Магнитогорский

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 99 (9379) Газета выходит с 5 мая 1935 года ВТОРНИК, 28 августа 1979 года Цена 2 коп.

НОБИЛЕЙНУЮ ВАХТУ— РАБОТАТЬ БЕЗ ОТСТАЮЩИХ, до конца года! ритмично, высокопроизводительно

◆ Металлурги — селу

ПРИЗЫВ ПОДДЕРЖАН

В коллективах цехов и производств комбината проходят обсуждения обращения трудящихся МОСа ко всем труженикам комбината. На сменно-встречных собраниях металлурги поддерживают призыв коллектива подсобного хозяйства помочь в уборке урожая картофеля и овощей.

Многолюдные собрания состоялись в цехах управления главного механика. Работники цехов металлойзделий, механического и металлоконструкций решили отработать на уборке урожая 1979 года свои выходные дни.

Активно откликнулись на призыв сельчан коммунальники комбината. На сменно-встречных собраниях бригадиры по ремонту редукторов и колесных пар управления трамвая В. А. Фомин и механической службы левобережных очистных сооружений В. П. Колмыков призвали своих товарищей по-ударному потрудиться на полях подсобного совхоза в выходные дии. Их призыв поддер-С. КУЛИГИН. жан коллективами.

подготовка к ремонту ДОМЕННОЙ ПЕЧИ № 5

В конце сентября остано- по полностью печь № 5. В ходе 60-суточной кампании предстоит демонтировать ныне работающий агрегат до самого фундамента и возвести совершенно новый. Ремонт может затруднить само расположение доменной печи: в отличие от восьмой и второй, ремонты которых были проведены в этом году, «пятерка» находится в самом центре цеха. Это существенно затруднит доставку к рабочей площадке оборудования, техники, материалов, осложнит работу действующих агрегатов. Поэтому в ходе подготовки прорабатываются различные варианты организации ремон-

К предстоящему ремонту многочисленные службы, цехи и подразделения комбината. Не сидят сложа руки и те, кто возьмет на себя основную нагрузку в ходе ремонта коллективы обоих управлений треста «Уралдомнаремонт», специализированного ремонтно - строительного управления № 6. На площадке будущего ремонта началась сборка двух мощбашенных кранов БК-405 и БК-1000, которые примут основную нагрузку во время демонтажа и сборки оборудования пятой дом-

объем работ Большой предстоит выполнить коллективу СРСУ № 6. Но еще значительнее окажерся вклад ремонтников управлений «Уралдомнаремонт». нужно будет полностью демонтировать домну вплоть до фундамента, демонтировать существующий наклонный мост и затем установить новый, демонтировать все механизмы и оборудование печи. На загрузке нуж-

вится на ремонт доменная вать и вновь собрать многие сотни тони оборудования и металлоконструкций.

> Ремонт пятой домны назван реконструктивным, поскольку здесь одновременно с заменой оборудования на новое, но однотилное, предстоит внести немало конструктивных изменений.

> Но для того, чтобы намеченная работа закончилась в нужные сроки, нужно подготовить массу нового оборудования, деталей, металлоконструкций. Сейчас практически все цехи управления главного механика комбината заняты выполнением заказов для предстоящего Уже приняты и ремонта. взяты в работу 282 заказа. немногим более десятка рассматриваются специалистами. Некоторое беспокойство вызывает неясность с одним из заказов - на отливку желобов для выпуска чугуна. Проект готов, теперь доменщикам нужно выдать чулунолитейшикам заказ. Торопиться с этим делом необходимо, поскольку предстоит изготовить совершенно оригинальные модели для отливок. А для выполнения этих работ модельщикам фасоннолитейного цеха надо будет отработать 3,5 тысячи моделе-часов. Наглядно это выглядит так: выполнение одного лишь заказа на желоба займет около половины времени работы всего коллектива модельного отделения в течение месяна.

> Коллектив фасоннолитейного цеха неплохо потрудился над выполнением заказов для ремонта. В сталелитейном отделении уже изготовлены сегменты колошниковой защиты, детали

(Окончание на 2-й стр.)

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ВРЕМЯ ПЛАВОК СОКРАЩЕНО

Лучше других в коллективе первого мартеновского цеха работает сейчас вторая бригада 29-го двухванного агре-Руководят этим коллективом мастер А. Ракитский и сталевар В. Громов.

Только за счет правильной организации труда бригада сумела сократить продолжительность плавок в среднем на 25—30 минут. Достирнута наименьшая продолжительность плавки в 2 часа 40 минут. За счет этого на агрегате с начала аввыплавлено более 1000 тонн доброкачественной стали дополнительно

в. песецкий, председатель комитета профсоюза мартеновского цеха № 1.

БРИГАДА - ЛИДЕР

Четвертая бригада стана «2500» ЛПЦ № 4 сейчас лидер внутрицехового соцсоревнования.

Коллектив, руководит которым начальник смены Е. Носков, с начала августа прокатал дополнительно к производственным заданиям тысячи тонн металла. Примеры ударного труда здесь подают старший вальцовщик черновой А. Беляев, старший вальцовщик чистовой группы Н. Щеголев, вальцовщик Г. Енборисов, нагревальщик Ф. Муратов.

Г. СЕЛИВАНОВ, и. о. председателя комитета профсоюза ЛПЦ № 4.

З НАКОМЬТЕСЬ: старший мастер по ремонту оборудования стана Владимир Федерович Малков, говорит цехового председатель комитета сортопрокатчи-ков Н. Д. Мишуков, прекрасный специалист.

Разговор происходит на стане «500». Его коллективу есть чем гор-диться. Здесь прокатана

Руководимая им служба

и определяет работу ста-

вание изношенное. И вот здесь большой вклад в постоянное повышение производительности труда вносит бригада сле-В. Ф. сарей мастера Малкова. Например, се-годня день начался с ремонта цепей холодильни-ка стана. Умело, четко, организованно провели операцию по ремонту слесари бригады Л. Лапина: Н. Левченко, М. Савченя, Г. Борисов. Уложились в тридцать ми-

почти 4500 тонн проката.

◆ На правом фланге пятилетки

РАБОТАЮТ ОТЛИЧНО

Смена в ряду смен

двухсотмиллионная тонна металла со дня пуска стана. Коллектив более чем на 70 процентов состоит из ударников коммунистического труда. Сегодня с утра заступила вторая бригада. Здесь трудится в основном молодежь, но возглавляют его опытные мастера: начальник смены А. Козлов, старший мастер Б. Сабуркин, старший вальцовщик А. Строев.

 Вчера осуществляли перевалку. Стан переходил на прокат швеллера. Норма перестройки оборудования - два ча-На этой операции сэкономили 20 минут, товорит А. Строев. Ребята всегда так и работают.

3a последние дни бригада идет с небольшим плюсом. Надо что в процессе работы очень часто бывают поломки. ОборудоЭто отличное вре-

Следует уломянуть, что стан «500» в целом перекрыл проектируемое производство уже в два

 Работаем неплохо в основном за счет мастернагревальщиков, вальцовщиков, резчиков, операторов, — говорит старший вальцовщик В. Строев.

Вот ветеран цеха Борис Иванович Батяев. У него по работе всегда «отлично». Очень чутко к молодежи. относится Сейчас шефствует над молодым вальцовщиком Александром Даниловым Сам Данилов активный комсомолец, общественувлечен спортом. ник, Играл в составе хоккейной команды «Металлург». Это увлечение не мешает ему хорошо ра-ботать. Данилову доверили обслуживать седьмую клеть. Это ответственная работа.

Фото Н. Нестеренко.

В листопрокатном цехе, на стане «2350», успешно тру-

На снимке: один из передовиков коллектива старший

вальцовщик Анатолий Лукич ЗАГВОЗДИН.

дится бригада, руководимая В. П. Долгановым. С начала года бригада записала на свой сверхплановый счет

> То же самое можно сказать и о других. Уверенно трудится на своем рабочем месте кавалер ордена Трудовой Славы кавалер III степени старший резчик коммунист Е. А. Рязанов. Его фотография на заводской доске Почета победителей социалистического соревнования. Он — ударник де-вятой пятилетки. Не ус-тупает ему в мастерстве и резчик В. Воронов, он хоть и молод, но уже считается опытным специалистом. Поэтому и доверяет ему руководство подменять при необходимости бригадира. На стане все операции важны, и о коллективе каждого участка можно сказать, что от него все зависит. И все-таки теми прокатки задают операторы.

 Сработают они на сто процентов - график работы смены будет выполнен, — говорит начальник смены А. Коз-

Успешно справляются здесь со своей работой оператор главного поста В. Мичурин, оператор по-ста управления № 2 A. Гибадуллин. Вот этот коллектив с начала года уже трижды выходил победителем во внутрипеховом социалистическом соревновании, на счету второй бригады 2100 тонн сверхпланово-

г. теппомес.

Западно-Сибирском металлургическом заводе . в градирнях с верхним распределением воды оборотного цикла газоочисток доменных печей происходило постоянное забивание водораспределительных сопел, в результате чего снижался эффект охлаждения воды.

Авторы предложили систему орошения разместить в нижней зоне градирен, при этом струи волы должны быть направлены вверх.

Внедрение предложения позволило сократить количество труб в коллекторе, водораспределительных сопел и улучшить условия труда при их обслуживании. Экономический эффект составил около 17 тысяч рублей

На Криворожском коксохимическом заводе предло- плитой и подвергающийся жено изменить конструкцию сопла обезграфичивающего устройства, изготовив его в виде сегмента и подняв на 100 мм. Ширина сегмента соответствует ширине головки выталкивающей штанги. Сопло имеет пять форсунок диаметром 6 мм.

Внедрение сопла новой дотвратить заграфичивание свода коксовых печей.

На Горловском коксохимическом заводе при монтаже тушильного вагона используют унифицированные плиты, установленные на

При этом на панели остается участок, не защищенный механическому воздействию коксом при выгрузке его из печи.

предупре ждения Дстя износа преждевременного передней части вагона предложено длину плит увеличить на 270 мм, что поэво-ляет закрывать полностью панель тушильного вагона и конструкции позволит пре- предохранять ее от разрушений.

Орско-Халиловском Ha металлургическом комбинате каждый сатуратор сульфатного отделения работал на отдельную центрифугу, что приводило к неэконофартук и панель передней мичной загрузке оборудованасти тушильного вагона, ния, износу его и перерасхо-

Предложено подачу маточного раствора осуществлять из двух сатураторов на один кристаллоприемник с установкой гидроциклонов. Внедрение этой схемы позволяет получить экономический эффект 5,7 тысячи рублей в год.

Предложено в нижнюю часть гидрозатвора под углом вдоль оси подвести воду, которая постоянно смывает шлам, не давая ему скапливаться. Для промывки гидрозатвора используют воду с охлаждения насосноаккумуляторной станции.

В результате внедрения предложения уменьшились простои печей и расход воды. Экономический эффект составил 558 рублей в год.

Материал подготовлен ОНТИ сотрудниками комбината.