ТАК ДЕРЖАТЬ!

РАБОТАЮТ НА УРОВНЕ 1972 года

Коллектив стана 500 по производству продукции вышел на уровень 1972 года. Комментирует это событие начальник стана Юрий Матвеевич Мельников.

Ю. М. Мельников. В цифрах наши успехи выражаются так: за 11 месяцев текущего года мы дали 8800 тонн сверхпланового проката. А ведь мы брали обязательства дать за весь год 5 тысяч тонн проката сверх плана. Сортопрокатчики откорректировали эту цифру уже в октябре, когда сверхплановый выпуск перешел за 6 тысяч. По сравнению с прошлым годом прирост производства составил 33 тысячи тонн. Ожидаемое выполнение годового плана — один миллион три тысячи тонн. По выходу горячего проката цифра эта рекордная. Она приближается к цифре годового плана будущего года.

Корреспондент. За счет чего удалось повысить производство?

Ю. М. Мельников. За счет внедрения на всех участках производства технического прогресса. Начали с замены устаревшего оборудования. Подпечные рольганги заменили еще в прошлом году. В этом — заменили шлепперные и рольганги между черновыми клетями. Далее мы освоили порезку балок и швеллеров ножницами холодной резки (раньше резали на пилах). Это значительно облегчило работу резчиков-правильщиков и дало рост производства на 10—15 процентов. Все эти новшества были запланированы комплексным планом повышения эффективности производства. Однако не всегда мы придерживались этого плана. Творческая мысль опережала планы. По предложению старшего вальцовщика В. П. Кузнецова мы освоили вводную роликовую арматуру при прокатке уголков и зетового профиля. Это позволило значительно сократить время настройки стана, а следовательно, и простои производства. Есть у нас мастер П. И. Металличенко. Он рационализатор. Занимается усовершенствованием арматуры и калибровок валков.

Наши достижения — результат коллективного труда всех участков производства. Пожалуй, особой похвалы заслуживает вторая бригада, руководимая мастером Б. И. Громовым (ст. вальцовщик А. В. Строев, ст. сварщик И. П. Кольва). На эту бригаду приходится наиболее весомый вклад в сверхплановую продукцию: 2868 тонн из 6328 по цеху. Причем, по второму сорту и по браку эта бригада имеет показатели ниже записанных в социалистических обязательствах.

Четко, слаженно работает эта бригада. Взять, к примеру, вальцовщиков Н. А. Кириллова, А. Г. Коновалова, резчиков-правильщиков В. М. Рожнова или К. П. Панькова, А. С. Портнягина. Тон в этой бригаде задают ветераны, такие, как машинист-оператор В. И. Бородина. На них и держат равнение молодые рабочие, выпускники ГПТУ.

Кстати, о Бородиной. Возраст у нее пенсионный, но уходить на заслуженный отдых она не собирается. Чувствует себя бодро, решила остаться в коллективе и подготовить себе достойную замену.

Много внимания уделяет воспитанию молодых коммунист И. П. Кольва. Тяготеет он к педагогике. А такое вот тяготение дает добрые всходы: смело входит в рабочую семью Маркин, в числе лучших выпускник ГПТУ В. Кудрявцев — ученики Кольвы.

И здесь уже, что ни говорите, прямая зависимость с производственными успехами в коллективе. Начиная с четвертого квартала, мы даем продукцию на уровне 1972 года. Работаем так, как предстоит работать весь 1972 год.

Слесари, механики, электрики доменного цеха вносят большой вклад в выполнение обязательств, принятых коллективом цеха на первый год девятой пятилетки. Своевременный и качественный ремонт обеспечивает бесперебойную работу оборудования.

На снимке: группа медников-сварщиков охладительных приборов передовые труженики коллектива Виктор Иванович ЯКУБ, Петр Иванович ЛАПШИН, Сергей Тимофеевич ПШЕНИЧНИКОВ, Анатолий Михайлович ШАГАНОВ.

Только за первое место

В ноябре коллектив третьего блюминга первого обжимного цеха достиг редкого производственного успеха. В среднем на час раньше выполняли обжимщики на протяжении всего месяца свои суточные плановые задания. Таким образом, прокатчики третьего блюминга завершили месячное задание на 32 часа раньше. За это время они выдали 16726 тонн сверхплановых заготовок.

В первые декабрьские смены работа на блюминге шла столь же ритмично и высокопроизводительно. Темп прокатки обжимщики не собираются снижать. Через равные промежутки времени, как по заведенным часам, включается машина огневой зачистки, срезает голубыми огненными ножами дефекты с поверхности каждого нового раската. Друг за другом без промедлений проползают на экранах телевизоров, установленных на постах управления, изображения добела раскаленных заготовок. Без устали трудятся клещевые краны и слитковоз, подвозя ненасытному стану все новые и новые слитки.

— Мы готовы и в декабре работать так же, как в ноябре, — говорит начальник смены четвертой бригады Яббар Хубеевич Каримов. — Настроение у всего коллектива боевое.

Общее стремление всей бригады достичь высоких рубежей имеет огромное значение. В октябре коллектив четвертой бригады пришел к выполнению месячного плана последним. Первенство заслуженно было присуждено прокатчикам первой бригады. Они достигли среднесменного производства 4200 тонн заготовок, за это присуждается повышенная денежная премия. Заслужил премии в октябре и коллектив третьей бригады.

В октябре уже прокатчики четвертой бригады серьезно стали готовиться к ударной работе в следующем месяце. На сменно-встречных собраниях особое внимание уделялось работе механо- и электрослужб бригады. Прокатчики настраивались на то, чтобы в ноябре непременно завоевать первенство. Нет, повышенная денежная премия тут роли большой не играла. В четвертой бригаде хорошо знают, что работают они не хуже, мастерство у них не ниже, чем у прокатчиков третьей бригады. Твердо верили в свои силы и надеялись друг на друга, знали, что сосед не подведет в борьбе за первенство. «И мы не лыком шиты», — говорили в четвертой бригаде. И доказали в ноябре, что коллектив способен на большие дела.

В конце месяца уже было ясно, что повышенная денежная премия бригаде обеспечена, если даже в последние дни ноября только-только выполнять дневные нормы. Но коллектив четвертой бригады не думал снижать темпов, успокаиваться высоким среднесменным показателем, он боролся за первенство. И добился его.

В четвертой бригаде в ноябре прокатано олее 5300 тонн сверхпланового металла. Это мое высокое в нынешнем году достижение только на третьем блюминге, но и во всем е.

Прокатчики четвертой бригады не могли е позволить расслабиться даже в конце яца, потому что в ноябре хорошо работане только они. Особенно успешно трудился коллектив второй бригады. Он закончил абрь, прокатав 4545 тонн сверхпланового галла.

– Успешное завершение месяца, — говоначальник смены четвертой бригады . Каримов, — это итог ударной работы ого члена коллектива. Но нельзя не ить лучших. Старший сварщик нагреьных колодцев Михаил Варионович а, опытнейший мастер своего дела, варищ по труду сварщик Александр вич Назаренко, машинист клещевого Евгений Васильевич Бутовский, стартератор Леонид Станиславович Гапон, й вальцовщик Николай Архипович бригадир слесарей Федор Федорович чко и бригадир электриков Владимир вич Битюцкий — вот те, чей вклад в бригады особенно заметен.