ВЫПОЛНЯТЬ КОЛЛЕКТИВНЫЙ ДОГОВОР

Впереди — светлые пути, ясные зори, желанная цель — коммунизм. Много трудовых и ратных подвигов вписал советский народ, чтобы приблизить ее, новые этапы борьбы за победу коммунизма начертала партия. «Главная экономическая задача партии и советского народа, - гласит. проект Программы партии, - состоит в том, чтобы в течение двух десятилетий создать материально-техническую базу коммунизма». Создание этой базы - постоянная и первоочередная задача всех трудящихся. Ей подчинены все помыслы тружеников, на осуществление ее направлены творческие искания новаторов, мероприятия, вписанные трудящимися в коллективный договор.

На конференции, состоявшейся 22 августа, посланцы цехов комбината всесторонне обсудили выполнение коллективного договора в первом полугодии. Неутешительные итоги подвел докладчик директор комбината В. Зудин, В первом полугодии хотя металлурги работали лучше прошлогоднего и увеличили выплавку чугуна на 0,6 процента, стали на 11,1 процента, выдачу проката, руды, огнеупоров, но с планом первого полугодия текущего года не справились. Они недодали стране десятки тысяч тонн стали, проката, не выполнили заданий огнеупорщики, коксовики. Не улучшились показатели и в июле.

Неудовлетворительная работ а агломератчиков привела к расстройству доменных печей, частому горению фурм и шлаковых приборов.

Полугодовой план и социалистические обязательства выполнили только коллективы проволочно-штрипсового цеха, второго листопрокатного, рудника, доменщики печей №№ 2, 4 мартеновцы печей №№ 3, 18, 22, станов «250» № 1, среднелистового, «300» № 2 и ряда других агрегатов. Число лучших агрегатов и передовиков было бы значительно большим, если бы все трудящиеся, руководители прониклись большей ответственностью за порученное дело, настойчивей боролись за новое, с нарушением технологии, браком, авариями.

Но в цехах, особенно в мартеновских, снизили требовательность, нарушения технологии, трудовой дисциплины, аварийность стали обычным явлением. Докладчик назвал фамилии сталеваров тт. Иванова, Лычака, Семенова. Аленкина, мастеров и старших мастеров тт. Побелянского, Родимова, Артамонова, начальника смены т. Абаева и других, которые относились к делу несерьезно, допускали аварии, снижение производства металла. В результате, вследствие аварий на мартеновских печах потеряно свыше тысячи тонн стали, а брак возрос в полтора раза.

 Необходимо руководителям цехов усилить борьбу с подобными нежелательными явлениями, а главному сталепла в и л ь щ и к у т. Ликштейну повысить требовательность, о чем ему серьезно напоминали не раз, - говорил докладчик.

Неудовлетворительно работают коллективы блюмингов и слябинга, где высока аварийность, нет должной борьбы за график.

Ослабили внимание к технологии и доменщики, мастера работают, не имея технической инструкции. Здесь дошли до того, что коллектив домны № 7 — значитель коммунистического соревнования - работает хуже остальных, имеет большой долг.

Ухудшило показатели труда внимание тылам производства, металлургов и снижение трудовой так начал он свое выступление. дисциплины.

Особенно плохо дело в первом листопрокатном, котельно-ремонтном, фасоннолитейном, чугунолитейном, ремонтно-строительном, копровом цехах.

Один лишь цех ремонта промышленных печей (начальник т. Шунин, председатель цехкома т. Изюмов) изжил прогулы. К сожалению делегаты этого цеха на конференции не выступили, не рассказали о мерах, обеспечивших высокую дисциплину трудящихся. Обощел этот вопрос в своем докладе и председатель профкома комбината т. Авраменко.

Принимая коллективный договор, трудящиеся наметили ряд технико-экономических мероприятий для облегчения труда, повышения производительности агрегатов. Однако в первом полугодии из 13 мероприятий выполнено только семь. А из 20 мероприятий по охране труда и технике безопасности выполнено лишь 4. Лолгое время готовился проект мероприятия по защите машиниста завалочной машины от выброса пламени из печи. Наконец, проект поступил к главному механику, но ему недосуг рассмотреть ero.

- Выходит, сделать проект легче, чем рассмотреть его главному механику, - делает вывол докладчик.

Не осуществлен ряд мероприятий по коренному улучшению условий труда — не внедрена вентиляция участка автоматической загрузки доменных печей, не работает механизм вязки бунтов горячей проволоки на стане «250» № 2, не выполнены и многие другие мероприятия.

Второй докладчик, председатель профкома комбината Ф. Авраменко отметил хорошую работу коллективов передовых цехов и бригад, соревнующихся за звание коммунистических, призвал равняться на них, чтобы достигнуть общего успеха, ликвидировать задолженность и достойно встретить XXII съезд партии.

Оба докладчика отметили высокую активность рационализаторов, перевыполнивших задание и стремящихся внести достойный вклад в борьбу за технический прогресс.

Тов. Авраменко подробно доложил об организации отдыха трудящихся, их детей, о развитии коллективов самодеятельности, о мерах, принимаемых для улучшения условий отдыха на берегу Соленого озера, в туристских лаге-

Докладчики призвали трудящихся усилить творческую активность, чтобы по примеру передовых коллективов бороться за план и обязательства, вернуть долг стране.

Обсуждение докладов прошло активно. Делегаты высказали пожелания своих коллективов, критиковали председателя профкома и директора комбината за недостаточные меры по повышению производительности труда, в борьбе за прочную трудовую дисциплину, а также за недостаточную передачу опыта лучших.

Первым выступил мастер второй доменной печи т. Неведров.

 Тяжело здесь признавать, что мы, доменщики цеха коммунистического труда, в июле не выполнили план. В этом и наша вина, но еще больше ее падает на дирекцию комбината, ослабившую Стан «500»

Выступающий предъявил ряд требований к агломератчикам и коксовикам, по чьей вине ухудшилась работа домен. Снизилось качество агломерата, понизиласъ прочность кокса, а зольность и влажность его увеличилась. Поэтому, заявляет т. Неведров, доменщики нарушают технологию, отступили от достижений в форсировании температуры горячего дутья, снизили рудную нагрузку на тонну кокса.

- Сейчас мастер занят в пять раз больше, чем прежде, ему некогда заниматься технологией, он бегает, за фурмами смотрит, чтобы не горели, -- говорил выступающий.

Он потребовал серьезней заняться качеством кокса, создать условия для лучшей работы пятой домны, которую не обеспечивает возлухолувка лутьем.

В заключение он предложил потребовать от строителей изменить расположение комнат в строящихся квартирах, устранить неудобства нового жилья, вследствие чего многие рабочие отказываются идти в новые квартиры.

 Наш второй мартеновский пех впервые в таком печальном состоянии -- он должен много тонн металла. Конечно, много у нас недочетов, много упущений, но со стороны администрации и профкома не все оделано, чтобы вывести мартеновцев из прорыва, -- сказал выступивший затем сталевар печи № 13 г. Манжула.

Он указал на низкое качество заправочных материалов, обожженного доломита. Этот доломит в печи разлагается в пыль и правка ничего не дает. Ухудшилось качество и огнеупоров, поэтому сталеразливочные ковши скоро выходят из строя. А насадки из динасового кирпича оплавляются, нечь расстраивается.

Не изжиты неполадки и в цехе Увеличились простои оборудования по вине механиков и электриков, а по неисправности завалочных машин время завалки увеличивается почти вдвое. Качество руды тоже снизилось.

– Вполне оправдала себя передовая технология -- испарительное охлаждение мартеновских печей, но у нас. видно, уже охладели к этому. Много печей, в том числе и наша тринадцатая еще охлаждаются по-старому. А от этого горят кессоны, балки, увеличиваются простои. Нужно обеспечить все мартены новой систе-

Среднелистовой стан

мой охлаждения, - сказал он в заключение.

Председатель цехкома ПВЭС т. Григурко потребовал от профкома комбината усилить борьбу с нарушителями трудовой дисциплины. Он сослался на примеры, когла рабочие просили уволить особенно злостных прогульщиков, а профком отменил решение кодлектива цеха.

Он также потребовал улучшить питание трудящихся, доставку отдыхающих в районы Абзаково и Банного озера.

Бригадир по посадке металла сортопрокатного цеха т. Яковлев подверг критике работу ремонтников куста проката. Он также потребовал обеспечить безопасный проход к бытовым помещениям цеха. Делегат коллектива тепло электроцентрали т. Залавин критиковал профком за ослабление воспитательной работы, вследствие чего некоторые из переловиков зазнались и потеряли прежнюю славу, как это было с коллективом домны № 7. Он предложил включить в программу занятий в цехах изучение экономики производства и технологических инструкций.

Он, а также и председатель цехкома проволочно-штрипсово г о цеха т. Старых указывали на неудовлетворительную ремонти у ю базу, при ремонтах станов ощущается недостача запасных частей, ремонтные кусты тесные.

Председатель цехового комитета рудообогатительной фабрики т. Степанишин признал справедливым требования доменщика т. Неведрова и предложил доменщикам и агломератчикам совместно обсудить создавшееся положение, чтобы устранить недочеты. О ряде причин, мешающих нормальной работе второго листопрокатного цеха, говорил делегат листопрокатчиков т. Рукавишников. Он обратился к начальникам первого и третьего мартеновских цехов тт. Гончаревскому и Седачу с призывом не тормозить снабжение металлом, так как это ведет к срыву ряда ответственных экспортных заказов.

Вагоновожатая т. Полуяно в а потребовала улучшить условия работы трамвайщиков, в частности, построить крытое помещение для диспетчера по улице Ленина.

Выступивший на конференции зам, секретаря заводского партийного комитета т. Мельников призвал изучать опыт лучших, а передовиков просил идти на рабочие

места товарищей, помогать им работать лучше.

Конференция, всестороние обсудив доклады, отметала, что коллектив комбината неудовлетворительно выполнял план по производству стали и проката и наметила ряд мер для устранения недочетов, улучшения работы, чтобы вернуть былую славу Магнитки, достойно трудовыми подарками встретить XXII съезд КПСС.

Борьба

с недостатками

Обсуждая проект Программы Коммунистической партии, трудящиеся сортопрокатного цеха называли ее своей программой, программой мира и счастья для всех людей.

Старый кадровый рабочий сварщик Степан Федорович Гутаров, проработавший в цехе четверть века, говорил, что такого вдохновляющего документа, такого важного, касающегося каждого человека события он не знал до этого. Он призвал всех прокатчиков трудиться лучше, чтобы как можно быстрее осуществить все предначертания партии.

– Программа партии, – говорил старший вальцовщик т. Семенов, -будет осуществлена лишь тогда, когда каждый из нас будет трудиться отлично. А разве мы сейчас так трудимся?

Сортопрокатчики говорили, что в работе цеха еще много недостатков, зависящих лишь от них самих. За семь месяцев цех простоял много часов по вине механиков. Особенно много нареканий было в адрес механика стана «300» № 3 т. Жарких. Механики плохо следят за арматурой клетей, по их вине часто срабатываются муфты. Много простоев из-за механиков было и по стану «500».

Небрежно работают и некоторые технологи. Так, вальцовщик т. Борзилов поломал недавно валок в 7-й клети. Старший вальцовщик т. Гром допустил выход 14 тонн продукции второго сорта на круге «22».

Лишь каждодневная борьба с этими недостатками, лишь четкая, самоотверженная работа, -говорили прокатчики. — будет способствовать претворению Программы в жизнь.

> В. ШВЕЦОВ. председатель цехнома сортопрокатного цеха.

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней августа 1961 года по Магнитогорскому,

Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах) MMK KMK HTMK KMK HTMK MMK 101,3 97,5 Руда 93,2 97,5 Агломерат 99,4 101,3 99,4 Чугун 97.5 78,1 Сталь 88.1 97,0 100.0 100,2 Огнеупоры 93,7 98,6 Прокат 94,3 87,4 Кокс 99,1 104,6 81,1

й августа 1961 года

Итоги выпо	олнения	производственного плана за по цехам и агрегатам (в пр	
ммк		KMK	1
Мартеновский цех № 2	96.7	Мартеновский цех № 1	101,3
Мартеновский цех № 3	99,3	Мартеновский цех № 2	93,4
Обжимной цех	96,0	Обжимной цех	99,7
Копровый	106	Копровый	96,8
ждт	95,1	ждт	95.5
Доменная печь № 2	98.6	Доменная печь № 1,	92,1
Доменная печь № 3	99,5		103,0
Мартеновская печь № 2	90,6	Мартеновская печь № 2	100,3
Мартеновская печь № 3	101,4	Мартеновская печь № 3	100.7
Мартеновская печь № 12	84,0	Мартеновская печь № 10	102,3
Мартеновская печь № 13	99,7	Мартеновская печь № 7	105,4
Мартеновская печь № 19	91,8	Мартеновская печь № 15	96.6
Мартеновская печь № 22	106,3	Мартеновская печь № 8	98,2

90

Листопрокатный цех

Среднесортный цех

nimk	
Мартеновский цех № 1	96,7
Мартеновский цех № 2	,97,2
Обжимной цех	99,5
Копровый	109.1
ждт	101,5

познакомившись с циф-РАМИ СВОДКИ. ПРИМИ МЕры, чтобы увеличить их, чтовы преодолеть отста-101,9 **- ВАНИЕ**.

99.1