



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 79 (4048) СРЕДА, 7 июля 1965 года Цена 1 коп.
 Год издания 26-й

НА ВАХТЕ В ЧЕСТЬ ПРАЗДНИКА

РАВНЕНИЕ НА ПЕРЕДОВЫХ

Коллектив первой бригады второго блюминга, где мастером т. Лузик, закончил полугодие с перевыполнением плана по прокату.

Хорошо работает бригада и в этом месяце. За первые четыре дня на их счету свыше 700 тонн сверхпланового металла.

Примерно так же работает и коллектив, возглавляемый мастером коммунистом т. Зинченко. Умело обеспечивает работу на своем участке опы-

ный вальцовщик партгруппы т. Греков.

Есть с кого брать пример прокатчикам третьей и четвертой бригад!

С перевыполнением

Хорошо трудится в цехе вспомогательных материалов коллектив второй бригады огнеупорного участка, возглавляемый мастером Александром Яковлевичем Кисловым. Только за одну смену 3 июля на погрузке шамотного боя и отшлакованного кирпича выполнен план на 115 процентов.

Особенно отличилось звено Ирины Аверьяновны Гречишной.

КОПРОВИКИ — СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКАМ

КОЛЛЕКТИВ КОПРОВОГО ЦЕХА УСПЕШНО ЗАВЕРШИЛ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПРОШЛОГО МЕСЯЦА. СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЕ ЦЕХИ ПОЛУЧИЛИ ОТ КОПРОВИКОВ ОКОЛО 6000 ТОНН МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ЛОМА СВЕРХ ЗАДАНИЯ.

ЛУЧШИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ДОБИЛСЯ КОЛЛЕКТИВ УЧАСТКА № 1, РУКОВОДИТ КОТОРЫМ т. МАРАКИН. В АВАНГАРД СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ ВЫШЛА ЗДЕСЬ БРИГАДА, ВОЗГЛАВЛЯЕМАЯ МАСТЕРОМ СЕРГЕЕМ ПЕТРОВИЧЕМ СПИРИНЫМ. 760 ТОНН МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ЛОМА РАЗДЕЛАНО ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ПЛАНУ. УСПЕХ

КОЛЛЕКТИВА ВО МНОГОМ ЗАВИСИТ ОТ ЧЕТКОЙ, ОПЕРАТИВНОЙ РАБОТЫ МАШИНИСТОВ МОСТОВЫХ КРАНОВ А. БИБИК И А. ЕФИМОВА.

В ТАКОМ ЖЕ УДАРНОМ ТЕМПЕ ПРОДОЛЖАЕТ ТРУДИТЬСЯ ДРУЖНЫЙ КОЛЛЕКТИВ И В ЭТОМ МЕСЯЦЕ.

ром т. Трушкиным. Уверенно организовал работу на своем участке старший вальцовщик т. Анферов, хорошо потрудились резчик т. Назаров, машинист-оператор т. Ермакова. Сортопрокатчики прилагают все усилия к тому, чтобы достойными делами встретить свой праздник — День металлурга.

АДРЕС — СЕЛО

Досрочно завершил все заказы села за первое полугодие коллектив листопрокатного цеха. Сейчас прокатчики соревнуются за выполнение сельскохозяйственных заказов в честь Дня металлурга. В эти дни с подъездных путей отправлены первые вагоны с металлом в адрес крупнейших заводов сельскохозяйственного машиностроения Ростовского, Гомельского.

Начали выполнять сельскохозяйственные заказы и коксохимики. В первые дни месяца уже отгружен на базы сельхозтехники первосортный сульфат аммония.

Первое полугодие металлурги Магнитки закончили успешно. Трудящиеся комбината, не снижая темпов борьбы за металл, добьемся новых побед в социалистическом соревновании!

УСЛОВИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПРОЧНОГО АГЛОМЕРАТА

На технико-экономические показатели доменной плавки больше всего влияет отсутствие мелкой фракции в агломерате. Исключить мелкую фракцию можно двумя путями: отсевом ее или получением прочного агломерата, не дающего мелкую фракцию. Второй путь наиболее целесообразен.

Главным фактором прочности агломерата является характер минералогического строения его. Свободный кремнезем в агломерате понижает кристаллизацию, образует стекловидную жидкую фазу, распределяющуюся между зернами окислов железа и придающую хрупкость агломерату. Глинозем, обладающий амфотерными свойствами, при высокой температуре агломерации соединяется с известью и кремнеземом, придает химическую устойчивость, мелкокристаллическое строение минералу, вязкость и прочность. Избыток свободной извести в агломерате, особенно при воздействии на него влаги, способствует разрушению. Без внешних усилий куски холодного агломерата рассыпаются. Химически связанная известь улучшает кристаллизацию и прочность агломерата. Особенно полезна магнезия в агломерате. Она понижает температуру плавления химических соединений окислов металлов, способствует химическому соединению их и мелкой кристаллизации минерала.

Окислы металлов: закись железа, известь, глинозем, кремнезем и магнезия в агломерате должны образовать комплексное и полное химическое соединение между собой. Однородный мелкокристаллический минерал обладает максимальной прочностью с высоким сопротивлением сжатию, удару и истиранию.

Свободные окислы металлов в агломерате, при их остывании имеют различные коэффициенты

объемных уменьшений и создают внутренние напряжения, способствующие разрушению. Однородные минералы при остывании не вызывают внутренних напряжений. Условия образования однородного минерала в агломерате — высокая температура процесса агломерации, при которой окислы металлов полнее реагируют между собой. Чтобы повысить температуру при агломерации, используют для зажигательного горна природный газ, воздух, обогащенный кислородом, предварительно нагретый воздух, устройство дополнительного экранированного горна и закрытия теплоизоляционным кожухом аглоленты с шихтой. Нагрев воздуха можно производить внутри кожуха над аглолентой при помощи дополнительных газовых горелок. Повышение температуры процесса агломерации не только повышает прочность агломерата, но и одновременно увеличивает производительность аглолент за счет ускорения процесса агломерации, позволяющей увеличить скорость движения аглоленты.

Получение прочного агломерата — вопрос комплексный; должна быть определенная технология, обеспечивающаяся конструктивными решениями подвода природного газа, нагрева и обогащения воздуха кислородом, устройства экранированного горна и теплоизоляционного кожуха.

По нашему запросу мы получили от Макеевского металлургического завода и Днепротровского металлургического завода имени Дзержинского рабочие чертежи на экранированные горны аглолент. Эти чертежи переданы технологическому сектору проектного отдела. Кроме того, Л. В. Четина (инженер-конструктор проектного отдела) в мае была командирована в г. Кривой Рог на южный горный обогатительный

комбинат для изучения использования дополнительных газовых горелок для газовой агломерации и ознакомления условий их эксплуатации.

Все эти конструктивные вопросы без замедления должен решить проектный отдел комбината.

П. БОГАЧЕВ,
ст. инженер ОТИ.



В коллективе паровозного депо хорошим содержанием паровоза отличается бригада машины № 421, где старшим машинистом И. Г. Адоньев.

В этом коллективе все борются за сохранность паровоза в лучшем виде, а кроме того участвуют наряду с ремонтниками в ремонте своего паровоза, что, несомненно, способствует качественному ремонту.

НА СНИМКЕ: члены бригады паровоза № 421 старший машинист И. Г. Адоньев, помощники И. А. Коваль, А. М. Кузьмин и машинист Н. В. Родимов.

Фото Е. Карпова.



Итоги выполнения производственного плана за июнь 1965 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	за июнь	с нач. г.		за июнь	с нач. г.		за июнь	с нач. г.
Чугун	100,8	100,5	Чугун	100,0	100,7	Чугун	103,1	101,6
Сталь	101,1	99,6	Сталь	100,4	100,8	Сталь	100,1	101,7
Прокат	100,2	100,2	Прокат	100,7	100,8	Прокат	100,6	100,9
Кокс	100,6	101,3	Кокс	100,0	100,1	Кокс	100,8	101,0
Руда	94,8	100,9	Руда	101,7	101,1	Руда	106,9	104,1
Агломерат	102,5	101,0	Агломерат	101,1	99,8	Агломерат	103,9	102,2
Огнеупоры	101,4	100,8	Огнеупоры	102,4	102,5	Огнеупоры	108,3	108,8

Итоги выполнения производственного плана за июнь 1965 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,3		Мартеновский цех № 1	100,4		Доменный цех № 1	102,7	
Мартеновский цех № 2	97,8		Мартеновский цех № 2	100,2		Мартеновский цех № 2	102,3	
Мартеновский цех № 3	100,6		Обжимной цех	101,0				
Обжимной цех	101,7		Копровый цех	105,8		Копровый цех	104,8	
Копровый цех	102,9		ЖДТ	106,3				
ЖДТ	102,1		Доменная печь № 1	152,8				
Доменная печь № 2	100,1		Доменная печь № 3	100,2				
Доменная печь № 3	100,6					Доменная печь № 4	98,8	
Доменная печь № 4	100,3					Доменная печь № 3	102,4	
Доменная печь № 6	100,3		Доменная печь № 2	101,7				
Доменная печь № 7	100,2		Мартеновская печь № 2	104,0				
Мартеновская печь № 2	112,3		Мартеновская печь № 3	100,5				
Мартеновская печь № 3	87,8		Мартеновская печь № 10	97,6				
Мартеновская печь № 12	80,7		Мартеновская печь № 7	101,2				
Мартеновская печь № 13	85,0		Мартеновская печь № 15	100,7				
Мартеновская печь № 25	99,2		Мартеновская печь № 8	94,1				
Мартеновская печь № 23	105,1							
Блюминг № 2	100,6					Блюминг	101,1	
Бригада блюминга № 2	102,3					Бригада блюминга № 2	101,3	
Среднелистовой стан	99,2							
Стан «500»	100,1		Листопрокатный цех	101,1				
			Среднесортный цех	100,6				