

РАЗВЕРНУТЬ СОРЕВНОВАНИЕ ЛУЧШИХ ЦЕХОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

В прошлом году наш Днепропетровский завод металлургического оборудования за хорошие производственные показатели, за выполнение и перевыполнение плана по выплавке чугуна, стали, по выпуску литейной продукции завоевал переходящее красное знамя Народного комиссариата черной металлургии СССР и ЦК профсоюза металлургов Юга.

Но в первом квартале 1940 года, а также в апреле наш завод стал свои позиции, стал работать хуже, не выполнял государственного плана. Недовольственно работали доменщики, коллектив цеха тюбингов и другие цехи.

По этой причине переходящее красное знамя Наркомата черной металлургии и ЦК союза было отобрано у коллектива нашего завода. Между тем коллектив крупнейшего цеха завода — фасонно-сталелитейного цеха, досрочно выполнивший план 1939 г. и давший стране сверх плана 5.700 тонн стали, продолжает неплохо работать и в 1940 году. Несмотря на отдельные затруднения в снабжении агрегатов необходимыми сырыми материалами, мы в первом квартале выполнили план на 99,9 проц., в апреле выполнили производственное задание на 110,5 проц., в мае — на 105,6 проц. В июне цех также продолжает работать на высоком уровне, перевыполняя задание по выплавке стали, по производству деталей металлургического оборудования.

Мы считаем, что целесообразно было бы организовать социалистическое соревнование по цехам металлургических заводов и учредить всесоюзные переходящие красные знамена для ведущих цехов металлургических заводов: доменных, мартеновских, прокатных. Это еще шире развернет социалистическое соревнование и стахановское движение на доменных, мартеновских, электропечах, в прокатных и литейных цехах.

Коллективы ведущих горячих цехов металлургических предприятий будут настойчивее бороться за перевыполнение своих производственных показателей, за достижение лучших коэффициентов использования полезного объема доменных печей, за лучший с'ем стали с квадратного метра пода мартеновских печей, за выпуск добротной прокатной и литейной продукции, за выполнение и перевыполнение плана.

Выражая свое пожелание об организации социалистического соревнования между цехами и об учреждении переходящих красных знамен для лучших цехов металлургических заводов, коллектив фасонно-сталелитейного цеха Днепропетровского завода металлургического оборудования обязуется и впредь работать высокопроизводительно и закончить годовую программу по выплавке стали и выпуску литейной продукции досрочно, не позже 5 декабря 1940 года.

По поручению коллектива
фасонно-сталелитейного
цеха Днепропетровского за-
вода металлургического обо-
рудования:

Зам. начальника цеха

С. ЦАРЬКОВ.

Председатель цехового

комитета

А. ВАЙНШТЕЙН.

Секретарь партбюро цеха

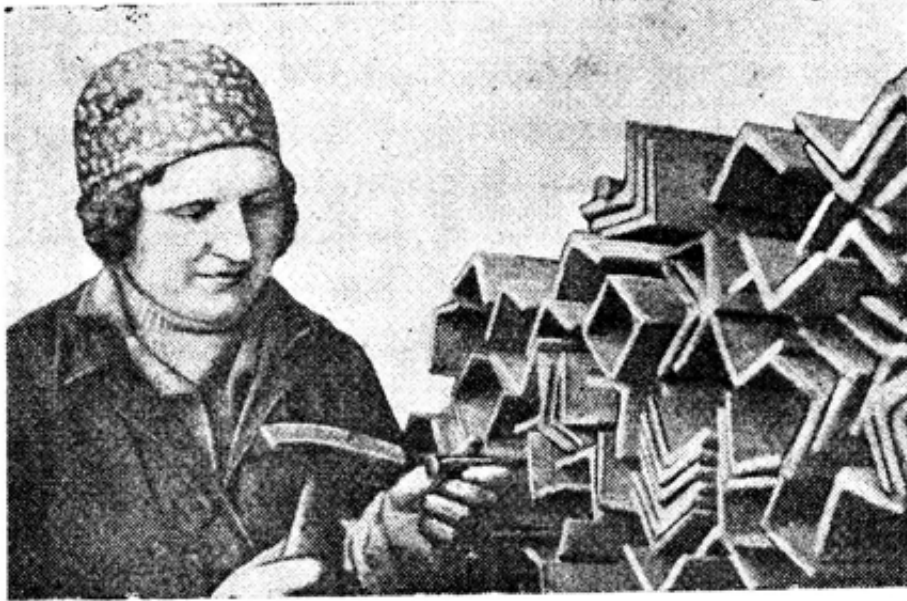
Н. ДРОЗД.

Сталеваля: Д. КРЮЧЕНКО,

ЛУЧИЧ, И. ВЕЛИЧКО,

А. СВИРСКИЙ.

(«Правда», 11 июня 1940 г.).



Валентина Варфоломеевна Ворохова — лучшая маркировщица склада готовой продукции мелкосортного цеха. Фото И. Есеева.

ИЗЖИТЬ ПРОСТОЙ ВАГОНОВ В ЦЕХАХ ЗАВОДА

С большим вниманием заслушано постановление партии и правительства «О мероприятиях, обеспечивающих выполнение установленного плана выплавки чугуна, стали и производства проката» коллективом служб движения ЖДТ. Это постановление доведено до сознания каждого работника.

Много ценных предложений внесено рабочими по улучшению работы транспорта, в частности службы движения.

Особое внимание обращено внутристанционным графикам, от выполнения которых зависит обеспечение вагонами цехов комбината.

На основе этих предложений начальник службы движения разработал план, выполнение которого значительно улучшит перевозки.

Начальник станции Сортировочная г. Глушко предложил вызвать на социалистическое соревнование начальника станции Производственная тов. Ильенко. Заключен конкретный договор.

Составитель Олия и спецник Соврули также горячо откликнулись на это постановление. Они заключили между собой договор на социалистическое соревнование.

Взятые обязательства железнодорожники выполняют.

11 июня дежурные по станции комсомольско-молодежной смены ст. Сортировочная — Бондырев, ст. Проката — Еремеев, ст. Шихты — Андронков внутристанционный график выполнили на 100 проц.

Диспетчерский аппарат также горит желанием работать как можно лучше, выполнять взятые на себя обязательства по сокращению простоя вагонов и обеспечению ими цехов.

Но работа диспетчеров зависит от

работы цехов завода, которые систематически передерживают вагоны сверх нормы.

Несмотря на то, что постановление партии и правительства обсуждалось во всех цехах и намечались конкретные мероприятия, по улучшению работы сделано очень мало.

8 июня Южно-Уральской железной дороге недосдано 54 вагона и допущен перепростой сверх нормы 2,78 часа. За сутки 9 июня перепростой выразился в 3,39 часа. За 10 июня перепростой достиг 5,70 часа и недосдано Южно-Уральской дороге 70 вагонов. За 11 и 12 июня хотя и имеется некоторое снижение простоя, но достигает все еще 2—2,25 часа. За ночь с 12 на 13 июня снова недосдано 30 вагонов.

В общей сложности за три дня июня (с 8 по 10) передержано цехами в ожидании фронта погрузки и выгрузки: коксовым 1691 вагоно-час, прокатными — 1250, копровым — 537, воздуходувкой — 346 и т. д.

Из выше приведенных цифр видно, как начальники цехов помогают в работе транспорта и выполняют приказ наркомата № 92 о снижении простоев парка НКПС. Примеры приведены только по прямому парку. А о местном парке и говорить нечего. На него совсем не обращают внимания.

Руководители цехов еще не перестроили свою работу в соответствии с постановлением партии и правительства от 2 июня.

Особенно перепростой вагонов бросается в глаза по прокатным цехам.

В. ТЕПЛЯКОВ,
и. о. зам. нач. службы
движения ЖДТ.

Мастера социалистического труда

Состоялись выпускные экзамены на курсах мастеров социалистического труда.

Курса с оценкой на «отлично» окончили мастера доменных печей К. А. Оленни и Ф. Ф. Ткаченко, дозирщик аглофабрики С. М. Кайгородов, мастер сборки котельно-ремонтного цеха М. С.

Мозговой и мастер ОТК этого же цеха А. М. Тарабынко и др. Всего окончили курсы мастеров 19 человек.

Всеим окончившим курсам присваивается, согласно приказа директора комбината тов. Носова, звание мастеров социалистического труда.

Стахановские школы на автозаводе им. Молотова

На автозаводе имени Молотова (Горький) подведены итоги работы стахановских школ за пять месяцев. В 168 школах обучалось 995 человек.

Многие рабочие цеха шасси, закончив обучение, переходят на много-

станочное обслуживание.

Производительность труда окончивших стахановские школы в среднем поднялась на 26 проц. Организуется 40 школ, в которых будут заниматься 300 человек. (ТАСС).

НЕРАЗБЕРИХА

Простой вагонов прямого и местного парка на заводе огромный. Однако из-за организационной неразберихи должной борьбы за сокращение простоев у нас еще нет.

Вот факт. 10 июня утром на паровоздуховной станции было мало угля. Диспетчер отдела снабжения Федосенко в течение 5 часов обещал погрузить нам уголь на складе коксового цеха, но из этого ничего не получалось: то экскаватор поломался, то не в тот конец подали под погрузку вагоны и т. д.

Мне сообщил десятник, что на угольном складе стоят с вечера 11 полувагонов угля, прибывших с Южно-Уральской жел. дор., которые не разгружали только потому, что не было свободных рабочих.

У нас грузчики были свободны и я попросил переадресовать уголь паровоздуховной станции. Я постарался бы быстро организовать разгрузку этих углей и обеспечить ими станцию. Но Федосенко мне заявил, что по распоряжению дирекции комбината этого делать нельзя.

Диспетчер комбината Савельев, когда узнал, что наша станция не имеет угля, послал Федосенку протолкнуть его погрузку на складе коксового цеха. Но толку от этого никакого не получилось, и станция, не имея угля, работала с перебоями.

Пора покончить с организационной неразберихой и маневрировать вагонами таким образом, чтобы быстрее их разгружать.

Надо принять все меры к тому, чтобы паровоздуховную станцию полностью обеспечить запасом углей.

П. ХРИСАНФОВ,
начальник смены паровозду-
ховной станции.

Что срывает стахановское движение

Наша бригада на протяжении ряда месяцев соревнуется с бригадой мастера Силюткина.

В апреле и мае мы вышли вперед, выполнив нормы: в апреле на 113,9 проц. и в мае на 132 проц.

Обсуждая постановление ЦК ВКП(б) и СНК СССР от 2 июня о черной металлургии, мы снова заключили договор с бригадой мастера Силюткина и взяли обязательство июньский план выполнить не ниже, как на 105 проц.

В июне по плану мы должны отремонтировать 6 паровозов. Один должен выйти из капитального ремонта 7 июня, второй — 16.

Как же мы работаем?

С начала месяца график уже сорван. Поставленный в депо паровоз № 4077 не ремонтируется только потому, что для отливки боек, дышловых центровых подшипников и крейскофных вкладышей требовался кокс, которого, к стыду снабженцев ЖДТ, в цехе не оказалось.

Когда у начальника материального склада тов. Лукашева спросили, скоро ли будет кокс, то он невозмутимо ответил: «везут». И везли его 5 дней, только на шестой он прибыл в депо.

Не лучше обстоит с карбитом и баббитом, из-за отсутствия которых зачастую срывается намеченная работа. Электросварочные работы почти приостановлены. Например, требуются золотниковые втулки для поршня. Готовых нет, а изготовлять их не из чего: в механической мастерской, видите ли, нет чугуна.

Если такие условия нам будет создавать руководство депо по обеспечению материалами, то о стахановских методах работы остается только мечтать.

МАЧУЛИН,
мастер-стахановец среднего
ремонта депо ЖДТ.