ДОСРОЧНО РАССЧИТАЛИСЬ С ПЛАНОМ ПОЛУГОДИЯ

Во втором мартеновском цехе первыми начали варить сталь в счет второго полугодия сталевары печи № 13 тт. Селиванов, Татаринцев, Бадин. Уже пять дней печь выдает сталь в счет июльского плана.

Среди сталеплавильщиков печи наиболее высоких успехов достиг сталевар т. Селиванов, соревнующийся со сталеваром печи № 20 третьего мартеновского цеха тов. Валюженцем. За 20 дней июня он выдал дополнительно 821 тонну стали. Сталевар т. Бадин, выполняя обязательство в соревновании с кузнецким сталеваром тов. Плетневым, сварил 475 тонн сверхплановой стали и т. Татаринцев — 530 тонн.

Отлично трудятся и сталевары большегрузной печи № 8 тт. Слесарев, Москалев, Шлямнев и Лопухов. Их печь с 20 июня варит сталь сверх полугодового задания.

Коллектив большегрузной печи № 9 тоже не отстал. Сталевары тт. Осипов и Бревешкин, соревнующиеся с кузнечанами тт. Журавским и Серковым, а также сталевар т. Фокин добились 21 июня завершения шестимесячного плана.

Передовики соревнования продолжают варить сталь в счет второго полугодия.

Д. БАРАНОВСКИЙ.

В совхозах комбината

Подсобные хозяйства ОРСа комбината успешно справились с посевными работами этого года. В срок посеяны зерновые, закончена посадка картофеля и овощей. Зерновых посеяно на 800 га больше, чем в прошлом году.

Чтобы не допустить непроизводительных расходов и снизить себестоимость, введен хозрасчет по отделениям и бригадам. Доведен план производственных и финансовых показателей. Организованы специализированные звенья, которые взяли конкретные обязательства по выращиванию высоких урожаев.

Наступил второй цикл сельскохозяйственных работ—прополочные работы: заготовка кормов и подготовка к уборке. Успех хозяйственного года зависит от этих работ.

ОРСом комбината установлен ряд поощрительных мероприятий для передовиков в борьбе за высокий урожай.

Временным рабочим совхоза, кроме денежной оплаты, разрешено за каждый выработанный на прополке и уборке норме-день продать 4 килограмма овощей и 2 килограмма картофеля, а работающим на сеноуборке выдавать бесплатно сено.

П. РАПОПОРТ, ст. экономист сельхозсектора ОРСа комбината.

ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО КОКСА

Наш коллектив второго блока коксовых печей обязался добиться высокого и ровного качества выпускаемого кокса. Чтобы справиться с этой серьезной задачей, нам предстояло во многом перестроить свою работу. Этим мы и занялись практически.

Уже третью неделю мы на первой и второй батареях при загрузке шихты применяем метод паровой инжекции. Благодаря этому, в момент обработки и загрузки камер полностью прекращается горение стояка. При этом пламя не возникает и над загрузочными люками. Это значительно облегчает труд люковых и резко сокращает потери коксового газа, за счет чего увеличивается полнота загрузки печей и растет выход всех видов продукции. Облегчение условий труда люковых помогает всему коллективу четко соблюдать график выдачи печей.

Лучше всех освоились с новыми условиями работы наши люковые тт. Бербер и Розенков.

Одновременно с дальнейшим освоением способа паровой инжекции на этих батареях, мы ведем установку конструкций, необходимых для применения того же метода на третьей и четвертой батареях. Однако в этом новом деле у нас нередко возникают трудности за счет того, что паросиловой цех не всегда обеспечивает нас паром высокого давления, допуская перебои в подаче пара сроком до суток, что резко нарушает ритм нашей работы.

Чтобы полностью ликвидировать потери газа, мы уделили очень серьезное внимание наведению порядка в дверевом хозяйстве. Привели в полный порядок все механизмы машинной стороны и сейчас ведем подобные работы на механизмах коксовой стороны нашего блока.

Особенно много сделано для упорядочения работы механизмов на машинной стороне четвертой батареи и теперь безотказное действие дверей не только помогает устранить утечку газа, но и заметно облегчает труд дверевых.

Наибольшее влияние на улучшение качества кокса оказывает строгое соблюдение теплового режима, который зависит от состояния регенераторов. При ровном нагреве всей кладки печи кокс выходит наиболее полноценным. Поэтому мы два с половиной месяца посвятили ремонту регенераторов третьей батареи. Сейчас мы можем четко выдерживать тепловой режим на этом участке. Но всю нашу работу может свести на-нет недопустимое равнодушие к нашим нуждам работников кислородного цеха (начальник т. Михайлец). Для правильной работы регенераторов необходимо ежесуточно проводить профилактическую продувку их сжатым воздухом, а т. Михайлец остается неизменно глух ко всем нашим требованиям и по его вине мы уже более двух недель не продували обновленные регенераторы.

Одним из серьезнейших участков нашей борьбы за качество кокса является точное соблюдение графика выдачи печей. До сих пор у нас еще случаются задержки до 10—15 минут, что сбивает общий ритм работы. Некоторые члены нашего коллектива уже вполне осознали всю важность своевременной выдачи печей и добились на своих участках определенного успеха. Среди них первым можно назвать молодого начальника смены, бывшего воспитанника ремесленного училища, комсомольца тов. Степанова.

Но в наших условиях работы успех отдельных людей дела не решает. Необходимо безукоризненное взаимодействие всех звеньев. Между тем, такие производственники, как начальник смены т. Лисин и мастер выдачи т. Орлов до сих пор не повели должной борьбы за соблюдение точного периода коксования.

Нынешним летом мы имеем неблагоприятные условия для работы по составу получаемой шихты. Однако наши показатели сейчас заметно превышают предыдущие и работа идет значительно ровней, чем прежде. Это свидетельствует о том, что мы научились лучше использовать свои производственно-технические возможности. Наша задача — не останавливаться на достигнутом, а продолжать непрерывную борьбу за выпуск как можно большего количества кокса высокого и ровного качества.

И. МЕРКУЛОВ, начальник коксовых печей первого блока.

Кузница куста проката введена в строй

До сих пор в цехе ремонтного куста проката имелась небольшая кузница. Она не обеспечивала потребности станочников в поковках. Поэтому приходилось затрачивать очень много времени на обработку валов с более толстых на тонкие. Негде было подготовить поковок для шестерен. Круглые заготовки для этой цели обычно вырезывали автогеном из блумсов или отрезали резцом от толстого вала на токарном станке.

Строители, котельщики и работники нашего цеха построили кузницу на три печи с газовым обогреванием. С 15 июня печи начали функционировать, работает один молот, готов к пуску и другой. С вводом кузницы в строй коллектив цеха получает дополнительную помощь в борьбе за стахановские показатели. Выполнение кузнечных работ и заготовка поковок для валов разных диаметров облегчает работу станочников и экономит металл.

В. РЮМИН, заместитель начальника ремонтного куста проката.

НАКАНУНЕ НОВОГО НАБОРА В ШКОЛУ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ

Пять лет тому назад при Магнитогорском комбинате была организована школа рабочей молодежи. Школа оправдала свое назначение. Только десятые классы в ней окончили 212 учащихся. Кроме того, 214 человек прошли курс обучения за семь классов. Бывшие учащиеся нашей школы № 2 успешно учатся сейчас в московских и ленинградских вузах, но большинство из них заполнило аудитории Магнитогорского горно-металлургического института. Есть выученики нашей школы и в числе студентов преддипломников. Это молодые металлурги Мария Кубяка, Виталий Ураев, Юрий Волков. На четвертом курсе этого же института учатся Василий Дегтярь, Михаил Добчинский, Мария Петрина, на втором курсе—Аркадий Стороженко, Григорий Щепетов, Павел Шестеркин и др.

Несмотря на сложность обучения без отрыва от производства, большинство наших учащихся получает в школе прочные знания. Об этом свидетельствуют отзывы руководителей вузов об их студентах — выпускниках нашей школы.

Хорошие отзывы о бывших воспитанниках школы дают преподаватели металлургического и педагогического институтов.

Многие молодые рабочие задают вопрос: можно ли учиться без отрыва от производства четыре—пять лет? На этот вопрос отвечают факты. В этом году школа отмечает свое пятилетие, выпуская учащихся, которые сели за парты с первого дня ее существования. Таковы машинист листопрокатного цеха Иван Катанов, электрик того же цеха Петр Чуйкин, Петр Кучанов, Григорий Журавель, Игорь Карпинский и другие.

В составе нашего десятого класса 97 процентов учащихся, которые посещают школу от 3 до 5 лет, и только три человека пришли в школу позже, после демобилизации из Советской Армии.

Наша школа укомплектована высококвалифицированными педагогическими кадрами. Такие учителя, как тт. Черняк, Пекишева, Неудачина, Кусова, Капустин, Майзман, Бунина, Глушко и другие являются настоящими энтузиастами своего дела и не жалеют сил и времени для того, чтобы передать свои знания молодежи.

Сейчас школа заканчивает учебный год. Десятиклассники сдают последние экзамены. Младшие классы (вплоть до девятого) уже закончили занятия. Успешно сдают экзамены на аттестат зрелости участник Отечественной войны работник заводоуправления Борис Отмахов, Ксения Вижанкова, Петр Епанешников и другие.

Однако есть у нас и недостатки. Очень вредно влияет на работу школы большой отсев учащихся. Это указывает на то, что еще не все комсомольские организации нашего завода и не все руководители цехов поняли всю важность приобретения рабочими общеобразовательных знаний. Так, начальник проволочно-штрипсового цеха т. Антонов, несмотря на специальное указание правительства о предоставлении отпусков учащимся школ рабочей молодежи на время экзаменов, упорно не давал отпуск ученику 10-го класса Епанешникову. Когда же дирекция школы обратилась к т. Антонову с настойчивой просьбой не задерживать учащегося, этот начальник бросил телефонную трубку и не стал разговаривать.

Вслед за выпуском окончивших школу товарищей мы приступаем к новому набору учащихся. С 15 июля по 20 августа в школе будет работать подготовительная группа по русскому языку и математике. Это даст возможность поступающим вспомнить пройденное и подготовиться к вступительным экзаменам.

Н. ЕГОРОВА, директор школы рабочей молодежи № 2.

На первенство СССР по футболу

На снимке: момент игры в футбол между командами «Динамо» (Челябинск) и «Металлург Востока» (Магнитогорск).

Фото К. Шитякова.

Во второй встрече победили металлурги

Как известно, в розыгрыше на первенство СССР по футболу магнитогорская команда спортобщества «Металлург Востока» в первой встрече с командой Челябинского «Динамо» потерпела поражение.

Во второй встрече этих команд 20 июня металлурги учли свои ошибки и с самого начала игры повели усиленные атаки на ворота динамовцев. Матч проходил в быстром темпе, изобиловал острыми моментами. Металлурги неоднократно штурмовали ворота челябинцев, но хорошая защита успешно отбивала атаки. В самом конце первого тайма динамовцам удалось сделать прорыв и забить гол в ворота металлургов.

Во втором тайме игра почти все время проходила на площадке динамовцев. В этом тайме металлурги забили три гола.

Таким образом, вторая встреча команд «Металлург Востока» (Магнитогорск) и «Динамо» (Челябинск) закончилась со счетом 3:1 в пользу металлургов.

Чемпионы области

С 18 июня на стадионе металлургов проходил розыгрыш областного первенства по волейболу, в котором участвовали мужские и женские команды Магнитогорска, Златоуста, Кыштыма, Копейска и Троицка.

Первое место и звание чемпиона области по волейболу завоевала мужская команда Магнитогорского горно-металлургического института. Среди женских команд первое место и звание чемпиона области по волейболу завоевала команда спортобщества «Металлург Востока».

АРХЕОЛОГИЧЕСКАЯ ЭКСПЕДИЦИЯ

Магнитогорский краеведческий музей организовал в начале июня археологическую экспедицию для изучения культуры народов, обитавших в районе верховьев Урала в далеком прошлом. Работой экспедиции руководит известный уральский археолог К. В. Сальников.

Уже вскрыто курганное погребение бронзовой эпохи на территории города Магнитогорска. Сейчас экспедиция обследует курганы на территории у впадения реки Кизила в Урал.

А. ГОРДЕЕВА, сотрудник музея.

ЛЕКЦИЯ

В среду, 23 июня, в краеведческом музее (улица Чайковского, дом № 8-а) состоится лекция: **«Древнейшие обитатели Южного Урала»** (по материалам проведенной археологической экспедиции).

Лекцию читает археолог К. В. **Сальников.**

Начало в 8 часов вечера.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: Дворец культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ 15187. Типография изд-ва «МР», Кировский р-н, Изоперская, 20. Заказ № 4900. Тираж 3.000.