

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 71 (3328)
Год издания 22-й

ПЯТНИЦА, 16 июня 1961 года.

Цена 1 к.

СВЕРХ ЗАДАНИЯ

На вахте в честь XXII съезда партии в третьем мартеновском цехе особенно слаженно работают печные бригады сталеваров печи № 24 П. Воробьева, Д. Летнева, Р. Радуцкого и В. Лаврика. Используя все возможности, сокращая время на всех операциях плавки, они наращивают фонд сверхпланового металла и за 13 дней июня сварили дополнительно к заданию 614 тонн стали.

Коллектив печи, закрепив высокие темпы труда с прошлого месяца, уверенно борется за новые успехи, достойное завершение предсезонской вахты.



ДОБЬЮСЬ К ОТКРЫТИЮ СЪЕЗДА ЗВАНИЯ УДАРНИКА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

Идущие впереди

Коллектив второй бригады лудильного отделения третьего листопрокатного цеха, возглавляемый Константином Денисовым, принимает активное участие в коммунистическом соревновании. Он настойчиво борется за высокое звание «Коллектив коммунистического труда».

Недавно смена т. Денисова встала на почетную трудовую вахту в честь исторического XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза, и работа пошла еще напряженней. Май она закончила с выполнением плана на 111,8 процента, выдав сверхплановой белой жести больше, чем каждая из других трех бригад. Она добилась и большей экономии олова на каждой тонне выпущенной годной готовой продукции.

В июне коллектив второй бригады трудится с еще большим энтузиазмом. Он обязался досрочно выполнить полугодовой план и сейчас прилагает все усилия к достижению поставленной цели.

Второе место в соревновании занимает четвертая бригада во главе с начальником смены Иваном Филатовым. Она майский план реализовала на 110 процентов и также сэкономила много олова. Еще более лучших показателей бригада добивается в нынешнем месяце.

Высокопроизводительно, с большими перевыполнениями плановых заданий и своих обязательств в соревновании, работают первая и третья бригады, которыми руководят начальники смены Герман Комаров и Алексей Добронравов. В первой бригаде особенно успешно идут дела у коллектива десятого лудильного автомата, возглавляемого старшим лудильщиком т. Фурсовым. Этот коллектив работает очень ровно, без рывков, изо дня в день перевыполняет обязательства и неуклонно наращивает темпы, увеличивая производство годной белой жести дополнительно к плану и снижая расход олова, не ухудшая этим качество продукции.

В. МАРИНИН.

Быстрее вводят в действие мартеновские агрегаты

Сами создают трудности

Кому, как не мартеновцам второго цеха, должно быть известно, какое значение для ликвидации долга по стали имеет своевременный ввод в строй мартеновских печей. Они должны создавать все условия ремонтникам, чтобы не было простоев, не было задержек.

На деле же получается иначе. Как только начали ремонт печи № 8, так и пошла неполадки. То коробки под мусор не дают, то составами муть загораживают подход к печи. 13 июня в начале дневной смены мастера Н. Ермолаева два с половиной часа состав загораживал подход к печи. Казалось бы, начальник ремонта В. Кузнецов должен был принять меры, но он ничего не делал. Наоборот, он и сам способствовал снижению темпов ремонта. Нам понадобился я кран, чтобы установить кессоны шлаковых леток. Три часа ходили за В. Кузнецовым, доказывали, пока, наконец, он согласился дать кран.

Такое отношение нельзя считать нормальным, сдерживание ремонта отразится на работе мартеновцев. Нужно четко обслуживать ремонтников, а маршрут составов с материалами к печам надо отправлять по другим открыткам, чтобы составы не проходили у ремонтируемой печи.

А ремонтники свое дело выполняют. Слово не расходится с делом у наших бригад каменщиков А. Акимова, Ю. Демкопского, П. Кобрин, А. Хамени, ф. Бабина, звена подсобниц Евдокии Сысоевой. Эти коллективы с честью выполняют обязательство, показывают пример, стараются ввести в строй печь досрочно.

Л. СУРИН,
старший мастер цеха
ремонта промышленных печей.

Вторая бригада сталеваров мартеновского цеха № 2 собралась, что бы обсудить тяжелое положение, которое создано в цехе и в бригаде по выполнению производственного плана. Во второй бригаде, прямо надо сказать, дела хуже, чем в других бригадах. А ведь это — коллектив коммунистического труда.

Цех не выполняет плана, не выполняет взятых на себя обязательств. Достаточно сказать, что сталеварам второго цеха, чтобы сдержать слово, данное стране, и достойно встретить XXII съезд партии, надо к октябрю выдать сверх плана не один десяток тысяч тонн стали. Одна лишь 11-я печь этого цеха уже задолжала 12 тысяч тонн металла.

В своем докладе собранию начальник цеха т. Трифонов объективно и честно вскрыл все те ошибки, которые привели к срыву плана 5 месяцев. Каковы же причины, приведшие к столь неутешительным фактам?

— Едва ли не главная причина, — сказал т. Трифонов, — заключается в том, что в среднем по цеху на каждую плавку затрачивается по 17 мин. больше положенного времени. У названной уже 11-й печи продолжительность плавки выше плановой на 40 минут. На каждой из операций — будь то завалка, плавление или доводка — теряются драгоценные минуты, которые потом превращаются в немалое количество тонн недоданного металла.

Наибольшее количество времени расходуется на сталевыпускной летке. Плохо следят сталевары за летками. Отсюда и результаты. Важно в работе печей — вовремя подать шлаковые чаши. Но тт. Абаев и Никуленко, которые должны в первую голову заботиться об этом, не беспокоятся о шлаковых чашах. Чаши на печах

нарушения технологии, особенно при загрузке, когда легковес подается вниз, а тяжеловес вверх.

Собрание решило, что в цехе будет установлен график ежедневного дежурства инженерно-технических работников, которые должны строго следить за тем, чтобы все операции выполнялись во время и строго по правилам технологии.

Другой не менее важной причиной невыполнения плана пяти месяцев являются неполновесные плавки. Лишь на этом цехом потеряно 2,5 тысячи тонн стали. А ведь полновесная плавка — это неиссякаемый резерв сталеплавильщиков. И в этом им есть на кого равняться. На комбинате заслуженной славой пользуется коллектив 22-й комсомольско-молодежной печи, который выдает только полновесные плавки. Опыт работы 22-й печи должен стать маяком для всех сталеплавильщиков.

Говорили здесь и о том, что немало металла идет в «козлы». «Козлов» за последнее время стало чрезвычайно много, за сутки до 20. На собрании говорилось о том, что отныне от каждой печи будет требоваться только полновесная плавка.

А неплановые простои? За январь их было 0,8 процента, сейчас — 2 процента. Через каждые 5—6 дней печь останавливается на непредвиденный ремонт. Особенно много хлопот доставляет ремонт пода и заварка рам.

Плохо работают краны на шихтовом дворе, завалочные машины. Сталевары часто бесхозяйственно относятся к агрегатам. В погоне за скоростной плавкой, расходуют

большое количество газа и воздуха, пережигают печь. В своем выступлении секретарь партбюро т. Волков привел многочисленные примеры бесхозяйственного подхода к работе со стороны некоторых сталеваров. Тов. Волков отметил и тот недостаток, что в цехе притупилось чувство самокритики и наблюдается укравительство нарушителей. Он призвал сталеваров смело, честно, по-коммунистически вскрывать все свои недостатки и недостатки товарищей на сменно-встречных собраниях, особенно внимание обратить на борьбу с нарушениями производственной дисциплины. А дисциплина в цехе за последнее время хромает довольно сильно. Увеличилось количество прогулов, опозданий, выходов на работу в пьяном виде. Некоторые сталевары отсыплются на работе, ссылаясь на то, что перед сменой работали в саду и здорово устали.

Собрание резко осудило попытки свалить свою вину на смежников.

— А сколько заводов ждут наш металл и не могут дожидаться? На нас лежит большая ответственность за это. Так что на других кивать нам не следует, — говорит секретарь партбюро т. Волков.

Собрание постановило: считать главной задачей — выполнение графика каждой печи, каждой сменой. Чтобы способствовать этому, намечено к 20 мая ввести в действие разливочный кран № 10, ввести 20 шлаковозов, для заварки печи применить специальный механизм, установленный на автопогрузчик.

На собрании было предложено не реже чем одну плавку в смене на каждом блоке делать короткой. Для этого есть все возможности, надо лишь правильно организовать работу на печах.

Собрание мартеновцев второго цеха прошло по-деловому, по-партийному. Если все замеченные недостатки будут устранены, а предложенные мероприятия осуществлены, то мартеновцы второго цеха, несомненно, смогут рапортовать XXII съезду о своих трудовых победах.

ЦЕННАЯ ИНИЦИАТИВА ПАРОВОЗНИКОВ

Дружный коллектив работает на паровозе № 73. Четко знают свои обязанности, слаженно несут вахту машинисты тт. Сальцевич, Гребенюк, Новоселов, Черкасских и их помощники тт. Зайцев, Семенов, Астафьев и Чернецов.

На днях бригада взяла на себя обязательство в честь XXII съезда КПСС — один день в неделю работать на экономленном топливе.

Достоин не сест трудовую вахту в честь предстоящего XXII съезда КПСС машинист электростанции Южно-Скрупного отделения коммунист Валентин Епанешников. Звено, в котором он работает, систематически перевыполняет сменные задания.

На снимке: машинист крана В. Епанешников. Фото Е. Карпова.

