На правом фланге пятилетки

Имя бригадира формовщиков участка крупного стального литья фасоннолитейного цеха Николая Ивановича Рачинского хорошо известно в коллективе. В далекие военные годы молодым пареньком пришел Николай Иванович в цех. Военное лихолетье заставило таких же, как и он, «фабзайчат» быстро взрослеть и трудиться не покладая рук для победы над врагом. И в мирное время по-ударному работает Николай Иванович. Его труд отмечен орденом Ленина и многими медалями. Ударник коммунистического труда, наставник молодежи Николай Иванович многие годы является профоргом участка, организуя коллектив на успешное выполнение заданий завершающего года десятой пятилетки.

На снимке: бригадир формовщиков Николай Иванович РАЧИНСКИЙ.

Фото Н. Несгеренко.

«КОМСОМОЛЬСКОМУ ПРОЖЕКТОРУ» — СВЕТИТЬ

РАВНЯТЬСЯ НА ЛУЧШИХ

Если выпуск очередного листка «Комсомольского прожектора» в третьем обжимном цехе задерживается, то это не остается незамеченным.

— Идешь по цеху, — говорит секретарь комсомольской организации Александр Сиротюк, — а тебя атакуют вопросами: «Ну, как у вас там?», «Почему молчите?» Беспокоятся бригадиры, мастера, звонит начальник цеха.

Конечно, все это не случайно. Если посмотреть листки «КП», выпущенные штабом только в начале этого года, то их наберется около тридцати. Это означает, что в неделю выходит примерно два номера. Красочно оформленные, они имеют весьма привлекательный вид. Один рисунок уже может привлечь внимание. Ну, а если прочесть содержание, то оно будет понятно даже человеку, не посвященному в дела и работу цеха. Темы, выбираемые прожектористами, здесь так разнообразны, что поражаешься бедной тематике листков «КП» в иных цехах, где постоянное внимание уделяется лишь посетителям медвытрезвителя. В третьем обжимном цехе под «луч прожектора» попадает все, что касается упущений в организации труда, что мешает ритмичной работе и выполнению производственного плана. Это и простои, и плохая экономия металла, и нарушения техники безопасности, трудовой дисциплины, и чистота рабочего места. Освещаются и комсомольские дела: уплата членских взносов, посещаемость комсомольских собраний.

— Конечно, не будь у нас такого художника, как Юрий Васильевич Абрамов, наш «прожектор» светил бы не так действенно, — говорит Александр Сиротюк. — Юрий Васильевич у нас первый друг и помощник. Если начальник штаба Леонид Галюнов задерживается с очередной темой для прожектора, то Юрий Васильевич сам приходит в бюро ВЛКСМ, расспрашивает, торопит.

Интересно, что персонажи листков «КП» очень похожи на своих «оригиналов», с которых пишутся портреты и, если нет подписи под рисунком, все равно каждый в цехе догадается, кто же изображен на этот раз. А смотреть листки «Комсомольского прожектора» частенько приходят бригадами. Слышатся смех, едкие шутки, остроты в адрес виновников. Понятно, что после такой популярности любой поспешит исправить свою ошибку: иначе совсем засмеют. А другой, не попавший еще на острое перо художника, задумается: все ли у него на участке или рабочем месте в порядке?

— Вот сегодня снял листок, устарел уже, — говорит Александр Сиротюк, — нужно искать новую тему. А этот теперь в архив. У нас листков «КП» накопилось много. В прошлом году, когда было отчетно-выборное собрание мы вывесили все листки в коридоре, так смеху было! Каждый случай вспоминали, своего рода летопись цеха эти листки.

Конечно, трудно переоценить ту роль, которую играет штаб «Комсомольского прожектора» в жизни этого цеха. Листки «КП» — это не только своеобразная летопись, это прежде всего вклад комсомольцев цеха в дела всего коллектива. И такая действенность штаба «КП» возможна в каждом цехе, поскольку в каждом цехе тем и поводов, достойных внимания прожектористов, предостаточно.

М. ШЕВЦОВА.

МАРШРУТАМИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

ИСХОДЯ ИЗ НУЖД ПРОИЗВОДСТВА

Коллектив центральной заводской лаборатории видит свои задачи в обеспечении устойчивой работы цехов и производств комбината и в обеспечении высокого качества готовой продукции.

Силами исследователей ЦЗЛ совместно с производственным персоналом цехов ежегодно проводится более 100 научно-исследовательских работ. Исследования включают многие вопросы. Это и совершенствование существующей технологии с целью улучшения качества продукции и увеличения объема ее производства; и разработка новых технологических процессов в связи с расширением сортамента выпускаемой продукции и освоением новых марок сталей; и проведение исследований, направленных на экономию металла на комбинате и у потребителей, а также на экономию сырья и материалов; это и утилизация отходов производства и другие проблемы.

От внедрения результатов и рекомендаций исследований годовой экономический эффект составляет около 8 миллионов рублей.

Научно - исследовательские работы планируются и проводятся, в первую очередь, исходя из нужд текущего производства и перспектив разработки и освоения новых видов продукции. Для решения наиболее сложных, имеющих большое народнохозяйственное значение задач организуются творческие бригады из представителей лабораторий, цехов и отделов комбината, представителей заводов - потребителей, а также научных институтов. Сегодня на комбинате работает пятнадцать таких бригад.

Можно привести немало примеров плодотворной деятельности исследователей. Так, для решения проблемы улучшения качества горячекатаного травленого листа для глубокой вытяжки, поставляемого автомобильным заводам страны, была организована комплексная бригада из представителей комбината, в том числе и из работников ЦЗЛ и представителей объединения АвтоЗИЛ и Института черной металлургии (Днепропетровск). В ходе поисков был найден способ стабилизации таких сталей алюминием, предотвращающий деформационное старение металла после травления. Практически был ликвидирован брак изделий при штамповке на автомобилестроительных заводах.

Комплексной бригадой в составе представителей комбината, Крюковского вагоностроительного завода и Украинского научно-исследовательского института металлов была успешно освоена технология производства холодногнутых профилей из медесодержащей стали марки 10ХНДП для вагоностроения. За счет использования этой стали увеличивается долговечность железнодорожных вагонов, уменьшается их вес, что дает экономический эффект в народном хозяйстве около 375 тысяч рублей в год.

Разработка и внедрение технологии футеровки стен нагревательных колодцев блюмингов № 2 и 3 и слябинга динасобетонными панелями, а также технологии кладки перевалов в нагревательных колодцах хромомагнезитовыми блоками позволили значительно ускорить ремонт колодцев, увеличить межремонтный период, а, следовательно, существенно увеличить производительность обжимных станов. Экономический эффект от внедрения — около 320 тысяч рублей в год.

Существенную помощь в увеличении производства стали оказали исследователи ЦЗЛ, разработав и внедрив технологию торкретирования сталеразливочных ковшей, увеличив их стойкость на 4—5 плавок, что также дает возможность экономить дорогостоящие и дефицитные огнеупоры.

На комбинате продолжается внедрение технологии разливки стали с применением шиберных затворов. На эту технологию разливки сейчас переведен крупнейший в стране мартеновский цех № 1 комбината. На очереди — второй и третий цехи.

Внедрение технологии защиты поддонов изложниц от приварки прессованными брикетами из металлической стружки и обрезной кромки листопрокатных станов взамен катаных пластин позволило сэкономить для народного хозяйства около 25 тысяч тонн металла и получить экономический эффект более миллиона рублей в год.

Для решения многих важных научно - технических проблем комбинат привлекает ежегодно 40—50 научно - исследовательских и учебных институтов страны. Существенную помощь при решении вопросов совершенствования технологии, освоения новых видов продукции комбинату оказывают уже упоминавшийся Институт черной металлургии (г. Днепропетровск), УкрНИИмет (г. Харьков), ДонНИИчермет (г. Донецк), Магнитогорский горно - металлургический институт, отдел физики неразрушающего контроля АН БССР и другие.

Совместно с институтом черной металлургии, например, комбинат работает над совершенствованием технологии производства листовой стали для изготовления бытовых холодильников, с Украинским научно-исследовательским институтом металлов — над разработкой технологии производства полосовой стали для изготовления автомобильных деталей на КамАЗе, с отделом физики АН БССР — над созданием и внедрением в производство неразрушающих методов контроля металлопродукции и т. д.

В целом мы считаем, что разработанная и действующая в настоящее время технология обеспечивает нормальный производственный процесс в цехах комбината.

Однако в ряде цехов работа идет с напряжением и даже с периодическими срывами. Это мы относим к недостаткам нашей работы.

Так, ровность качества агломерата в настоящее время не удовлетворяет доменщиков. На слишком высоком уровне находится и содержание мелочи в агломерате. Допущено ухудшение ряда показателей, характеризующих качество кокса. Таким образом, нельзя сказать, что доменному цеху были созданы необходимые условия для нормальной работы.

Кроме того, в 1979 году несколько раз создавались трудные ситуации по состоянию чугуновозных ковшей. Мы вместе с доменщиками не смогли своевременно сделать необходимые выводы.

По сталеплавильному производству также много еще нерешенных вопросов. Есть ряд марок стали, выплавка которых представляет сложность. Не удается нам пока добиться перелома в вопросе качества слитка.

Среди других проблем — высокие потери металла на прокате, большие потери на всех переделах от брака и вторых сортов.

При снижении количества рекламаций в последние годы на комбинат поступает от потребителей все еще значительное количество писем и замечаний.

Перечисленные недостатки отрицательно сказываются на показателях работы комбината.

Коллектив исследователей ЦЗЛ понимает всю сложность стоящих перед ним задач по дальнейшему улучшению качества продукции, увеличению производительности агрегатов на основе дальнейшего совершенствования технологических процессов, разработки новой технологии. Наши лаборатории совместно с цехами комбината оценили слабые места и диспропорции в технологии и наметили соответствующие темы работ на 1980 год. Мы ясно представляем программу, поставленную перед металлургами в последнем году десятой пятилетки и на перспективу, и стремимся увеличить свой вклад в ее осуществление.

В. САРЫЧЕВ,
начальник ЦЗЛ, кандидат технических наук.

ВКЛАД МОЛОДЫХ

Как всегда в начале года, в центральной лаборатории автоматизации проходила очередная конференция молодых специалистов. По сложившейся традиции она явилась для них серьезным экзаменом на творческую зрелость.

В зале заседаний собрались инженерно-технические работники ЦЗЛ, гости — работники Государственного проектного института «Проектавтоматика», ряд ведущих специалистов в области автоматизации металлургического производства.

На обсуждение было представлено девять докладов. Все они вызвали большой интерес у слушателей. Возникло много вопросов к докладчикам, между аудиторией и выступающими нередко разгорались споры по тем или иным техническим решениям и, что особенно отрадно, чаще они оканчивались в пользу молодых специалистов.

Как отметил председатель жюри заместитель начальника ЦЗЛ Г. Ф. Шнайдер, нынешняя конференция проходила на более высоком уровне, чем конференция 1979 года. Это выразилось в более четком и грамотном изложении технических решений, в их смелости, в более красочном и в то же время строгом выполнении графических материалов, в самостоятельности специалистов при выполнении работ.

Надо подчеркнуть, что работы молодых специалистов направлены на автоматизацию самых трудных и важных участков металлургического конвейера. Это автоматизация коксохимического и доменного производств; системы автоматического контроля и учета прокатки металла по минусовым допускам и отгрузки его потребителям по теоретическому весу, дающие возможность уменьшить количество брака, увеличить производство проката; система автоматического взвешивания жидкого чугуна в движении, позволяющая повысить производительность доменных печей за счет увеличения процента соблюдения графика выпусков и т. д.

По окончании конференции жюри, состоящее из наиболее авторитетных специалистов ЦЛА, выдвинуло пять лучших работ на конференцию молодых специалистов комбината. Это работы инженеров В. Ф. Вышинского, С. А. Манько, В. И. Карягина, В. Б. Измайлова, В. М. Стефановича.

Нет сомнения, что молодые специалисты ЦЛА внесут свой достойный вклад в повышение эффективности производства на комбинате и тем самым на деле подтвердят свою верность лозунгу, которому они следуют уже на протяжении более четырех лет: «Пятилетке эффективности и качества — энтузиазм и творчество молодых».

С. СТАРКОВ,
председатель совета молодых специалистов ЦЛА, старший инженер.