Магнитогорцы горячо приветствуют космонавта-4 Павла Романовича Поповича

ВСТРЕЧА НА АЭРОДРОМЕ

Позавчера в наш город по приглашению учащихся профессионально-технических училищ прилетел космонавт-4 Павел Романович Попович. На местном аэродроме гостя встречали его друзья, с которыми он вместе учился, занимался в художественной самодеятельности.

Для встречи гостя прибыли секретарь обкома КПСС Е. М. Тяжельников, секретари ГК КПСС В. И. Дмитриев, М. Ф. Ненашев, председатель горисполкома И. М. Босенко, директор комбината Ф. Д. Воронов, секретарь парткома Ф. И. Пивоваров. Здесь же первый наставник космонавта в летном деле летчик-инструктор Н. К. Матюшин, однокурсник Поповича по техникуму, а ныне бригадир прокатного отделения листопрокатного цеха № 3 Вениамин Свиридов и многие другие.

Большинство встречающих в форме учащихся техникума и училищ профтехобразования. Это и понятно, ведь Павел Романович 4 года учился в Магнитогорском техникуме профтехобразования. Учащиеся техникума Вера Козлова и Владимир Чернов от имени встречающих преподнесли космонавту большие букеты цветов.

В этот же день Павел Романович Попович посетил заводоуправление нашего комбината и беседовал с директором комбината Ф. Д. Вороновым и другими лицами.

Вечером в переполненном клубе дома отдыха «Банное озеро» металлурги, отдыхающие здесь, рукоплескали космонавту.

Выступая перед металлургами Магнитки, Павел Романович поблагодарил их за отличное качество металла и попросил металлургов выпускать металл еще лучшего качества.

Павел Романович ответил на многочисленные вопросы присутствующих на встрече, в заключение сфотографировался на память с отдыхающими.

НА СНИМКЕ: Павел Романович Попович у заводоуправления комбината. **Фото и текст Е. Карпова.**

У ИНИЦИАТОРОВ СОРЕВНОВАНИЯ

Идет сверхплановый чугун. Каждую рабочую смену инициаторы предпраздничного соревнования — доменщики знаменуют новыми трудовыми достижениями. 1300 тонн качественного металла дополнительно к заданию уже выдали они за дни сентября.

Наилучших производственных показателей добился коллектив, обслуживающий седьмую доменную печь. Более половины всего сверхпланового чугуна получено на этом агрегате.

Умело организуют здесь все работы мастера Владимир Домнин, Валерьян Федотов, Николай Футман и Иван Лобай.

КОКС ИДЕТ

Несколько тысяч тонн сверхпланового кокса выдал коллектив коксовых цехов коксохимического производства с начала месяца.

Наилучших результатов добились труженики третьего блока коксовых батарей. Хорошо работает здесь бригада, возглавляемая мастером Дмитрием Васильевичем Мельниковым. Четко выполняют все производственные операции машинист коксовыталкивателя партгрупорг Александр Кириллович Сорокин, дверевой Анатолий Иванович Гусев. Благодаря умелой организации труда и оперативности действий каждого на своем рабочем месте, бригада не имеет срывов производственного графика.

Итог работы дружного коллектива — 150 тонн кокса дополнительно к заданию.

НОВИНКИ ТЕХНИКИ

НОВАЯ МОДЕЛЬ «ТАТРЫ»

В этом году на дорогах Чехословакии и Европы появится новый тип автомобиля «Татра 2-603». Его двигатель на 15 лошадиных сил мощнее предыдущей модели, что позволяет машине развивать скорость до 160 километров в час. Новая «Татра» шестиместная, очень комфортабельная, снабжена установкой для кондиционирования воздуха.

СКОРОСТНОЙ ВЕРТОЛЕТ

Как известно, недостатком вертолета является сравнительно небольшая скорость его передвижения. Новый тип американского геликоптера «Локхид ХП-51А» может развивать скорость более 400 километров в час, что в настоящее время является рекордом. У вертолета на левом крыле реактор, увеличивающий двигательную силу его мотора.

Сегодня в номере:

КОСМОНАВТ-4 В МАГНИТОГОРСКЕ.

ПЕРВЕНСТВУЮТ ДОМЕНЩИКИ.

В ПАРТИЙНЫХ ОРГАНИЗАЦИЯХ.

РЕКОНСТРУКЦИЯ НА ТОРМОЗАХ.

ПРОИГРЫШ С ПОЗОРНЫМ СЧЕТОМ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 110 (4079) Год издания 26-й | ПЯТНИЦА, 17 сентября 1965 года | Цена 1 коп.

УДАРНАЯ ВАХТА В ЧЕСТЬ ОКТЯБРЯ

РАСТЕТ СВЕРХПЛАНОВЫЙ СЧЕТ

С каждым рабочим днем растут производственные темпы на агломерационной фабрике № 3, увеличивается и сверхплановый счет продукции. Около трех тысяч тонн качественного агломерата дополнительно к заданию выдано коллективом фабрики за 13 дней сентября.

По-прежнему впереди здесь четвертая бригада, руководит которой начальник смены Петр Епанешников. Плюс 735 тонн агломерата — таков итог работы дружного коллектива с начала месяца.

Всего на сто тонн отстает от передовиков вторая бригада, возглавляемая начальником смены т. Кузиным (старший агломератчик т. Хасанов).

Добрая половина

Первенство в социалистическом соревновании сталеплавильщиков второго мартеновского цеха удерживает коллектив, обслуживающий тринадцатый агрегат. Сталевары Юрий Карташев, Михаил Манзула, Иван Сорокин и Леонид Дектярев за 14 дней сентября сварили дополнительно к заданию 750 тонн качественной стали. Это больше половины всего сверхпланового металла, выданного цехом.

Магнитогорск — Кузнецк — Н.-Тагил

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней сентября 1965 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,7	100,8	103,2	Кокс	100,0	98,5	100,2	Агломерат	102,9	102,5	93,0
Сталь	96,7	99,1	100,8	Руда	91,7	93,8	100,2	Огнеупоры	93,2	103,4	100,4
Прокат	83,4	80,7	87,0								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней сентября 1965 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,7			Доменный цех № 1	103,1
Мартеновский цех № 2	101,8	Мартеновский цех № 1	101,8	Мартеновский цех № 2	102,4
Мартеновский цех № 3	98,7	Мартеновский цех № 2	96,6		
Обжимной цех	99,1	Обжимной цех	100,9		
Копровый цех	98,5	Копровый цех	110,0	Копровый цех	103,3
ЖДТ	98,6	ЖДТ	98,9		
Доменная печь № 2	102,4	Доменная печь № 1	102,9		
Доменная печь № 3	101,5	Доменная печь № 3	98,2		
Доменная печь № 4	100,0			Доменная печь № 4	105,2
Доменная печь № 6	93,6	Доменная печь № 2	103,6	Доменная печь № 3	103,3
Доменная печь № 7	101,7				
Мартеновская печь № 2	104,4	Мартеновская печь № 2	102,6		
Мартеновская печь № 3	102,4	Мартеновская печь № 3	100,1		
Мартеновская печь № 12	100,4	Мартеновская печь № 10	102,3		
Мартеновская печь № 13	108,5	Мартеновская печь № 7	98,6		
Мартеновская печь № 25	100,8	Мартеновская печь № 15	103,5		
Мартеновская печь № 23	102,6	Мартеновская печь № 8	95,9		
Блюминг № 2	99,8			Блюминг	100,7
Бригада 2 блюминга № 2	94,9			Бригада блюминга № 2	105,7
Среднелистовой стан	99,8	Листопрокатный цех	75,5		
Стан «500»	93,4	Среднесортный цех	104,5		

Для ремонта стана

Почти весь коллектив второго станочного отдела основного механического цеха работает сейчас над заказами, связанными с предстоящим ремонтом стана «300» № 1. От своевременного выполнения их во многом зависят сроки ремонта. Это хорошо понимают трудящиеся отдела.

Уверенно работает бригада мастеров Виктора Яковлевича Каплина и Ивана Петровича Белоглазова. Фрезеровщики тт. Маркин и Худяков ежедневно делают по полторы нормы. Строгальщики тт. Редина, Катина, Костинова, Усова трудятся над выполнением ответственного задания — обрабатывают выбросные клапана. 120 процентов — таков производственный показатель их работы.

Вообще весь коллектив второго станочного отдела прилагает сегодня все усилия, чтобы в срок выполнить ремонтные заказы.

В. ПЛАКСИОНОВ.