

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 41 (2971)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 5 апреля 1959 года.

Цена 10 коп.

Все шире в цехах нашего комбината разворачивается предмайское социалистическое соревнование. Дадим Родине к Международному празднику тысячи тонн сверхпланового металла!

Пусть ярче разгораются огни предмайского соревнования!

★ ★ ★



Среди прокатчиков третьего блюминга обжимного цеха лучших производственных успехов добилась бригада № 1, возглавляемая начальником смены П. Крытиным.

Коллектив этой бригады в первом году семилетки из месяца в месяц перевыполняет производственный план. Только в марте бригада прокатала более 4000 тонн металла сверх плана.

На снимке: передовик производства первой бригады третьего блюминга бригадир электриков машинного зала С. А. Немченко.

Фото Е. Карпова.

5 500 тонн стали сверх плана

Да, столько стали сварили труженики второго мартеновского цеха с начала года.

Особенными успехами отмечен труд сталеваров шестой печи, где трудятся тт. Лычак, Макагонов, Кокосов, Пряников. На счету этого коллектива 1682 тонны сверхплановой стали. Более тысячи тонн имеют 7-я и 8-я печи.

Скоростные плавки выдает опытный сталевар печи № 9 т. Таротин, который выплавил сверх плана более семисот тонн металла.

Отлично трудится сталеплавильщик т. Мельников, на счету которого также немало сверхпланового металла.

Магнитогорск—Кузнецк

Выполнение плана по основным видам продукции за март месяц 1959 года (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 100,1	101,2	Кокс	— 100,9	100,2
Сталь	— 101,6	101,6	Агломерат	— 100,7	103,2
Прокат	— 100,5	100,9	Огнеупоры	— 100,8	103,0
Руда	— 102,3	106,0			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК	КМК	ММК	КМК
Мартенов. цех № 2	— 102,2	Мартенов. цех № 1	— 102,1
Мартенов. цех № 3	— 100,7	Мартенов. цех № 2	— 101,2
Обжимной цех	— 102,6	Обжимной цех	— 102,5
Копровый цех	— 103,2	Копровый цех	— 94,5
Ж Д Т	— 102,1	Ж Д Т	— 109,2
Доменная печь № 3	— 99,95	Доменная печь № 3	— 101,2
Мартенов. печь № 2	— 102,2	Мартенов. печь № 2	— 103,3
Мартенов. печь № 12	— 112,7	Мартенов. печь № 10	— 96,7
Мартенов. печь № 13	— 87,8	Мартенов. печь № 7	— 101,0
Мартенов. печь № 19	— 95,9	Мартенов. печь № 15	— 103,8
Мартенов. печь № 22	— 101,6	Мартенов. печь № 8	— 99,5
Среднелистовой стан	— 101,0	Листопрокатный цех	— 104,3
Стан «500»	— 100,9	Среднесортный цех	— 100,3

Так выполнять обязательства

С первых дней апреля значительно перевыполняют план выпуска продукции многие цехи и агрегаты.

Сотни тонн сверхплановой стали выдали мартеновцы. Коллектив 21-й печи за 3 дня апреля дал 200 тонн стали сверх плана.

180 тонн сверхплановой стали выдал коллектив 3-й печи. Перевыполняют задание и многие другие агрегаты.

Хорошо работают в апреле обжимщики. За 3 дня они прокатали сверх плана 2700 тонн.

★ ★ ★

Наше обязательство

Когда на сменно-встречном собрании первой бригады участка разливочных машин доменного цеха зашел разговор о том, как мы будем встречать всенародный праздник 1-ое Мая, некоторые рабочие недоуменно пожали плечами: «Как, мол, встречать? Хорошо об этом говорить сталеварам или нашим горновым. Они выдают продукцию — сталь, чугун. Они могут взять на себя конкретные обязательства, что, кстати говоря, они и сделали. Так, например, горновые нашего цеха взяли на себя обязательство выдать за 1959 год 30 тысяч тонн чугуна сверх плана. Ясно и понятно. А мы что? Какие обязательства мы можем взять?».

— Как это какие обязательства? — заговорили другие. — От нашей работы зависит как раз те горновые, которые взяли на себя обязательство выдать 30 тысяч тонн сверхпланового чугуна.

— Берем и мы на себя обязательство, — заявили бригадир

канавщиков Адамович, ковшевой Володин, грузчик склада холодного чугуна Лесковых, чугушник Габдрахманов и машинист электродвигателя Кононов, мы обязуемся своевременно обеспечивать доменные печи шлаковозными и чугуновозными ковшами, качественно и досрочно производить футеровку чугуновозных ковшей, бороться за качественную разливку чугуна. Кроме этого, мы должны взять на себя обязательство бороться за культуру в быту и на производстве, повышать свой идейный и политический кругозор и по примеру многих передовых коллективов нашего комбината включиться в борьбу за почетное право называться бригадой коммунистического труда.

Эта мысль захватила всех.

— Вот это и будет наше обязательство к Первомайскому празднику.

А. ЖУСУПОВ,
мастер участка
разливочных машин.

★ ★ ★

Взяли обязательство — перевыполнили

Славно потрудились в марте сталеплавильщики третьего цеха. Обязательство, взятое коллективом, перевыполнено. Лучших результатов в социалистическом соревновании добились сталевары печи № 22 тт. Творогов, Старостин, Губин и Апанасенко. Этот коллектив с начала года на своем счету имеет тысячи тонн сверхплановой стали. 111 плавов от общего числа выпущены скоростным методом.

Отлично потрудились в марте и коллектив сталеваров 25-й печи. Сталевары этой печи выдали 938 тонн стали сверх плана.

Хорошие результаты и у сталеваров печи № 14. Они также, как и коллектив печи № 25, в марте в два раза перекрыли свои обязательства.

В. ЖУРАВЛЕВ,
инженер по труду мартеновского цеха № 3.

РАБОТАТЬ БЕЗ БРАКА

Не было еще случая, чтобы коллектив отделения мелкого цветного машинного литья в чугунолитейном цехе когда-либо не выполнял свой месячный план. Об этом у нас как-то и разговору никогда нет.

Качество — вот наш наиболее важный вопрос. О качестве и идет у нас речь и на сменно-встречных, и на производственных, и на профсоюзных собраниях. Нечего греха таить, многие еще наши литейщики допускают в своей работе брак. Бывают даже случаи, когда из-за них и отделение в целом не вытягивает норму по качеству.

На каждого формовщика в отделении, а значит и на отделение в целом есть, так называемая допускаемая норма брака — 1,9 процента от числа общей продукции. Можно ли укладываться в эти нормы? Несомненно, можно.

Это убедительно доказывают итоги соревнования прошлого ме-

сяца. Даже более того, показатели отдельных рабочих говорят о том, что можно работать вообще без брака. Вот, например, Григорий Бутаков за весь месяц не отпустил ни одного бракованного изделия, показав при этом высокую производительность. На 132 процента выполнил свою месячную норму Г. Бутаков!

Без брака работали и Николай Севостьянов и Кузьма Ширяев, выполнив свою норму более чем на 120 процентов. Александр Бестужев, работая вместе с Надеждой Парфеновой, также не допустил брака в работе, однако выполнил свою норму на 113 процентов.

Перечисленные товарищи являются нашими опытными формовщиками. Может быть в этом и кроется причина. Если хотите, да. Многие зависят от опыта, от хорошего знания дела. Много, но не все. Вот взять, к примеру, Владимира Пиканина. Всего

два года, как пришел он к нам на производство, а показатели у него, в особенности по качеству, блестящие. Не допустил он и в марте брака. На 103 процента выполнил и свою норму. Отсюда вывод: работать без брака может каждый формовщик. И главное при этом нужны его старание, его любовь и творческий подход к делу.

Передовые формовщики нашего отделения Г. Бутаков, Н. Севостьянов, А. Бестужев, Н. Парфенова и В. Пиканин взяли на себя обязательство в честь праздника Первое мая закрепить успехи, достигнутые в марте.

Нет сомнения в том, что и остальные формовщики нашего отделения поддержат эту ценную инициативу и с честью выполнят взятые на себя обязательства.

К. БОГОСЛАВЦЕВ,
начальник участка мелкого
цветного машинного литья
в чугунолитейном цехе.

На ремонте пятой домны

Создавать нормальные условия

Работа коллектива «Уралдомна-ремонта» так построена, что основные кадры всегда командированы на ремонт доменных печей. В разных городах бывают они, и всюду им создают условия, чтобы могли хорошо работать и отдыхать.

Этого, к сожалению, нет сейчас в Магнитогорске. Сюда на ремонт пятой домны приехали из других стройуправлений специалисты разных профессий, особенно ценной профессии — лебдари-

ки. А как их приняли? Поселили в барак, который даже не успел просохнуть после ремонта. Там нет ни горячей воды, ни других удобств.

Проработав смену, каждый из этих рабочих перепачкается до нелюзя. Помыться же негде. Здесь в душевую не пускают, а в бараке никакого душа или условий для мытья тоже нет.

Обращались наши профсоюзные работники в УКХ к т. Светлову.

Он поручил разобраться в этом начальнику ЖБО т. Тулупову. А тот прямо заявляет, что «грязных в помещении не пуцую».

Что ж получается? Люди работают добросовестно, а отдохнуть не могут. Такое явление — ненормальное. Нужно обеспечить приехавших монтажников и каменщиков «Уралдомна-ремонта» сносными условиями жизни.

Е. СПИРИДОНОВ,
прораб «Уралдомна-ремонта».