

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 127 (6254)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 26 октября 1978 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ: ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекорпоративный штаб
социалистического соревнова-
ния сообщает:

За прошедшую неделю победителями в социалистическом соревновании признаны коллективы: **второго аглоцеха** (выдано дополнительно к производственному заданию 1529 тонн агломерата); **первого мартеновского цеха** (выплавлено сверх плана 2178 тонн стали); **девятого прокатного** (подано на станы дополнительно 4003 тонны металла); **второго листопрокатного цеха** (потребителям отправлено сверх задания 2035 тонн металла); **второго копрового цеха** (отгружено стале-пла-вилышникам дополнительно 5679 тонн металлолома); **ЦРМО № 1** (выполнение графика работ составило 101,5 процента); **кислородно-компрессорного произ-водства** (задание по выработке кислорода выполнено на 101,9 процента); **эмаль-цеха** (план прошедшей неде-ли выполнен на 105,8 про-цента); **цеха горного тран-спорта** (отгружено продук-ции на 110,7 процента).

Среди коллективов агре-гатов победителями признаны коллективы **коксовых бата-рей № 11-12, доменной пе-чи № 6, мартеновских печей № 28, 9, 18, стана «2350», пятиклетового стана.**

На железнодорожном транспорте комбината про-ведена определенная работа по механизации ручного труда. За счет механизации и автоматизации в 1976-1977 годах высвобождено 72 человека. За последнее вре-мя осуществляется инду-стриальный способ капита-льного ремонта путей за счет внедрения звеноборочной базы, применения железноро-доржных стреловых кранов и целого комплекса путевых машин и механизмов. Меха-

получать существенный тех-нико-экономический эффект. Резко возрастает перераба-тывающая способность стан-ций, пропускная способность перегонов. Внедрение локо-мотивной радиосвязи позво-лило на ряде участков орга-низовать движение без со-провождения составителями. Внедрение радиосвязи по си-стеме «диспетчер-машинист локомотива — составитель» позволяет переходить на ра-боту уменьшенной локомо-

монтеры пути, слесари по ре-монту локомотивов, вагонов, грузчики, составители поез-дов, стрелочники. Из приве-денного перечня видно, что основная доля ручного тру-да приходится на те профес-сии, которые на сегодня не-достаточно оснащены маши-нами и механизмами, так как нет технических решений ме-ханизации этих операций.

Кроме того, имеется це-лый ряд хороших высоко-производительных машин для путе-ремонтных работ на железнодорожных путях МПС, но они, к сожалению, не пригодны для условий промышленного транспорта из-за наличия большого ко-личества кривых с малым радиусом.

В настоящее время служ-бой механизации комбината изготавливается путеукла-дочный кран для работы в условиях промышленного транспорта, разработанный проектом отделом механизации. В доводке его нам необходима помощь маши-ностроительных заводов, в частности, завода имени 1-го Мая (город Киров).

Железнодорожники наде-ются, что научно-техниче-ская конференция, проходя-щая на комбинате, наметит пути ускорения решения во-просов сокращения тяжело-го ручного труда, окажет необходимую помощь в ре-шении этой важной задачи.

М. МАРФИН,
заместитель директора
комбината по тран-
спорту.

♦ За механизацию ручных работ

ГАРАНТИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ

низирована очистка железноро-доржных путей от снега и мусора за счет внедрения путеочистительных машин ПМ-3, СМ-29 и вентилятор-ных снегоочистителей.

Другим важным направ-лением для улучшения экс-плуатационной работы, по-вышения производительности транспорта явилось при-менение средств централи-зации и диспетчеризации у-правления движением поез-дов. В настоящее время включено в электрическую централизацию более 1100 стрелочных переводов. Все перегоны оборудованы полу-автоматической и автомати-ческой блокировкой. Внедре-ние средств железнодорож-ной автоматики — позволяет

тивно-составительской бри-гадой.

Необходимо сегодня осу-ществлять переход на ка-чественно новую систему автоматизированного управ-ления работой железнодорожного транспорта — си-стему диспетчерского управ-ления эксплуатационной ра-ботой в целом железнодорожного района. Такая си-стема позволяет осуществить подключение как подсисте-мы к общетранспортной автоматизированной системе управления.

Однако доля ручного тру-да на железнодорожном транспорте и складском хо-зяйстве комбината остается высокой: более 2000 человек заняты ручным трудом. Это

Состоялась XXVIII отчетно-выборная партийная кон-ференция комбината. На ней с отчетным докладом пар-тийного комитета выступил секретарь парткома П. С. Грищенко.

Предлагаем вашему вниманию доклад, отдельные вы-ступления делегатов, постановление конференции (печа-таются в сокращении).

Совершенствовать все звенья работы

Более трех лет прошло после XXVII отчетно-выборной конференции коммунистов комбината. Партий-ная организация упорно и настойчиво осуществляла главную задачу, определенную съездом партии, — подъем материального и культурного уровня жизни тру-дящихся на основе наращивания мощностей и развития металлургического производства, повышения его эффек-тивности, ускорения научно-технического прогресса, роста производительности труда, всемирного улучшения качества работы.

Если оценивать работу партийной организации меркой хозяйственных дел, то она была вполне удовлетвори-тельной. В самом деле, в отчетном периоде коллектив комбината трижды удостоен знамени ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ, 13 кварталов из 14 ему присуждалось званием Министерства черной ме-таллургии и ЦК профсоюза работников металлургиче-ской промышленности, дважды — званием обкома КПСС, облисполкома, обласовпрофа и обкома ВЛКСМ.

Стабильность работы в десятой пятилетке обеспечи-вается: во-первых, умелым использованием положительно зарекомендовавших себя форм социалистического хо-зяйствования и массово-политической работы; во-вторых, настойчивым поиском и внедрением новых методов управления коллективом. Постоянно совершенствуются и развиваются формы и методы соревнования, в ходе которого в трудовых коллективах рождаются массовые патристические починки. В текущем году по инициативе коллективов 10-й доменной печи, 35-го двухвального ста-леплавленного агрегата, первой бригады пятиклетового стана листопрокатного цеха № 3 и других коллективов широко развернулось соревнование под девизом «Луч-шие достижения юбилейного года — норма работы в 1978 году». Инициатива М. Т. Ильина выплывать весь металл строго по заказам, высокого качества, с мини-мальными затратами получила широкое распространение не только среди стале-плавышников, но и на всем ме-таллургическом конвейере.

Организаторская работа, проводимая партийной ор-ганизацией, обеспечила боевой моральный настрой всего коллектива, его стремление сегодня трудиться лучше, чем вчера, а завтра лучше, чем сегодня. За этот период сверх плана произведено чугуна 97 тысяч тонн, стали — 269 тысяч тонн, проката — 104 тысячи тонн. Все это достигнуто без ввода новых мощностей, за счет роста производительности труда. Получена значительная эко-номия металла, энергоресурсов.

Могли бы результаты производственно-экономиче-ской деятельности коллектива более высокими? Безус-ловно. Если бы партком, партийные организации, хозяй-ственное руководство более настойчиво, целеустремленно решали коренные проблемы текущего момента и пер-спективы. С большим напряжением работают основные металлургические переделы. Оказываются недостатки материально-технического обеспечения, трудности в со-держании, ремонтах и обновлении оборудования. Одна-ко многое определяется отношением людей, в том числе и коммунистов, к выполнению своих служебных обя-занностей. Только потери от брака за 2,5 года составили 20 миллионов рублей. Аварийные простои, выпуск бра-кованной продукции, нарушение технологии — все это зависит от человеческого фактора. Высока аварийность в агломерационных цехах, коксохимическом производ-стве, доменном цехе, обжимных цехах № 1 и 3, листо-прокатных цехах № 1 и 4...

Крайне медленно сокращается доля ручного труда, далеко не везде проявляют настойчивую заботу партий-ные, профсоюзные организации о повышении культуры производства, создании нормальных условий на рабочих местах. Это ведет к потере престижности ряда метал-лургических и особенно ремонтных профессий. Доля руч-ного труда за 8 лет снизилась всего лишь на 3,6 процен-та... Кстати, высвобождение персонала за счет механиз-ации и автоматизации сокращается из года в год. Если в 1975 году оно составило 450 человек, то в прошлом году только 376. На общекорпоративном собрании в фе-врале текущего года резкой критике были подвергнуты службы механизации и автоматизации, однако коренных изменений не произошло. Коммунистам подразделений, где высока еще доля ручного труда, надо делать самые серьезные выводы.

Вопросы контроля хозяйственной деятельности в от-четном периоде были под пристальным вниманием пар-тийного комитета и партийных организаций производств, цехов, управлений. На собраниях коммунистов, научно-практических конференциях, заседаниях парткома рас-смотрено 94 различных вопроса. По ним принимались конкретные решения, был организован тщательный кон-троль. Несомненно, это способствовало выполнению и пе-ревыполнению государственного плана и социалистиче-ских обязательств, создавало хороший моральный на-строй в коллективе, обеспечивало четкий ритм в работе сложного хозяйства комбината.

В отчетный период партийная организация продолжа-ла расти численно и укрепляться организационно, более прочным стало идейное и организационное единство наших рядов. Придавая особую значимость роли бригад-ных коллективов, партком заботился о постоянном уве-личении числа партийных групп и уровне их работы. Немало уделялось внимания совершенствованию струк-туры партийной организации. За эти годы было создано и работает два отраслевых парткома, восемь цеховых с правами первичных и девять без прав первичных парт-организаций.

Созданные вновь партийные комитеты зарекомендова-ли себя боевыми организаторами и руководителями це-ховых партийных организаций. Надежным помощником в координации действий, организатором массово-полити-ческой работы стал партийный комитет прокатных цехов

(Окончание на 2-й стр.)



Итоги выполнения производственного плана за 22 дня октября 1978 года по Магнитогорскому,
Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,0	98,6	97,9	Кокс	99,5	100,0	100,0	Агломерат	99,4	101,9	99,0
Сталь	100,9	100,2	99,3	Руда	99,3	96,3	100,2	Огнеупоры	98,1	101,2	92,0
Прокат	95,1	89,8	83,8								

Итоги выполнения производственного плана за 22 дня октября 1978 года
по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,0		Доменная печь № 1	92,9		Доменный цех № 1	97,9	
Доменная печь № 2	103,2		Доменная печь № 4	98,1		Доменная печь № 4	98,0	
Доменная печь № 3	103,2		Доменная печь № 2	98,2		Доменная печь № 3	96,7	
Доменная печь № 4	103,2		Мартеновский цех № 1	100,9		Мартеновский цех № 2	97,3	
Доменная печь № 6	105,2		Мартеновский цех № 2	99,3		Мартеновская печь № 2		
Доменная печь № 7	55,8		Мартеновская печь № 2	97,6		Мартеновская печь № 3		
Мартеновский цех № 2	101,3		Мартеновская печь № 3	98,2		Мартеновская печь № 17	105,2	
Мартеновский цех № 3	98,1		Мартеновская печь № 10	93,5				
Мартеновская печь № 2	90,7		Мартеновская печь № 7	101,6				
Мартеновская печь № 3	98,8		Мартеновская печь № 8	98,6				
Мартеновская печь № 11	118,6		Мартеновская печь № 15	101,3				
Мартеновская печь № 12	94,7		Обжимный цех	99,2				
Мартеновская печь № 13	102,3							
Мартеновская печь № 22	100,7							
Мартеновская печь № 25	102,4							
Обжимный цех № 3	96,6							
Обжимный цех № 2	101,1							
Бригада № 2 блюминга № 2	100,8							
Среднелетовой стан	108,4							
Стан «500»	93,9							
Копровый цех № 1	94,2							
ЖДТ	100,5							