

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 139 (6266)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 25 ноября 1978 года
Цена 2 коп.

На правом фланге пятилетки



Знакомьтесь: повар-бригадир тринадцатой столовой комбината питания комсомолка Татьяна БОРИСОВА. Коллектив, в котором она трудится, не имеет замечаний по качеству приготовленной пищи, и в этом немалая заслуга Борисовой. В свободное от работы время Татьяна спешит в школу рабочей молодежи, где она занимается в 11-м классе.
Фото Н. Нестеренко.

Темпы производства — на уровень заданий 1979 года!

ЭТО случилось 22 октября, в воскресенье. На седьмом блоке кислородно-компрессорного производства вышла из строя коробка автоматических клапанов азотных регенераторов. Но это поняли не сразу. Просто дежурный аппаратчик по показаниям приборов обнаружил, что изменился режим работы блока. Аппаратчик сделал то, что должен был сделать: он вовремя заметил изменения режима и забил тревогу. Дать точную характеристику поломки он не мог, да этого от него и не требовалось, здесь нужно было особое чутье, особое умение. Бригадир Владимир Петрович Рубанцев — один из опытейших работников производства — быстро сделал вывод: нужно менять один из клапанов.

В октябре на подобные поломки второй бригаде просто «везло». Семнадцатого октября вышел из строя клапан на том же блоке, и его меняли 2,5 часа. Клапаны выходят из строя не часто. Бывает, год—два работает бригада, и никаких эксцессов. А тут два раза подряд. Заменить клапан в обычных условиях просто. С работой справился, пожалуй бы, и восьмиклассник, владеющий слесарным ключом. Вся трудность заключалась в том,

◆ ДОБЛЕСТЬ ИДУЩИХ ВПЕРЕДИ

В ТРЕВОЖНЫЙ ЧАС

что условия как раз были отнюдь не обычные. Более того, можно сказать без преувеличения, космические. В камере, где находится блок клапанов, температура 120—150 градусов ниже нуля, а в самой клапанной коробке холод достигает 170 градусов.

Рубанцев сообщил начальнику смены Евгению Викторовичу Реуту о случившемся. Именно Реут был в тот день полноправным хозяином всего производства и должен был принять решение. Пять—семь суток требуется, чтобы отогреть блок, отремонтировать и пустить его. Блок дает в час 36 000 кубометров кислорода. Одна только доменная печь № 9 забирает в час около 25 000 кубометров кислорода. Такая арифметика. К тому же, в октябре, в связи с объективными трудностями, кислородники держали на ужесточенном режиме продувные печи. Но прав бригадир, остановка блока необходима, но сутками ли исчислять ремонт? События разворачивались с молниеносной быстротой. Тревожная атмосфера царилла не только у кислородников. Десятки людей были оторваны от отдыха, десятки рабочих в доменном и мартеновских цехах были предупреждены о случившемся. Служебные «Волги» подкатывали к кислородно-компрессорному производству.

Непосредственно устранить аварию должны были те люди, которые доложили о ней. Слово «надо», как запущенный бумеранг, вернулось к ним. Они были хозяевами этого слова и хозяевами блока, им и гаечные ключи в руки. Единственное, что мог сделать для них начальник смены, так отдать приказ отыскать теплую одежду, самую теплую, какая была в цехе.

Температуру в блоке удалось немного повысить. От конденсации в блоке стоял сплошной белый туман. А надо было добраться до коробки с клапанами, вскрыть ее, отыскать неисправный клапан и заменить. А времени не было. «Космический холод» давал знать о себе.

— Я в какой-то центральной газете читал, что в Новолипецке точно так, как у нас, заменяли клапан. Так тех ребят описали прямо как героев. Я, конечно, не против этого. Но о героизме как-то и говорить не приходится. Работа есть работа, — говорил Владимир Петрович Рубанцев.

Прав бригадир: работа есть работа, а героизм есть героизм. Но бывает, эти понятия так тесно перплетаются, что трудно их отделить. И, может, это даже ни к чему делать.

Двадцать второго октября кислород дали уже через час. Если так можно сказать, рекорд героической работы. Семнадцатого и двадцатого октября клапаны заменили бригадир Владимир Петрович Рубанцев, аппаратчики Владимир Семенович Назаров и Виктор Егорович Данилов.

— Вы упомяните, что Рубанцев наставник, а Данилов отличный комсомолец, что два месяца подряд мы занимаем первое место в цехе, — напутствовал меня начальник смены. А я не удержался и спросил, а может быть так, что снова выйдет из строя клапан?

— Вполне, — сказал Евгений Викторович, — только на человека можно положиться без оглядки.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ПРИМЕР ЛИДЕРОВ

Как выполнять повышенное задание 1979 года, показали 22 ноября коллективы пятилетневого стана третьего листопрокатного цеха. При суточном задании в 1656 тонн на стане в этот день

было прокатано 1887 тонн металла.

Сменную норму, которая равняется 552 тоннам, перекрыли сразу три бригады. Первая бригада под руко-

водством старшего вальцовщика А. Зимина прокатала в свою смену 617 тонн металла, вторая бригада под руководством старшего вальцовщика В. Еременко закончила смену с результатом в 663 тонны

и третья бригада, руководителем которой старший вальцовщик А. Медовиков, добилась сменной выработки в 607 тонн.

Б. САВЕЛЬЕВ,
секретарь партбюро
третьего листопрокатного цеха.

В пятом листопрокатном цехе ширится движение за достижение уровня плановых заданий четвертого года пятилетки. Производственные коллективы, ориентируясь на задания будущего года, выдают большое количество сверхплановой продукции.

ПЛЕЧОМ К ПЛЕЧУ

Так, первая бригада четырехклеточного стана, руководителем которой старший вальцовщик Анатолий Федорович Дощечкин, за 22 дня ноября выдала дополнительно к плановым заданиям 813 тонн листового проката.

Под стать основным производственным коллективам цеха работают и ремонтные службы, обслуживающие современное сложное оборудование. Примеры быстрой и качественной работы в энергослужбе цеха показывает ударник коммунисти-

ческого труда слесарь Геннадий Федорович Ведерников. Задания по обслуживанию вверенного ему оборудования он выполняет всегда без замечаний и раньше установленного срока.

Н. УРЦЕВ,
секретарь партбюро
пятого листопрокатного цеха.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ

Поддержав начин—работать до конца декабря на уровне плана нового года, передовые коллективы сталеплавильщиков добиваются высоких показателей.

Во втором мартеновском цехе с начала месяца правыми фланговыми соревнованиями выступают сталевары 8, 11 и 12-й печей, добившиеся за 22 дня ноября перевыполнения плана в среднем на ты-

сячу тонн на каждом агрегате. Особенно успешно идут дела у В. Глушкова, С. Симчука, Х. Ирмакова и Л. Матрюкова, сталеваров восьмой печи. С начала месяца они обеспечивают стопроцентное выполнение заказов. Продолжительность

каждой плавки сокращена против плановой на час. Качественную разливку стали обеспечивает мастер разливки Ф. Атюков.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома
профсоюза мартеновского цеха № 2.

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней ноября 1978 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)													
	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		
Чугун	99,5	100,0	97,6	Кокс	99,5	100,0	101,5	Агломерат	103,4	102,3	100,2		
Сталь	100,2	97,0	100,8	Руда	95,1	100,5	99,3	Огнеупоры	93,4	94,8	89,9		
Прокат	97,3	93,6	83,3										
Итоги выполнения производственного плана за 20 дней ноября 1978 года по цехам и агрегатам (в процентах)													
	ММК			КМК			НТМК						
Доменная печь			99,5						Доменная печь № 1	99,2	Доменная печь № 2	98,7	
Доменная печь № 2			103,7						Доменная печь № 4	98,2			
Доменная печь № 3			100,2								Доменная печь № 4	82,8	
Доменная печь № 4			101,8								Доменная печь № 3	104,3	
Доменная печь № 6			101,0								Мартеновский цех № 2	101,7	
Доменная печь № 7			86,3										
Мартеновский цех № 2			100,2						Мартеновский цех № 1	94,1			
Мартеновский цех № 3			99,4						Мартеновский цех № 2	99,2			
Мартеновская печь № 2			102,5						Мартеновская печь № 2	85,1			
Мартеновская печь № 3			93,6						Мартеновская печь № 3	95,3			
Мартеновская печь № 11			107,1								Мартеновская печь № 17	102,0	
Мартеновская печь № 12			108,5										
Мартеновская печь № 13			97,2						Мартеновская печь № 10	91,4			
Мартеновская печь № 22			105,9						Мартеновская печь № 7	102,5		Мартеновская печь № 13	96,4
Мартеновская печь № 25			96,6						Мартеновская печь № 8	91,3			
Обжимный цех № 3			98,9						Мартеновская печь № 15	94,6			
Обжимный цех № 2			103,2						Обжимный цех	102,9			
Бригада № 2 блюминга № 2			100,8								Блюминг	63,5	
Среднелистовой стан			100,8								Бригада № 2 блюминга	104,2	
Стан «500»			99,9						Листопрокатный цех	84,2			
Копровый цех № 1			95,4						Среднесортный стан	87,8			
ЖДТ			106,5						Копровый цех	8,6		Копровый цех	88,9
									ЖДТ	102,5		ЖДТ	98,0