШКОВИЧ,
мастер чугунолитейного цеха.
М. СКАТЕРНАЯ,
инженер-экономист.

НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ

С новым трудовым подъемом

Обращение коллектива Запорожского металлургического завода ко всем работникам предприятий черной металлургии страны досрочно выполнить план первого года семилетки по производству металла вызвало в коллективе сортопрокатчиков новый трудовой подъем. Одобряя и поддерживая почин украинских металлургов, коллектив цеха решил пересмотреть ранее взятые свои обязательства в со-

ревновании за успешное выполнение плана 1959 года.

В первые дни марта особенно на высоком уровне трудятся бригады стана «500». Здесь 8 марта коллективы всех бригад показали очень высокую производительность труда. Так, третья бригада, руководимая начальником смены инженером т. Клементьевым и мастером производства т. Трушкиным, выполнила сменное задание на 135 процентов. 133,1 процента выполнения задания за смену имеет четвертая бригада, которой руководит начальник смены т. Орел. Вторая бригада под руководством начальника смены т. Малорода выполнила сменное задание на 125,1 процента.

В день 8 марта в целом стан выполнил суточный план на 131,1 процента. С начала месяца первенство в соревновании здесь удерживает первая бригада, возглавляемая начальником смены т. Будан и мастером производства т. Металличенко. План 8 дней она выполнила на 110,8 процента.

На стане «300» № 3 лучших показателей с начала марта добился коллектив четвертой бригады во главе с начальником смены т. Ахматовым и мастером производства т. Тришкиным. 8-дневный план он выполнил на 108,2 процента.

Передовые сортопрокатчики полны решимости успешно выполнить и перевыполнить план марта и апреля и прийти к всенародному празднику — 1 Мая — с новыми замечательными трудовыми достижениями.

С. КОВЫЛКИН.