

## Обеспечим доменщиков коксом высокого качества

Справедливы требования доменщиков к коксовикам — кокса нехватает и качество его не всегда на должной высоте. Поэтому первым пунктом в предоктябрьском соревновании мы поставили борьбу за план и качество кокса.

Соревнуясь со сменой т. Толмачева, коллектив моей смены принимает все меры, чтобы выполнить взятые обязательства. Применяя метод Николая Российского у себя на участке, я перед заступлением на смену хорошо знакомя всех с заданием. За 40 минут до начала смены в красном уголке мы собираемся на сменно-встречное собрание. Здесь подводим итог работы прошлого дня. Хорошие примеры воспринимается для наследования, а срывы подвергаются оуровой критике. И это не проходит бесследно. Деревой т. Чабан сводил на-нет хорошую работу машинистов загрузочных машин. После того, как коллектив смены решительно осудил его отношение к работе, т. Чабан исправился и в августе стал одним из лучших работников смены. Не снижает он показателей и в сентябре.

Со сменно-встречного собрания коксовики идут на рабочие места с конкретными заданиями. Мастера добиваются четкой, слаженной работы всего коллектива. Особенно я этим отличается мастер т. Абрамов. Под его руководством работает на семи машинах 25 человек. Мастер все время возле рабочих, помогает отстающим обеспечивая перевыполнение задания.

Хорошо работает старый коксовик машинист загрузочного вагона т. Шевченко. Благодаря его стараниям каждая печь в смене дает самую высокую выработку кокса. За старшими опытными работниками подтягивается молодежь. Год только работает люковым т. Бибулатов, но вполне сработался с машинистом т. Шевченко.

Машинист загружает печь, а он обрабатывает люки, быстро закрывает их, чтобы газ не уходил в атмосферу. Рабочее место он содержит в чистоте.

Изучили свое дело и работают хорошо многие другие молодые коксовики. Выученик школы ФЗО т. Сериченко хорошо справляется с загрузочной машиной, люковой т. Андреев, машинист дверексактратора т. Боровский, мотористы тт. Пенькова, Рязанов и другие тоже стали мастерами своего дела.

Весь коллектив смены равняется на лучшего машиниста электровагона тупильного вагона коммуниста т. Шишкалова. Он образцово ухаживает за своей машиной, сам производит мелкие ремонты, правильно принимает коксовый широк и быстро подает его к тупильной башне.

Как начальник смены, я бываю на всех участках, на месте разрешаю все вопросы и помогаю повышать показатели труда. Поэтому в августе коллектив моей смены трудился особенно слаженно и месячный план выполнил на 102,9 процента. Смена же т. Толмачева выполнила план на 102 процента.

Хорошие результаты труда нашей смены отмечены приказом директора комбината.

Достойные успехи нами закреплены. В сентябре на вахте в честь 800-летия Москвы коллектив смены добился еще более высоких показателей. За восемь дней план выдачи валового кокса выполнен на 105,4 процента, а на участке мастера т. Абрамова — на 106,4 процента.

Мы будем еще более повышать производительность труда, чтобы без задолженности встретить славную годовщину Октября и досрочно завершить план второго года послевоенной пятилетки.

**П. КОРОТИН, начальник смены первого блока коксовых печей.**

## Показатели передовых сортопрокатчиков

В сортопрокатном цехе на стане «500» успешно трудится коллектив смены инженера т. Нудельмана. Особенно показательна была ее работа 9 сентября. В этот день здесь было выдано 155 тонн сверхпланового проката.

На стане «300»-1 99 тонн сверхпланового проката имеет на своем счету комсомольско-молодежная смена инженера т. Милихина. 9 сентября она прокатала сверх повышенного плана 103 тонны металла.

## Победители в соревновании рабочих и мастеров ведущих профессий

Управление комбината и завком металлургов рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий за август 1947 года и за достигнутые количественные и качественные показатели победителям в соревновании присвоили звания «Лучший рабочий», «Лучший мастер» Магнитогорского комбината следующим товарищам:

**Орлову Дмитрию Тимофеевичу** — мастеру доменного цеха, выполнившего план на 108,4 процента при отсутствии нарушений технологического режима.

**Денисову Алексею Григорьевичу** — горновому доменного цеха, выполнившего норму выработки на 111,7 процента.

**Волкову Виктору Дмитриевичу** — газосварщику доменного цеха, выполнившего норму выработки на 112,6 процента.

**Тимофееву Михаилу Николаевичу** — машинисту вагонесов доменного цеха, выполнившего норму выработки на 112,9 процента.

**Козырову Минаю** — сталевару мартеновского цеха № 1, выполнившего норму выработки на 132,8 процента, сэкономившему 5,7 процента топлива на тону стали.

**Кулакову Александру Тимофеевичу** — машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 2, выполнившего норму выработки на 128,9 процента, производившему все операции по завалке в короткие сроки.

**Савельеву Павлу Абрамовичу** — мастеру производства мартеновского цеха № 2, выполнившего производственную программу на 108,5 процента.

**Паталаха Ивану Дмитриевичу** — старшему разливщику мартеновского цеха № 3, выполнившего норму выработки на 150,1 процента.

**Бенис Мартыну Гавриловичу** — машинисту разливочного крана мартеновского цеха № 3, выполнившего норму выработки на 142,7 процента.

**Каримову Арсману Мухаматовичу** — старшему сварщику сортопрокатного цеха, выполнившего норму выработки на 123,9 процента при минимальном количестве брака.

**Кушнареву Виктору Алексеевичу** — старшему оператору блуминга № 2, выполнившего норму выработки на 223,5 процента.

**Митькову Дмитрию Ивановичу** — старшему вальцовщику обжимного цеха, выполнившего норму выработки на 123,5 процента.

**Лосеву Андрею Федоровичу** — мастеру двора изложниц цеха подготовки составов, выполнившего план на 113,3 процента.

**Руденко Пантелею Ивановичу** — электросварщику цеха подготовки составов, выполнившего норму выработки на 264 процента.

**Вагину Григорию Васильевичу** — машинисту станка ударно-канатного бурения горного управления, выполнившего норму выработки на 150 процентов.

**Красильникову Петру Павловичу** — машинисту экскаватора горного управления, выполнившего план на 129 процентов.

**Калитвианскому Николаю Григорьевичу** — машинисту электровагона горного управления, выполнившего норму выработки на 148 процентов.

**Бибулатову Абдуле Сабировичу** — люковому коксохимического цеха, выполнившего норму выработки на 118,3 процента.

**Волощук Алексею Ивановичу** — дверевому коксохимического цеха, выполнившего норму выработки на 129,3 процента.

**Толмачеву Якову Алексеевичу** — машинисту загрузочного вагона коксохимического цеха, выполнившего норму выработки на 125,9 процента.

**Абрамову Василию Ивановичу** — мастеру коксохимического цеха, выполнившего план на 100,2 процента.

**Буц Владимиру Ивановичу** — аппаратчику коксохимического цеха, выполнившего норму выработки на 123 процента.

**Сергееву Василию Антоновичу** — шифтовому центральной электрической станции, работавшему без аварий более двенадцати месяцев.

**Щедухину Алексею Аверьяновичу** — старшему кочегару паросилового цеха № 2, работавшему без аварий более двенадцати



Хорошо работает токарь основного механического цеха Бикинин Габдул Димухаматович. Он ежемесячно выполняет норму на 200 процентов.

На снимке: Г. Бикинин устанавливает новую деталь для обточки.

Фото К. Шитякова.

## Скоростники комсомольско-молодежной печи

Достоинно отметил 800-летие Москвы сталевар комсомольско-молодежной печи № 3 первого мартеновского цеха т. Клименченко. 7 сентября на вахте в честь юбилея столицы он под руководством мастера т. Соколова (в смене т. Волкова) сварил скоростную плавку за 30 минут раньше графика. В фонд сверхпланового металла т. Клименченко внес этой плавкой 44 тонны стали.

9 сентября также успешно поработал сталевар этой печи т. Аверьянов. Под руководством мастера т. Артамонова он выдал скоростную плавку и увеличил фонд сверхплановой стали на 24 тонны.

месяцев, сэкономившему топлива 3 процента, электроэнергии 3,5 процента.

**Харченко Даниилу Афанасьевичу** — машинисту турбины паросилового цеха № 2, работавшему без аварий более двенадцати месяцев, сэкономившему топлива 3,2 процента, электроэнергии — 5,5 процента.

**Цикину Михаилу Прокофьевичу** — формовщику чугунолитейного цеха, выполнившего норму выработки на 208 процентов.

**Бронникову Аркадию Петровичу** — станочнику ремонтного цеха проката, выполнившего норму выработки на 228 процентов и обучившему за последний год двух молодых рабочих.

**Давыдову Михаилу Сергеевичу** — слесарю-ремонтнику ремонтных мастерских мартеновских цехов, выполнившего норму выработки на 203,5 процента.

**Лыткину Петру Павловичу** — машинисту паровоза внутривозовского железнодорожного транспорта, выполнившего норму выработки на 189 процентов и сэкономившему 10 процентов топлива.

**Дели Дмитрию Николаевичу** — составителю поездов внутривозовского железнодорожного транспорта, выполнившего норму выработки на 253 процента.

**Галапчуку Дмитрию Андреевичу** — грузчику внутривозовского железнодорожного транспорта, выполнившего норму выработки на 155,3 процента.

**Зуеву Ефиму Константиновичу** — дежурному по станции внутривозовского железнодорожного транспорта, выполнившего план на 105,1 процента, снизившему простой вагонов МПС на 1,3 часа.

**Черепанову Василию Никитичу** — дорожному мастеру внутривозовского железнодорожного транспорта, выполнившего план по текущему содержанию пути на 110 процентов.

**Шестерневу Тимофею Семеновичу** — шоферу автотранспортного цеха комбината, выполнившего норму выработки на 161 процент.

**Гребенщиковой Анне Николаевне** — заведующей общежитием № 31 управления коммунального хозяйства комбината, обеспечившей образцовый порядок в общежитии и подготовившей его к зиме.

## На стройке восьмой коксовой батареи

### Форсировать монтажные работы

Все основные заказы для восьмой коксовой батареи в цехах комбината выполнены. В последние дни из основного механического цеха на строительную площадку прибыли долгожданные колена и коробки для газопровода, детали оросительного холодильника.

Однако возникает еще немало вопросов, требующих немедленного разрешения для форсирования ввода батареи в эксплуатацию. 9 сентября на строительной площадке состоялось совещание строителей во главе с управляющим треста «Магнитострой» т. Гуревичем и директором комбината т. Носовым. На этом совещании были обсуждены все вопросы, связанные с пуском батареи.

Начальник третьего стройуправления т. Вулах потребовал от коксовиков непрерывной подачи креозота для форсирования стройки автотора на территории восьмой коксовой батареи. Главный механик комбината т. Матвиевский обратил внимание на то, что многие детали, своевременно изготовленные в цехах, задерживаются по вине транспорта. Он же потребовал от строителей аккуратно разгружать прибывающие детали, чтобы избежать поломок и порчи.

О плохой работе транспорта говорил начальник комплекса «Бокс» т. Кабацкий.

Чтобы перебросить деталь с одного блока на другой, требуется минимум два дня, — приводит он пример.

На совещании установлены сроки монтажа коксовой батареи, чтобы к 25 сентября сдать ее в эксплуатацию. Директор комбината дал указания транспортникам пропускать все грузы восьмой коксовой батареи в первую очередь.

Большую работу предстоит выполнить строителям по благоустройству территории батареи и по форсированию строительства дорог и вспомогательных сооружений. Для этого сюда переброшено шестое стройуправление. Перед строителями поставлены задачи — к 25 сентября построить при батарее бензольное отделение, градирню и другие первоочередные агрегаты, а также здесь провести благоустройство. Помочь строителям справиться с этими заданиями должны коллективы коксового, транспортного и других цехов комбината.

## Длинный путь

На строительстве домов на правом берегу Урала управлением капитального строительства комбината не был своевременно выдан рабочий чертеж № 648897, из-за этого задерживалось размещение закладов на металлургические конструкции.

Управление капитального строительства запросило чертеж от Центрального Гипромеца. 15 августа он был выслан из Москвы и 23 августа получен в Магнитогорске. Однако наступил уже сентябрь месяц, а чертеж не передан тресту «Магнитострой». Вот уже десять дней он идет от управления капитального строительства до треста.

Разве так должны работать работники управления, направляя техническую документацию? Неужели путь от управления капитального строительства до треста «Магнитострой» длиннее, чем путь от Москвы до Магнитогорска?

**А. ВЬЯСНОВ, старший инженер производственного отдела треста «Магнитострой».**

## ИЗВЕЩЕНИЕ

13 сентября в 8 час. вечера в летнем театре парка металлургов состоится митинг молодых рабочих комбината, посвященный подготовке к 30-й годовщине Великого Октября.

Вход по пригласительным билетам. Управление комбината, завком металлургов, завком ВЛКСМ.

Ответственный редактор — **Д. М. ГИЛОРЫБОВ.**