

♦ О товарищах по труду

Трудовой

Есть люди, работающие хорошо, но работающие, как говорится, от звонка до звонка. Они не останутся по собственной инициативе на производстве, если даже это очень необходимо, не входят в их обязанности, не придут в цех до положенного часа, чтобы приготовиться к смене, почувствовать ритм производства. Таких и в общественную работу втянуть — целая проблема.

А есть люди, которые не просто хорошо работают, а вкладывают в труд всю свою душу. Это новаторы, мыслители производственников, стремящиеся в своей работе к совершенству, которые охотно берутся за самое трудное дело, мало того, сознательно идут на трудности, лишь бы это принесло пользу. Они не делают работу на «свою» и «чужую», помогают товарищам по труду, они воспринимают как собственный промах, упущение, если кто-то рядом работающий отстает, тянет коллектив назад, и они делают все от них зависящее, чтобы их опыт, пусть даже самые малые крупинки их мастерства стали достоя-

нием других. К таким людям относится контролер участка отдела технического контроля третьего мартеновского цеха Николай Кузьмич Чикунов. Слышала о нем я много, а вот впервые довелось встретиться в 1977 году. Не таким я его представляла. Обычно о нем отзывались с большим уважением. Чикунов — строгий контролер, специалист с большой буквы, непреклонный авторитет среди коллег в моем воображении рисовался как убежденный сединами ветеран, и непременно с усам и в старомодных круглых очках. И каково было мое удивление, когда я увидела совсем молодого, энергичного человека, который очень толково давал объяснения по самым различным вопросам (в это время проходили теоретические занятия в школе передового опыта работы контролера Чикунова) многочисленным своим слушателям, среди которых были люди и постарше Николая Кузьмича.

почерк

Участок работы у Чикунова не из легких, это — второй блок печей, где выплавляют ответственные марки легированного металла. Многие считают, что контролер ОТК — это человек, этикетки бесстрастных стражей технологических параграфов, немолчаливыми фиксаторами всяческих промахов и ошибок. Может быть, повинно в этом и само название нашей профессии — контролер. Нет, контролер — не просто контролер. Это доказывают своим трудом многие работники ОТК, среди которых и Николай Кузьмич Чикунов. Сталевары второго блока знают его отлично. И не потому, что он «при печях». Он — не побоюсь так сказать — один из самых уважаемых людей в цехе. Он — не просто контролер, это доказывают своим трудом многие работники ОТК, среди которых и Николай Кузьмич Чикунов. Сталевары второго блока знают его отлично. И не потому, что он «при печях». Он — не побоюсь так сказать — один из самых уважаемых людей в цехе. Он — не просто контролер, это доказывают своим трудом многие работники ОТК, среди которых и Николай Кузьмич Чикунов. Сталевары второго блока знают его отлично. И не потому, что он «при печях». Он — не побоюсь так сказать — один из самых уважаемых людей в цехе.

Николай Кузьмич Чикунов в коллективе пользуется авторитетом не только как специалист. В пятый раз

ности выполнения всех технологических операций сталеварения, но и при случае предупредить брак.

А такое бывало. Как-то в прошлом году во время одной плавки, которая уже подходила к концу, и сталевар готовился к венчающей дело операции — раскислению металла, Николай Кузьмич обнаружил в мутьле под слоем ферросилиция-раскислителя агломерат: какой-то разгильдяй поленился очистить мутьду, понадеявшись на «авось». Не загляни он тогда в мутьду — брак был бы неминуем. Могут сказать, мол, дело случая. Конечно, подобные «сюрпризы» встречаются не так часто, сталеплавильщики в таких делах щепетильны. Но ведь случаются. И по-настоящему глаз заметил не порядок. Получил тогда Чикунов за предупреждение порчи сотен тонн отличной стали премию, и к его авторитету прибавился еще один балл мастерства, балл, который низкими деньгами не оценить. Вот и возразите теперь, что контролеры ОТК сталь не выплавляют, а являются лишь «сердечателями» и «указчиками».

...Как-то в отделе технического контроля оформляли стенд, посвященный нашим детям — отличникам учебных учреждений. И поэтому только на секунду задержалась у фотографий серьезных старшкласников, побывавшая на забавных мордашки малышей. Увидела знакомую фамилию: Чикунов Володя, Чикунова Светлана. Хорошие наследники растут у Николая Кузьмича! Пятиклассник Володя и семиклассница Светлана не только хорошо учатся, но и охотно участвуют в общественных делах класса и школы. Да и не могут быть другими дети Чикунова, им есть с кого брать пример трудолюбия, настойчивости, активной жизненной позиции.

Николай Кузьмич Чикунов в коллективе пользуется авторитетом не только как специалист. В пятый раз

Чикунова

товарищи по бригаде избрали его своим проффоргом, а это говорит о том, что он их доверие оправдывает с честью. Как проффорг он сам проводит сменное-встречные собрания, ведет большую агитмассовую работу в бригаде, часто приносит с собой интересную, частую статью или заметку, чтобы прочитать ее всей бригаде...

Мастер всегда остается мастером — не теряет своего опыта под спудом. Много сил и энергии Чикунов отдает обучению молодых рабочих мастерству контролера, и, как правило, его ученики работают хорошо, в опеке не нуждаются, и стиль работы у них легко укладывается «чикуновский». Награды у Николая Кузьмича скромные. Это знак «Ударник девятой пятилетки» неоскорбленного. Он заслужил право называться ударником коммунистического труда. Но, согласитесь, не в наградах дело, и не ради наград работают люди, подобные Чикунову.

Не так давно мне привелось вновь встретиться с Николаем Кузьмичем — на профсоюзной конференции отдела технического контроля. Когда товарищи по работе предложили его выбрать делегатом на общекombинатскую профсоюзную конференцию, возражений не было. Он достоин такого доверия. Это Чикунов подтверждал не раз.

Н. ДОЛМАТОВА,
партгруппорг участка ОТК мартеновского цеха № 2.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Коллектив обжимного цеха № 1 успешно несет трудовую вахту четвертого года десятой пятилетки, имея на своем сверхплановом счету 8000 тонн заготовки. Здесь трудится много мастеров своего дела, которые вносят весомый вклад в успехи коллектива. В числе таких работников — машинист крана Юрий Васильевич Кузнецов. Более тридцати лет трудится он на комбинате.

На снимке: машинист крана ударник коммунистического труда Юрий Васильевич КУЗНЕЦОВ.

Фото Н. Нестеренко.



НА СТАРТЕ

варе соответственно 0,58 и 0,54 процента. Наилучшее достижение по этим показателям у коллектива 12-й печи Запорожья (0,19 процента). Производство на запорожской печи и названных агрегатах нашего комбината почти одинаково, простои в январе также близки по величине, а вот выход бракованной продукции у запорожцев в несколько раз меньше. Ясно, что причина повышенного выхода брака у наших сталеварских бригад кроется только в недостаточном соблюдении технологической дисциплины.

В борьбе за увеличение среднего веса плавки лидирующие позиции занимают по итогам января коллективы 1-й и 6-й печей Кривого Рога. Это традиционный подход в борьбе криворожцев за увеличение производства стали, и сейчас они

Окончание.
Начало на 1-й стр.

добились на своих печах среднего веса плавки соответственно в 302,5 и 285,6 тонны. Среди наших коллективов ближайший к лидерам по этому показателю коллектив 32-го агрегата добился результата в 275,6 тонны и занимает среди одиннадцати соревнующихся коллективов страны пятое место (впереди, кроме лидеров, еще коллективы двух агрегатов Череповца). Аутсайдеры в этом виде соревнования — запорожцы (1-я печь — 241,1 тонны, 12-я печь — 241 тонна).

Коллектив 1-й печи Кривого Рога является единоличным лидером в соревновании за увеличение сема стали с квадратного метра пода (31,9 тонны). Как мы помним, по итогам прошлого года лидером был коллектив 35-го агрегата ММК (34,76 тонны). Сейчас же, к сожалению, заменить временно отошедший от активной борьбы коллектив 35-го агрегата по этим показате-

лям у нас на комбинате смог ни один из четырех других коллективов двухванных печей. Аутсайдеры в борьбе за наивысший сьем стали с квадратного метра пода — сталеварские бригады 1-й печи Череповца. Здесь результат января — всего лишь 17,48 тонны.

Уже недалек конец зимы, а весенний период по погодным условиям — один из самых благоприятных для работ сталеварских бригад. Поэтому думается, что в самые ближайшие недели мы будем свидетелями значительной активизации всех соревнующихся коллективов двухванных агрегатов страны. Хотелось бы, чтобы и наши пять коллективов не упустили возможности достижения наивысших показателей. Ведь впереди — золотой юбилей Магнитки, и встречать его нужно достойно.

С. СЕРГЕЕВ.

♦ ЗА ЧИСТОТУ ВОЗДУШНОГО И ВОДНОГО БАССЕЙНОВ

ЗАГЛЯДЫВАЯ

Вряд ли кого оставило равнодушным недавно опубликованное постановление Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР «О дополнительных мерах по усилению охраны природы и улучшению использования природных ресурсов». Несомненно, магнитогорцам интересно будет узнать, что делается у нас в связи с требованием Постановления создать систему защиты водного и воздушного бассейнов от выбросов загрязняющих веществ. Наш корреспондент В. Чурилин встретился со старшим инженером лабораторного участка УГЭ по защите водной и воздушной среды В. РАЗУМОВСКИМ и попросил его ответить на ряд вопросов.

— Владимир Васильевич, расскажите, что делается на комбинате по охране окружающей среды в связи с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О дополнительных мерах по усилению охраны природы и улучшению использования природных ресурсов»?

— Давайте сначала посмотрим, что уже сделано. В 1971—1976 годах на введено в эксплуатацию 15 объектов по защите водного и воздушного бассейнов. На их возведение было затрачено около 43 миллионов рублей. За три года нынешней пятилетки в строительстве подобных объектов вложено уже более 28 миллионов рублей. Цифры затрат говорят о том, что большое внимание, которое уде-

ляет государство делу охраны природы. Что же касается результатов, то они, как говорится, налицо. Сегодня завод превратился в экологически чистую зону отдыха с пляжами и лодочными станциями. Здесь активно обособились рыболовы-любители, улов которых ярко свидетельствует о том, что пруд «живет».

В ближайшие годы также будет продолжаться строительство водоочистных сооружений. В основном мы будем строить сооружения, которые должны способствовать снижению в стоках вредных веществ. Это, в первую очередь, правобережный очистный, установка биологической очистки фенолсодержащих стоков КХП, соору-

жения для нейтрализации стоков ЛПЦ № 2 и цеха производства товаров народного потребления. Работа предстоит немалая. Особую озабоченность вызывает тот факт, что мы до сих пор не имеем даже проектного решения проблемы разгрузки очистных сооружений южной группы прокатных цехов, которые сегодня работают почти с двойной нагрузкой.

Анализ результатов работы очистных сооружений показывает, что очень часто они работают неудовлетворительно не из-за несовершенства проекта, а из-за нерадивого отношения лиц, отвечающих за их эксплуатацию, и в результате плохо налаженной технологии. И все-таки главную задачу на будущее в вопросе охраны окружающей среды от промышленных выбросов мы видим в улучшении эксплуатации уже сделанного. Прямо скажем, задача эта не из легких. Между тем, в Постановлении совершенно конкретно сказано, что предприятия (а, следовательно, и цехи) несут полную ответственность за чистоту окружающей среды. Поэтому, несмотря на напряженные плановые задания, коллективам цехов

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«НЕ ПЕРЕСТУПАТЬ ЗАКОН»

В статье «Не переступать закон» рассказывалось о браконьерстве нашего работника, норми-

ровщика А. Е. Ширяева. Поступок А. Е. Ширяева был разобран на собрании, и ему вынесено общественное порицание.

В. АНИСИМОВ,
начальник ЛПЦ № 7.
А. ЦАФОРОСТОВ,
председкома ЛПЦ № 7.

♦ ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

Инженер В. П. Мокробородов освобожден от должности начальника цеха вентиляции и назначена на должность начальника отдела техники безопасности И. Ф. Горшков освобожден от работы в газовом цехе и назначена на должность начальника цеха вентиляции.