



ПОРА ЗРЕЛОСТИ

Завтра исполняется 25 лет со дня пуска теплоэлектроцентрали комбината

Коллектив ТЭЦ подошел к своему юбилею с высокими производственными показателями. Достаточно сказать, что за последние два года на ТЭЦ не было ни одной аварии по вине обслуживающего персонала. За высокопроизводительный труд передовой коллектив энергетиков по итогам второго полугодия 1978 года завоевал во Всесоюзном социалистическом соревновании энергетиков третье место. Высоких результатов в труде добивается коллектив ТЭЦ и в четвертом году пятилетки. Так, здесь перевыполнен план января, сэкономлены десятки тонн условного топлива, достигнута большая экономия электроэнергии.

Нынешние достижения коллектива ТЭЦ — это результат постоянного стремления энергетиков к наивысшей производительности, наибольшей экономии на протяжении всех лет существования теплоэлектроцентрали ММК.

В 1948 году в связи с быстрым развитием Магнитогорского металлургического комбината и города Совет Министров СССР постановил: «Для покрытия возросших тепловых и энергетических потребностей города Магнитогорска приступить к строительству новой мощной теплоэлектроцентрали». В 1951 году трест «Магнитострой» начал строительство на берегу южной части заводского пруда. Скоро здесь выросли новые современные производственные корпуса. 25 февраля 1954 года мощные паровые энергетические агрегаты высокого давления на Магнитогорской ТЭЦ были включены в работу.

За прошедшие с того времени годы на ТЭЦ было введено много новых мощностей по производству пара, тепла и электрической энергии. Первым среди коллективов электростанций Министерства черной металлургии СССР коллектив ТЭЦ ММК освоил эксплуатацию котлоагрегатов на сверхвысоких параметрах пара и работу турбогенераторов на водородном охлаждении. За прошедшие 25 лет на ТЭЦ выработано 37,5 миллиарда киловатт-часов электроэнергии. Для сравнения отметим, что, например, в 1937 году все электростанции Советского Союза, вместе взятые, еще не достигали такой мощности.

Одновременно с наращиванием мощностей ТЭЦ рос-

ло мастерство персонала по эксплуатации и ремонту сложного оборудования, совершенствовались организация труда и управление сложным энергетическим производством. Постоянные творческие поиски инженерно-технических работников ТЭЦ нашли свое отражение в непрерывных модернизациях энергетического оборудования с целью повышения экономичности и надежности агрегатов. Так, силами инженерно-технического персонала и рабочих высокой квалификации на ТЭЦ были реконструированы горелочные устройства, пароперегреватели и водяные экономайзеры котлов, углеразомольные и тягодутьевые механизмы, золоулавливание и гидрозолоудаление. Большой вклад внесли Н. М. Скворцов, Н. И. Коваленко, К. П. Сенюшкин, В. Н. Витчинкин и другие. В модернизации паровых турбин с целью увеличения их мощности, а также в ведущейся в настоящее время реконструкции конденсационных паровых турбин активное участие принимали инженерно-технические работники ТЭЦ И. Ф. Дудин, И. Т. Кондрух, В. В. Болбанов, а также слесари С. И. Дегтев, А. И. Писаренко, А. И. Тимошин.

Много работ было выполнено и по модернизации электрооборудования. Так, автоматизирована работа котлоагрегатов, турбогенераторов и вспомогательного оборудования. Сейчас ведется работа по автоматизации топливopодачи. Отличными

производственниками, знающими себя специалистами показали электрослесари А. Н. Мартынов, Л. А. Ярошко, Г. А. Терехин, А. Н. Стрижков, А. И. Николайчук, начальник электротехнической лаборатории С. П. Семенов, мастер Ю. А. Рослый.

Самое совершенное оборудование само по себе еще не дает гарантии достижения высокой экономичности производства. В конечном счете все решают люди, их желание и умение работать, творческий подход к своему делу. В коллективе ТЭЦ немало именно таких производственников, душой работающих за порученное им дело. В достижении экономичных режимов работы агрегатов и их надежности, в производстве максимума электроэнергии и тепла при наименьших затратах на ТЭЦ отличаются бригадир теплоподачи П. М. Бишляга, машинисты котлов П. В. Ас-

тафьев, В. А. Чопоров, машинисты турбин П. М. Крюков, Л. В. Гашовский, электромонтеры И. Г. Симонов, Н. В. Якубов, химик-аппаратчик В. Л. Арайнова и многие другие.

За прошедшие 25 лет со дня пуска станции на ТЭЦ было внедрено 1880 рационализаторских предложений, от которых получен экономический эффект в 1422 тысячи рублей. Производительность труда на ТЭЦ только за последние 8 лет возросла на 82 процента. Если в первый год существования ТЭЦ на выработку одного киловатт-часа электроэнергии тратилось в среднем 549 граммов условного топлива, то сейчас для выработки того же количества электроэнергии достаточно 352 грамма. И эти достижения для коллектива ТЭЦ далеко не предел. Стремительное развитие социалистического хозяйства, все более широкая электрификация производственных процессов и быта, дальнейший рост города и комбината предполагают опережающее развитие энергетики. Предусмотрено дальнейшее расширение ТЭЦ путем ввода новых мощных агрегатов для централизованного производства тепла и электроэнергии.

М. РАКИТИН,
зам. главного инженера ТЭЦ комбината.
На снимках: передовые труженники коллектива слесари В. Н. Витчинкин и А. Х. Абдулов; машинист турбин Н. И. Стариков и старший машинист турбин Н. М. Бондаренко.



ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Тысячетонная прибавка

На февральской трудовой вахте — в коллективе проволочно-штрипового цеха отличились прокатчики стана «250» № 1. За 21 день месяца они прокатали дополнительно к заданию 2370 тонн металла.

В соревновании бригад стана «250» № 1 наибольших успехов добился коллектив первой бригады, руководимый начальником смены В. И. Надиктовым. Трехнедельное задание этот коллектив перекрыл на 26,7 процента, прокатав дополнительно к плану около полутора тысяч тонн металла. Неплохо потрудились коллективы второй и четвертой бригад. С. КУЛИГИН.

Рекорд стал нормой

По итогам соревнования за минувшую неделю победителем по своей группе цехов признан коллектив ЛПЦ № 4. На этой неделе прокатчики не снижают высокого темпа.

На счету коллектива цеха за 21 день февраля насчитывалось 5438 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию. Сверхплановая отгрузка потребителям превысила 410 тонн готовой продукции.

Наибольших успехов добивается коллектив первой бригады, руководимый начальником смены В. Н. Гиренко. В сверхплановый цеховой фонд первая бригада внесла за три недели февраля 5324 тонны готовой продукции. В значительной степени этот успех обеспечен

умелым руководством коллективом и действиями каждого члена бригады, хорошо организованным соревнованием прокатчиков.

Как показывают итоги первых трех недель месяца, коллектив первой бригады не намерен снижать высоких темпов, принятых еще в октябре минувшего года. Рекордное производство становится для прокатчиков первой бригады своеобразной нормой. Об этом свидетельствуют цифры. Плановое производство проката в феврале составляет для этой бригады 4166 тонн в смену. За 21 день оно достигло ежемесячного уровня в 4522 тонны. Четкий ритм работы коллектива позволяет уверенно говорить о том, что плановое задание полугодия на вахте в честь 50-летия Магнитки коллектив первой бригады выполнит досрочно.

Б. СОЛОДЫШЕВ,
председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 4.

Успех коллектива

На прошлой неделе в соревновании коллективов агрегатов комбината отличились сталеварские бригады мартеновской печи № 17. Но сейчас вперед вышли сталеплавильщики первой печи. За три недели февраля они выплавляли дополнительно к плану 1100 тонн металла.

Одновременно с перевыполнением задания сталеварские бригады печи № 21 добиваются стопроцентного выполнения заказов.

Успех М. Ильина, В. Конарева, В. Полубоярова, В. Пояса и их товарищей обеспечен во многом благодаря сокращению продолжительности плавки. На каждой из них сталеварские бригады этого агрегата экономят по 18 минут.

П. ИЗВЕКОВА,
экономист мартеновского цеха № 3.

КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА»

Сталевар меняет профессию

Когда началась Великая Отечественная война, оставшиеся во временно оккупированных врагом городах рабочие уходили с заводов и шахт в села, скрывали от захватчиков свою специальность.

Один из лучших сталеваров Мариупольского (ныне Ждановского) завода им. Ильича И. А. Лут в те трудные дни, как и многие другие кадровые металлурги, не явился по требованию немцев на свой завод. До войны в течение тринадцати лет он варил в мартеновском цехе № 2 мирную сталь, был одним из участников возникшего в то время в стране движения сталеваров за скоростные плавки. В период оккупации, чтобы прокормиться, И. А. Лут вынужден был валять валенки и продавать их на рынке. Как-то раз ему довелось выслушать строую критику своей продукции. «Эх ты, — неодобрительно попрекнул его старик-покупатель, — даже валенки и те сделать не мог. А если бы тебя заставить сталь варить?». Трудно было признанному мастеру сталеварения одержать улыбку. «Придет время — и сталь сварим», — ответил он ворчливому старику.

И это время пришло. Немало отличной стали сварил после войны И. А. Лут. В 1958 году одним из первых на заводе он был удостоен звания Героя Социалистического Труда.

Журнал «Сталь» № 2

В этом году исполняется 30 лет Совету Экономической Взаимопомощи. Номер второй журнала открывает статья «Сотрудничество стран-членов СЭВ в области черной металлургии». Содружеству металлургов социалистических стран посвящены также материалы о выплавке стали в пламенных печах (СССР и ГДР) и советско-венгерских исследованиях по созданию атмосферокоррозионностойкой и хлоростойкой стали с пределом текучести 30—40 кгс/мм².

Отмечая большой вклад коллектива Днепропетровского ордена Ленина металлургического завода им. Дзержинского в развитие отрасли и в связи со знаменательной датой, редакция помещает в номере передовую статью «Днепропетровскому металлургическому заводу им. Дзержинского — 90 лет» и ряд других материалов в соответствующих разделах.

В разделе «Доменное производство» опубликованы статьи «Влияние использования газа на показатели работы доменных печей завода им. Дзержинского», «Существование производства агломерата на заводе им. Дзержинского» и «Особенности радиометрического контроля уровня шихтовых материалов в доменных печах».

Сталеплавильщикам предлагаются материалы о дон-

ной кислородной продувке в конверторах, физико-химическом исследовании процесса затвердевания стальных слитков, влиянии способа утепления зеркала металла на степень развития вторичной усадочной раковины в уширенных книзу слитках, об улучшении формы донной части слитка с использованием планирования эксперимента и разработки конструкции компельного поддона.

В разделе «Прокатное производство» под рубрикой «Из работ, удостоенных Государственной премии СССР 1978 года» помещена статья «Освоение производства вагонных осей винтовой прокаткой»; публикуются материалы о причинах образования поверхностных дефектов при прокатке на блюминге (из опыта работы завода им. Дзержинского), повышении жесткости рабочих клетей действующих сортовых станов, системе автоматической стабилизации положения полосы на сматывающих устройствах, о чугуно-графитовых подшипниках рольгангов металлургического оборудования.

Учитывая важность проблемы снижения потерь от коррозии металлов, в разделе «Металловедение и термическая обработка» под рубрикой «Защита металла от коррозии» помещена тематическая подборка, представ-

ленная статьями «Сталь с дифференцированным цинковым покрытием», «Коррозионностойкий сплав для работы в плавиковоазотнокислом травильном растворе», «Устранение образования надрывов на спибах образцов стали 08X18Г8Н2Т при испытании на ММК».

В разделе «Экономика и организация производства» опубликованы материалы о пофакторном анализе работы металлургического предприятия, применении вычислительной техники на металлургическом заводе, повышении заинтересованности в работе и закреплении кадров.

Теплотехникам предлагаются статьи «Экономия топлива при оптимизации технологических режимов нагрева слитков и заготовок», «Резервы повышения тепловой мощности регенеративных нагревательных колодцев», «Охлаждение катаных вагонных осей перед термической обработкой», «Применение дискофакельной горелки для сводового отопления нагревательных печей».

В номере помещена информация по материалам всесоюзных совещаний по проблемам повышения эффективности и улучшения структуры сталеплавильного производства, коррозионной стойкости металла, состояния и перспектив развития электрошлакового переплава.