# Marhumoropckuū Marhumoropckuū

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 10 (4442) Год издания 29-й

ВТОРНИК, 23 января 1968 года

Цена 1 коп.

# ВПЕРЕДИ-30-я

Ширится социалистическое соревнование за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина среди сталеплавильщиков первого мартеновского цеха. Борь ба за первенство идет с переменным успехом. С начала января лидерство долго удерживали за собой бригады, обслуживающие двадцать девятую двухванную печь. Но ближе к концу второй декады месяца в лидеры вышел коллектив тридцатой печи, возглавляемый сталеварами Иваном Полиновым, Михаилом Дорошем, Алексеем Кузиным и Петром Ули чевым. Умело используя мощный интенсификатор производства кислород и организованно проводя первичные операции, коллек тив сократил длительность плавок на 38 минут и выдал на своем агрегате дополнительно к заданию почти 1380 тони металла.

По-прежнему в авангарде социалистического соревнования за достойную встречу знаменательной даты идет коллектив двадцать девятой печи. Бригады сталеваров Валентина Торина, Антона Ракицкого, Василия Евстифеева и Владимира Пономарева выплавили с начала года 1240 тонн сверхплановой стали. Успех, как всегда, достигнут за счет сокращения продолжительности плавок: общеизвестно, что сталевары двадцать девятой двухванной большие мастера скоростного сталеварения. Кстати, в то время когда писалась эта информация, стало известно, что вместо находящегося в командировке Владимира Пономарева бригадой командует его первый подручный Виктор Мешков. Достойный ученик хорошего мастера успешно справляется со своими обязан-

В тройку лидеров входят также сталеплавильщики 31-й печи. На их сверхплановом счету более 880 тони металла. 800 тони стали до-полнительно к заданию выдал коллектив 26-й печи.

ю. сашин.

Коллектив 21 мартеновской печи третьего мартеновского цеха является флагманом соревнования в новом году пятилетки. С первых дней января они выдали более трехсот тонн сверхиланового металла.

На снимке: передовики трудовой вахты Г. Горбатов, сталевар В. Булгаковский, А. Черкасов и В. Наумов.

Фото Н. Нестеренко.

## HA BAXTE KOKCOBUKU

Рассказывая об успехах трудящихся комбината на ленинской вахте, газета не обходит вниманием и трудовые достижения коксовиков. Как же иначе, дела трудящихся коксового производства заслуживают похвалы.

На четверо суток работы большегрузной доменной печи хватило бы кокса, выданного дополнительно к заданию восемнадцати суток января коллективом первого коксового цеха.

Лучших показателей добились бригады, обслуживающие первый блок коксовых батарей передового цеха. На сверхплановом счету у них 2820 тонн кокса. Заместитель начальника цеха по первому блоку батарей Иван Григорьевич Потатурин, опытный специалист коксового производства, умело руководит работой бригад.

Немало труда вкладывает каждый член передового коллектива в общий успех. Много на первом блоке таких тружеников, которые работают без аварий, с точным соблюдением технологии, как говорится, с душой. Среди них можно назвать машинистов коксовыталкивателей М. Е. Гречкина, И. П. Архипова, В. Г. Кряскову, машинистов двересъемных машин М. С. Гараева, Л. Ф. Мокина, Н. А. Зайцева, А. В. Щекотихина, машиниста загрузочного вагона В. А. Колычева и люковых П. Г. Момчу, П. Н. Цуркана. Список тех, кто обеспечивает высокий темп производства кокса, можно было бы продолжить. Каждый стремится внести достойный вклад к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина.

М. КОТЛУХУЖИН.



## ВИРТУОЗ СВОЕГО ДЕЛА

Участок изолировки секций электроремонтного цеха занимает сравнительно небольшое помещение. Посмотрит кто-нибудь посторонний на сидящих за длинными столами женщин, и может показаться ему, что бесхитростное это дело — изолировка секций. Но это только на взгляд непосвященного. Каждая секция — частичка

сердца электрической машины. А электричество, как известно, требует к себе «деликатного» отношения.

 Все должно быть точно в нашем деле, — говорит Нина Федоровна Зайцева.

Да, работа у изолировщиц, может быть, и не сложная, но очень ответственная, требует большого внимания. Для разных электрических машин требуется различное число слоев и строго определенный материал изоляции секций. Решили, например, технологи производить изолировку в девять сло-

ев, а работница по невнимательности сделала на один слой меньше. Это приведет к пробою изоляции и, в конечном счете, к преждевременному выходу машины из строя.

Изолировщикам не всегда выгодно производить изолировку именно тем материалом,

#### ЛЮДИ НАШЕГО ЗАВОДА

какой задается технологами, потому что с некотороми из них труднее сделать норму. А подмена олного материала другим не всегда может быть обнаружена. Это лазейка для тех, у кого «хромает» рабочая совесть. Нина Федоровна ежемесячно выполняет норму на сто двадцать — сто тридцать процентов, и при этом ей ни-

когда не приходится краснеть за свое клеймо. Все на участке признают, что она одна из лучших работниц. Сказывается, конечно, опыт - одиннадцатый год как-никак трудится изолировщицей. Но и ее личные человеческие качества тоже иг рают не последнюю роль. Каждый ведь знает, что для выполнения даже самой простой работы требуются определенные способности. Никаких «хитрых» инструментов в деле изолировщиц не требуется. Нужны только ловкие руки, внимательность и честность. Нина Федоровна в свое время как-то очень быстро научилась своему ремеслу и, видно, именно потому, что ей не пришлось приобретать необходимые для изолировщицы качества. Теперь ее называют виртуозом.

Скоро в цехе будет организована школа передового опыта. Одним из преподавателей в этой школе вполне заслуженно будет изолировщица Нина Федоровна Зайцева.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ пропадают вещи. Перегорит лампочка, и даже

### РАВНОДУШИЕ

Несколько месяцев тому назад в городской газете опубликована была моя заметка о беспорядках в душевой третьего мартеновского цеха. В ней указывалось, в частности, на то, что в душевой на третьем и четвертом этажах нет горячей воды, часть леек не работает. Критика в основном была направлена в адрес руководства нашего цеха. Некоторые руководители недовольны были заметкой. Они говорили, что критика попала не по адресу, так как все бытовые помещения закреплены за вторым мартеновским цехом. Но ведь люди-то в душевой моются из третьего мартеновского, значит, администрация обязана заботиться о них. И руководители сами, конечно, отлично понимают это, потому что после опубликования заметки некоторые изменения в лучшую сторону все-таки произошли. Однако не надолго.

Войдите теперь в нашу душевую и вы увидите, что на третьем этаже вода буквально «хлещет» под большим давлением, хотя здесь нет шести леек, а на четвертый этаж вода почти не поступает. Мы не можем, как следует помыться, — заявляют рабочие. В душевых нет уборщины, нет, значит, и порядка. Не подметаются полы,

пропадают вещи. Перегорит лампочка, и даже ее некому заменить. А причина одна — нет хозяина.

Кто же все-таки должен быть хозяином бытовых помещений, навести здесь порядок? Давайте разберемся. Душевая в свое время построена была для мартеновцев второго цеха, потом сочли возможным поместить здесь и работников третьего мартеновского. А теперь в душевой моются, кроме мартеновцев, железнодорожники и рабочие цеха ремонта промышленных печей. Одним словом, люди из разных цехов. Казалось бы, и в порядке должна быть заинтересована администрация всех этих цехов. Но получается совсем наоборот — никто не хочет заниматься этим делом.

Такая же картина и в здравпункте мартеновцев. Здесь тоже грязь кругом, паутина. Стоит ли удивляться — пять лет уже никакого ремонта. Удивительно прямо, как только могут в таких помещениях принимать больных врачи медсанчасти комбината.

Да, и душевая и здравпункт закреплены за вторым мартеновским цехом. Поэтому главный спрос за порядок в них с начальника этого цеха т. Рогова и десятника бытовых помещений т. Дягилева. Но ведь и здравпункт и душевые посещают рабочие третьего мартеновского, не должна поэтому быть равнодушной и администрация третьего мартеновского.

А. БУРЕ, нештатный корреспондент.

#### новое в металлургии

#### Непрерывный стальной процесс

Специальное проектно-конструкторское технологическое бюро межотраслевых производств Госплана УССР в содружестве с Центральным научно-исследовательским институтом черных металлов впервые в стране создало агрегат непрерывной выплавки стали. Проведенные на Дружковском машиностроительном заводе испытания опытного образца показали его высокие эксплуатационные качества. Производительность труда на установке в 2-3 раза выше, чем у электропечей и малых бессемеровских конверторов. Полученная для нужд фасоннолитейного производства сталь обладает высокими механическими свойствами. Годовой экономический эффект от внедрения технического новшества составляет примерно 1,3 миллиона рублей

Из вагранки, оснащенной автоматическими системами подачи шихты и регулирования процесса плавки, чугун поступает в специальные окислительные ванны, в которых с помощью кислородного дутья выжигаются примеси. Затем металл подается в индукционную электропечь промышленной частоты, где осуществляется доводка стали до заданного химического состава, после чего она разливается в литейные формы.

Замена периодического процесса плавки непрерывным обеспечивает равномерную подачу металла формовочно-заливочным конвейером, способствует повышению качества продукции.

В настоящее время разрабатывается техническая документация для строительства головных промышленных образцов агрегатов непрерывной плавки стали на Днепровском металлургическом заводе имени Дзержинского.