



ВКЛЮЧИТЬ В ПОВЕСТКУ ДНЯ

Вести активную борьбу за выявление и использование резервов, повышение эффективности производства, экономное расходование материальных ресурсов и денежных средств, внедрение в производство всего нового, прогрессивного — было и остается главной задачей народных контролеров комбината. Именно исходя из нее, сегодня и определены основные направления в деятельности народных контролеров. Об этом обстоятельно говорилось на семинаре руководителей групп и постов, перед которыми с докладом выступил директор комбината Д. П. Галкин.

В прошлом году в прокатном переделе выполнены большие работы по реконструкции и совершенствованию производства. Их назначение — повышение объема и эффективности производства и улучшение качества выпускаемой продукции. Однако должной отдачи, особенно за первые месяцы нынешнего года, в некоторых цехах не получено. Только в январе коллектив первого обжимного цеха не додал 35 тысяч тонн заготовки, чем поставил в тяжелые условия цехи, стоящие за ним в потоке.

Основной причиной оставления явились аварии и поломки оборудования, многие из которых случились по вине обслуживающего персонала. Достаточно сказать, что на втором блюминге простой по этим причинам в январе составили свыше 14 часов, а на третьем блюминге в январе-марте — свыше 32 часов. Народным контролерам цеха есть на что обратить свои взоры. Они могут и должны бороться за высокий уровень соблюдения технологии, повышение качества ремонтов оборудования, вносить свои предложения по этим вопросам и добиваться их выполнения.

На втором блюминге и ныне предстоит выполнить некоторые работы по реконструкции. В них будут участвовать коллективы управления главного механика и главного энергетика, куста электриков. Чтобы выполнить эти работы в установленные сроки и с высоким качеством, председателю группы народного контроля первого обжимного цеха т. Ефимову необходимо объединить усилия своих контролеров с усилиями контролеров из этих служб.

Соблюдение графиков подачи слитков нужной температуры, в основном из второго и третьего мартеновских цехов, правильная постановка учета температуры подаваемых слитков также требуют совместных действий дозорных обжим-

щиков, мартеновцев, цеха подготовки составов и отдела технического контроля.

Обеспечить своевременную, с минимальными простоями, замену оборудования и установку одиннадцатой клетки на стане «2500» горячей прокатки должны помочь народные контролеры листопрокатного цеха № 4 совместно с дозорными других цехов и служб, участвующих в работах. Рейды, проверки соблюдения графиков и качества выполняемых работ, обнародование результатов проверок, предложения по устранению недостатков и еще раз контроль за их выполнением принесут, нет сомнения, определенную пользу.

Значительно повысить уровень своей работы надо народным контролерам сталеплавильного передела. Например, в мартеновском цехе № 2 в апреле-мае предстоит внедрить двухрядную разливку стали, повысить стойкость разливочных ковшей путем внедрения торкретирования. Это прибавляет забот и народным контролерам цеха, и они должны уделить пристальное внимание выполнению этих работ.

В прошлом году на тонну проката переработано 3,5 килограмма металла. Ныне принимаются многие меры по недопущению перерасхода, однако он еще имеет место. Кроме того, есть случаи отгрузки готового проката сверх указанного в документах веса. А это же прямые потери! Народные контролеры прокатных цехов обязаны проводить периодические проверки правильности отгрузки готовой продукции и активно добиваться устранения вскрытых недостатков.

Выполняют большие объемы работ и осваивают крупные средства на реконструкции цехов и агрегатов подрядные организации. Но в этом важном деле есть и темные стороны — приписки объемов выполненных работ. Группам народного контроля горно-обогатительного и коксохимического производств, прокатных цехов, управления капитального строительства следует установить строгий контроль за правдивостью оформления документов.

Многие неотложные вопросы поставлены в повестку дня группам народного контроля. Их руководители сейчас должны так скорректировать свои планы работы, чтобы добиться максимального эффекта.

А. ШИМКО,
руководитель сектора
комитета народного
контроля комбината.

КОГДА ВИДЕН РЕЗУЛЬТАТ

Народные контролеры К. Ф. Косов и В. И. Сявров не раз проверяли хранение и использование огнеупоров. И вот в районе первой разливочной площадки они обнаружили пакет огнеупорного кирпича, залитый брызгами металла. Понятное дело — ценный материал оказался испорченным. Нашли и виновных, оставшихся пакет с огнеупорным кирпичом близко от «горячих» путей. Мы быстро подготовили сатирическую листовку на виновников порчи материала. А главное, начальник цеха В. С. Федосеев на очередном же рапорте дал строгое указание своему заместителю по разливке определить надежные места хранения огнеупоров и не допускать их порчи. Вторичная проверка показала, что указание начальника це-

ха выполнено.

Другой пример. Разливщик Н. Ф. Апаликов неправильно, с нарушением технологической инструкции, установил стопор ковша и по этой причине допустил аварию. 40 тонн металла ушло под ковш. Народные контролеры не прошли мимо этого факта. Они установили причину аварии и обнародовали ее на стенде «Народный контроль — в действии». И также их старание не осталось без последствий. Начальник цеха начал выяснение на виновника аварии и предупредил всех разливщиков о недопущении подобных случаев.

Вот лишь два примера, а их можно привести больше, характеризующие деятельность работы народных контролеров. А когда виден результат их усилий, то они и

работать стремятся лучше, приносить пользу.

Много внимания наша группа и посты уделяли смете по экономии энергоресурсов. В ходе его от трудящихся цеха поступило 55 предложений, 43 из которых внедрены и принесли немалую пользу. По предварительным подсчетам сэкономлено 320 тонн условного топлива, 105 тысяч киловатт-часов электроэнергии, около 7 тысяч кубометров технической и питьевой воды. Дозорные в это дело внесли свой вклад. Они помогли ускорить внедрение предложений трудящихся, контролируют расход пара, сжатого воздуха, мазута и газа, добиваются устранения их утечек.

Группа народного контроля на своем заседании заслушала отчет заместителя

председателя смотровой комиссии Ю. П. Благодарова. Мы рекомендовали комиссии больше привлечь рабочих и инженерно-технических работников к участию в изыскании резервов по экономии энергоресурсов.

Еще не все наши сталевары и мастера производства работают равно и одинаково. У некоторых большой процент выдачи безаказной и негнущейся стали. При этом следует заметить, что дополнительная обработка одной тонны негнущейся стали обходится в 80—90 копеек. Снижение выпуска негнущейся стали — резерв улучшения экономических показателей работы цеха и экономии металла. Улучшению качественных показателей сейчас подчинена основная работа наших народных контролеров.

В. БЕГЛЕЦОВ,
председатель группы народного контроля мартеновского цеха № 3.



НА СНИМKE: председатели групп народного контроля: общегорняцкой — Василий Сергеевич Фомиченко, ремкуста горно-обогатительного производства — Людмила Леонидовна Конаваленко, сортопрокатного цеха — Александр Петрович Торбо, обжимного цеха № 1 — Анатолий Михайлович Ефимов.

Фото Н. Нестеренко.

ПОМОГАЮТ ДОЗОРНЫЕ

К середине декабря прошлого года наш цех задолжал большое количество продукции. Перед коллективом стояла сложная задача: не только преодолеть отставание по производству продукции, но и успеть полностью отгрузить ее потребителям. Надо было так организовать работу бригад отгрузки, чтобы вагоны не простаивали, а за этим — требовался жесткий контроль. За него активно взялись народные контролеры. В любую смену они проверяли: быстро и правильно ли идет погрузка, не простаивают ли зря вагоны и не повреждают ли их в спешке. Если вскрывали недостатки, то добивались немедленного их устранения. Группа постоянно выпускала листок народного контроля, показывала в нем передовиков, критиковала нерадивых. И в том, что коллектив цеха преодолел отставание, справился с планом производства и реализации продукции, есть немалая заслуга дозорных, особенно таких, как И. Б. Бельх, Г. И. Бербер, В. Ф. Батмазов.

Посты народного контроля регулярно проверяют рациональное использование рабочего времени. Не скажу, что сейчас в этом деле много недостатков, но они были. Были нарушения графиков посещения столовой, преждевременные уходы с работы и опоздания на смены. По представлению группы народного контроля в январе я издал распоряжение, где виновники получили выговоры и были определены конкретные меры по ус-

ранению недостатков. Но и сама группа не ограничивается только представлениями. Она использует силу общественного воздействия — стенную печать, сатирические листки. Председатель группы П. Т. Трубин выступает с информацией и обзорами на сменно-встречных собраниях.

Группа народного контроля нашего цеха, насчитывающая 95 дозорных, работает по четким квартальным планам. Проводит рейды, проверки, уделяя при этом главное внимание качеству выпускаемой продукции, экономии металла и энергоресурсов. Мы стараемся, чтобы не одно предложение дозорных не осталось не выполненным, а не один вскрытый недостаток — не устраненным.

И. ШИЧКИН,
начальник листопрокатного цеха № 5.

О ХАЛАТНОСТИ И НЕБРЕЖНОСТИ

Коллектив вагоноремонтной службы затрачивает много труда, материалов и средств на ремонт вагонов, стремится лучше обеспечить ими цехи комбината, ведь от этого во многом зависит их ритмичная работа. Немалых денег стоит и приобретение новых вагонов. И как же горько и обидно бывает смотреть на то, как в некоторых цехах ломают и корчат вагоны, поданные под погрузку металла. Такое отношение к ним — не технологическая неизбежность, а в основном это результат халатности и небрежности рабочих, занятых на погрузке или обслуживающих ее, и бесконтрольности

их руководителей. А они слишком дорого обходятся! Достаточно сказать, что в прошлом году в цехах повреждено 270 вагонов парка комбината и 238 вагонов парка Министерства путей сообщения. В первом случае уплачено около 277 тысяч рублей штрафов, а во втором — около 33 тысяч рублей. Особенно варварски, не постеснясь этого слова, относятся к вагонам в цехах копровых, мартеновских № 1 и № 3, обжимных и некоторых других. В прошлом году, например, в копровом цехе № 1 поломали 55 вагонов парка комбината и 124 вагона парка МПС, за что уплатили соответственно 12,6 и 13,6 тысячи рублей штрафов. Не лучше обстоит дело с сохранностью подвижного состава в этих цехах и ныне: поломки столь же частые, как и велики суммы штрафов.

Недавно начальник копрового цеха № 1 Г. П. Чабан в своем объяснении странно напал на то, какие меры руководством цеха предпринимаются к недопущению выезда из цеха вагонов прямого парка с остатками металла, мусора и грязи. Это хорошо, что меры в этой части предпринимаются. Но ведь в объяснении — ни слова о предотвращении поломки вагонов. Неужели здесь и дальше так собираются относиться к ним?

Необходимо развернуть работу в коллективе по сохранности социалистической собственности и предъявлять жесткие требования к виновникам. А это в равной мере относится и к другим упомянутым цехам.

Х. ХИСМАТУЛИН,
председатель группы народного контроля вагоноремонтной службы ЖДТ комбината.

РУКОВОДИТЕЛИ агломерационного производства допускают систематические перепростой вагонов под погрузкой и выгрузкой. Чтобы не быть голословным, приведу несколько примеров. В конце первой декады декабря два вагона прямого парка простояли здесь под выгрузкой 20 часов, а через два дня еще один такой вагон простоял под выгрузкой около двух суток.

Могут сказать, что декабрь давно прошел, и данные устарели. Но ведь и в нынешнем году дело обсто-

ОСТРЫЙ СИГНАЛ

«Склады» на колесах

ит не лучше. В первой декаде января два вагона (их номера 4763235 и 2647338) простояли под выгрузкой свыше четырех суток. В феврале вагон со смазкой простоял в цехе 6,5 суток.

Еще хуже обстоит дело с перепростоями платформ комбинатского парка, которые подают цеху под погрузку металлолома. Платформа № 7516 простояла 25 дней, а платформа № 6332 — ровно месяц.

Цех, конечно, платит штрафы, и немалые. А главное, комбинату крайне необходимы вагоны для отгрузки готовой продукции, а мартеновцам нужен металлолом, а не штрафы, взимаемые с цеха.

Какие бы причины не выискивали в оправдание перепростоев вагонов, мы считаем, что начальник цеха т. Долгополов должен нести за это прямую ответственность. Кроме того, куда смотрят народные контролеры агломерационного цеха, председатель т. Березовой, неужели они не видят «складов» на колесах — этого недопустимого расточительства?

А. КЛИМАНТОВ,
председатель цеха народного контроля 8-го железнодорожного района цеха эксплуатации ЖДТ.