

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 92 (2409)

СРЕДА, 3 АВГУСТА 1955 г.

Цена 10 коп.

ЗА РИТМИЧНУЮ РАБОТУ НА ВСЕХ УЧАСТКАХ КОМБИНАТА

В июле, как и в предыдущие месяцы нынешнего года, коллектив нашего металлургического комбината успешно справился с поставленными задачами — досрочно выполнил семимесячный и месячный планы по всему производственному циклу и выдал тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката в счет обязательств.

Инициаторы социалистического соревнования за достойную встречу XX съезда КПСС — доменщики крепко держат свое слово. Настойчиво преодолевая трудности в работе, они сумели не только выполнить июльский план, но и выплавить несколько тысяч тонн чугуна дополнительно к заданию. На борьбу за успешное выполнение повышенных обязательств здесь были мобилизованы коллективы всех доменных печей.

Также высоких показателей в работе достигли прокатчики проволочно-штрипсового цеха. Здесь коллективы всех станов перевыполнили июльский план, а штрипсовики стана «300» № 2, где начальником т. Козлов, прокатали за месяц около 2 тысяч тонн сверхплановой продукции. С перевыполнением плана закончили июль сталеплавышники всех цехов, обжимщики и коллективы ряда других цехов.

Вместе с тем, итоги работы за прошедший месяц показывают, что в ряде цехов плохо были использованы резервы и возможности для увеличения производства металла. Так, в результате ослабления трудовой и технологической дисциплины не справились с июльским заданием коллектив сортопрокатного цеха. Здесь стан «300» № 1, где начальником т. Кандауров, снизил производство в горячий час и в течение двух месяцев не выполняет план. Только в июле он недодал стране свыше трех тысяч тонн проката. Однако такое положение дел не вызывает тревогу у руководства цеха.

Попрежнему неудовлетвори-

тельно работал в прошедшем месяце коллектив листового стана холодной прокатки. В этом цехе отсутствует надлежащий уход за оборудованием, допускаются нарушения технологии, что ведет к простоям и невыполнению плана. Об этом говорит такой факт. За последнюю неделю агрегат резки № 2 простоял двое суток, из-за чего цех недодал много металла. Вместо решительной борьбы за укрепление трудовой и технологической дисциплины начальник этого цеха т. Евсеевский и его помощник по оборудованию т. Найденов ищут объективные причины плохой работы. С такой беспечностью и систематическим отставанием нельзя дальше мириться. Этому коллективу надо оказать надлежащую помощь и внимание, чтобы вывести его из прорыва.

Наряду с передовыми на комбинате имеется немало отстающих агрегатов. Так, в обжимном цехе не справился с заданием июля коллектив третьего блуминга, в сталеплавильных цехах не выполнили месячный план 9 мартеновских печей. Об отсутствии ритмичной работы говорят и такие факты: за первую декаду комбинат выдал 29,5 процента продукции, во второй — 30 процентов и в третьей — 40,5 процента.

На устранение этих недостатков необходимо направить внимание всего коллектива металлургов. С первых дней августа во всех цехах комбината надо организовать ритмичную работу с тем, чтобы обеспечить выполнение и перевыполнение плана на каждом агрегате, в каждой смене и бригаде.

При активном участии в социалистическом соревновании всех рабочих и инженерно-технических работников коллектив нашего комбината сумеет быстрее устранить недостатки в работе и успешно выполнить повышенные обязательства в честь XX съезда партии.

На трудовой вахте

Следуя примеру доменщиков и обжимщиков, бригады кузнечно-прессового цеха активно включились в борьбу за достойную встречу XX съезда партии. Читая решения июльского Пленума ЦК КПСС и доклад товарища Н. А. Булганина, кузнецы приняли повышенные обязательства, чтобы все заказы цехов комбината выполнять досрочно и высококачественно.

В июле наш коллектив досрочно выдал ряд деталей для горного управления, для стана «300», второго блуминга и многих других. Работа протекала слаженно, по четкому графику. Этому во многом способствует то, что за выполнением графика строго следят мастера и кузнецы. На сменно-встречных собраниях каждая бригада детально анализирует свою работу в прошедшей смене, намечает пути в борьбе за устранение недостатков, за лучшие показатели.

Но самое главное то, что все кузнецы к выполнению задания относятся со всей серьезностью и

такое отношение к делу воспитывают у молодежи. В смене т. Найденова молодых рабочих, недавно окончивших ремесленные училища, около 70 процентов. Как начальник смены, так и мастер т. Набиулин с ними ведут повседневную работу, учат сложному кузнечному делу. Поэтому коллектив этой смены работает лучше других и месячный план выполнил 28 июля.

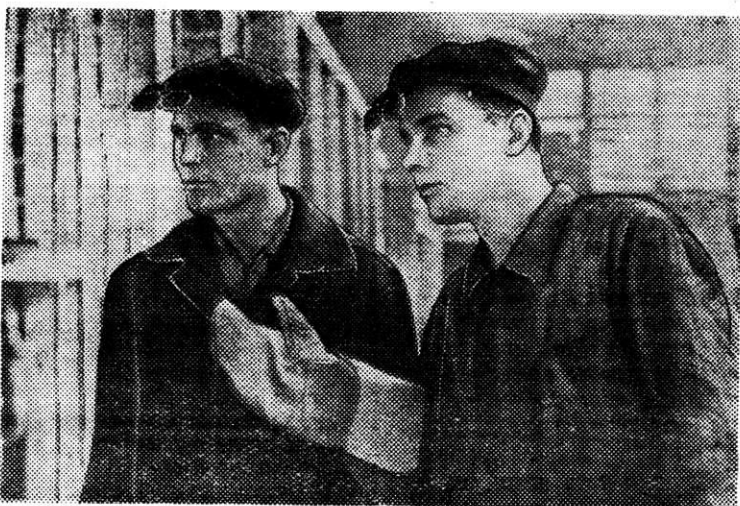
Также успешно справилась с июльским заданием и смена т. Чудинова.

Методы передовиков у нас становятся достоянием всех. Мы обобщили и организовали передачу опыта кузнеца т. Панкова по изготовлению монтажных крюков разных размеров.

Весь коллектив цеха на сутки раньше рассчитался с июльским планом. Сейчас он все свои усилия направляет на то, чтобы закрепить достигнутое и успешно выполнять свои обязательства.

Ф. ЦИМБАЛЮК,
зам. начальника кузнечно-прессового цеха.

С ПЕРВЫХ ДНЕЙ АВГУСТА ВЫПОЛНЯТЬ И ПЕРЕВЫПОЛНЯТЬ ПЛАН!



Коллектив третьей мартеновской печи, где сталеварами работают тт. Семенов, Зинуров и Зажигин, в июле выплавил свыше 400 тонн стали сверх плана.

На снимке: сталевары А. Зажигин и И. Семенов в момент передачи смены.

Фото Е. Карпова.

Не останавливаться на достигнутом

Прокатчики стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха настойчиво борются за ликвидацию задолженности, допущенной в первом полугодии.

Основные причины отставания кроются в том, что на стане не уделялось должного внимания укреплению трудовой и технологической дисциплины.

Знакомясь с решениями июльского Пленума ЦК КПСС, обсуждая свои возможности в борьбе за повышение производительности труда, коллектив стана по примеру доменщиков и обжимщиков принял обязательство улучшить работу на всех участках, ликвидировать долг первого полугодия и сверх годового плана прокатать 1500 тонн металла.

Подкрепляя свое слово практическими делами, коллектив смены мастера т. Гнедова ликвидировал отставание, вышел на первое место по работе в июле и перевыполнил план. Успешно справились с июльским планом и остальные смены.

Для улучшения работы у нас осуществляются рационализаторские предложения. Одно из них — механизация уборки обреза у ротационных ножниц. Прежде обрез падала в коробку и на транспортировку ее требовался кран. Теперь здесь установлен транспортер, по которому обрез переносится в отведенное место. Высвобождается край и 2 человека.

Но для ровной и высокопроизводительной работы стана нужно, кроме мер, принимаемых коллективом стана, решить ряд вопросов, не зависящих от нас.

Производство стана не обеспечивает достаточным количеством газа и горячим металлом. Газопровод проходит через все станы и к нашему стану доходит газ с низким давлением. Второй же существенной помехой является то, что помощник начальника обжимного цеха по подготовке производства т. Рухавец мало уделяет

Всемерное ускорение технического прогресса — задача громадной государственной важности. Успешным разрешением этой задачи советские люди обеспечат дальнейший мощный подъем социалистического производства, внесут новый вклад в великое дело строительства коммунизма.

(«ПРАВДА»).

Работать ровно, высокопроизводительно

Коллектив нашего штамповочного отделения, изготавливающий пробки для изложниц, настойчиво борется за выполнение своих обязательств. Наша бригада работает слаженно и в июле рассчиталась с месячным планом 29 числа.

Труд в бригаде мы организуем так, что каждый рабочий помогает другому, создает условия для ритмичной работы. Заготовку металла для печей обеспечивает прессовщик-ломщик т. Селиверстов. А надрезы на металле, идущем на ломку, делают в свободное время газовщики и штамповщики, изучившие автогенное дело.

Для обеспечения комплексной работы все члены бригады освоили смежные профессии и заменяют друг друга на рабочих местах. Газовщиком у нас давно работает т. Домбрович. Он по цвету нагретого металла безошибочно определяет, когда его можно подавать на пресс. В свободное время он как профгруппорг и агитатор читает бригаде материалы из газет, проводит беседы.

Выполняя все свои обязанности четко, помогая друг другу, коллектив бригады работает ритмично и охотно делится своим опытом с рабочими других бригад.

Наш опыт перенимают, но это еще не все. Для ритмичной работы необходимо в отделении осуществить ряд мероприятий по механизации трудоемких процессов. Давно передано в проектный отдел предложение о сооружении роляганга от печи к прессу для подачи заготовок. Но о внедрении этого предложения ничего не слышно.

Плохо работает кран, который обслуживает все отделение. Он должен и выгружать металл, и подавать к печи, и отгружать десятки тонн металла. А сам он то и дело останавливается вследствие неисправности электрооборудования. Это снижает производительность штамповщиков, а в отделении создается захламленность.

Нужно устранить эти недочеты, создать условия для бесперебойной работы всех бригад.

Ф. БИНБУЛАТОВ,
бригадир штамповочного отделения основного механического цеха.

Успехи передовых сталеваров

Сталеплавышники мартеновского цеха № 1 на трудовой вахте в честь XX съезда КПСС умножают успехи. Они досрочно выполнили семимесячный и июльский планы.

Особенно успешно работали в июле коллективы первой и четвертой печи, где бригады возглавляют сталевары тт. Букин, Сигбатулин, Болотский, Н. Корчагин, Аверьянов и Курочкин. Они выдали по 700 тонн сверхплановой стали. Сотни тонн металла дополнительно к заданию выдали также сталевары второй и третьей печей.

М. ГУТНИК,
и. о. старшего мастера стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха.