



Трудно сочетать учебу в институте с работой, но слесарь пневмоотливного участка рудника горы Магнитной Виктор Семенович НАЗАРОВ делает это успешно. Он учится заочно на третьем курсе Свердловского юридического института. Учеба ничуть не мешает ему работать на производстве с полной отдачей сил. Хотя он и считается слесарем по ремонту насосов, но выполняет самую различную работу, необходимую в данный момент. И делает это квалифицированно.

В. С. Назаров — один из лучших работников на руднике. Член партии, он достойно трудится на ударной вахте в честь XXIV съезда КПСС. Фото М. Веселова.

День и ночь по железнодорожным магистралям идут на комбинат вагоны, груженные рудой и углем. Сотни тружеников прилагают огромные усилия, чтобы своевременно обеспечивать гигант черной металлургии ценным сырьем. Металлурги Магнитки тоже трудятся старательно, обеспечивая страну самым дешевым в мире металлом.

Только вот железнодорожники станции Сортировочная и Рудная забыли свое золотое правило подавать чистыми вагоны под погрузку металла, особенно холодной прокатки.

ВАГОНЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЧИСТЫМИ!

В октябре в вагонах, поступающих на стан 2500 холодной прокатки, находилось от одной до двух тонн руды. Такая бесхозяйственность железнодорожников приводит к потере рабочего времени прокатчиков. Они вынуждены отрываться от своего дела и заниматься разгрузкой вагонов. Да еще к тому же пропадает и железорудное сырье. Первого ноября в третий листопркатный цех было

подано более 20 вагонов. В вагонах №№ 648-0629, 647-1263, 662-3442, 669-1464 и других находилось более 40 тонн руды. Погрузка металла была снова сорвана. Руководителям железнодорожного транспорта давно пора уже навести порядок на станциях Сортировочная и Рудная.

Н. ЗАЩЕВ,
загрузчик металла
ЛПЦ-5.

ЕГО ТРУДОВОЙ СТАЖ

«За успешное решение задачи по механизации транспортировки в шашотном производстве приказываю: премировать следующих товарищей...» Первым в списке имя Бориса Аркадьевича Файнберга. Этот приказ директора комбината вышел 28 августа 1944 года. Успешное решение задач по механизации... Сколько их на счету главного механика огнеупорного производства Б. А. Файнберга! Борис Аркадьевич приехал в Магнитогорск в 1932 году. Имея образование техника-механика, он работал конструктором, мастером по запасным частям на коксохимическом производстве. Отсюда в тридцать пятом году ушел на службу в Красную Армию. Вернувшись, стал работать механиком в шашотно-динасовом цехе (так назывался тогда первый огнеупорный цех). В 1938 году Борис Аркадьевич был назначен на должность помощника начальника цеха по оборудованию, а шесть лет тому назад он стал главным механиком огнеупорного производства. Вот предельно сжатая трудовая биография опытного специалиста-руководителя, отдавшего комбинату около сорока лет работы. А за эти годы биографическими данными тяжелейшие годы войны, учеба, постоянный поиск.

До войны большую часть огнеупоров привозили на комбинат с южных заводов.

Но война временно отрезала эту часть советской территории, и перед огнеупорщиками встала задача полностью удовлетворять потребности комбината в огнеупорах своими силами. Основная тяжесть в решении этой задачи легла на механослужбу цеха, которую возглавлял в те трудные годы Б. А. Файнберг. Из эвакуированного с захваченной территории оборудования необходимо было подобрать прессы, бегуны для смешивания огнеупорных масс для установок в цехе. Это позволило увеличить производство огнеупорного кирпича для нужд комбината.

Но это была не единственная проблема. В цехе тогда преобладал ручной труд. Вот конкретный пример. Готовую продукцию из печей на склад рабочие возили вручную, вышагивая по полкилометра туда и обратно. Для этой работы требовалось много людей. Но время военное, и многие ушли на фронт. Файнбергом было предложено и под его же руководством осуществлено использование электролафетов. Облегчил труд, увеличилась в три раза скорость подачи готовой продукции на склад. Вручную на тачках подавались огнеупоры и к вагонам. Здесь труд также резко изменился, когда на складе был установлен транспортер.

Необходимые для шашот-

ного производства работы по механизации проводились в сложных условиях, требовали от руководителя большого кропотливого труда. Этот труд был высоко оценен. В 1943 году Борис Аркадьевич награждается медалью «За трудовую доблесть», в 1949 году — орденом «Знак почета», позже — орденом Трудового Красного Знамени.

Всегда поиск, творческий подход к решению производственных задач — вот характерные черты Б. А. Файнберга. Изменение конструкции лопочного конвейера, механизация съема продукции с прессов, реконструкция электролафета — это уже то, что сделано по предложению главного механика производства во втором огнеупорном цехе.

Деятельность Бориса Аркадьевича выходит за пределы производственной. Он заместитель председателя совета ветеранов огнеупорного производства, заместитель председателя общества «Знание». И в эту работу тоже вкладывает душу.

Седьмого ноября Борису Аркадьевичу исполняется 60 лет. Теплые поздравления и наилучшие пожелания услышит он от своих родных, близких, от товарищей, от ветеранов Магнитки, с которыми работает рядом десятки лет.

А. БРИЧКО,
зам. председателя заводского совета ветеранов.

● НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЖИЛЬЯ

Для 500 семей

Стройка в степи — первый признак территориального роста Магнитки. Смело, уверенно вторгается в степь жилой массив правобережной части города. Ставят строители дома и для тружеников комбината. Только в этом году будет введено согласованно коллективному договору 33,4 тыс. квадратных метров жилой площади за счет различных капиталовложений; кроме того, кооперативным способом — 8 тысяч квадратных метров.

Из года в год получают металлурги новые квартиры. Однако потребность в жилье еще не удовлетворена. Сорок процентов наших трудящихся вынуждены пока что жить в квартирах с соседями. Учитывая это, администрация комбината намерена путем строительства свехпланового жилья бороться против «квартирного голода». Таким образом в этом году будет построено за счет средств комбината дополнительно 15 тысяч квадратных метров жилого фонда. Примерно пятьсот семей металлургов получат новые квартиры — вот что такое 15 тысяч квадратных метров жилья сверх нормы.

В какой же стадии находится сейчас это строительство? Согласно приказу директора комбината 560 рабочих со всех цехов и участков завода направлены завершить отделочные работы в пяти домах. В основном это люди (исключение составляют специалисты из УКСа и УХХ), в прошлом работавшие на стройке или получившие когда-то строительную специальность. Невысокая квалификация кадров, разумеется, в какой-то степени отражается на сроках штукатурных и малярных работ, однако не определяет дух стройки, характер отношения к делу. Неопытность этих людей компенсируется прежде всего сознанием долга — добросовестно, честно, старательно выполнять порученное. Кстати, на стройку прибывают те, кто неплохо зарекомендовал себя в цехе.

Прораб строительного участка Александр Васильевич Буинцев рассказывал мне, что «присылают сюда хороших людей» коллективы ремстройцеха, третьего листопркатного, УХХ и другие.

Как правило, посланцы этих коллективов готовы с первых минут приступить к делу. Потому что приходят они на стройку, имея необходимый инструмент, спецовку. А это чрезвычайно важно.

Сейчас дороги, в полном смысле этого слова, минуты. Строители рассчитывают в ближайшие дни сдать дом № 8 (125-й квартал), который почти готов. Осталось устранить незначительные помехи — и можно будет вселить людей. Помехи эти «чужеродные». Их создают подрядные организации. Кстати, из-за подрядных организаций нет уверенности в том, что дом № 10 (тоже 125-й квартал) будет сдан к 18 ноября. Здесь еще нет полов, слабо продвигаются коммуникационные работы. Такая ситуация, конечно, огорчает наших работников. Но одно лишь огорчение, как известно, ничего существенного не принесет. Сейчас крайне необходимо создать строго деловую обстановку на стройке. Обстановку, где бы трудности объективного характера не усугублялись субъективными причинами, чтобы мы сами не порождали «свои» трудности.

Находясь в «прорабской», я был очевидцем такой сцены. Четверо рабочих, прибывшие на стройку, совершенно не были готовы к работе. Пришли они без инструмента, без спецодежды, пришли, не торопясь. Почему? Потому, вероятно, что их руководители (сортопркатный, второй листопркатный, пятый листопркатный цехи, РОФ горного управления) не придали особого значения «командировке» своих рабочих. А четыре человека (это были крепкие, молодые мужчины) на стройке — сила великая, но она, к сожалению, пользы в тот день не принесла. В тот самый час, когда четверо мужчин сидели без дела в конторе прораба, в доме № 14 (квартал 109) строители, работавшие на восьмом этаже, испытывали острую нужду в воде. Во-первых, не приехал еще водовоз, во-вторых, даже если бы он и приехал, все равно пришлось бы носить воду в ведрах. Юрий Павлов (горное управление) и Юрий Яковенко (доменный цех) решили ната-

скать воды из «воздушки» на чердаке (и такое на стройке случается). Им бы в помощь одного или двух из сидящих в конторе — дело бы пошло быстрее. Но нет — новички не были к этому готовы.

Я поинтересовался у прораба Буинцева, как, по его мнению, можно не допустить подобного.

— Строго выполнять приказ директора комбината и незамедлительно реагировать всем ответственным работникам комбината на просьбы и приказы начальника строительства Петра Васильевича Сударева, — сказал Александр Васильевич. — Кстати, в приказе директора комбината как раз и говорится о том, чтобы рабочие, направленные на стройку, были обеспечены руководством и инструментом и спецодеждой. Значит, надо выполнять...

Следует оказать помощь строителям и в транспорте. Им сейчас нужны три самосвала и одна бортовая машина, без чего трудно порой вовремя привезти какой-то материал.

И еще один существенный момент. На стройке, как нигде, успех зачастую зависит от оперативности руководства. Вовремя кому-то что-то подсказал, кого-то покритиковал, у кого-то потребовал стройматериал — смотришь, делу польза. Прораб Буинцев сказал, что из-за отсутствия телефона приходится порой тратить час и более на то, что при наличии телефона потребовало бы минуты две. Телефон, правда, стоит в конторе прораба, но работники ЦТД никак не выберут время подсоединить его к линии.

Свехплановое жилье металлурги должны получить в этом году. Нужно сделать все возможное. Как это делают ставшие временно строителями лудильщики листопркатного цеха № 3 Шугаев, рабочие цеха пути горного управления и цеха изложниц Павлов и Васик, цеха механизации — Анненкова и электроремонтного цеха — Багрова и еще десятки других, добросовестных людей.

В. КУМАЛИН.