

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 102 (6687)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 29 августа 1981 года
Цена 2 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ◆ СЛАВА ВЕТЕРАНАМ ТРУДА
- ◆ ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ. ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ
- ◆ ДЕЛА И ЗАБОТЫ НАРОДНЫХ КОНТРОЛЕРОВ КОМБИНАТА
- ◆ ЛИТЕРАТУРНЫЕ И УГОЛОК. НОВЫЕ СТИХИ А. ПАВЛОВА
- ◆ РАСТУТ ЭТАЖИ МАГНИТКИ
- ◆ РАБОТЫ ПО РЕМОНТУ ТРАМВАЙНОГО ПОЛОТНА
- ◆ СПОРТИВНЫЕ НОВОСТИ

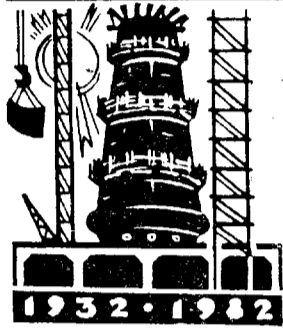
СЛАВА ВЕТЕРАНАМ ТРУДА!

(Окончание.)

Начало в № 95—100.

- по электрохозяйству
КРАВЕЦ Пелагею Павловну — электромонтера,
- по водоканализационному хозяйству
НАСЕКИНУ Екатерину Ивановну — машиниста газодувных машин,
ПАВЛЕЧКО Марию Романовну — уборщика,
ПЕТРОВУ Прасковью Аврамовну — главного бухгалтера,
- ШЛЫЧЕНКО** Виктор Яковлевича — мастера.
- по ЖКО № 1
ДУРАСОВУ Анастасию Серафимовну — кладовщика,
СЕМАВИНУ Клавдию Павловну — дворника,
- по управлению благоустройства
ЕМЕЛЬЯНОВУ Марию Ивановну — рабочую,
КРАТОВУ Марию Гурьяновну — рабочую,
КАМУСИНУ Марию Андреевну — бригадира рабочих,
- по ГОП
КАРПОВУ Елену Яковлевну — старшего бухгалтера,
- по аглоцеру № 1
КОЛЕСНИКА Федора Ивановича — аппаратчика,
КОЛЕСНИКОВУ Нинель Яковлевну — машиниста смесительных барабанов,
ЛЕШЕНКО Надежду Козмовну — машиниста насосных установок,
НОВИКОВА Петра Николаевича — агломератчика,
ПЕРЕПЕЛКИНА Алексея Александровича — слесаря,
САМОЙЛОВУ Валентину Федоровну — бункеровщика,
- по аглоцеру № 2
ЗАХАРОВА Ивана Михайловича — установщика вагоноопрокидывателя,
- по РОФ
АКСЕНОВА Алексея Ивановича — слесаря,
ГРИБКОВУ Валентину Даниловну — электрослесаря,
КОЛДОМАСОВА Михаила Ивановича — электрослесаря,
ФРОЛОВА Николая Алексеевича — дробильщика,
ЩЕНИЕНКО Василия Васильевича — отсадчика,
- по руднику
СПРЫНЧУКА Василия Павловича — машиниста автокрана,
- по Бускульскому карьеру
СМОРОДИНУ Лидию Антоновну — монтера пути,
СУСЛОВА Степана Степановича — водителя,
- по управлению комбината
АВДОНИНУ Эвелину Петровну — инженера,
БЕЛОУСОВУ Валентину Марковну — старшего инспектора,
ЗАХАРИНУ Антонида Порфирьевну — конструктора,
ЛАВРЕНОВУ Клавдию Федоровну — старшего бухгалтера,
МИРОНОВУ Маргариту Николаевну — инженера-конструктора,
ПАРЕНЧЕНКО Клавдию Васильевну — старшего инженера,
ПЕСТУНЕНКО Михаила Николаевича — начальника бюро делопроизводства,
ТКАЧУК Веру Евстафьевну — старшего инспектора,
ШЕЙНБЕРГ Ираиду Ивановну — старшего техника,

ММК



Пятый этап соревнования
**ЮБИЛЕЮ
КОМБИНАТА —
ДОСТОЙНУЮ
ВСТРЕЧУ!**

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

И ВПРЕДЬ НЕ СНИЖАТЬ ТЕМПОВ

Успешно трудится в аглоцере коллектив известняково-доломитового карьероуправления. На минувшей неделе, например, он одержал победу в общеканбинатском соревновании.

На сегодня в коллективе лидируют две бригады. Одной руководит мастер известкового карьера В. Г. Куксов, другой — мастер доломито-обжиговой фабрики В. В. Парфенов.

На счету первой бригады только за минувшую неделю более 10 600 тонн горной массы и 7 тысяч тонн известняка, добытых сверх плана. Тон в соревновании в этом коллективе задают машинист экскаватора В. В. Блюм, бурильщик скважин П. И. Юнусов, бригадир

монтеров пути Л. Н. Лодыняк, бригадир электрослесарей В. Д. Крапивин.

Есть чем похвалиться и труженникам бригады № 2 доломито-обжиговой фабрики. 230 тонн обожженного доломита и 220 тонн извести дополнительно к плану — таков результат ударной работы на прошлой неделе. Не снижает коллектив темпов и сейчас. В числе передовиков соревнования в честь юбилея комбината по праву называют обжигальщиков С. Н. Щербука и С. В. Васильева, слесаря М. П. Кальченко, машиниста электровоза Р. А. Беззубахину.

П. ГОЛОВИН,
председатель комитета профсоюза ИДК.

УДАРНЫЕ НЕДЕЛИ — ПО-УДАРНОМУ

Ударным трудом закончил 27-ю неделю соревнования в честь 50-летия ММК коллектив цент-

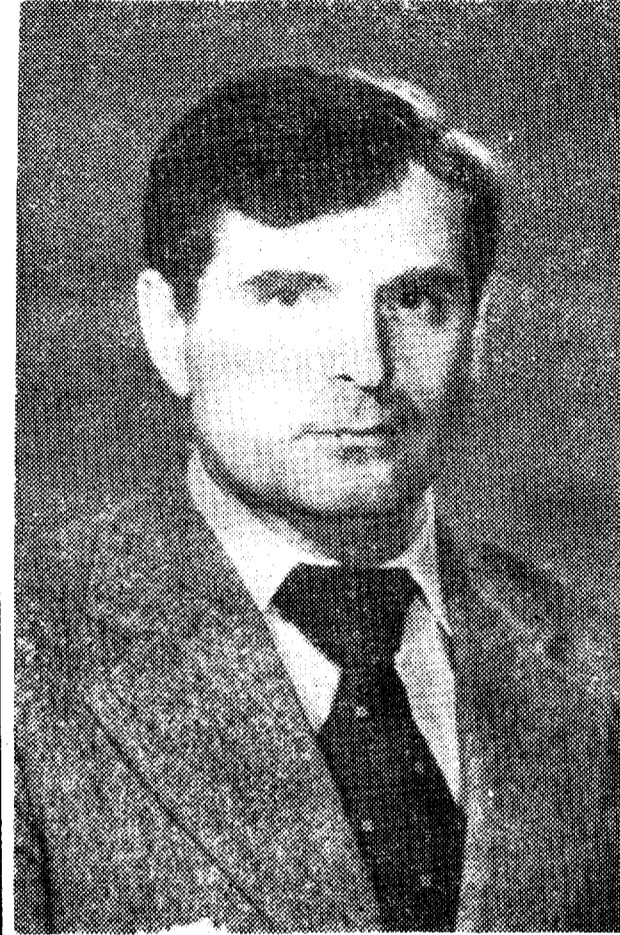
ральной электростанции. План по выработке электроэнергии выполнен на 112,4 процента. Выработано сверх плана за семь месяцев первого года одиннадцатой пятилетки 2 млн. 97 тыс. киловатт-часов, сэкономлено 10 200 киловатт-часов электроэнергии на потребление для собственных нужд сэкономлено сорок две тонны условного топлива.

Наилучших результатов в социалистическом соревновании добился коллектив первой бригады под руководством начальника смены А. Воронина.

Среди коллектива машинистов котлов на высоте экономичный и высокопроизводительный труд машиниста Ю. Гаврилова.

Н. ИСАКОВА,
заместитель председателя профсоюзного комитета ЦЭС.

ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ



Не один год проработал на адьюстаже ЛПЦ № 4 Виктор Михайлович Дудкин. В последние годы он руководил бригадой комплектования и отгрузки. Дела в коллективе шли неплохо. Из месяца в месяц бригада Дудкина успешно справлялась с планом отгрузки потребителям готовой продукции. При этом нередко достигалось перевыполнение заданий. Только в прошлом году дополнительно к плану возглавляемый В. М. Дудкиным коллектив отгрузил 3200 тонн готовой продукции.

В начале лета В. М. Дудкин перешел на работу в травильное отделение. Но и сейчас при необходимости приходит помочь на адьюстаже. Ведь за время работы здесь он освоил практически все участки.

На снимке: В. М. ДУДКИН.

Фото Т. УСИК.

◆ У наших друзей по соревнованию. По страницам заводских газет

ВЫРУЧАЕТ БРИГАДНЫЙ ПОДРЯД

В истекшем полугодии сортопркатный цех № 1 имеет хорошие технико-экономические показатели. Дополнительно к плану выдано две с половиной тысячи тонн товарного проката, реализовано продукции сверх плана на 3,2 миллиона рублей, перевыполнен план по производительности труда на 11,6 процента. Снижен брак по прокату на 9 процентов. Ежемесячно в заводском социалистическом соревновании наш цех занимал призовые места.

Мы считаем, что большую роль в стабильной работе цеха сыграл перевод всех трех участков отделки металла цеха на бригадную форму организации труда с оплатой по конечным результатам работы бригады за месяц.

Раньше на участках отделки для рабочих равных профессий применялись различные формы органи-

зации и оплаты труда. Правильщиками были прямыми сельщиками, вырубщиками — на сдельно-прогрессивной оплате труда, стропальщики имели свою норму, сортировщики оплачивались повременно и т. д. И у каждого была узкая цель в работе, каждый стремился выполнить свою норму, иногда даже в ущерб производству. Взаимосвязи между звеньями рабочих не было.

Сейчас же созданы комплексные бригады, в которые входят рабочие различных профессий. На всю бригаду разработана одна норма, выраженная в тоннах сданного годного проката. Переработаны все должностные инструкции рабочих участков отделки. Рабочие прошли обучение по смежным профессиям. И сейчас в бригадах широко применяется взаимозаменяемость и взаимопомощь, что позволило высвободить 26 человек.

Сейчас нет выгодного или невыгодного металла. Травильщик не ждет, когда ему стропальщик подвезет металл, вырубщики помога-

ют газорезчикам и т. д. А если кто-то работает с лентой, совет бригады снижает ему зарплату по коэффициенту трудового участия, объявляя об этом ежемесячно на оперативном совещании. Словом, система хороша.

П. ХИЖНЫЙ,
Челябинский металлургический завод.

НОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

При сварке металлов и сплавов большие требования предъявляются к сварочным материалам: присадочным пруткам, проволоке, электродам, порошковым проволокам и лентам, защитным средам и флюсам. Эти материалы должны обладать хорошей свариваемостью, обеспечивать требуемую прочность сварных швов, иметь эффективную защиту от окисления расплавленного металла во время сварки.

Днепропетровским метизным производственным объединением совместно с институтом электросварки им. Е. О. Патона освоена новая технология изготовления электродов марки АНО-24 с рутил-элюминиевым покрытием, в которой часть дефицитного рутилового концентрата заменена менее дефицитным титаносодержащим — силминитовым концентратом.

По комплексу сварочно-технологических свойств, санитарно-гигиенических показателей и механических свойств сварного шва электроды АНО-24 равноценны электродам с рутиловым покрытием. Массовое производство указанных электродов позволит обеспечить своевременные поставки их потребителям.

В объединении освоена новая технология изготовления порошковой ленты на основе карбида хрома ПЛ-АН111 для наплавки контактных поверхностей засыпных аппаратов доменных печей. Для массового производства порошковой

ленты изготовлен и освоен стан ОБ2141, смеситель для смешивания и усреднения шихты.

Внедрение в производство порошковой ленты позволило более интенсивно вести процесс наплавки и продлить срок службы засыпных аппаратов доменной печи. Экономический эффект в народном хозяйстве составил 690 тыс. рублей в год.

Объединением освоен новый вид продукции — керамический флюс марки АНК-40. Новый флюс имеет лучшие технологические качества, чем флюсы АНК-18 и АНК-19, превосходит их по стойкости наплавленного металла против образования пор и трещин. Он содержит значительно меньшие количества легирующих компонентов, однако это не влияет на химсостав и твердость наплавленного металла и обеспечивает их наличие в требуемых пределах.

Указанные материалы рекомендуются широко внедрять в производство.

В. РОГОЗЯНОВ,
Завод «Запорожсталь».