

# МАГНИТОГОРЕСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТИКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 76 (276)

3

АПРЕЛЯ 1936 г

## Вчера на заводе

**ДОМЕННЫЙ ЦЕХ:** план 5175, 3700 тн. — 105,7 проц. выпущено 5010 тн. — 96,8 проц.  
**ПЕЧЬ № 1:** выпущено 1275 тн. — 98,5 проц.  
**ПЕЧЬ № 2:** выпущено 1225 тн. — 94,5 проц.  
**ПЕЧЬ № 3:** выпущено 1500 тн. — 115,8 проц.  
**ПЕЧЬ № 4:** выпущено 1010 тн. — 78,3 проц.  
**МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ:** план 3500 тн., выдано 22 алмазы, печи — 97,4 проц.

**БЛЮМИНГ:** план 4167 тн., обан то 623 слитки, 3900 тн. — 92,4 проц.  
**СТАН «500»:** план 1760 тн., прокатано 1281 тн. — 72,8 проц.  
**СТАН «300»:** план 1020 тн., прокатано 680,7 тн. — 66,8 проц.  
**СТАН «250»:** план 357 тн., прокатано 396,6 тн. — 111,1 проц.

**КОНСОВЫЙ ЦЕХ:** выдано 462

### ОРГАНИЗОВАННО ПРОВЕСТИ ОБМЕН ПРОФБИЛЕТОВ

В ведущих цехах завода начался обмен профсоюзных билетов.

Первыми получают новые билеты передовые стахановцы, которые показывают образцы борьбы за выполнение новых норм, за достижение новых мощностей.

Обмен профбилетов — большое политическое дело. Свети обмен только к техническому мероприятию в корне неправильно. В результате обмена вся профсоюзная работа должна на много улучшиться.

Очень важно привести профсоюзное хозяйство в образцовый порядок. Но дело не только в этом. В результате обмена профорганизации обязаны стать ближе к массе рабочих и инженерно-технических работников, знать их жизнь, их нужды, с тем, чтобы уметь их удовлетворять.

Ведь для того, чтобы помочь стахановцу не только на производстве, но и в семейной обстановке, надо знать его жизнь, нужно чутко относиться к его культурным запросам, чего у нас часто и нет.

Обмен у нас начался. А вот с подготовкой к образцовому проведению его не все в порядке. Даже на домне, где убеждали, что подготовка прошла лучше, чем в других цехах, плохо проинструктировали людей и неточно производится запись. Часть рабочих не знала, что нужны фотокарточки.

На первый взгляд это мелочи. Но эти «мелочи» мешают провести обмен, как этого требует инструкция ВЦСПС.

Плохо в ряде цехов с разъяснением рабочим задач обмена. Многим членам профсоюза не рассказали их права и обязанности, их преимущества как членов профсоюза, слабо идет вовлечение в члены союза.

Неправильно делают те профработники, которые не увязывают работу по обмену с мобилизацией масс на полноту стахановскую работу. А такие у нас есть.

Заком металлургов должен уже сейчас, в начале обмена, ликвидировать эти недостатки с тем, чтобы обмен прошел на высоком уровне организованности.

## От чего получают перебои с газом

Некоторые товарищи неправильно истолковывают недостачу газа в первые стахановские сутки у прокатников. Причиной для станков коксового газа, а мы вынуждены были выбрасывать газ на воздух, чтобы создать нужное давление и дать газ прокату. Больше того, мы смогли давать газ ЦЭСу, примерно, около 6 тысяч кубометров.

Весь вопрос в том, что получение коксового газа прокатными станками затруднено неподготовленностью газовой сети со стороны газового цеха. Газопроводы заафталилены и доступ газа к прокатным станкам затруднен.

Для того, чтобы газ проходил, нужно давать чрезвычайно высокое давление, но первых, а, во-вторых, газопроводы должны быть тщательно протерты.

Руководитель газового цеха тов. Выставкин ждал хорошей погоды, надеялся, что паросантехмонтаж (т. Мухин) закончит паропровод и даст в эксплуатацию. Но паропровод, несмотря на приказ т. Завнагана, еще не введен в строй,

конкретный виновник т. Мухин по приказу т. Хазанова получил выговор. Но дело не только в этом.

Руководитель газового цеха тов. Выставкин воспользовался безобразиями в паросантехмонтаже, не выполнив приказ начальника комбината, как прямой, и сам, готовясь к месяцу, не осуществил необходимых мероприятий по очистке заафталиненного газопровода, идущего на прокат.

Я должен заявить, что коксовый цех в состоянии дать газу прокату столько, сколько он потребует. Мы настаиваем на том, чтобы этот газ полностью был использован и чтобы нам не приходилось выдувать его на воздух.

Общественность вправе потребовать, а комбинат должен заставить руководителя газового цеха т. Выставкина следить за газопроводом и хозяйственно распределять газ потребителям.

**ИЛЬИН** (заведующий газовым хозяйством коксового цеха).

## НИКОГДА НЕ БЫЛО ТАКОГО ПОДЪЕМА

Обсуждение письма наркома тов. Орджоникидзе совпало с началом борьбы коллектива комсомольской домны № 3 за освоение новых норм и мощностей.

За первые стахановские сутки домна № 3 выдала 1390 тонн, против плана 1240, за 2 апреля надемся, что печь даст больше 1400 тонн. Все бригады, которыми руководят мастера — комсомольцы Шатилин, Корзунин, Николаев, Герасимов, соревнуются за передовое место, и весь коллектив домны страстно берется за то, чтобы в первомайских демонстрациях идти в первых колоннах.

Обсуждая письмо Серго Орджоникидзе и свои задачи на апрель, мы дали обязательство занять первое место в соревновании цехов завода. Начиная от чугушника и кончая начальником печи, мы воодушевлены стремлением добиться коэффициента использования полезного объема домны 0,80 при плане 0,95.

Отрадно то, что весь коллектив испытывает необыкновенный подъем, которого мы раньше даже в стахановские декады не знали.

**АЛДОШИН** (начальник домны № 3).

## ЗА СТАН СПЛОШНОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ГРАМОТНОСТИ

Стан «500» в первые стахановские сутки не работал, а стоял. Первая и вторая смены не обеспечены были металлом и время от времени вынуждены были останавливать печь и очищать горелки от нафталина. Кроме того нас подвели пожницы, на которых пришлось заменить втулку. Тут исключительно наша вина. Лишь в третьей смене Емельяничка мы начали постепенно исправляться.

Письмо наркома Серго Орджоникидзе о работе в апреле и о встрече

с Первого мая более высокими производственными показателями обязывает нас приложить все усилия и добросовестно выдвигать свои обязательства. У нас есть полная уверенность, что тысячу тонн в смену катать мы можем. Долг первых стахановских дней мы должны покрыть во что бы то ни стало.

Коллектив стана «500» воодушевлен желанием ответить на письмо Серго Орджоникидзе значительным перевыполнением новых норм, освоением новых мощностей.

До Первого мая мы должны решить еще одну задачу: наш стан должен стать агрегатом сплошной технической грамотности. Все рабочие должны быть охвачены технической учебой. Это мероприятие мы реализуем.

**Заместитель начальника стана «500» СИДОРИН.**



Первыми новые профсоюзные билеты получают стахановцы нашего завода. НА СНИМКЕ: — тт. Макаров, Шаченко, Панченко и Орленко, получившие одни из первых профбилеты.

## Без достаточной подготовки

Первого апреля начался обмен профсоюзных билетов в доменном цехе. В первый день обмена билеты получили лучшие стахановцы цеха — тт. Аганичев, Щукин, Никитин и др.

Надо сказать, что достаточной подготовительной работы к обмену профсоюзных билетов в доменном цехе проведено не было. Так, например, Николаеву было поручено

производить запись в книгу выдачи новых билетов, но достаточно ее не проинструктировали, в результате она велась произвольно, неточно. В книге получаются пометки.

Часть рабочих цеха даже не знала о том, что при обмене билетов надо иметь фотокарточки. Поэтому сейчас часть рабочих билетов получить не может.

**ВЛАДОВ.**

## В ОБЖИМНОМ МЕДЛЯТ

Профсоюз обжимного цеха т. Тарасенко и парторг тов. Соколов спокойно сообщают о том, что телеграмму тов. Орджоникидзе о стахановском движении в апреле, она еще не проработала.

— Думаем приступить к работе, — заявили они в один голос. — 3 апреля. Сейчас пока только еще сами прорабатываем.

Газету с телеграммой т. Орджоникидзе руководители обжимного цеха получили первого апреля, второго апреля в 8 часов утра было

общее рабочее собрание, но здесь почему-то не нашлось времени для того, чтобы проработать этот важнейший документ.

Многие стахановцы не знают телеграммы тов. Орджоникидзе. Когда мы обратились к вальцовщику стана «630» Огневскому и сварщику Нестерону, они старательно заявили, что о таком письме ничего не слышали, а газет еще не читали.

**КОЛЕСОВ.**

## Аварии можно предотвратить

В заготовочном цехе только тогда, когда случится какая-либо авария, начинают думать, как с ней справиться.

Так было с прессом «МАВН» № 1. На нем была крупная авария. Работники в этом слесари Панченко и машинист Край Каролюквич.

Выводом также является и машина Андреева, который не предотвратил эту аварию. Авария случилась потому, что из ведущей шестерни вылетел шлиц и от этого получился перекос вала.

**МАНОВ.**

3 апреля в 5 час. вел. в редакции «Магнитогорский металл» (Завоуправление, ком. № 11)

## СОЗЫВАЕТСЯ СЕМИНАР РАБОКОВ И РЕДАКТОРОВ СТЕННЫХ ГАЗЕТ

Редактора стальных газет должны принести с собой на семинар последние номера «Краснодиль», «Листовок-молний» и стальных газет.