

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 31 (2655)

ПЯТНИЦА, 15 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

## ДАДИМ СТРАНЕ БОЛЬШЕ МЕТАЛЛА

Вступая в социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября, коллективы Магнитогорского и Кузнецкого металлургических комбинатов, Ново-Тагильского завода, Ждановского завода «Азовсталь», Запорожского завода «Днепроспецсталь», Днепропетровского трубопрокатного завода им. К. Либкнехта, рудника им. Коминтерна треста «Ленинруда», Днепродзержинского коксохимического завода, Ленинградского сталепрокатного и проволочно-канатного завода им. Молотова, Снегиревского огнеупорного завода и Свердловского завода по переработке вторичных черных металлов приняли на себя социалистические обязательства в честь всенародного праздника.

На днях коллективы этих предприятий обратились через газету «Правда» ко всем металлургам страны с призывом ознаменовать 40-летие советской власти новыми трудовыми успехами, выплавкой сотен тысяч тонн металла сверх государственного плана. В этом обращении говорится:

«Мы горячо одобряем и поддерживаем решения декабрьского и февральского Пленумов Центрального Комитета партии. Каждый из нас горит желанием работать как можно производительнее, чтобы в еще большей степени содействовать расцвету нашей Родины. Рабочие, мастера, инженеры и техники изыскивают и используют внутренние резервы для повышения производительности труда, совершенствуют оборудование, вносят свои предложения по лучшей организации производства».

Трудящиеся нашего металлургического комбината, подчитав свои возможности и резервы, обязались досрочно выполнить государственный план 1957 года и выдать сверх плана: руды — 50 тысяч тонн, агломерата — 50 тысяч тонн, стали — 20 тысяч тонн, проката — 15 тысяч тонн, кокса — 30 тысяч тонн; освоить производство белой жести и профилей облегченного типа; перевыполнить задание по производительности труда на один процент; за счет сверхпланового снижения себестоимости продукции сэкономить 5 миллионов рублей; путем внедрения в производство рацио-

нализаторских предложений и изобретений получить 23 миллиона рублей экономии.

Металлурги Кузнецкого комбината обязались выдать сверх годового плана: 8 тысяч тонн чугуна, 16 тысяч тонн стали, 10 тысяч тонн проката, 40 тысяч тонн руды, 25 тысяч тонн агломерата и 5 тысяч тонн кокса; дать сверхплановой экономии не менее 3 миллионов рублей; за счет внедрения предложений рационализаторов и изобретателей получить не менее 23 миллионов рублей годовой экономии. Конкретные обязательства приняли также металлурги других предприятий.

«Принимая на себя эти обязательства, — говорится в обращении, — мы обращаемся к рабочим, мастерам, инженерам, техникам и всем работникам предприятий черной металлургии с призывом шире развернуть социалистическое соревнование в ознаменование 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции за досрочное выполнение государственного плана второго года шестой пятилетки по всем показателям, за дальнейшее улучшение работы черной металлургии».

Ответить практическими делами на этот призыв — дело чести каждого коллектива, каждого рабочего и инженерно-технического работника. Для того, чтобы успешно выполнить принятые обязательства, коллективу нашего комбината необходимо очень многое сделать. У нас еще далеко не используются производственные мощности, наряду с передовыми не мало таких агрегатов, которые не справляются с заданием. В результате этого доменщики с начала нынешнего месяца недодали больше 3 тысяч тонн чугуна, сталеплавильщики — около 4 тысяч тонн стали, а коллектив проволочно-штрипсового цеха за 12 дней марта задолжал больше 8 тысяч тонн проката.

Нет сомнения, что коллектив нашего комбината, не раз показывавший образцы высокопроизводительного труда, и на этот раз сумеет преодолеть отставание на ряде участков и добиться новых успехов в социалистическом соревновании за достойную встречу 40-й годовщины Октября.

### За сверхплановый прокат

1600 тонн металла дополнительно к плану выдал коллектив нашей второй бригады третьего блюминга за 12 дней марта.

Такие результаты в работе бригады объясняются прежде всего, слаженностью, четкостью, ритмичностью. Успех зависит от каждого члена бригады, от его умения быстро и хорошо выполнять свои обязанности.

Быстро, без лишних затрат времени производят посадку слитков в колодцы, подачу их на блюминг машинисты кранов коммунист т. Климов и т. Бисель. Молодой сварщик т. Власов, недавно пришедший из рядов Советской Армии и быстро осваивающий производство, сварщик т. Сагрин

обеспечивают равномерный и качественный нагрев слитков. Четкую работу на нагревательных колодцах организует старший сварщик т. Осляков.

Хорошо справляются с работой старший оператор т. Гапон, способный оператор т. Сотников, оператор третьих ножиц депутат районного Совета т. Богомолов.

Многое у нас зависит от бесперебойной работы оборудования. Этому важному делу серьезное внимание уделяют молодой вальцовщик комсомолец т. Панченко, слесарь т. Коркин, электрик т. Стрельцов и другие.

**Н. ЛАУШКИН,**  
начальник смены  
обжимного цеха.

## Листопрокатчики на вахте в честь 40-й годовщины Октября

На протяжении ряда лет неплохо работает коллектив нашей второй бригады листопрокатного цеха. В прошлом, например, году бригада неоднократно выходила победителем в социалистическом соревновании бригад стана, за первые месяцы этого года сумела прокатать многие сотни тонн сверхпланового металла.

Сейчас коллектив бригады активно включился в социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября. 1000 тонн металла сверх плана — таким производственным подарком обязался коллектив бригады отметить эту славную годовщину.

И нужно сказать, что обязательство подкрепляется хорошими делами. Так, за 12 дней этого месяца на счету бригады имеется 440 тонн металла, прокатанного дополнительно к государственному плану. Всего на несколько тонн

отстали мы от передовой бригады № 1, где мастером т. Плешков, старшим вальцовщиком т. Гречишный.

В нашей бригаде высокий темп прокатки задают операторы главных постов тт. Чибисов и Шрот. Хорошо справляются со своими обязанностями коммунисты — резчик т. Лошкарев, сварщик на печах т. Линик. Держат в постоянной исправности электрическое и механическое оборудование слесари бригады т. Куприянова и электрики бригады т. Карасевича.

Есть в работе бригады и недостатки. К примеру, мы не всегда обеспечиваем прокатку металла строго по заказам. На недавно проводившемся собрании партийной группы было решено принять все меры к выполнению заказов.

**В. ЛЕПИХИН,**  
партгруппорг  
листопрокатного цеха.

### Держим свое слово

Приняв социалистические обязательства в соревновании с коллективом печи № 1 Днепропетровского металлургического завода, сталеплавильщики нашей печи № 14 настойчиво борются за их выполнение. Каждый сталевар и подручный сталевара стремится на вахте в честь 40-летия Великого Октября использовать все возможности для увеличения выплавки стали.

Успешно закончили мы февральский план. С первых дней марта стали работать еще дружнее, выдали плавки с опережением графика.

12 марта мы сварили 2 скоростных плавки, которые выпускал я и сталевар т. Прокопьев.

За 12 дней марта мы сварили 143 тонны сверхплановой стали.

Даются успехи нелегко. Печь наша старая, давно прошло время чистки шлаковиков и насадок ее. Поэтому приходится использовать все умение, чтобы дать больше стали.

Нужно, чтобы администрация цеха быстрее организовала чистку шлаковиков. Недавно у нас проводили испытание машины И. Кутного по очистке шлаковиков. Выявлены некоторые недочеты, которые необходимо устранить. Опробования этой машины проводились не раз и все еще она не внедрена в производство. Нужно быстрее устранить недочеты в ее конструкции, чтобы обеспечить быструю чистку шлаковиков.

**К. НЕКЛЕЕВ,**  
сталевар печи № 14  
третьего мартеновского цеха.

### Успех скоростников

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха широко внедряют скоростные методы труда. За 12 дней здесь выдали 123 скоростных плавки. Один час 40 минут на плавке сберег 12 марта сталевар печи № 25 т. Журавлев, выпустивший плавку под руководством мастера т. Токарева.

Только за один день 12 марта коллектив цеха сберег на скоростных плавках более двенадцати часов.

Скоростное сталеварение способствует увеличению выдачи стали. Сталевары печи № 16 тт. Щербю, Гаумов, Беляев имеют на своем счету с начала месяца 615 тонн сверхпланового металла.

## Производственные совещания — по плану

Массово-производственная комиссия цехового комитета котельно-ремонтного цеха, которую возглавляет мастер т. Романов, уделяет большое внимание проведению производственных совещаний. Разработан план проведения этих совещаний на первое полугодие, намечены вопросы, подлежащие обсуждению на них.

На последнем производственном совещании 6 марта обсуждался вопрос о снижении расходных коэффициентов на металл и металлоизделия. Докладчиками выступали заместитель начальника цеха т. Горяев и старший бухгалтер т. Рыбаков.

В обсуждении докладов приняли участие многие работники цеха. Мастер подготовки производства т. Аронов указал на то, что борьба за снижение металла и других материалов не будет эффективна, если каждый мастер, бригадир и рабочий не будет бороться с непроизводительными расходами материалов. Нужно экономить электроды, использовать их полнее.

Он предложил также ходатайствовать перед дирекцией комбината, чтобы перестали посылать из других цехов в котельно-ремонтный за металл. Существующая до сих пор практика, когда за металлом едут не на складское хозяйство, а к котельщикам, сильно затрудняет работу цеха.

Мастер т. Сойхер потребовал, чтобы в каждой бригаде сохраняли болты и гайки при демонтаже оборудования. Эти металлоизделия можно с успехом использовать, не выписывая новых.

— Нужно навести порядок в расходе электродов, — говорил он. — Для сборщиков, прихватывающих детали, совсем нет необходимости давать те же электроды, что и для сварщиков. Сборщикам надо отпускать электроды с более тонкой обмазкой, этим мы сэкономим и металл и компоненты.

А начальник участка обработки металла т. Удалых предложил лучше сортировать по толщине и размерам деловую обрезь. На борьбу за экономию металла при вырезке заготовок обратил свое внимание и резчик т. Салаватов.

В марте состоится еще одно производственное совещание, посвященное вопросу сокращения продолжительности ремонта доменной печи.

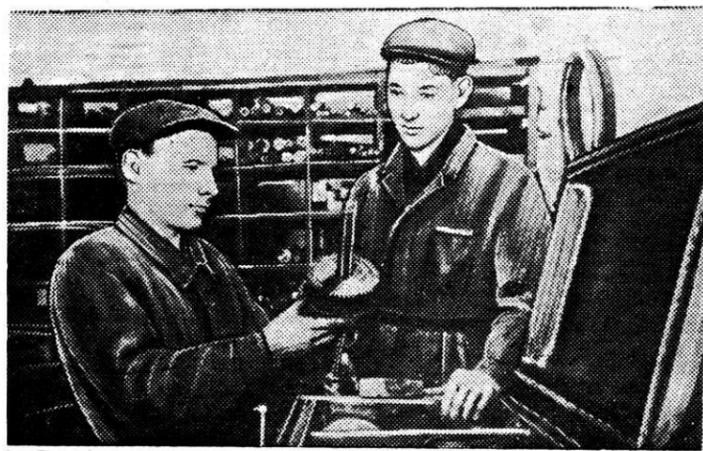
**С. НЕННО,**  
председатель цехкома  
котельно-ремонтного цеха.

### Хорошие плавки

Отличных успехов добились скоростники печи № 6 второго мартеновского цеха тт. Кокосов и Макагонов. 12 марта они сварили плавку и сберегли на ней 1 час 20 минут. Руководил выпуском плавки мастер т. Воронов.

В тот же день скоростную плавку, подготовленную сталеваром т. Ефимовым, на первой печи выпустил сталевар т. Болотский. Скоростники сберегли 2 часа 10 минут.

На этих двух плавках скоростники добились увеличения выдачи стали почти на 100 тонн.



На снимке: передовые слесари ремонтного цеха мартена М. М. Братухин и Н. В. Шенин, выполняющие по полторы нормы. Фото Е. Карпова.