

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 46 (4322)
Год издания 28-й

СУББОТА, 15 апреля 1967 года

Цена 1 коп.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ

Активность первичной партийной организации зависит прежде всего от боевистости ее центра — партийного бюро. Поэтому очень важное значение придается отчетно-выборному собранию. Коммунисты обязаны всесторонне обсудить работу своего руководящего органа, сделать соответствующие выводы — указать на те или иные промахи и упущения, дать путевку в будущее полезному, нужному — и избрать в бюро достойных.

Партийная работа широка и многогранна. Выполнение производственного плана, состояние трудовой дисциплины, бытовые дела и общественные — все это и многое другое — постоянная забота коммунистов. Они должны быть чуткими политиками на производстве, должны сразу видеть «прорыв», чувствовать, где передний край, чтобы занять свое место в авангарде.

Коллектив нашего комбината осваивает сегодня новую систему планирования и экономического стимулирования. Это — трудное дело, очень нужное, важное. Поэтому коммунистам необходимо обязательно поговорить на отчетном собрании о том, что сделано партийным бюро в ходе подготовки к реформе, выяснить, как осуществляются намеченные мероприятия, с какими трудностями пришлось столкнуться, что упущено и что предстоит сделать новому составу бюро в этом направлении.

Ни для кого не секрет, что трудовая дисциплина на комбинате оставляет желать лучшего. Поэтому сейчас, как никогда, должна возрасти авангардная роль коммуниста. К сожалению, не все члены партии одинаково хорошо понимают это. Больше того, есть среди них нарушители не только требований Устава КПСС, но и элементарных требований социалистического общности. Нужно использовать отчетное собрание для того, чтобы заклеймить таких коммунистов позором, призвать их к строжайшей ответственности за соблюдение уставных требований.

Мы живем и трудимся в преддверии полувекового юбилея Советской власти. И, конечно же, подготовка к нему должна найти свое отражение в решениях отчетно-выборных партийных собраний. Коммунисты обязаны высказать свои предложения, пожелания по достойной встрече великого праздника, чтобы затем объединить все их в одном коллективном постановлении.

Во многих цехах уже состоялись отчеты и выборы партийных органов. Что же показали первые итоги?

Собрания проходят активнее, чем в прошлом году. Например, в листопрокатном цехе выступило после доклада 12 коммунистов. Они говорили о социалистическом соревновании, производственных делах, о воспитательной работе.

Интересная деталь: начальник смены термического отделения листопрокатного цеха т. Тербилин выступил в унисон с оператором обжимного цеха т. Скрипай. И тот, и другой (каждый в своем цехе, разумеется) говорили о том, что руководящие инженерно-технические работники обязаны разъяснять рабочим, сколько, где и как можно экономить в цехе, какую выгоду дает то или иное новшество.

В кузнечно-прессовом цехе все выступившие коммунисты (9 человек из 16 присутствующих) высказали одно мнение: член партии не должен оставаться равнодушным к нарушениям трудовой дисциплины, к антиобщественным явлениям вообще. Были подвергнуты резкой критике отдельные коммунисты.

Хорошо прошли собрания в первом и третьем листопрокатных цехах, цехе ремонта промышленных печей и других.

Один недостаток характерен для многих отчетных собраний: «сбиваются» некоторые выступающие на сугубо производственные, порой слишком частные вопросы, оставляя в стороне вышеуказанные проблемы.

В постановлениях многих собраний записано: регулярно заслушивать отдельных коммунистов о выполнении ими партийных поручений. Есть и такой пункт: обязать членов партийного бюро не реже одного раза в три месяца отчитываться о своей работе в составе бюро.

Да, конечно, большое дело — коллективный контроль. Несомненно, ответственность каждого за порученное дело возрастает перед лицом всего коллектива. Это уже проверено на практике.

...Отчеты и выборы в первичных партийных организациях комбината продолжаются.



Беспрерывным потоком идет чугун, выплавляемый коллективом доменного цеха. Нет сомнения, что взятые в честь 50-летия Октября, обязательства будут успешно выполнены.
На снимке: передовики производства горновое четвертой доменной печи Юрий Трунилов (слева) и Петр Филипенко.
Фото Н. Нестеренко.

ЧЬЯ ВОЗЬМЕТ В АПРЕЛЕ?

Хорошо работает коллектив сталеплавильного отделения фасонно-валце-сталелитейного цеха. План за квартал выполнен им на 101,7 процента. Экономия топлива помогла сберечь 1,5 тысячи рублей.

Между коллективами обеих печей отделения идет напряженное соревнование. Перевес бывает то в одну сторону, то в другую. После подведения итогов за март выяснилось, что первое место заняла печь № 1, выполнившая месячное задание на 102,7 процента. В течение всего месяца коллектив не допускал брака.

Бесперебойную работу печи обеспечивали сталевары коммунисты П. М. Шевченко, И. З. Балашов, В. Ф. Липатников и Х. И. Амиров.

В апреле соревнование разгорелось с новой силой. Первые две недели обе печи по количеству

выплавленного металла идут пока на одном уровне, но по качеству опережает коллектив печи № 2. Кстати сказать, перед ним стоит очень важная задача: добиться наилучшей стойкости свода — выдать за кампанию 900 плавок. Справится ли с этой задачей коллектив? Вероятнее всего, да. Хорошие предпосылки для этого уже есть.

Замечательно трудится бригада сталевара А. Н. Чернева. Недавно ее выдвинули на присвоение звания «Лучшая бригада цеха». Неустанно набирают темпы в работе и бригады Ю. М. Ушмодина и Ф. Исрафилова.

Так что пока неизвестно, кто победит.

И. СОЛОВЬЕВ, секретарь
партийной организации фасонно-
валце-сталелитейного цеха.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

СЕГОДНЯ И 50 ЛЕТ НАЗАД

К пятидесятилетию Советской власти будет введена в эксплуатацию самая крупная в мире доменная печь полезным объемом 2700 кубометров на Криворожском металлургическом заводе.

Эта доменная печь будет работать на офлюсованном агломерате с подачей в печь дутья, нагретого до 1200 градусов, обогащенного кислородом до 30 процентов при давлении колошникового газа в 2,5 атмосферы избыточных.

Расход природного газа составит 140 кубометров на тонну чугуна с удельным расходом кокса 440 и коэффициентом использования полезного объема 0,560.

Проектная мощность печи выражается в 1720 тысяч тонн чугуна в год. Засыпной аппарат может иметь на большом конусе до 100 тонн шихты. Управление всеми механизмами шихтоподачи — автоматическое. Набор программы работы механизмов осуществляется из помещения контрольно-измерительных приборов печи. Предусмотрено применение системы централизованного контроля. Работа горновых на участках механизирована.

Для сравнения интересно взять древесноугольные доменные печи демидовского Нижне-Салдинского завода,

На подводах лошадьми завозили по мосту шихту на колошник доменной печи. Рабочие вручную загружали руду и древесный уголь на открытый конус.

Шахта доменных печей тогда не имела кожуха, а кирпичная кладка ее была скреплена кольцами, подобно дымовым трубам первого мартеновского цеха нашего комбината. Чугунная летка разделялась и закрывалась вручную.

Тогда древесноугольные доменные печи имели суточную производительность в сто раз, полезный объем в тридцать раз и коэффициент использования полезного объема в четыре раза меньше, чем будет у доменной печи объемом 2700 кубометров.

Так шагнула техника доменного производства за пятьдесят лет Советской власти.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.