

ВЫШЕ ТЕМПЫ ПРЕДОКТЯБРЬСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ! ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИМ СЕМИЛЕТНИЙ ПЛАН!

На вахте прокатчики третьего

По-ударному несет предпраздничную вахту коллектив пятиклетового стана листопркатного цеха № 3. За шесть дней прокатчики записали на свой сверхплановый счет сотни тонн металла.

В авангарде соревнования идет бригада старшего вальцовщика Виталия Самсонова. Половина всего проката, выпущенного дополнительно к заданию, приходится на ее долю. Качество — хорошее.

Прокатчики прилагают все усилия к тому, чтобы успешно выполнить социалистические обязательства, взятые в честь Великого Октября.

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 120 (4089)
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 10 октября 1965 года

Цена 1 коп.

НАВСТРЕЧУ ОКТЯБРЮ



Последний месяц третьего квартала трудящиеся цеха изложниц отметили высокими показателями. Производственный план был перекрыт при хорошем качестве продукции.

Бригада т. Андриянова, занятая на формовке поддонов, выполнила план на 170 процентов. Лишь немного отстала от передовиков предоктябрьского соревнования бригада т. Скрипника. И в октябре эти коллективы не сдадут завоеванных рубежей.

Следует отметить и высокопроизводительную работу формовщиков участка конвейерных изложниц, который возглавляет Николай Алексеевич Шапов. Участок работает ровно, производственное задание регулярно перевыполняется.

При отличном качестве продукции хороших показателей достигли также формовщики крупных изложниц и поддонов.

Коллектив цеха изложниц полон решимости достойно встретить 48-ю годовщину Великого Октября.

Несколько лет назад, окончив техническое училище, пришел работать в куст электриков Виктор Игнатьев. Сейчас Виктор один из уважаемых электрослесарей цеха. Он повышает свою квалификацию, обучаясь в горнометаллургическом институте.

НА СНИМКЕ: Виктор Игнатьев за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ПОЧЕТОМ И УВАЖЕНИЕМ СВОИХ ТОВАРИЩЕЙ ПО РАБОТЕ ПОЛЬЗУЕТСЯ АННА КОНСТАНТИНОВНА ПЯТНИКОВА, ЭЛЕКТРОМОНТЕР ЭЛЕКТРОИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ КОМБИНАТА. ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ РАБОТУ ОНА СОЧЕТАЕТ С ОБЩЕСТВЕННОЙ, ОПРАВДЫВАЯ ДОВЕРИЕ ТРУДЯЩИХСЯ, ИЗБРАВШИХ ЕЕ ДЕПУТАТОМ ГОРСОВЕТА.

НА СНИМКЕ: А. К. Пятникова.

Фото Н. Нестеренко.

Заслуживают одобрения

От цеха подготовки составов во многом зависит работа сталеплавильных агрегатов. Об этом хорошо знают работники третьего двора изложниц бригады № 2, где мастером Александр Иванович Копырин. Этот коллектив за пять дней октября при хорошем качестве подготовил на восемь составов больше чем предусматривалось графиком.

В сентябре коллектив бригады № 2 также был одним из передовых. За весь месяц в его адрес не было ни одного замечания от сталеплавильщиков третьего мартеновского цеха. Большая заслуга в этом бригадира двора изложниц Дмитрия Семеновича Салтанова.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ.

На заводах страны

Первая в стране ЧЕРЕПОВЕЦК.

В коксовом цехе коксохимпроизводства завода после сушки и разогрева введена в действие первая в стране промышленная станковка сухого тушения кокса. Честь подать в камеру тушения

первый раскаленный кокс выпала машинисту тушального вагона Ю. Смирнову. Он отлично справился с этой задачей. Первые часы работы новой установки дали ожидаемые результаты. Оборудование и аппаратура действовали безотказно.

«Череповецкий металлург».

ОХЛАЖДЕНИЕ ОГНЕУПОРНОЙ КЛАДКИ ПЕРЕДНЕЙ И ЗАДНЕЙ СТЕНОК МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ

На мартеновской печи № 5 Бнакиевского металлургического завода применено специальное охлаждение огнеупорной кладки передней и задней стенок.

На столбиках передней стенки установлены водоохлаждаемые экраны, включенные в систему испарительного охлаждения. При разгара кладки трубы экрана хорошо ошлаковываются и, охлаждая столбики, препятствуют дальнейшему их разрушению. При этом отпадает необходимость в подмазке столбиков. Магнезитовая кладка, защищая экран, не возобновляется во время горяче-

го ремонта и служит всю кампанию. Заднюю стенку охлаждают технической водой, которая циркулирует по трубам, расположенным ниже уровня неохлаждаемых подпятных балок. Кирпичную кладку задней стенки производят на приваренные к трубам пластины. В результате интенсивного охлаждения стенки прогары ее полностью исключены.

С внедрением охлаждения огнеупорной кладки производительность печи за 9 месяцев 1964 года возросла на 2,3 процента. Экономический эффект составил около 6 тысяч рублей в год.

ПРИБОР ВИДИТ НЕВИДИМОЕ

«Ира» — в данном случае не женское имя, а сокращенное название импульсного рентгеновского аппарата. Он предназначен для просвечивания металла толщиной до двухсот миллиметров. «Ира-1» дает возможность производить исследования механизмов, детали которых скрыты за твердой поверхностью. С ее помощью можно наблюдать, как ведут себя турбинные лопатки двигателей, проверять качество сварных швов. Результат быстро фиксируется. Длительность вспышки

рентгеновского излучения не превышает одной десятиллионной доли секунды.

Новый аппарат портативен. Им можно пользоваться не только в лабораторных, но и в полевых условиях. Миниатюрный пульт управления, импульсный рентгеновский излучатель и штатив, на котором он крепится, — все помещается в небольшом чемодане. Вес прибора с упаковкой не превышает тридцати килограммов, что в десять раз легче существующих приборов подобного типа.



Итоги выполнения производственного плана за сентябрь и с начала 1965 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
за месяц	с нач. года	за месяц	с нач. года	за месяц	с нач. года
Чугун	100,8	100,5	101,4	100,8	103,4
Сталь	100,3	99,6	100,4	100,7	100,2
Прокат	100,2	100,16	100,6	100,7	101,1
Кокс	100,5	101,1	100,0	100,1	100,6
Руда	103,5	101,4	101,5	101,7	101,8
Агломерат	103,2	100,8	101,4	100,0	101,5
Огнеупоры	101,2	101,2	104,4	102,6	106,7

Итоги выполнения производственного плана за сентябрь 1965 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,7	Мартеновский цех № 1	100,1	Доменный цех № 1	103,4
Мартеновский цех № 2	100,3	Мартеновский цех № 2	100,5	Мартеновский цех № 2	100,6
Мартеновский цех № 3	100,3	Обжимной цех	101,8	Копровый цех	104,2
Обжимной цех	100,1	Копровый цех	107,9	ЖДТ	106,4
Копровый цех	103,2	ЖДТ	106,4	Доменная печь № 4	104,1
ЖДТ	98,6	Доменная печь № 1	101,7	Доменная печь № 3	102,1
Доменная печь № 2	100,9	Доменная печь № 3	101,1	Доменная печь № 2	102,3
Доменная печь № 3	100,2	Доменная печь № 2	102,3	Мартеновская печь № 2	107,8
Доменная печь № 4	100,5	Мартеновская печь № 2	107,8	Мартеновская печь № 3	98,0
Доменная печь № 6	100,5	Мартеновская печь № 3	98,0	Мартеновская печь № 10	100,1
Доменная печь № 7	106,8	Мартеновская печь № 7	97,7	Мартеновская печь № 15	100,5
Мартеновская печь № 2	104,0	Мартеновская печь № 15	100,5	Мартеновская печь № 8	102,9
Мартеновская печь № 3	113,7	Мартеновская печь № 8	102,9	Блюминг	102,3
Мартеновская печь № 12	102,9	Блюминг	102,3	Бригада блюминга № 2	101,3
Мартеновская печь № 13	103,7	Бригада блюминга № 2	101,3	Листопркатный цех	101,2
Мартеновская печь № 25	104,6	Листопркатный цех	101,2	Среднесортный цех	100,3
Мартеновская печь № 22	102,6	Среднесортный цех	100,3		
Блюминг № 2	98,7				
Бригада № 2 блюминга № 2	97,9				
Среднелистовой стан	100,2				
Стан «500»	103,0				