

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 23 (6915)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 22 февраля 1983 года
Цена 2 коп.

Сегодня
в номере:

- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ◆ НА ВАХТЕ МАРТЕНОВЦЫ
- ◆ МОЛОДЕЖНАЯ СТРАНИЦА
- ◆ РАССКАЗЫВАЕМ О ФРОНТОВИКЕ
- ◆ ПРОБЛЕМЫ ВОСПИТАНИЯ

Ветераны
в строю

Трудится рядом человек, скромный, работающий. И мало кто знает, что у него за плечами трудные дороги войны, ратные подвиги.

Петр Михайлович Выдренков работает в нашем цехе бригадиром по отгрузке готовой продукции. Он наставник молодежи, ударник коммунистического труда, победитель социалистического соревнования. И рядом с наградами за отличный труд на груди ветерана, бывшего рядового первого Белорусского фронта награды за ратные подвиги: медали «За отвагу», «За боевые заслуги», «За взятие Берлина», «За освобождение Варшавы».

И сегодня ветеран Великой Отечественной войны П. М. Выдренков в строю, он являет собой образец самоотверженного труда и добросовестности.

Г. ЗЕЛЕНЮК,
председатель комитета профсоюза цеха
изложник.

Сверх нормы

Успешно трудится коллектив агломерационного цеха № 1. На его сверхплановом счету — тысячи тонн концентрата.

Больших успехов в соревновании за успешное и стабильное выполнение государственного задания добился коллектив фабрики № 2. План недели выполнен на 100,9 процента.

Топ в соревновании среди коллективов фабрики задает бригада № 1, которой руководит начальник смены Владимир Владимирович Азаров.

По-ударному работают агломератчик Валентин Николаевич Алексеев, дозировщик Альберт Анатольевич Шемякин, бригадир слесарей-электриков Михаил Максимович Землянский, бригадир слесарей-механиков Николай Сергеевич Иванов.

Д. ЛОБОВ,
председатель комитета профсоюза аглоцеха № 1.

Решающему году пятилетки — четкий ритм работы каждого!

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Труженикам второго листопркатного цеха хорошо известно имя бригадира загрузки термического отделения Виктора Николаевича Гаврилова. Специалист высокого класса, ударник коммунистического труда В. Н. Гаврилов неоднократный победитель во внутрицеховом социалистическом соревновании. Его высокопроизводительный труд отмечен грамотами и благодарностями.

На снимке: В. Н. ГАВРИЛОВ.

Фото Н. Нестеренко.



◆ За строкой Продовольственной программы Строительство на селе

РАВНЯТЬСЯ НА ПЕРЕДОВИКОВ

Состоялось очередное заседание общекорбинатского штаба по оказанию помощи подшефным сельским районам. Были подведены итоги выполнения задания на 1981—1982 годы по строительству жилых домов и сельскохозяйственных объектов в подшефных хозяйствах Верхнеуральского и Кизильского районов.

За два года построено 54 двухквартирных дома жилой площадью более 6700 квадратных метров, детский сад в колхозе имени Чапаева, 64 тысячи кубометров облицованных траншей для сенажа и силоса.

Полностью выполнили двухлетнюю программу строительства коллективы управления коммунального хозяйства в совхозе «Петропавловский», листопркатного цеха № 1 в совхозе «Красногвардейский», листопркатного цеха № 5, копрового № 2 и цеха подготовки производства в совхозе «Богдановский», мартеновского № 2, листопркатного № 2, фасоннолитейного и цеха подготовки составов в совхозе «Полодский», сортопркатного, ремонтно-строительного, кузнечно-прессового цехов и центральной электростанции в совхозе «Урален».

Отлично справились со строительством жилых домов коллективы железнодорожного транспорта в совхозе «Карагайский» и копрового цеха № 1 в колхозе имени Ленина.

За успешное выполнение заданий 1981—1982 гг. по строительству жилья и сельскохозяйственных объектов в подшефных хозяйствах первое место присуждено коллективу железнодорожников, второе — коллективу коммунальщиков.

Отметив, что план 1982 года по оказанию шефской помощи селу перевыполнен, штаб указал на необходимость быстрой ликвидации задолженности, образовавшейся в первом году одиннадцатой пятилетки. В этой связи указано на срыв заданий по строительству жилых домов руководителям горно-обогатительного и коксохимического производств, мартеновских цехов № 1 и 3, ПТНП, СМУ УКСа, цеха металлоконструкций, ЦДА, цеха вентиляции, ЦРМО № 1, цеха электросетей, которые не обеспечили сдачу ни одного дома в своих подшефных хозяйствах. Отстают с вводом жилья коллективы огнеупорного производства, рудника, цеха водоснабжения, автотранспортного цеха, ЛПЦ № 4 и 6, обжимного № 1, доменного, электроремонтного и других цехов.

Штаб отметил, что хозяйственные и партийные руководители цехов и производств должны проявлять больше настойчивости, инициативы, деловой заинтересованности в выполнении заданий на пятилетку по оказанию шефской помощи колхозам и совхозам, тем самым способствуя успешному решению Продовольственной программы.

Ю. АНОСОВ.

◆ Дело общее, ответственность личная

Мартенам — четкий ритм

КОЛЛЕКТИВ второго мартеновского цеха сумел приостановить рост задолженности по производству металла. За 17-е число выполнен суточный план выплавки стали. В этот день с превышением задания отработали коллективы мартеновских печей № 2, 4, 9.

По данным производственного отдела сталеплавильщики второго цеха за 10—17 февраля выпустили 13 незаказных ковшей. В то же время коллективы мартеновских печей № 1—4, 8, 9 и 13 отработали неделю с выполнением заказов на 100 процентов. Однако до полного успеха пока далеко. Половина плавов в цехе назначается начальником ОТК; значительное количество металла не соответствует назначенным маркам. Подводит высокое содержание серы.

Цепочка начинается еще с «горы»: агломератчики не добились нужного минимального содержания серы в доменном сырье. Не решились «серую» проблему и доменщики. Остается последняя «инстанция» — мартеновские цехи. Меры по снижению содержания серы в стали принимаются энергичные. Но успех приходит не всегда.

Сегодня в коллективе мартеновского цеха № 2 разворачивается подлинная битва за качественный металл. В отдельные смены некоторые сталевары добиваются неплохого результата: содержание серы в металле не превышает 0,025 процента. Но перед сталеплавильщиками стоит зада-

ча снизить эту цифру еще на пять тысячных процентов.

В МАРТЕНОВСКОМ цехе № 3, долгое время работавшем на плановом уровне, допущен сбой ритма. На печи № 23 к плану была недоплавана 17 февраля одна плавка.

В работе по заказам сталеплавильщики третьего цеха добились неплохих результатов. По итогам недели с 10 по 17 февраля все плавки выдавались только по заказам коллективами мартеновских печей № 14, 16, 17, 18, 19, 22, 23, 25. Лишь на четырех агрегатах отмечено невыполнение заказов.

С высоким качеством и превышением планов в этом цехе работают сталеварские бригады большинства печей цеха. Убедительный пример показали Юрий Иванченко, Владимир Поис, Юрий Черепенькин и Евгений Мерзляков с печи № 25. Добившись превышения плана, они все плавки на прошлой неделе выдавали только по заказам. Их товарищи с других агрегатов в эти дни повышают уровень работы по заказам, добиваясь перевыполнения заданий.

Пример подлинно хозяйского подхода к делу показывают в феврале, с начала ремонта девятой доменной, сталеплавильщики и организаторы соревнования в первом мартеновском цехе. Из смены в смену здесь ведется активная борьба за минимальный расход жид-

кого чугуна на каждую плавку. 17 февраля достигнут особенно убедительный результат. За сутки сталеплавильщики цеха сэкономили 392 тонны чугуна.

Этот успех вдвойне ощущим, если учесть, что за те же сутки коллектив цеха сделал крупный шаг к погашению задолженности. Все три смены прошли на высоком подъеме. Дополнительно к заданию за сутки выплавлено 1200 тонн стали.

Наконец, еще один успех сталеплавильщиков первого цеха: на шести агрегатах плавки в течение недели выдавались всеми бригадами только по заказам. Отлично сработали мастера Герой Социалистического Труда Николай Степанович Ушаков — на большегрузных мартенах № 33 и 34 достигнуто полное выполнение заказов, — и Владимир Николаевич Заварзин. Из всех «подведомственных» Заварзину бригад трех печей — № 26—28 — только одна получила незаказную плавку.

РАСТУЩУЮ готовность максимально помочь сталеплавильщикам проявляет коллектив копрового цеха № 2. Вторая сквозная бригада цеха во главе с начальником смены В. А. Быковым, выйдя с выходного, добилась большого успеха. За смену мартенам отгружено 3127 тонн шихты в 28 мультиметрических составах. Отличившись коллектив южного участка во главе с бригадиром Н. А. Демченко и второго участка склада холодного чугуна под руководством старшего бригадира В. Ю. Мурзина.

С. КУЛИГИН.

◆ Отгрузка готовой продукции В сжатые сроки

Два дня коллектив участка уреднения привозных руд бился с разгрузкой составов со смерзшимся сырьем. Сбой в обработке вагонов парка МПС сказались на всей технологической цепи комбината. Сейчас положение улучшилось. Сегодня, как сообщили специалисты отдела сбыта, металл для отгрузки есть у всех листопркатных цехов.

В эти дни приходится «дирижировать», подавая вагоны коллективам, чья продукция особенно быстро должна поступить к потребителям. В первую очередь отгружаются катавка, продукция четвертого и пятого листопркатных цехов. 17 февраля отгружено с подъездных путей комбината 36 тысяч тонн продукции. Объемы отгрузки нарастают.

Перед коллективами всех цехов, связанных договором о поставках, стоит задача в предельно сжатые сроки загружать и отправлять подаваемые вагоны парка МПС.

Л. ПОЛЯКОВ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Научно-исследовательским институтом металлургии освоена технология прокатки на трехклетевом стане 250 с применением четырехвалкового чистового калибра нового экономического профиля направляющей, применяемой в установках для резки и правки арматурной стали.

Разработана калибровка валков, включающая девять проходов в двухвалковых калибрах. Для чистового прохода применен четырехвалковый калибр, образованный двумя горизонтальными (приводными) и дву-

мя вертикальными (холостыми) валками, оси которых лежат в одной плоскости.

Применение нового профиля позволяет значительно уменьшить затраты на изготовление установок (исключены четыре операции фрезеровки) и получить экономию металла (коэффициент использования металла при изготовлении профиля составляет 0,98).

На Комсомольском рудоправлении РПО «Укрленупорнеруд» при помощи

автомобилей БелАЗ-548А устранение неисправностей производили непосредственно в карьере в небезопасных условиях.

Для улучшения условий труда и сокращения простоев при транспортировке неисправных автомобилей использован автомобиль-тягач на шасси БелАЗ-548А, который позволяет буксировать автомобили с неисправным рулевым управлением, а также без передних колес, при отсутствии водителя.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.