

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 33 (6772)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 20 марта 1982 года
Цена 2 коп.

В ЧЕСТЬ СЪЕЗДА ПРОФСОЮЗОВ

◆ Соревнуются коллективы
двухванных сталеплавильных печей
страны

ПОМНИТЬ О КАЧЕСТВЕ

Коллективы двухванных агрегатов, закончив январь с большой разницей в результатах, значительно лучше трудились в феврале. За прошлый месяц на всех агрегатах, коллективы которых участвуют в соревновании, выполнены плановые задания. По производству сверхпланового металла всех опередили криворожские сталевары — дополнительно они выплавляли около 15,5 тысяч тонн. Им удалось благодаря этому покрыть допущенный в январе долг, и по итогам двух месяцев сверхплановый счет криворожских металлургов превышает 1570 тонн. Перекрыли план февраля и запорожские коллективы. По отставанию с начала года у них по-прежнему велико — до плана двух месяцев не хватает свыше 18 тысяч тонн металла.

Лидером прошлого месяца оказался коллектив 35-го агрегата, добившийся наилучшего съема стали с квадратного метра пода печи и минимальной продолжительности плавки. Причем, по съему стали коллектив намного превзошел собственные результаты работы в январе. И по итогам двух месяцев средний съем стали с квадратного метра пода оказался на 35-м двухваннике намного выше ближайшего результата. Такой результат показали бригады, обслуживающие первый запорожский агрегат. Но если у них съем стали в среднем за два месяца едва перевалил за 28,5 тонны, то у лидера эта цифра выше — 35,6 тонны. Третье место занял коллектив 12-го череповецкого агрегата — 28,21 тонны, четвертое — первого агрегата того же завода. На пятое место вышли сталеварские бригады 32-го двухванника: 25 тонн.

По итогам февраля изменения в первой пятилетке соревнующихся коллективов незначительны: меняются местами оба череповецких участника, а на пятое выходят бригады 31-го агрегата.

По продолжительности плавки от сталеваров 35-го двухванника отстают почти на 40 минут ближайшие соперники — бригады 12-го череповецкого агрегата. Следом за ними по итогам февраля идут коллективы шестого криворожского, первого череповецкого и первого криворожского агрегатов. Результаты двух месяцев совпадают, кроме одного — меняются местами бригады криворожских агрегатов.

В соревновании за полновесные плавки борьба за призовые места уже давно ведется практически между четырьмя коллективами, обслуживающими агрегаты криворожского и череповецкого заводов. Нашим сталеварам удается в лучшем случае войти в пятерку ведущих. Но пробиться выше пятого места пока что никому удавалось.

Правда, в минувшем месяце эту «традицию» нарушил коллектив 35-го агрегата, занявший четвертое место. Для магнитогорцев это несомненный успех. Но давайте сравним показатели лидера и наших сталеваров. У коллектива шестого криворожского двухванного агрегата вес каждой плавки в феврале составлял в среднем 296,4 тонны. Чуть более трех тонн уступали соседям с первой печи того же завода. Около 10 тонн на каждой плавке им проигрывали соперники — бригады первого череповецкого агрегата. Еще на три с небольшим тонны от них отставали магнитогорцы.

Разница между результатами лидера и коллектива 35-го агрегата достигает без малого 16 тонн. А если посмотреть на итоги первых двух месяцев года? Первые три места сохранили за собой те же коллективы, что и в феврале. На четвертое место вышли бригады 12-го череповецкого двухванника. И лишь пятыми стали сталевары 35-й печи с результатом на 17,7 тонны меньше лидера. Остается лишь в который уж раз повторить, что резервов увеличения полновесности плавки у магнитогорцев остается немало.

Ведь коллективы двухванных печей № 31 и 32 доказали это на собственном примере, увеличив вес плавки в феврале примерно на 4 тонны каждый. И достигнутое — наверняка не предел.

В соревновании за повышение качества металла в феврале резко ухудшили свое положение коллективы наших агрегатов № 29 и 30. Выход брака возрос, например, на 30-м агрегате по сравнению с январем почти в пять раз, достигнув 1,23 процента! Уровень брака, отмеченный в прошлом месяце, не позволил ни одному из наших коллективов даже войти в пятерку качественников.

Пожалуй, теперь видно, в каких направлениях нужно работать коллективам магнитогорских агрегатов.

С. КУЛИГИН.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Счет растет

Ударным трудом знаменуют центральное событие в жизни 130-миллионной армии советских профсоюзов — работу XVII съезда — передовики производства в листопрокатного цеха № 5. Трудовых успехов добивается в эти дни и коллектив второй бригады четырехклеточного стана, возглавляемый Героем Социалистического Труда старшим вальцовщиком Николаем Яковлевичем Зиминным.

Накануне открытия съезда члены этой бригады решили в ночь на 17 марта прокатать дополнительно к плану не менее 200 тонн металла. Когда же смена закончилась, оказалось, что сменное задание перекрыто почти на 27 процентов, что в фактическом выражении составило 432 тонны дополнительного проката.

В ночь на 18 марта коллектив бригады Н. Я. Зимина увеличил счет сверхплановой продукции, посвященный съезду, до 556 тонн. Как и в предыдущую смену, отлично сработали оператор размотывателя В. М. Елшанский, вальцовщик В. И. Медведев, подручник вальцовщика А. П. Лукин.

Ю. ЛИТВИНОВ,
председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 5.

Выполнить заказы

Коллектив второго мартеновского цеха решил в дни работы съезда профсоюзов выйти на плановый уровень производства и обеспечить полное выполнение заказов марта. Уже в первый день работы съезда первая часть задачи выполнена, остается закрепить достигнутое. Но на конец квартала выпали самые «трудные» марки стали, что осложняет борьбу за 100-процентное выполнение заказов. Однако коллектив намерен выполнить и вторую часть задачи.

А. МАТЮШЕНКО,
председатель комитета профсоюза мартеновского цеха № 2.

Завтра — День работников жилищно-коммунального хозяйства и бытового обслуживания населения

Коллектив ремонтно-строительного управления коммунального хозяйства проводит большие работы, которые связаны с обслуживанием тружеников комбината. В этом коллективе более тридцати лет работает бригадир маляров Августина Алексеевна Трофимова. Работа ее бригады всегда принимается с высокой оценкой. Недаром коллектив уже несколько лет подтверждает звание коммунистического.

Августина Алексеевна Трофимова награждена орденом Трудовой Славы III степени, медалью в ознаменование 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, знаками победителя в социалистическом соревновании. Ей присвоено почетное звание «Заслуженный работник жилищно-коммунального хозяйства РСФСР».

Фото Н. Нестеренко.

ОТВЕЧАЮТ СПЕЦИАЛИСТЫ

Группа вопросов была адресована главному энергетiku комбината С. В. Муринцу — о замене вентиляционных систем на участках аглоцеха № 1 (агломератчик В. Борякин), о недостаточном давлении компрессорного воздуха в магистралях (горновой доменной печи № 9 А. Чепуркин), об углекислоте для сварщиков ЦМК (котельщик А. Прокофьев), о повышенной загазованности и запыленности на железнодорожных путях мартеновских цехов и прилегающих к ним путях доменного цеха (машинист электровоза локомотивного цеха В. Зуев).

Повышение загазованности и запыленности на железнодорожных путях, отмеченное В. Зуевым, связано с газовыми выбросами из завалочных окон мартеновских печей и с литейных дворов доменных печей. Центральной теплотехнической лабораторией дано указание усилить (особенно в субботах и воскресные дни) контроль за тепловым режимом на мартеновских печах и в первую очередь — за соблюдением режима продувки ванн кислородом, при которой значительно увеличиваются выбросы из окон печей. Для устранения выбросов газов из завалочных окон двухванных агрегатов сооружается система пневмозавес. Для снижения выбросов при заливке чугуна в ковши на литейных дворах доменных печей ведется отработка схем газопылеподавления выбросов из ковша.

Мастер цеха изложниц А. Анянцевский обучал основным специальностям нескольких учеников, но плату за это не получил. Начальник отдела технического обучения комбината А. П. Прохоренко пояснил, что четыре ученика тов. Анянцевского уволились с комбината, не пройдя полный курс обучения. Согласно положению, утвержденному Госпрофобром и Минчерметом СССР, в данном случае оплата обучающему не полагается.

Об улучшении работы оборудования и приобретении для нужд производства новой техники высказали свои замечания старший мастер ЦРМП № 1 А. Шенников (нужны экскаваторы для очистки мартеновских печей), агломератчик аглоцеха № 1 В. Борякин (не хватает роликов для контейнеров), мастер РСЦ П. Метальников (нужны экскаваторы для разработки грунта), мастер мебельного цеха В. Посадский (приобрести оборудование для подготовки древесно-стружечных плит к фанерованию), начальник смены ЛПЦ № 1 В. Новиков (устранить потери производства из-за моталок).

Отвечает главный механик комбината А. П. Волков. Для работ в мартеновских цехах цеху ремонта металлургических печей № 1 выделено два экскаватора типа ЭО-3332. Выданы экскаваторы и в ремонтно-строительный цех: два типа ЭО-3222 и один на базе трактора «Беларусь» (ЭО-2621). При поступлении в 1982—1983 гг. новой техники комплектование парка машин РСЦ будет продолжено.

По поводу обеспечения ГОП роликами 310 мм. В прошлом году из полученного комбинатом по фондам Минчермета 3850 роликов ГОП выделено 2620 штук. В заявке мебельного цеха на 1982 год заказа на оборудование для подготовки древесно-стружечных плит к фанерованию не содержалось.

(Окончание на 3-й стр.)

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Южным горно-обогательным комбинатом (ЮГОК) совместно с Криворожским горнорудным институтом для предотвращения останова агломашины на ремонт из-за коробления опорных двутавровых балок боковых щек вследствие воздействия высоких темпе-

ратур предложено в разгрузочной части агломашины боковые щеки жестко соединить полными балками, охлаждаемыми водой.

Применение полых распорных балок на всех 10 агломашинах ЮГОКа дает возможность повысить надежность работы агломерацион-

ных машин, уменьшить их простои, сократить ремонт.

На Руставском металлургическом заводе разработан ультразвуковой метод контроля качества металла турбин и паропровода турбогенератора с целью предупреждения аварийных ситуаций. Принцип основан

на ультразвуковом эхометодом. Вторичными приборами служат «Кварц-6» и «УДМ-1М». В результате внедрения данного метода контроля стало возможным производить контроль качества металла основных узлов турбины и паропровода турбогенератора с целью предупреждения аварийных ситуаций.

ОНТИ.