

Орган парткома,
профкома,
комитета ВЛКСМ
и управления
Магнитогорского
дважды ордена Ленина
и ордена Трудового
Красного Знамени
металлургического
комбината
имени В. И. Ленина

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

КОМБИНАТ ЗА НЕДЕЛЮ

ОСВАИВАТЬ В СЖАТЫЕ СРОКИ

Уже выдана первая, после восьмисуточного ремонта, плавка на тридцать второй печи. Предстоящая работа на обновленном агрегате сулит заманчивые перспективы. По предварительным подсчетам возможно стойкость главного свода довести до 1500 плавков. О том, что это явится большим сдвигом в работе сталеплавильщиков, можно судить по такому факту. В минувшую кампанию на тридцать второй был достигнут результат, небывалый в цехе, — 1138 плавков. На 362 плавки позволит увеличить производство стали оптимально-напряженный свод, впервые внедренный здесь (кроме тридцать второй печи, оптимально-напряженный свод установлен на мартеновских печах № 22 и № 23).

Предпосылки к увеличению производства стали имеются в первом мартеновском цехе. Реализация их полностью зависит от печных бригад. От их умения в сжатые сроки освоить новое, от грамотного, квалифицированного ухода за агрегатом. Ремонтники свое дело сделали. Трудящиеся цеха ремонта промышленных печей и ЦРМО № 1 выполнили работу согласно требованиям. Не случайно в последние дни, перед сдачей в эксплуатацию агрегата, каменщики, бригадиры и мастера цеха ремонта промышленных печей пришли на встречу с профессором Московского университета, доктором физико-математических наук В. М. Панферовым, который рассказал ремонтникам, почему обращается сегодня особое внимание на качество огнеупорной кладки, на свойства огнеупоров. Эта встреча была организована по инициативе руководства РПП, которое заинтересовано в том, чтобы коллектив цеха с ответственностью и со знанием дела проводил кладку такого ответственного узла, как оптимально-напряженный свод. Со знанием дела — значит качественно, так здесь принято считать.

Это должно стать лозунгом и в работе технологов. Двенадцать дней работает после крупного ремонта среднелистовой стан 2350. Срок немалый! Однако до сих пор не чувствуется необходимого ритма в работе коллектива. Чтобы справиться с месячным планом, прокатчики должны ежемесячно отправлять на адьюстаж 630 тонн металла. Пока же 500—550 тонн. Чем это вызвано? Обычно неурядицы первых дней после ремонта связывают с недоделками, которые остаются после ремонтников. Но в данном случае ссылка эта не правомерна, потому что стан отремонтирован качественно. Все дело в том, что технологи медленно привыкают к работе в новых условиях. Вот, скажем, второй пост. До недавнего времени операторы здесь пользовались кнопочным управлением, сейчас поставили контроллеры — и освоение их продвигается не очень успешно. А это, конечно же, влияет на ритм производства. Как правило, лихорадят работу после ремонта мелкие, но многочисленные простои, всевозможные задержки, аварии и т. д. Одна из причин, видимо, и в том, что в течение ремонта коллектив волей-неволей расслабляется, а потом требуется время для того, чтобы войти в колею, наладить ритм и привыкнуть к нему.

Если подготовка к ремонту, сам ремонт проходят, как правило, успешно, то пора отдачи, период освоения — не всегда без срывов, лишних хлопот, нервотрепки и т. д. Каков будет он для коллектива тридцать второй печи, покажет время. Хочется только пожелать успехов сталеварским бригадам этого агрегата в освоении новой конструкции главного свода.

ПОЧИН ПОДДЕРЖИВАЕМ!

В прошлом месяце коллектив сталеваров печи № 31 обратился ко всем сталеплавильщикам комбината с призывом развернуть социалистическое соревнование за досрочное завершение плана второго года девятой пятилетки, за достойную встречу полувекового юбилея СССР.

Эта инициатива была поддержана не только мартеновцами, но и многими другими коллективами комбината. В ре-

данцию постоянно поступают сообщения о развитии инициативы сталеплавильщиков, о широком развертывании социалистического соревнования в честь пятидесятилетия СССР.

Вот какое письмо мы получили на днях от трудящихся стана 250 № 1 проволочно-штрипсового цеха: «Коллектив стана, поддержав инициативу сталеваров 31-й мартеновской печи, включился в соревнование за досрочное

выполнение плана 2-го года девятой пятилетки и уже добился неплохих результатов. За пять месяцев мы имеем на своем сверхплановом счету около трех тысяч тонн проката.

Сейчас наш коллектив встал на предпраздничную трудовую вахту в честь Дня металлурга. Взвесив возможности, мы обязуемся к этому празднику выполнить свои годовые обязательства — прокатать сверх плана 4 тысячи тонн

металла. Также мы обязуемся в нынешнем году выйти на рубеж 400 тысяч тонн проката, для чего дать прирост производства по сравнению с 1971 годом на 6700 тонн.

По поручению коллектива:

И. Н. ГРАНКИН, А. Ф. ЯНКОВОЙ, А. С. ПОГОДИН, В. К. ПРОЦЕНКО — мастера, В. А. БУКАТНИКОВ, Б. Н. КУРНАКОВ, Б. Н. САЛМИН, М. МИРСАЙТОВ — профорги.



Коллектив фасонно-вальце - сталелитейного цеха, взявший на себя повышенные обязательства в честь 50-летия образования СССР, успешно их выполняет.

В числе передовых коллективов здесь называют бригаду формовщиков участка мелкого литья, руководимую Геннадием Павловичем Мининим. Не менее 120 процентов задания — таков их вклад в выполнение обязательств.

На снимке: передовые труженники цеха А. П. ПРИКАЗЧИКОВ, В. М. СЕМЕРОВ и Г. П. МИНИН. Фото Н. Нестеренко.

Магнитогорск - Кузнецк - Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за 11 дней июня 1972 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,3	101,7	93,6	Прокат	81,6	90,3	82,6	Руда	97,7	101,4	100,6
Сталь	100,8	98,4	100,4	Кокс	100,0	100,4	100,7	Агломерат	101,7	100,1	103,4
								Огнеупоры	100,6	94,1	100,0

Итоги выполнения производственного плана за 11 дней июня 1972 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		99,3	Мартеновский цех № 1		94,8	Доменный цех № 1		93,2
Мартеновский цех № 2		100,3	Мартеновский цех № 2		101,7	Мартеновский цех № 2		102,6
Мартеновский цех № 3		101,8	Обжимный цех		98,7			
Обжимный цех № 1		100,3	Копровый цех		96,1	Копровый цех		105,6
Копровый цех № 1		103,2	ЖДТ		95,4	ЖДЦ		102,0
ЖДТ		98,6	Доменная печь № 1		103,1			
Доменная печь № 2		101,6	Доменная печь № 3		100,6	Доменная печь № 4		86,4
Доменная печь № 3		97,7	Доменная печь № 2		99,2	Доменная печь № 3		ремонт
Доменная печь № 4		103,1	Мартеновская печь № 2		101,1	Мартеновская печь № 17		106,1
Доменная печь № 6		101,0	Мартеновская печь № 3		99,9			
Доменная печь № 7		96,0	Мартеновская печь № 10		95,3			
Мартеновская печь № 2		93,7	Мартеновская печь № 7		90,8			
Мартеновская печь № 3		99,8	Мартеновская печь № 8		97,6			
Мартеновская печь № 11		96,3	Мартеновская печь № 15		104,6	Блюминг		67,6
Мартеновская печь № 12		92,4				Бригада № 2 блюминга		104,6
Мартеновская печь № 13		101,1						
Мартеновская печь № 22		89,8	Листопрокатный цех		77,3			
Мартеновская печь № 25		81,3	Среднесортный стан		94,7			
Блюминг № 2		101,0						
Бригада № 2 блюминга № 2		101,9						
Среднелистовой стан		ремонт						
Стан 500		94,8						