Сейчас в условиях суровой морозной зимы нам, транспортникам комбината, особенно важно вести решительное наступление на проявления халатности, случаи брака, необходимо мобилизовать все силы на борьбу с трудностями. Что значит допустить брак в работе в сегодняшних условиях? Это значит срывать график движения грузов, пускать по ветру нелегкий труд множества людей. Вот почему любой брак, допущенный работниками цеха, проходит самый тщательный анализ, строго разбирается на мсстах и на других районах.

. Хозяйство цеха эксплуатации и его люди разбросаны в десяти железнодорожных районах комбината. Уследить за работой каждого рабочего просто невозможно. Каждый на своем посту должен сознавать ответственность, всю важность своей работы, от выполнения которой зависит успех всего коллектива, каждый должен быть в ответе не только за себя, но и за товарищей. Но случаются такие неприятности, за которые потом длительное время расплачи-

Распоряжение № 8 начальника цеха эксплуатации Кузьмы Филипповича Дзюбы... В нем указывается на случай 1 января нового года на станции Входная в смене маневрового диспетчера Н. Булгакова. Поезд был отправлен по неготовому маршруту. Виновник — старший стрелочник В. Кузовлева.

Получив команду о приготовлении маршрута для отправления поезда № 1637 с десятого пути на станцию Кольцевая, она не бросилась сломя голову переводить стрелку. Стрелочник В. Кузовлева престо отранортовала диспетчеру о готовности маршрута для отправления поезда. Стрелка № 10, которая должна была направить поезд в нужном направлении и в нужное место, с легкой руки незадачливой стрелочницы направила состав в мазутный тупик.

К чему мог привести этот случай? Это могло кончиться трагически, могло произойти столкновение поездов, сход состава с путей и другие неприятности. И все это из-за халатности одного человека. Но. к счастью, все обощлось благополучно, только был нарушен график движения грузов в вагонах парка МПС.

Этот случай не прошел незамеченным. Он тоже со всей строгостью разбирался среди рабочих, а виновнице - старшему стрелочнику В. Кузовлевой объявлен строгий выговор.

Можно работать в нашем цехе и без брака. Для этого нужно строго выполнять все требования инструкции, а они не так уж сложны, быть повнимательнее к своей работе, вкладывать в нее хотя бы немного дущи. А пример есть с кого брать.

На станции Входная работает стрелочницей Анастасия Егоровна Таскаева. Среди победителей социалистического соревнования часто упоминается ее имя. Длительное время она работает без брака и все потому, что чувствует всю ответственность своей работы, относится к порученному делу добросовестно.

От четкой работы диспетчера станции Западная Данилы Евдокимовича Глушко зависит бесперебойное снабжение мартеновских цехов сырьем и составами под сталь. Сложная и ответственная у Данилы Егоровича работа. Творческий подход к труду помогает диспетчеру без срывов вести работу. Брака у него нет.

Мало ли таких людей в цехе эксплуатации? Их подавляющее большинство. Много хороших слов можно сказать в адрес диспетчера станции Входная II. Манакова, достоин восхищения труд старейшего работника ЖДТ, диспетчера станции Доменная и составителя 10-го района Х. Мингалеева Значит можно трудиться без брака, можно добиться ровной ритмичной работы. Отсюда напрашивается вывод: нужно с душой относиться к порученному делу, строго выполнять все требования инструкций. •

> П. ЛЕБЕДЕВ, председатель цехового номитета цеха эксплуатации ЖДТ.



Коллектив четырнадцатой мартеновской печи, выдавший в прошлом году сотни тонн сверхпланового металла, встав на трудовую вахту в честь 50-летия Советской власти, с честью выполняет свои обязательства.

На счету передового коллектива сотни тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: подручные сталевара Иван Алехин (слева) и Евгений Комиссаров.

Передовой участок

Во всех самых больших успехах фасонно-вальце-сталелитейного цеха немаловажную роль сыграло газовое хозяйство. Благодаря этому коллективу мартеновские печи бесперебойно обеспечиваются топливом. Никогда не бывает брака при термической обработке литья, своевременно сушатся формы. За хорошие показатели в труде, за крепкую дисциплину коллектив удостоен звания «Участок коммунистического труда».

Большим авторитетом в коллективе пользуется старший газовщик Емельян Ефимович Вахнин, Вот уже пять лет он язляется профсоюзным вожаком участка. Емельян Ефимович внимателен, чуток к людям. Он постоянно вникает в трудовую жизнь цеха и всюду может сказать свое веское слово - зайдет ли разговор о распределении путевок на курорты, в дома отдыха, или о премиальных из фонда мастера. А если кто из рабочих заболеет, он первый съездит к нему домой, в больницу. За такое отношение к людям, к делу Емельян Ефимович удостоен высокого звания «Ударник коммунистического труда».

Хороших успехов добивается Николай Михайлович Марчук. Всего два года работает он в газовом хозяйстве, но и за этот короткий срок он сумел освоить специальность старшего газовщика.

Неплохо трудятся термисты В. А. Сундеева, М. П. Праздничных и Л. П. Мельник. Они внимательно следят за тепловым режимом закалочных печей и замечаний по термической обработке литья никогда не имеют. Есть в коллективе активные рационализаторы. Это Е. Е. Вахнин, Л. П. Дедов, В. А. Лабзов, П. И. Попов, Ими в течение года подано 15 рационализаторских предложений, которые явятся хорошим вкладом в дело улучшения условий труда.

Их смекалка, пытливое отношение к делу пригодились в прошлом году при пуске нового 800-миллиметрового газопрозода. Газ к агрегатам цеха был подведен досрочно.

В. ТОМСКИЙ

ШВЕИНИКИ

Третий цех промкомбината поставляет промторгу различные швейные изделия.

Руководит мастерицами Клавдия Климентьевна Савтенко. Основную часть их коллектива составляет молодежь. Только ксмсомольцев в бригадах шестнадцать человек.

Входим в закройный цех. У закройщицы Александры Ивановны под руками большой выбор журналов со всевозможными фасонами одежды. Она раскраивает материал на платья.

Главная задача здесь - это борь ба за экономию, чтобы как можно меньше оставалось обрези от того или иного куска материи.

От закройщиков материал поступает в швейный цех. Коллектив этого цеха дружный, стстающих в нем нет. Опытные мастерицы обучают молодежь передовым методам труда. Например, бригадир второй смены Мария Мальцева. Люся Петренина, Галя Клюева и ряд других молодых мастериц многое переняли у нее. Маргарита Исупова бригадир и конпролер, Нина Романова не менее искусны в своем деле. Стоит понаблюдать немного за Ниной Романовой во время исполнения ею своих обязанностей, чтобы сделать такой вывод. Нина Романова очень требовательна.

 Не хочется перед покупателем краснеть, - говорит Романова, -ошибешься, и пойдет по городу о наших изделиях плохая

А вот совсем еще молодая Дина Аллаярова. Дина наметывает петли с помощью специальной машины. Было время, когда Дина теряла надежду по-настоящему освоить эту машину. Всегда у нее лежал ворох изделий, не успевала она их обрабатывать. А теперь не подруги, а Дина их торопит.

Не думайте, что к швейному делу причастны только женщины. тут и мужчины. Петр Андреевич Овидин, например. Его любимое занятие шить меховые шапки н воротники. Шьет он их из отходов производства швейного цеха и нужно сказать, любой вряд ли различит, цельная эта меховая шапка или же из обрези. Этот товар ему приходит из первого цеха промкомбината, где шьют детям и вэрослым нальто. -План мы ежемесячно перевыполняем, - от имени коллектива сообщает Овидин.

> А. БУРЕ, электросварщик 3-го мартеновского цеха.

КОМБИНАТ — ДЕТИЩЕ ПЯТИЛЕТОК

те это своим геронческим трудом. дом, организовали прокатку бро-Ваша сила несокрушима и она невого листа на блюминге. За гоми препятствиями. Вы должны лоленты, четыре коксовых батавсе преодолеть и преодолеете».

В последующие годы продолжались наращивания мощностей ком- листовой бината. Қ началу Великой Отече- но-вальце-сталелитейный цех, па- ствованию технологии производ-ственной войны на Магнитогор- ровоздуходувная станция № 2, ства стали. Еще в 1938 году магкомбинате комплекс дробильно-обогатительных и агломерационных фабрик. автомобилей. В 1940 году комбинат производил 1826,1 тысяч тони валового кокса, 1693,3 тысяч тонн чугуна, 1635,6 тысяч тони стали, 1194,2 тысяч тони проката. Выпуск валовой продукции составил 313,9 миллиона рублей. За 1940 год комбинат дал 99,2 миллиона рублей прибыли.

Работа комбината в годы войпроизводственными успехами и коренными техническими сдвигами. Магнитогорцы освоили производство броневых, снарядных, бронебойных и других марок стали,

битве и вы ежедневно доказывае- теновских печах с основным пообеспечивает вам победу над все- ды войны было построено две агреи, две доменных, пять мартеновских печей, стан «4500», ореднестан «2350», фасонпехов улвоены группа снарядных 4 коксовых батареи, 4 доменных мощности огнеупорного производпечи, 16 мартеновских печей, два ства. На прокатных станах было блюминга, три заготовочных ста- освоено производство таких фана, три сортовых, один штрипсо- сонных фигурных профилей, как вый и два проволочных стана, бандажная, траковая полоса для танков, желобчатая реосора для

В послевоенные годы комбинат 5593 тысячи тони железной руды, продолжал развиваться и сейчас насчитывает в своем составе 14 коксовых батарей, углеобогатительную фабрику, 10 доменных печей, 35 мартеновских печей, два блюминга, слябинг, три заготовочных стана, шесть сортовых станов, четыре листовых стана горячей прокатки, четыре стана холодной прокатки листа, цех по производны была отмечена серьезными ству белой жести и оцинкованного листа, четыре агломерационные печь, фабрики с 16 лентами, комплекс цехов по производству металлоизделий, ремонтную базу в составе механического, трех литейных, ковпервые в мире начали производ- тельного, кузнечно-прессового, мо-

хов, специальные и огнеупорное производства, комплекс химических цехов.

За годы своего существования комбинат дал народному хозяйству страны больше 150 миллиоисл тоны стали.

Немало сделано и по совершеннитогорские мартеновцы первыми в мире нашли возможность водственных нужд электрогиюбольшего тоннажа. Первой на мартеновская печь № 5. В после- вычислительный центр. военные годы были реконструироная часть печей мартеновокого цеха № 3. В конце 50-х годов на комбинате были построены и успецию освоены первые в Советновские печи. В 1959 году была осуществлена реконструкция трехканальных печей на одноканальные. А в 1961 году была построена и успешно освоена первая в Судья и мпогне другие. С первых 900-тонная мартеновская мире

Целый ряд новшеств был внедрен и в прокатном производстве. В частности, на комбинате была производства до главного инжене- центов всего производства прокаразработана и впервые в стране осуществлена комплексная автоство брони в большегрузных мар- дельного, электроремонтного це- матизация прокатного стана «300», конструктор, а ныне главный ста- ста возрастет еще больше.

Своими силами сконструировали, была установлена и освоена элек- комбината. гронная установка для безостанос 1964 года действует машила для огневой зачистки заготовки в по-

нером использования для произ-

вич Антонов, Петр Александрозич рий Макарович Дорогобид. лет строительства комбината тру- менился производственный продятся на Магнитке Андрей Дмит- филь комбината. Все больше возриевич Филатов, выросший от ря- растает удельный вес листового дового рабочего коксохимического проката. Сейчас больше 50 прора комбината, Алексей Григорье- та составляет стальной лист. В вич Трифонов, в прошлом техник- ближайшие годы производство ли-

магнитогорцы леплавильщик комбината, Семен изготовили и Борисович Гун - в 30-е годы раустановили на блюминге № 2 вто- ботник «Землестроя», а ныне нарую обжимную клеть. Здесь же чальник производственного отдела

В цехах комбината грудятся невочного раскроя заготовки. Еще мало замечательных новаторов более совершенная установка производства, отмеченных высокивступила в строй в 1966 году на ми правительственными наградами правительственными наградаблюминге № 3. На этом блюминге ми. 20 из них удостоены высокого звания Героя Социалистического комби-Труда. Это директор ната Феодосий Дионисьевич Воро-Комбинат является также пио- нов, сталеплавильщики Миханл мович Протасов, Константин Матудвоить садку мартеновских печей вычислительной машины. На Маг- веевич Кононенко, Сергей Никонитке начал действовать первый лаевич Вавилов, Петр Иванович удвоенную садку была переведена на металлургическом комбинате Федяев, Анатолий Иванович Руба. нов, доменщики Николай Ильич Большой след в истории Магии- Савичев, Евгений Дмитриевич Борваны все печи нынешнего второго тогорского металлургического ком- зенков, Николай Данилович Кочетмартеновского цеха и значитель- бината оставили Аврамий Павло- ков, горняки Василий Никитович вич Завенятин, Павел Иванович Котов, Сергей Андреевич Сосед, Коробов, Григорий Иванович Но- прокатчики Степан Яковлевич Дикомбинате были построены и ус-пецию освоены первые в Совет-ском Союзе одножанальные марте-сов, Вениамин Федорович Руда-Александра Андреевна Цыба, маков, Николай Алдреевич Рыженко, шинист электровоза Нина Иванов-Николай Ставрович Рензов, Лев на Пушкарская, начальник коксо-Дмитриевич Юпко, Сергей Павло- химического производства Григо-

В послевоенные годы резко из-