

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 79 (5898)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 3 июля 1976 года
Цена 2 коп.

С ПРАЗДНИКОМ, „МАГНИТОГОРЦЫ“!

Завтра — день работников морского и речного флота. В этом году страна впервые отмечает профессиональный праздник моряков и речников.

К завтрашнему празднику причастен и коллектив нашего комбината. Как известно, один из новых советских теплоходов был назван в честь легендарной Магнитки «Магнитогорск». Между экипажем теплохода и коллективом комбината завязались крепкие дружественные отношения. Завтра на теплоходе будут читать телеграмму, в которой от лица многотысячного коллектива комбината руководство предприятия и общественных организаций поздравило моряков с профессиональным праздником, пожелало больших успехов в труде, крепкого здоровья.

А. ВИНУКОВ.

Большим уважением в коллективе третьего мартеновского цеха пользуется бригада разливщиков, руководит которой старший разливщик Александр Александрович Воронин. НА СНИМКЕ: разливщик Анатолий Геннадьевич Пименов, старший разливщик Александр Александрович Воронин, разливщик Наум Ильич Кочинский.

Фото Н. Нестеренко.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ЗАКАЗЫ — НА 100%!
АРБИТР СОРЕВНОВАНИЯ «ММ».

Зависит ОТ каждого

Уже второй год продолжается социалистическое соревнование блоков печей №№ 7—8—9 второго мартеновского цеха и №№ 20—21—22 мартеновского цеха № 3. С интересом мы, разливщики, следим, как сталеварские бригады улучшают результаты своей работы, постепенно растет мастерство качественной работы. Полтора года назад сработал на 100 процентов по заказам только коллектив бригады М. Г. Ильина. Теперь же таких бригад — десятки.

Из-за чего происходит выпуск незаказанной стали? Буквально все сталеплавильщики сходятся во мнении — из-за нарушения технологии, из-за невнимательности при проведении операций, бывает, из-за несогласованности действий смежных участков — сталеварских бригад и разливщиков.

В этом году в нашем цехе большое внимание уделяется созданию сквозных бригад, то есть большому сплочению коллективов участков, повышению коллективной ответственности. Достижение качества должно стать общей целью как для сталеплавильщиков, так и для огнеупорщиков и разливщиков.

На нашем участке работа в этом отношении проводится заметная — оперативней стали подводиться итоги соревнования, наравне с количественными показателями нашей работы — выполнением норм выработки — освещается качество работы. Ведь от разливщиков зависит многое, обязанности их ответственны — исключение случаев беспорядочной подготовки металла к разливке по изложницам, подготовка составов.

Коллектив нашей бригады № 1, обслуживающий мартеновские печи, чаще других удерживает лидерство, стараемся, чтобы наименьшее количество слитков осело на дополнительную зачистку на адьюстажах обжимных цехов. Но случаются и срывы. Например, недавно старший разливщик Баранкулов не закрыл стопор, не проверил перед разливкой, в результате сталь, которую выплавляли сталевары 10-й мартеновской печи, пошла не по заказу.

Или взять случай, произошедший недавно в бригаде № 4, когда при разливке стали с 12-й печи неправильно был установлен стопор. Ясно, что металл, разлитый с нарушением, был переведен в пониженную марку, а ведь для того, чтобы произвести его качественным, печная бригада приложила все усилия.

И поэтому часто, когда выделяют лучшую бригаду цеха, некоторые участки оказываются обделенными, а ведь вполне возможно, что именно среди «оставшихся в тени» в данную смену был характерен энтузиазм, особый подъем, а в результате того, что подвели смежники, сквозная бригада в целом не достигла успеха.

На соревнующихся блоках часто проходят встречи между сталеварами второго и третьего мартеновских цехов, борьба за 100 процентов стали по заказам обсуждается на оменно-встречных собраниях, идут поиски, словом, подобные контакты необходимы и полезны.

Хотелось бы, чтобы в подобных встречах участвовали и разливщики. Поделитесь между собой особенностями технологии на наших блоках, ближе познакомиться с людьми, найти и перенять друг у друга передовой опыт — таковы цели этих встреч. В конечном итоге ускорится наше движение вперед, пополнятся ряды бригад, работающих без брака.

А. КАРАСЕВ,
старший разливщик
мартеновского
цеха № 2.

ЗАГОТОВКА КОРМОВ — ДЕЛО КАЖДОГО

СБОР ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Почти пять с половиной тонн зеленой массы отправили на отделение «Поля орошения» Молоко-овощного совхоза труженики паросилового цеха.

Специальная бригада из рабочих паро-воздуходувной электростанции, созданная для заготовки кормов, отправилась в подшефные сельские районы уже 7,3 тонны зеленой массы.

М. СЕМЕНОВ,
председатель цехового комитета профсоюза ПВЭС.



На 42 часа раньше графика закончили ремонт мартеновских печей №№ 5, 7 труженики цеха ремонта металлургических печей. Это позволило сталеплавильщикам выдать сталь юверх задания.

Раньше графика отремонтирована кислородно-продукционная мартеновская печь № 14.

Сейчас идет ремонт мартеновской печи № 22. График ремонта огнеупорщики опережают на 6 часов.

С ОПЕРЕЖЕНИЕМ ГРАФИКА

Среди передовых бригад в цехе называют коллектив бригады № 3, где начальником смены А. Меньшиков, и бригаду огнеупорщиков № 2, руководит которой бригадир А. Опарин.

Бригада А. Опарина решением Коллегии Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза металлургической промышленности признана победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании бригад рабочих ведущих профессий по итогам полугодия. «Лучшая бригада рабочих по ремонту металлургических агрегатов страны» намерена отстаивать свое звание и во втором полугодии.

А. МОРИН,
секретарь партийной организации цеха ремонта металлургических печей.

УСКОРИТЬ РАБОТЫ

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ!

Время отставания от графика строительных работ на пятой нагревательной печи в первом листопрокатном цехе по-прежнему составляет 15—20 дней.

Так, например, строители управления Спецпроектстрой должны были с 14 июня начать подготовительные работы, чтобы произвести врезку существующего промводопровода. Но к работе они приступили двумя днями позже.

— Сдерживают нас не только спецпроектстрой, — рассказывает мастер управления капитального строительства комбината А. Е. Гончаров. — Чтобы завершить работы по подготовке фундамента, нам мешает старый промводопровод, который проходит через весь котлован. Убрать его и провести временную перемычку нет возможности, так как нет труб диаметром 600 миллиметров. А их нужно около шестидесяти метров. Вот и приходится нам, по сути дела, топтаться на месте.

А время идет. Каждый потерянный час на этой важной стройке дорого обходится и листопрокатчикам, и строителям. Но с другой стороны — управление капитального строительства, планировавшее эту работу, наверное, знало, что на пути стро-

ителей встретится промводопровод и что появится возможность его временной переноски, а для этого нужны будут трубы. А побеспокоились об этом в самый последний момент.

С начала июня приступили к монтажу каркаса печи монтажники Механомонтажа. Объем работ очень большой, но монтажники, которыми руководит мастер П. П. Давыдов, сумели четко организовать работу в две смены и обеспечивают успешный ход монтажа.

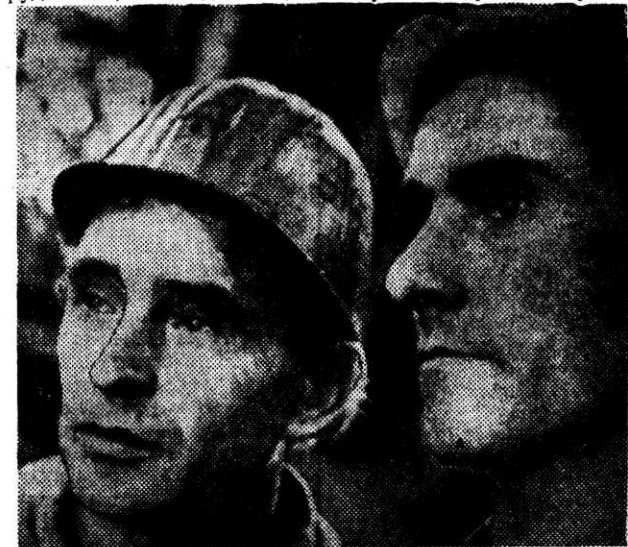
— Каркас печи мы думаем завершить раньше срока, — делится своим мнением мастер П. П. Давыдов. — Затем приступим к монтажу коллектора горелок. Здесь у нас все в норме, оборудование есть, а за нами дело не встанет. Тревожит другое. После завершения сборки горелок, на которую уйдет не так уж много времени, предстоит установить гарнитуру печи. А для ее монтажа оборудование еще не поступило.

— Плохое снабжение оборудованием беспокоит и нас, — рассказывает начальник технического отдела первого листопрокатного цеха Е. Б. Борисов. — Чтобы не допустить срывов на строительстве, необходимо цехам главного механика комбина-

та, которые выполняют заказы управления капитального строительства на оборудование печи, отправлять эти заказы в срок. Взять, к примеру, заказ 810001 на оборудование, необходимое для

переносного рольганга, не торопятся в цехе металлоконструкций и ряде других.

Да, действительно, это тревожит. Коллективам цехов главного механика нужно ускорить выполнение заказов. Тогда, возможно, и строители ускорят темп. И нагревательную печь удаст-



монтажа гарнитуры печи, который включает в себя 184 позиции. Это оборудование уже сейчас должно быть готово. Но к нам на сегодняшний день поступило всего около 90 позиций. Задерживают заказы такие цехи, как ФЧЛЦ, который должен поставить заслонки для окон, плиты опорные, горелочную плиту, котельно-ремонтный и механический цех должны изготовить амортизатор по-

ся пустить в эксплуатацию раньше.

Ю. ПОПОВ.

НА СНИМКЕ: лучшие монтажники Механомонтажа бригадир Г. ПАХОМОВ и слесарь-монтажник Н. БЕРЕЗОВСКИЙ. Своим ударным трудом обеспечивают успешный монтаж оборудования печи.