

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издания XIII
№ 60 (1916)
ПЯТНИЦА
23
мая 1952 г.
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Устранить недостатки в проведении итоговых занятий

Учебный год в сети партийного и комсомольского просвещения вступил в завершающий период. На нашем комбинате во многих кружках и политшколах уже закончено изучение и повторение материала в соответствии с программой, проводятся итоговые занятия.

Первые итоговые занятия еще раз убедительно показали, что во многих партийных организациях в этом году проведена большая работа по повышению идейно-политического уровня коммунистов и комсомольцев, повысилась качество учебы, слушатели в течение учебного года получили глубокие и прочные знания. Об этом говорит их активное участие в итоговых занятиях.

Содержательно, методически правильно прошли итоговые занятия в политшколах этого года обучения, где пропагандиста т. Шатский (служба погрузки и выгрузки), Ригмант (центральная заводская лаборатория), в комсомольском кружке по изучению биографии И. В. Сталина, которым руководит т. Жигалев (паровозное депо). В этих кружках и политшколах была хорошая явка на занятия, слушатели активно участвовали в итоговой беседе, показали прочные знания пройденного материала.

Вместе с тем первые итоговые занятия показали, что некоторые секретари партийных организаций и пропагандисты не придали должного значения подготовке к ним, вследствие чего стали возможны серьезные недостатки как в организации, так и в самом содержании итоговых занятий.

Имели место случаи срыва итоговых занятий из-за неявки слушателей. По этой причине не состоялся 12 мая итоговое занятие в политшколе пропагандиста т. Бичева (ремонтно-строительный цех) и в кружке пропагандиста т. Жукова (электротель). Причем нельзя умолчать о совершенно неправильном отношении к этому вопросу со стороны секретаря партбюро ремонтно-строительного цеха т. Мосунова, вставшего на путь очковирательства. Заводской партийный комитет сурово осудил поступок т. Мосунова и предложил партбюро принять все меры к тому, чтобы организованно и на высоком идейно-политическом уровне провести итоговые занятия в кружках и политшколах.

В третьем мартеновском цехе 19 мая из-за неявки слушателей не состоялось занятия в кружке по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)», которым руководит т. Сиротенко. Не собрались слушатели комсомольского политкружка и пропагандиста т. Самарина. Аналогичный случай имел место в коксохимическом цехе у пропагандиста т. Щениной.

Итоговое занятие требует, чтобы к нему тщательно готовились и слушатели и пропагандист. Надо, чтобы каждый пропагандист подготовил консультацию, как провести занятие, составил подробный план занятия, продумал материал и методику ведения занятия. Некоторые товарищи этого не делают. Пропагандисты третьего мартеновского цеха тт. Рыжков и Сиротенко не проконсультировались в райкоме. Неудивительно поэтому, что т. Рыжков на первом занятии не поставил на обсуждение слушателей некоторые очень важные вопросы.

Пропагандист кружка партийного просвещения коксохимического цеха т. Щенина, несмотря на то, что имеет хороший опыт работы, не разъяснила ряд вопросов, которые слушатели осветили очень поверхностно. А ведь главная цель итоговых занятий закрепить еще раз пройденный материал, помочь коммунистам и беспартийным большевикам освоить марксистско-ленинскую науку.

Все эти недостатки в проведении итоговых занятий требуют, чтобы партийные организации и прежде всего их секретари приняли все меры к их устранению, не повторяли в дальнейшем. Это поможет нам организованно завершить учебный год в сети партийного и комсомольского просвещения и создать все условия для дальнейшего повышения идейно-политического уровня коммунистов и комсомольцев.

НЕ УСПОКАИВАТЬСЯ НА ДОСТИГНУТОМ, ДОБИВАТЬСЯ НОВЫХ УСПЕХОВ

★ ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ ★

На днях завком металлургов и директор комбината на совместном заседании подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за апрель 1952 года.

Первое место в соревновании и переходящее Красное знамя завкома металлургов и дирекции комбината для основных цехов присуждено коллективу доменного цеха, перевыполнившему план и достигшему высоких технико-экономических показателей.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов и дирекции комбината для вспомогательных цехов присуждено коллективу цеха ремонта промышленных печей (начальник т. Шунин, секретарь партбюро т. Тарасов, председатель цехкома т. Левченко, секретарь бюро ВЛКСМ т. Сулима), значительно перевыполнившему план и давшему 53 тысячи рублей сверхплановой экономии.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов присуждено коллективу электроремонтного цеха (нач. т. Павлов, секретарь партбюро т. Федосихин, председатель цехкома т. Графеев, секретарь бюро ВЛКСМ т. Снисарен-

ко), перевыполнившему план и давшему 16.700 рублей сверхплановой экономии.

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для цехов главного механика оставлено у коллектива котельно-ремонтного цеха (нач. т. Фальковский, секретарь партбюро т. Тарасов, председатель цехкома т. Романов).

Переходящее Красное знамя завкома для лучшей доменной печи присуждено коллективу четвертой домны (мастера тт. Колдузов, Беликов и Горностаев), перевыполнившему план, достигшему лучшего коэффициента использования полезного объема печи и давшему 301 тысячу рублей экономии.

Переходящее Красное знамя завкома для лучшей мартеновской печи присуждено коллективу девятой мартеновской печи (сталевары тт. Осипов, Москалев и Носенко), выполнившему план на 110,5 процента и за счет бережливого расхода шихтовых материалов и топлива сэкономившему 98.900 рублей.

Переходящее Красное знамя завкома для лучшей коксовой батареи присуждено коллективу 5—6 коксовой батареи.

Бригады отличного качества

За достижение высоких качественных показателей выпускаемой продукции и выполнение плана при отсутствии нарушений технологии и правил техники безопасности завком металлургов и директор комбината присвоили звание «Бригада отличного качества» следующим коллективам:

Коллективам первой, второй, четвертой, пятой и шестой доменных печей, добившимся значительного перевыполнения плана при полном отсутствии некондиционного чугуна, давших большую экономию государственных средств за счет бережного расхода кокса и шихтовых материалов.

Коллективу девятой мартеновской печи, где сталеварами — работают тт. Носенко, Москалев и Осипов, выплавившему многие сотни тонн сверхплановой стали, выдавшему все плавки в соответствии с заказами при отсутствии брака, сэкономившему 98,9 тысячи рублей.

Бригаде двора изложниц цеха подготовки составов (мастер т. Ткаченко), выполнившей план по оборудованию составов на 109,4 процента, не имеющей ни одного бракованного состава.

Бригаде стрипперного отделения цеха подготовки составов (бригадир т. Лиси-

кий), выполнившей план на 104,7 процента при отсутствии брака.

Коллективам первой и третьей бригад стана «500», где мастерами работают тт. Кулешенский и Ештокин, значительно перевыполнившим план производства проката и снизившим брак и вторые сорта.

Коллективу первой бригады стана «300» № 2 (мастер т. Брагин), перевыполнившему план и значительно снизившему брак и вторые сорта.

Бригаде листопрокатного цеха, где мастером т. Пономарев, выполнившей план на 125,6 процента, значительно снизившей выход брака и вторых сортов.

Бригаде слесарей котельного цеха ЦЭС (бригадир т. Бердников), выполнившей нормы выработки на 203 процента при отличном качестве работ.

Бригаде формовщиков крупного литейного цеха (бригадир т. Никулин), выполнившей нормы выработки на 142 процента при полном отсутствии брака.

Бригаде слесарей по ремонту котлов ЦВС № 1 (бригадир т. Евтушенко) и коллективу седьмой подстанции цеха «Электросеть» (старший монтер т. Бовбасюк), добившимся высоких качественных показателей в работе.

Передовые стахановцы

За достигнутые успехи в апреле звание «Победитель в социалистическом соревновании» присвоено 354 рабочим и мастерам.

Победителям в социалистическом соревновании в течение трех месяцев подряд присвоено звание «Лучший сталевар комбината» сталеварам третьего мартеновского цеха тт. Щербо и Глумову.

Звание «Лучший мастер комбината» — мастеру цеха подготовки составов т. Ткаченко.

Звание «Лучший машинист электрокрана» — машинисту заливочного крана второго мартеновского цеха т. Плотникову.

«Лучший машинист завалочной маши-

ны» присвоено машинисту завалочной машины второго мартеновского цеха т. Подылину.

Звание «Лучший токарь комбината» присвоено токарям основного механического цеха тт. Козюлиной, Никулину, Дюшину, токаря куста проката т. Сабанцеву.

Звание «Лучший строгальщик комбината» присвоено тт. Рединой и Мухомина.

Звание «Лучший кузнец комбината» присвоено кузнецу т. Курно. «Лучший слесарь комбината» — тт. Чижову и Буданову. «Лучший шофер комбината» — тт. Курамшину и Сырову.



На снимке: один из лучших слесарей-арматурщиков паровозного депо внутри заводского железнодорожного транспорта Л. И. Куксин, систематически выполняющий по полторы нормы при отличном качестве работ.

Фото Е. Карпова.

Для Варшавского дворца культуры

Коллектив каждого предприятия нашей страны считает за большую честь — принять участие в создании Варшавского дворца культуры и науки, который будет сооружен силами и средствами Советского Союза. Наш комбинат также получил ряд заказов на металл для этой величественной стройки. Над выполнением их славно потрудились коллективы мартеновских, обжимного и сортопрокатного цехов.

На стане «300» № 1, для которого арматурное железо высотных зданий уже не было новым профилем, на этот раз прокатку металла вели первая и вторая бригады под руководством опытных мастеров братьев Ваисилия и Федора Зусых.

Большую партию металла выдали прокатчики стана «500», которым руководит т. Бражник. Коллектив долго и упорно готовился к выполнению почетного заказа. Предстояло катать металл нового для этого стана профиля, который до сих пор здесь не прокатывался. Вальцеточкарный отдел обработал и во время доставки на стан валки. Под руководством опытного прокатчика старшего мастера т. Паукова была подготовлена арматура и все приспособления, необходимые для прокатки этого трудоемкого профиля. При этом был учтен и использован опыт коллектива стана «300» № 3, который уже не раз успешно катал металл аналогичного профиля. Руководители стана беседовали с тт. Кандауровым и Арцыбашевым, которые в свое время проектировали арматуру для его прокатки.

В ночь на 20 мая бригада мастера т. Сиданченко и начальника смены т. Шугова приступила к выполнению заказа. Тов. Шугов на еженедельном собрании рассказал о том, что бригада приступает к выполнению почетного заказа, призвал всех трудиться по-стахановски. Отлично работали здесь вальцовщики тт. Мельников и Ильков. Не жалея сил и энергии, работала также бригада мастера т. Кулешенского.

А. ШЕВКУНОВ,
заместитель председателя цехкома