



М ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Верность традициям

Уважаемый Виктор Филиппович,
уважаемые коллеги!

От имени коллектива департамента промышленности Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации сердечно поздравляю металлургов Магнитки с профессиональным праздником!

ММК и многие металлургические предприятия сохранили и приумножают производственный потенциал, повышают конкурентоспособность продукции и расширяют свое присутствие на российском и зарубежном рынках. Ваш комбайн вносит большой вклад в развитие металлургии, от состояния которой во многом зависит технический уровень развития других отраслей промышленности России.

В этот знаменательный день желаю вам и вашим близким крепкого здоровья, благополучия и новых успехов в благородном труде!

АНДРЕЙ ДАЙНЕКО,
директор департамента промышленности Минпромэнерго России.

Уважаемый Виктор Филиппович,
примите самые искренние поздравления
с профессиональным праздником!

День металлурга мы отмечаем уже полвека. Все эти годы российские металлурги остаются верны своим трудовым традициям: улучшают качество продукции, проводят реконструкцию, не прерывая производственного цикла, постоянно внедряют в практику эффективные научно-технические разработки.

Будем же вместе работать так, чтобы звон высококачественного российского металла, как и русских колоколов, шел по всему миру, пробуждая в сердцах людей восхищение нашей профессией и величием России!

Крепкого вам здоровья, счастья, уверенности в своих силах и новых достижений!

АННАТОЛИЙ КАРПОВ,
исполнительный директор ОАО «Чусовской металлургический завод».

Уважаемый Виктор Филиппович,
поздравляем вас и возглавляемый вами коллектив
с Днем металлурга!

Празднование Дня металлурга – главное событие трудового года для всех, кто связал свою судьбу с самой «горячей» и уважаемой профессией. Мастерство и преданность любимому делу – вот неотъемлемые качества наших «огненных» душ!

Желаем успехов в всех делах и начинаниях, новых свершений и побед, стабильности и уверенности в завтрашнем дне!

АНДРЕЙ СЛОБODИН,
председатель совета директоров ОАО «Комбинат «Магнезит»;
ИГОРЬ АНИКЕВИЧ,
генеральный директор ОАО «Комбинат «Магнезит».

Уважаемые металлурги!
Уважаемые ветераны и работники
ЗАО «Механоремонтный комплекс»!

Поздравляем вас с Днем металлурга и 75-летием Магнитогорского металлургического комбината!

В юбилейный год совместными усилиями работников всех служб, цехов и подразделений Механоремонтного комплекса ОАО «ММК» нам предстоит выполнить ремонтные задачи на качественно новом техническом уровне, воплотить в жизнь огромные планы модернизации производства и строительства новых объектов!

Наша огромная благодарность и особые поздравления нашим ветеранам! Доброго вам здоровья и доблестного настроения! Желаем всем успехов в делах, крепкого здоровья и счастья!

ВИТАЛИЙ БАХМЕТЬЕВ,
директор ЗАО «Механоремонтный комплекс» ОАО «ММК»;
ГЕННАДИЙ ЗЕЛЕНОК,
председатель профкома ЗАО «МРК»;
ЮРИЙ КУДРЯВЦЕВ,
председатель совета ветеранов ЗАО «МРК».

Уважаемые магнитогорцы, дорогие металлурги!

Сердечно поздравляем вас с праздником!

От всей души желаем вам счастья, крепкого здоровья, новых достижений, семейного и профессионального благополучия, покорения самых сложных трасс и красивых побед!

КОЛЛЕКТИВ ООО «АЗБАКОВ».

Уважаемые коллеги!

Администрация, профком, совет ветеранов ЗАО «РМК» и коксохимического производства сердечно поздравляют работников и ветеранов ЗАО «РМК» и коксохима с 75-летием ММК и Днем металлурга! Желаем крепкого здоровья, удачи во всех делах.

ВЯЧЕСЛАВ ЕГОРОВ,
директор ЗАО «РМК»;
АНДРЕЙ ХВОРОСТЬЯНОВ,
председатель профкома.

Дорогие ветераны,
работники главной бухгалтерии ОАО «ММК»!

От всей души поздравляю вас с Днем металлурга. Желаю вам крепкого здоровья, долгих лет жизни и большого семейного счастья.

МАРИНА ЖЕМЧУЕВА,
главный бухгалтер ОАО «ММК».

ТОП-МЕНЕДЖЕРЫ ПИШУТ ЭССЕ

Диплом MBA российского образца сегодня не уступает «корочкам» знаменитых бизнес-школ мира

«MBA» или Master of Business Administration, что в переводе на русский означает «мастер делового администрирования», – востребованный международный образовательный стандарт.

Такое название системы подготовки менеджеров высшего звена и, одновременно, степени, которую получает успешный слушатель. Диплом MBA российского образца сегодня не уступает «корочкам» знаменитых бизнес-школ мира. «Именем» государственно-столичного стандарта в России утвержден обязательный для усвоения диапазон фундаментальных и прикладных знаний.

В Магнитогорской высшей школе бизнеса руководители предприятий и фирм города уже учатся по программе MBA ЛИНК «Стратегия», получая высший уровень управленческой подготовки.

Новый проект «MBA в строительстве» дает реальную возможность топ-менеджерам строительных организаций, не покидая пределы города, дополнить высшее образование более высокой степенью по стандарту MBA.

Московский государственный строительный университет, головной отраслевой вуз страны, в минувшем году приступил к реализации крупномасштабного образовательного проекта – специализированного очно-дистанционного курса «Менеджмент в инвестиционно-строительном комплексе». Техническую поддержку уникальной программе обеспечивают Международный центр финансово-экономического развития (МЦФЭР). Профессиональная управленческая элита строительной отрасли может пройти подготовку без отрыва от производства, получить MBA в доступном для занятого человека режиме – буквально не отходя от рабочего места, в офисе, в домашней обстановке или в деловой поездке.

Теперь такая возможность появилась и у менеджеров стройиндустрии нашего города: Магнитогорскому региональному отделению дистанционного обучения Международного центра финансово-экономического развития рассказывает координатор проекта Венера Желтова. – Предусмотрена само-

щательная работа в образовательном портале МГСУ. Предстоит изучение учебных интерактивных материалов – DVD-лекции, постоянно изучение учебных материалов – DVD-лекции, текущий контроль, промежуточная и итоговая аттестации.

– Программа «MBA в строительстве» дает целостную систему знаний, необходимых для управления приоритетной в нашей стране отраслью, – говорит директор Магнитогорской высшей школы бизнеса Ирина Протасова. – Комpetентность первых руководителей строительных организаций «прирастет» при рассмотрении вопросов стратегии, экономики, финансов, маркетинга, права, управления персоналом и других сквозь призму отраслевой специфики. Кроме того, это учеба для практиков из разных городов, дающая возможность установить новые контакты, расширить деловые связи, обогатить друга друга опытом.

Занятия по субботам будут транслироваться через Интернет в Магнитогорском отделении дистанционного обучения МЦФЭР, – рассказывает координатор проекта Венера Желтова. – Предусмотрена само-

НАПУТСТВИЕ ВАСИЛИЯ ПРОНИНА

Он уверен, что нежелание человека расти, постоянно учиться равносильно медленному умиранию



жизненной позиции верен Василий Иванович до сих пор. С первого февраля 2007 года он в должности заместителя директора Механоремонтного комплекса ММК – начальника производством по изготовлению и ремонту оборудования электросталеплавильного и кислородно-конвертерного производства. Сегодня он по-прежнему уверен, что остановка в развитии, нежелание человека расти, постоянно учиться равносильно медленному умиранию. В том, что именно Пронин возглавил этот специфический участок комплекса, нет случайности. Первая волна технического обслуживания началась на комбинате еще в 1995 году. Василий Пронин был тогда начальником участка цеха ремонта металлургического оборудования. Вместе с так называемым выделенным персоналом отправился из машины ЦРМО, чтобы работать в новой структуре. В те, как выражается Пронин, смутные времена, падало производство, нарушился рынок, и эксперименты подстраивались под процесс, стараясь делать это профессионально.

– Мы – часть комбината, солидная его часть, с высочайшей ответственностью и за коллектив, и за качество работ, сроки, графики, – говорит Василий Пронин. – Каждый из нас хорошо понимает, как изменилась технология производства металла за последние десять лет. Я на комбинате почти тридцать пять лет, и его 75-летие считаю серьезной вехой в развитии, требующей особого осмысливания роли ММК в истории города и страны. Желано комбинату дальнейшего процветания!

В канун Дня металлурга за самоотверженный труд на благо России Василий Иванович Пронин, заместитель директора-начальника производством по изготовлению и ремонту оборудования ККЦ и ЭСПЦ, удостоен награды Петра Великого – медали «За трудовую доблесть».

ВЕРА ЕВСТИГНЕЕВА.

Легче всего осуществимы те мечты,
в которых не сомневаются.

ДОМА-ОТЕЦ

И интеллект, и новые технологии

ПРЕСС-ТУР

ШЕСТОГО ИЮЛЯ на Магнитогорский завод прокатных валков съехались журналисты. Пресс-тур для представителей СМИ был приурочен к 75-летию Магнитогорского металлургического комбината и 45-летию цеха изложниц.

В юбилейный для комбината и цеха год директор ЗАО «МЗПВ» Сергей Цыбров подвел итоги реализации программы по производству прокатных валков на ОАО «ММК».

16 июня исполняется ровно три года, как на производственной базе цеха изложниц ЗАО «Механоремонтный комплекс» заработал Магнитогорский завод прокатных валков. В 2004 году в истории ММК была открыта новая страница: на комбинате началась эра центробежного литья.

Всемирное признание – и на комбинате начали работать в цехе изложниц.

Сегодня отгружено производство литья

мирового уровня, плюс интеллект и высочайший профессионализм – это итоги программы и в технологическом, и в общественном плане. Работники цеха изложниц обеспечены работой как минимум на несколько десятков лет вперед.

Новое производство, по словам Сергея Васильевича, потребовало от работников цеха понимания и осознания уникальности сложной технологии центробежного литья. Образовательный уровень, научный взгляд – обязательные слагаемые успеха.

В цехе 65 процентов руководителей имеют высшее образование. Три кандидата наук – и начальники цеха Цыбров в том числе. Всем работников учатся в аспирантуре, двадцать процентов рабочих окончили вузы, остальные – имеют среднее техническое образование.

Главная задача по созданию нового производства выполнена за короткий срок: в 2007 году ЗАО «МЗПВ» полностью закроет потребности ОАО «ММК» в высококачественных, центробежнолитых листовых валах.

А это порядка восьмисот штук. В числе потребителей продукции ЗАО «МЗПВ» – Новолипецкий, Череповецкий, Карагандинский, Белорецкий меткомбинаты. Первые поставки уже следуют на Чусовской металлургический завод. Прошли переговоры о поставке опытной партии валков ЗАО «МЗПВ» для одной из известных американских фирм.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механического обработки.

Сегодня отгружено производство литья и сортовых валков центробежнолитым способом – это совершенная технология, позволяющая обеспечить уровень износостойкости валков, сопоставимый с западным. Это полный комплекс лабораторного обеспечения, активные разработки и внедрение новых сплавов, надежный tandem термического и механи