

Профессионалы

«ММ» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.

Потомственный металлург

Разливщик стали Михаил Афанасьев в кислородно-конвертерном цехе ПАО «ММК» работает 14 лет. Трудится бок о бок с двумя старшими братьями.

– Это династия. Как говорят металлурги, всё в крови: от отца – к сыну, от сына – к внуку, – рассказывает исполняющий обязанности сменного мастера участка разливки стали ККЦ ПАО «ММК» Дмитрий Глухов.

Михаил Афанасьев – разливщик стали во втором поколении. Его отец – Александр Петрович – работал в кислородно-конвертерном цехе с самого его пуска. Сейчас на смену ветерану производства пришли трое сыновей. Михаил – самый младший.

– Наверное, и выбрал эту профессию, потому что с ранних лет слышал от отца и братьев, – признаётся Михаил Афанасьев. – Всегда хотелось пойти за ними.

Окончив индустриальный колледж по специальности «металлургия чёрных металлов, производство стали», Михаил прошёл на ММК практику – на участке внепечной обработки стали, а после её окончания устроился на комбинат. С 2008 года трудится на участке разливки стали. О своём выборе Михаил не пожалел ни разу. Воочию увидев размах производства, как и старшие представители семьи, сразу прикипел к работе в цехе.

Ежесменно, контролируя процесс разливки стали, Михаил проходит по территории кислородно-конвертерного цеха больше десяти километров.

– Контроль за кранами, грузопотоками по нашему отделению непрерывной разливки стали, – поясняет он. – Своевременная замена шлаковых чаш, промковшей. Осматриваю, чтоб крышки были чистые, вилки ровные, механизмы стопорные – без замечаний.

Чтобы повернуть промковш на 90 градусов для установки его на телегу, Михаил использует большой багор. За смену случается совершать в среднем шесть таких поворотов.

Два старших брата Михаила трудятся с ним в одной бригаде, так что и по жизни, и по работе трио Афанасьевых идёт сообща.

Молодой и перспективный

Дежурный газоспасатель ГСС ПАО «ММК» Лев Титов – грамотный, образованный и перспективный специалист – признан лучшим работником месяца.

– Надели аппарат. Будем проверять герметичность системы, – молодой специалист Лев Титов проверяет оборудование на исправность: проводит визуальный осмотр и измеряет давление: оно должно быть не менее двухсот девяноста атмосфер. После этого он приступает к выполнению поставленных задач.

– Большая часть работы – с людьми. Рассказываем, что они должны делать при выполнении газоопасных работ, на что обратить внимание, учим эксплуатировать газовое оборудование, – поясняет Титов. – В наши обязанности входит контроль воздуха на рабочих площадках: во время обходов смотрим, чтобы не было превышения показателей газа.

В газоспасательной службе молодой специалист трудится всего полтора года, но желание овладеть навыками опасной и

Братья по судьбе

Самая главная ценность Магнитогорского металлургического комбината – это люди



Михаил Афанасьев



Лев Титов



Дмитрий Епифанов

важной профессии возникло намного раньше.

– Когда-то работал слесарем по ремонту механического оборудования, – рассказывает Лев Титов, – сталкивался с несовершенной организацией газоспасательных работ. Это было лет пять назад. С тех пор многое изменилось. Начал задумываться о том, как внести вклад в этот процесс, чтобы сохранить здоровье людей.

Лев Титов с отличием окончил Магнитогорский индустриальный техникум. А затем – два университета, так что имеет два диплома о высшем образовании – управленца и переводчика. Несмотря на то, что в газоспасательной службе трудится не так давно, уже успел проявить себя как инициативный сотрудник и профессионал.

Лучший мастер ММК

Дмитрий Епифанов отвечает за исправную работу газоочисток и газовых сетей. Ответственный старший мастер – по десять часов в день проводит на рабочем месте. Несмотря на пятидневку, иной раз приезжает в цех в выходные и даже ночью. Работа старшего мастера по ремонту оборудования газоочисток и газовых сетей газового цеха ПАО «ММК» – это не только большая ответственность, но и много движения: иногда на машине, а чаще пешком.

– Паросиловой цех закрывает свои теплосети на ремонт, вынуждены перейти на пар, – поясняет он очередную задачу. – На данном этапе занимаемся подготовительными работами по приёму пара на подогрев горячей воды для душевых.

Дмитрий Витальевич – один из трёх старших мастеров газового цеха. Отвечает за исправную работу газовых сетей и восьми газоочисток. В цех пришёл 21 год назад. Работу выбрал в соответствии с дипломом института. Свою карьеру в газовом цехе начинал простым слесарем-ремонтником.

– В 1999 году 25 мая в газовый цех был набор, – вспоминает он. – Тогда около 20 человек сразу приняли. И от той партии осталось только двое на сегодня.

Интерес к профессии в Дмитрие Витальевиче поддерживает не только стабильность, которую гарантирует большое предприятие. Ему нравится чувствовать себя частью сложного металлургического производства. Протяжённость сетей газового цеха – около ста километров. Они, словно артерии, пронизывают весь организм ММК. Только доменного газа за час по этим трубам проходит почти два миллиона кубов. Половину забирает одноимённый цех, половину – станции ММК. Коксового газа эти сети за час переправляют около 300 тысяч кубов. Он незаменимый ингредиент прокатного производства: идёт на разогрев печей горячих станов.

– Наша задача – доставить этот газ без потерь. Занимаемся устранением утечек, неплотностей, ревизией запорной арматуры, – рассказывает Епифанов.

В скором времени обязанностей и ответственности у старшего мастера газового цеха прибавится. На ММК планируется строительство 11-й доменной печи. А значит, в списке объектов Дмитрия Епифанова появятся и дополнительные километры сетей, и новая более современная газоочистка. С особенностями её работы нужно будет ознакомиться дополнительно. Но в этом Дмитрий Витальевич, как старший и как лучший мастер ММК, сложностей для себя не видит.