

**РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ!**

**Совместный выпуск газет «Магнитострой» и «Магнитогорский металл» на пусковых объектах комбината**

**◆ Рабковский пост сообщает**

**А**НАЧИНАЛОСЬ дело так: на реконструкцию коксовой батареи № 8-бис был доставлен комплект металлоконструкций и оборудования для сборки коксовытажквателя. В ходе монтажа выявился ряд замечаний к заводу-изготовителю.

В адрес завода были отправлены пожелания об улучшении качества изготавливаемой продукции. Администрация Орского Южноуральского машиностроительного завода, внимательно рассмотрев замечания монтажников, дала соответствующие обещания и гарантии.

... А 25 ноября 1982 года, когда строители и монтаж-

тов Узел блока плавирной плиты и обводной блок были изготовлены с дефектом — неправильная проточка реборды (до 0,5 миллиметра), а при комплектации и перевозке на них появились сколы. Детали необходимо полностью менять.

Усовершенствовав технологию коксовытажквателя, конструкторы завода абсолютно забыли о том, что она не в воздухе висит. И, как результат, — проектная неувязка мастелстации с кронштейном (тумбой).

Дело дошло даже до анекдота. Существует несколько типов коксовытажквателя. В Магнитогор-

обнаруженных в ходе монтажа коксовытажквателя. Старший инженер Орского машиностроительного завода Н. И. Калинин полностью принял все замечания. После чего был установлен следующий порядок. Отдел оборудования ММК совместно с заводом-изготовителем организует поставку недостающих деталей и до 28 декабря 1982 года выдает их в монтаж. Мелкие недоделки ликвидируются силами цуконаладочного управления Коксохиммонтажа. Но таким серьезным узлам, как вал редуктора, вытажквающие устройства, рельс двересъема, бункер схода шихты, завод-изго-

**„ФИРМА ГАРАНТИРУЕТ“**

ники Магнитоэстра приступили к работе на коксовой батарее № 7-бис, был составлен новый акт за № 216/82 с таким содержанием:

«Мы, нижеподписавшиеся, начальник отдела УКСа по коксохимпроизводству Х. Г. Каримов, зам. начальника ОТО В. А. Терсашев, главный инженер СМУ КХМ Е. П. Кружков, старший прораб участка ПНУ КХМ Л. В. Байкин, составили настоящий акт о том, что при осмотре металлоконструкций и в процессе монтажа коксовытажквателя № 7-бис было установлено некачественное изготовление металлоконструкций, с отклонением от проектных размеров, некомплектной сборки узлов...»

Далее следует перечень замечаний, на этот раз насчитывающий уже 64 пункта. И если на строительстве батареи № 8-бис было высказано пожелание лишь о более качественном изготовлении, то сейчас разговор зашел об отклонении от проектных размеров, о некомплектной сборке, даже о явном браке изделий.

И пришлось управлению Коксохиммонтажа во главе с начальником А. А. Мироненковым и главным инженером Е. П. Кружковым заняться решением ребусов и головоломок. Кое-что удалось выяснить.

Полностью отсутствовала маркировочная схема. Не было маркировки и на узлах сборки, наблюдалась несоосность деталей. И еще многократное отсутствие, отсутствие, отсутствие... И еще несколько фак-

тов, например, на коксовытажквателе № 7-бис должен быть смонтирован коксовытажкватель типа 10, а в Запорожье — коксовытажкватель типа 9. Проектные размеры узлов и конструкции для них, конечно, различны. Но на заводе-изготовителе решили, что при монтаже существенной роли это не играет. Вал редуктора привода вытажквающей плиты для Магнитогорска был отправлен в Запорожье, а из Запорожья — к нам.

Все это говорит только об одном: завод-изготовитель нарушил главное техническое условие поставки — машина после изготовления должна пройти контрольную сборку или хотя бы сборку по отдельным узлам. Этого не делалось.

На ноябрьском (1982 г.) пленуме ЦК КПСС Ю. В. Андропов сказал: «Необходимо создать такие условия, экономические и организационные, которые стимулировали бы качественный, производительный труд, инициативу, предприимчивость». И дирекция Орского машиностроительного завода не жалеет своих сил для создания таких «условий», при которых заказчики действительно вынуждены проявлять инициативу, предприимчивость и находчивость для выполнения поставленных перед ними задач!

На этом наша история не кончается. После того, как был составлен акт и написано соответствующее письмо в адрес дирекции завода, состоялось заседание, на котором обсуждались вопросы о дефектах,

товитель должен дать конструкторское решение и направить на ММК комплектную бригаду с необходимым инструментом для устранения дефектов.

При этом, с целью ускорения монтажа и сдачи в срок коксовытажквателя под наладочные работы, все задания должны были быть выполнены не позднее 31 декабря 1982 года.

Идет февраль 1983 года. Какое же результат? Недостающее оборудование было завезено не в декабре, а лишь в конце января. Коксохиммонтажная бригада, практически ничего не сделав по заверив свое руководство в том, что все замечания полностью выполнены, уехала домой.

Конечно, нет сомнения, что коксовытажкватель смонтируют и коксовая батарея № 7-бис будет сдать на эксплуатацию в срок. Но какой ценой это удастся обеспечить? А снежный ком, сложившийся халатностью и безответственностью руководителей ЮУМЗ, продолжает катиться по стройплощадкам пусковых объектов одиннадцатой пятилетки, порождая все новые авралы и срывы работ. «Фирма» продолжает свою работу, заключает договоры о поставках. Обещает и гарантирует при этом... непредусмотренный расход средств, времени, материалов. Первов сотен людей.

**В. КУКСИН,**  
секретарь парторганизации КХМ; **Л. БАЙКИН,** старший прораб участка ПНУ КХМ; **А. ЕРОФЕЕВ,** внештатный корреспондент газеты «Магнитострой».

**Ускоряя поставку оборудования**

Нечасто приходится коллективу отдела оборудования выступать в роли ходатая за своих поставщиков. Но в последние дни выпал именно такой случай.

С Верхне-Уфалейского завода по ремонту металлургического оборудования — его коллектив занят изготовлением для новой коксовой батареи запорной арматуры — поступил тревожный сигнал. Заводчане многие заказы комбината успешно выполнили, на складах предприятия скопилось большое количество готовой продукции. Но вывезти ее не в чем: завод испытывает острую нехватку вагонов парка МПС. Пришлось

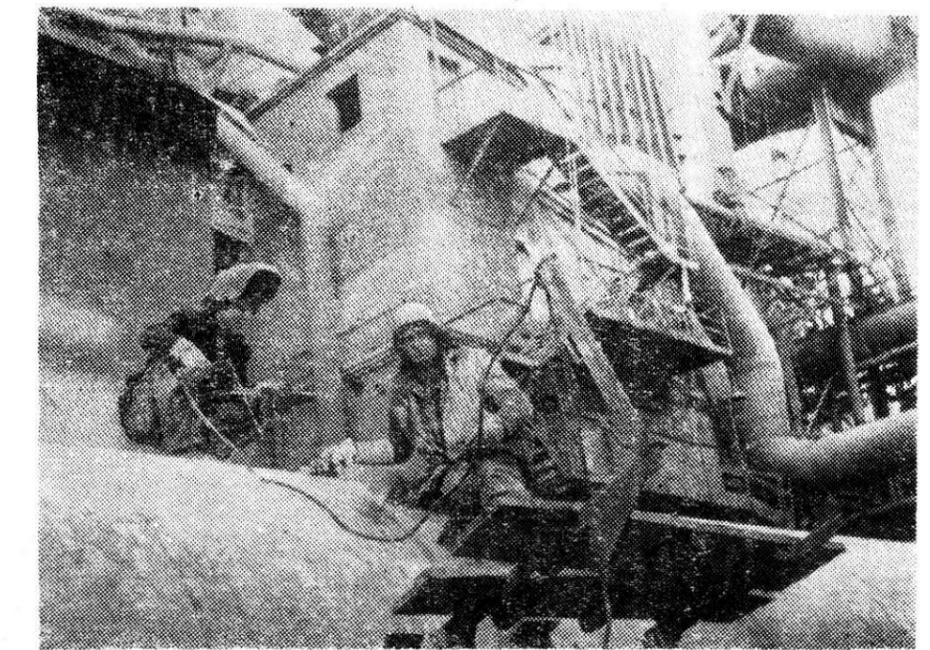
обращаться за помощью к секретарю Челябинского обкома КПСС Г. Г. Ведерникову. В ближайшее время с завода-поставщика начнут поступать готовые изделия.

На Славянском заводе сейчас сложилось трудное положение с системами гидравлики для двересъемных машин и загрузочных вагонов. Заказчик пошел поставщику навстречу. Принято решение получать пока что технологическое оборудование без гидравлики. Но с таким условием, что недостающие системы будут при первой же возмож-

ности отправлены в Магнитку полностью готовыми к монтажу. Так, чтобы на площадке их можно было без малейшей «доводки» пустить в работу.

Выполняется заказ на изготовление тушильного вагона, переданный коллективу одного из предприятий Днепропетровщины. В адрес завода-изготовителя уже перечислены необходимые средства в оплату заказа.

Заказчик — УКС комбината и его отдел оборудования — не просто идут навстречу просьбам поставщиков, но и принимают ме-



На реконструкции доменной печи № 4 отличилась бригада высотников М. В. Васильева из Уралстальконструкции.

**РАСПРЕДЕЛИТЬ УСИЛИЯ**

Закончен первый месяц года на объектах расширения и реконструкции комбината, других стройках, ведущихся по заказам металлургов. В целом по объектам промышленного строительства производственная программа января выполнена успешно. В частности,

**Итоги января**

на сооружении коксовой батареи № 7-бис за минувший месяц выполнено строительно-монтажных работ на 300 тысяч рублей больше плана. 132 тысячи рублей из отпущенных на год 200 освоены на реконструкции четвертой домны. На строительстве термического отделения ставлено 2500 горячей прокатки выполнено строительно-монтажных работ на 87 тысяч рублей из запланированных на нынешний год ста тысяч.

Однако на завершении реконструкции самого стана дела в январе шли не лучшим образом. Месячный план выполнен лишь на 67 процентов. Выполнено работ на 330 тысяч рублей, хотя планировалось на январь 500 тысяч.

На непромышленных объектах, возводимых по титульным спискам комбината, положение в январе сложилось неважно. В целом по жилью, например, программа первого месяца года выполнена только на 85 процентов. Во многом объясняется это тем, что в прошлом месяце сотни строителей занимались с устранением недоделок на домах, возведенных в конце минувшего года.

**С. КАЗАЧИН,**  
начальник планового отдела УКСа.

На строительстве коксовой батареи № 7-бис время до пуска начинают считать уже не месяцами, а неделями.

По-прежнему высокими, а нередко рекордными темпами ведется огнеупорная кладка батарей. Коллективы практически всех участков Коксохиммонтажа работают с высочайшим настроем. Опережение графика на огнеупорной кладке батарей составляет сегодня 5—6 дней.

Однако к началу февраля на ударной стройке сложились некоторые проблемы. О них сегодня хотелось бы сказать особо.

Все чаще на оперативных совещаниях задаются вопросы в адрес заказчика — управления капитального строительства комбината. Один из самых острых вопросов — поставки огнеупоров. На сегодня не учтено примерно 1200 тонн этих материалов. Пока что на темпах кладки нехватка кирпича не сказывается. Но как показывается несложные расчеты, к середине месяца положение может резко обостриться.

Такой поворот дела мы предвидели уже давно. И свои меры приняли. К заводским поставщикам обращались не только руководители комбината, но и партийные организации города и области. И все же ряд украинских заводов с объемами и сроками изготовления нужных огнеупоров не справляется. Сейчас на этих предприятиях находятся представители комбината, принимающие самые энергичные меры к своевременной комплектации стройки материалами. Заказчик принимает все меры, чтобы по его вине не было задержки у огнеупорщиков.

Другой вопрос буквально на днях благополучно разрешен. Речь шла о необходимости закрыть три пути на коксоразделке, чтобы предоставить широким фронтом работ монтажникам. Сразу дать благоприятный ответ заказчик, понятно, не мог. Закрытие сразу трех путей ставит в крайне сложное положение целую группу коллективов комбината: доменщиков, коксохимиков, железнодорожников. К закрытию путей надо было основательно подготовиться.

Сегодня проблема устранена, фронт работ монтажники получили. От коллективов коксохимического производства, доменного цеха и железнодорожного

транспорта требуется сейчас предельно четкая организация работ.

По существу, к заказчику других претензий нет. Вопросы, которые возникают по ходу дела, решаются оперативно. Другой вопрос — претензии заказчика к строителям и монтажникам. Они тоже достаточно серьезные.

Как известно, план строительного-монтажных работ в январе перевыполнен. Но за счет чего?

На всех объектах комплекса новой коксовой батареи сегодня занято практически 650 строителей и монтажников. Из них примерно 250 человек работают непосредственно на огнеупорной кладке, и еще около ста человек заняты монтажом металлоконструкций. Все это — только на самой батарее. Половина коллектива выполняла в январе строительного-монтажных работ на 800 тысяч рублей. Другая половина освоила чуть более полумиллиона. Правильно ли также распределение усилий?

На большинстве объектов, входящих в комплекс новой коксовой батареи, работы ведутся явно заниженными темпами. Чем это вызвано?

На мой взгляд, руководство комплекса загнило от успехов огнеупорщиков на кладке и забыло о многих других участках. Не может считаться удовлетворительной организация работ на комплексе. До сих пор строители и монтажники трудятся в одну смену по пять дней в неделю. Сейчас, когда строительство вступает в решающую фазу, график работ следовало бы изменить. На многих участках уже сейчас можно организовать если не круглосуточное, то хотя бы двухсменное ведение строительства и монтажа.

Правда, не теми силами, которые здесь имеются. Численность работников на важнейшем объекте необходимо в ближайшее время значительно увеличить, чтобы завершить работы на административно-бытовом корпусе, коксовой рампе, объектах тушения кокса, да и на других участках, в установленные сроки.

Таково мнение заказчика. И оно, думается, должно совпадать с мнением подрядчика.

**Х. КАРИМОВ,**  
начальник бюро управления капитального строительства.