Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 94 (1478)
ВТОРНИК
9
Августа 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Победители во Всесоюзном соревновании

По решению центрального комитета профсоюза металлургов и Министерства металлургической промышленности за достигнутые успехи во Всесоюзном социалистическом соревновании ведущих профессий присвоено звание «Лучший мастер» мастеру доменной печи № 4 нашего комбината т. Горпостаеву Василию Кононовичу и мастеру второго мартеновского цеха т. Савельеву Павлу Абрамовичу.

Звание «Лучший сталевар» присвоено сталевару первого мартеновского цеха т. Казырову Минаю. Звание «Лучший оператор» присвоено старшему оператору обжимного цеха т. Тищенко Алексею Ильичу.

По примеру передовых множить успехи в соревновании

Металлурги Сталинской Магнитки, благодаря самоотверженному труду и широко развернутому соревнованию, с начала четвертого года послевоенной пятилетки добились серьезных успехов в борьбе за выполнение взятых социалистических обязательств. Семимесячная программа по валовой продукции перевыполнена. Недовыполнен план только по чугуну. По сравнению с итогами прошлого года комбинат добился значительного роста.

В июле передовые коллективы комбината и стахановцы также успешно справились с поставленными задачами об этом наглядно говорят публикуемые в нашей газете материалы о итогах социалистического соревнования.

Особенно высоких показателей добился коллектив проволочно-штрипсового цеха, перевыполнив производственный план по сдаче готового проката без вторых сортов, он снизил себестоимость продукции по сравнению с июнем на 321 тысячу рублей. Также успешно работали обжимщики. Они добились снижения брака по сравнению с прошлым месяцем на 0,07 процента и себестоимости продукции на 445 тысяч рублей. Высокопроизводительно работали листопрокатчики, сортопрокатчики, железнодорожники и другие цехи комбината.

Коллектив доменной печи № 3, где мастерами тт. Орлов, Душкин и Черкасов, не только перевыполнил месячный план, но и добился высоких качественных показателей. Образцово выполнили обязательства сталевары Зинуров, Андриевский, Осипов, Носенко и многие другие.

Однако, следует сказать, что опыт передовых мастеров и рабочих еще не стал достоянием всех металлургов. Об этом говорит тот факт, что на комбинате еще имеется очень много серьезных недостатков. Вот факты. Первый и второй мартеновские цехи выполнили производственный план, но по производительности труда план не выполнили. Хуже того, во втором цехе было выдано свыше 1000 тонн стали не по заказам, брак также выше, чем был в июне. В третьем мартеновском цехе также было выдано много стали не по заказам и допустили удорожание себестоимости продукции. В листопрокатном цехе допустили увеличение выдачи вторых сортов и брака.

Приведенные факты говорят о том, что в цехах комбината далеко еще не использованы имеющиеся резервы в борьбе за выполнение плана и взятых обязательств в соревновании. Поэтому необходимо по примеру передовых коллективов и стахановцев так организовать работу, чтобы не только выполнить, но и перевыполнить план августа.

Долг и обязанность партийных организаций цехов по-боевому возглавить борьбу за новые успехи в социалистическом соревновании, за выполнение плана четвертого года послевоенной пятилетки.

Сортопрокатчики в борьбе за план

В сортопрокатном цехе за первую пятидневку августа лучших результатов в соревновании добился коллектив смены Сиданченко (стан «500»). Он прокатал 401 тонну металла сверх плана. Уверенно повышает темпы производства проката смена инженера Поспелова (стан «300» № 1). 5 августа она выдала дополнительно к заданию 145 тонн проката, а 7 августа — 309 тонн. Здесь десятки тонн металла дополнительно к заданию прокатала смена мастера Зуева.

ИЗО ДНЯ В ДЕНЬ ПОВЫШАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Сталевар первого мартеновского цеха Василий Андреевич Андриевский в июле добился высоких показателей в социалистическом соревновании. Выполнил нормы выработки на 127,9 процента. За достигнутые успехи ему присвоено звание лучший сталевар комбината.

На снимке: В. А. Андриевский производит заливку чугуна в печь.

Фото П. Рудакова.

Передовые коллективы

Вчера заводской комитет металлургов и управление комбината подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за июль 1949 года. В своем решении завком и управление комбината отметили, что из основных цехов наиболее высоких показателей добились коллективы проволочно-штрипсового цеха, обжимного, листопрокатного и других цехов.

Лучшие результаты имеет коллектив проволочно-штрипсового цеха. Он значительно перевыполнил план по сдаче готового проката без вторых сортов, а план производительности труда выполнил на 102,2 процента, себестоимость продукции здесь снижена против плана за июнь на 321 тысячу рублей.

Из вспомогательных цехов лучших показателей в соревновании добился коллектив цеха ремонта промпечей. Он выполнил план по ремонтам на 104,5 процента и нормы выработки на 133 процента.

В агрегатном соревновании передовое место за июль заняли коллективы доменной печи № 3, третьей мартеновской печи, стана «300» № 1, коксовой батареи № 7—8 и паровозного депо.

За достигнутые успехи в соревновании переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов присуждено коллективу ПВС № 2 (начальник цеха т. Дрель, секретарь партбюро т. Данилов, предцехкома т. Панченко, секретарь бюро ВЛКСМ т. Бахчеев), перевыполнившему план по выработке электроэнергии и сэкономившему на собственные нужды станции 89 тонн условного топлива и 21 тысячу киловатт-часов электроэнергии.

Переходящее Красное знамя завкома для лучшей доменной печи присуждено коллективу третьей домны, перевыполнившему план по выплавке чугуна при коэффициенте использования об'ема печи 0,815 против 0,84 в июне.

Переходящее Красное знамя завкома для лучшей мартеновской печи присуждено коллективу сталеплавильщиков печи № 3.

Переходящее Красное знамя завкма для лучшего прокатного стана присуждено коллективу стана «300» № 1 сортопрокатного цеха.

Переходящее Красное знамя завкома также присуждено коллективу коксовой батареи № 7—8.

Переходящее Красное знамя завкома для лучшей службы железнодорожного транспорта присуждено коллективу паровозного депо.

Впереди доменщики третьей печи

С начала августа, как и в предыдущем месяце, в доменном цехе первенство удерживает коллектив третьей домны, где мастерами тт. Орлов, Душкин и Черкасов. Этот коллектив 5 августа добился особенно высоких показателей, выдав 216 тонн чугуна сверх плана. С начала месяца он уже выплавил свыше 900 тонн металла дополнительно к заданию.

Успешно работает и коллектив доменщиков четвертой печи. Он также выдал сотни тонн чугуна сверх плана. 7 августа здесь выдали 159 тонн чугуна дополнительно к заданию. Образцово работали в этот день доменщики второй, третьей, пятой и шестой печей.

За два дня семь скоростных плавок

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха с самого начала текущего месяца развернули борьбу за выполнение регламентированного графика, за скоростное сталеварение. Только за 6 и 7 августа здесь передовые сталеплавильщики сварили 7 скоростных плавок и на этом сэкономили 12 часов 45 минут.

Сталевар Затонский под руководством мастера Сазонова за эти два дня сварил две скоростных плавки с общей экономией времени 5 часов 40 минут. 7 августа он выдал плавку за 9 часов 10 минут вместо 13 часов по графику.

Сталевары Зинуров и Смородин под руководством мастера Корчагина сварили плавки каждый на два часа раньше графика.

Успехи сталевара Шлямнева

Во втором мартеновском цехе попрежнему впереди идет сталевар т. Шлямнев. 7 августа он выдал 64 тонны сверх плана. В этот день сталевар т. Москалев сварил 50 тонн, а сталевар т. Саляхов — 41 тонну стали дополнительно к заданию. Десятки тонн сверхплановой стали выдали сталевары тт. Слесарев, Фокин, Татаринцев и другие.

Своевременно подготовить отопительную сеть к зиме

Коллектив цеха теплофикации управления коммунального хозяйства комбината широко развернул социалистическое соревнование за своевременную подготовку к зиме отопительной системы жилого фонда. График и план текущего и капитального ремонта отопительной сети в июле мы выполнили на 126,9 процента. Наш коллектив борется за внедрение передовых методов ремонта и промывки трубопроводов.

Сейчас в цехе организованы две стахановские школы для изучения опыта работы комсомольца-новатора Кирилла Пилюскова.

Стахановец Пилюсков четко организует работу своей бригады, своевременно готовит необходимый инструмент, все операции производит планово, поточным способом. При промывке радиаторных секций он применяет удлиненный брандспойт с отверстиями по окружности. Это обеспечивает разбрасывание воды по всей секции, что значительно улучшает качество промывочных операций. Кроме того, К. Пилюсков в два раза увеличил производительность труда.

Сейчас в нашем цехе опыт Кирилла Пилюскова широко внедряется в производство. Примеру Пилюскова следуют другие звенья и бригады. Звено монтажников теплопровода, которым руководит Терентий Николаевич Захаров, выполнило июльскую программу на 300 процентов, бригада мастера Бабикова, состоящая из выпускников школ ФЗО, выполнила план июля на 171 процент, звено т. Макшакова — на 170 процентов.

Многие рабочие повышают свой технический уровень, овладевают вторыми профессиями. Специальность электросварщика приобрел слесарь Михаил Гулеев. Осваивает профессию токаря слесарь Роман Васильев и другие.

Но готовность теплофикационной сети к зиме зависит не только от одних теплофикаторов. Для окончания работ по замене теплофикационных труб в районе второго квартала нам необходимо 300 погонных метров 200-миллиметровых труб, 260 погонных метров 150-миллиметровых труб, также нужны трубы для ремонта котла котельной № 2. Однако отдел снабжения комбината своевременно не обеспечивает нас этими необходимыми материалами.

В июне отдел главного механика принял от нас заказ на изготовление стяжных колец для дымовой трубы центральной котельной. Выполнение заказа в котельно-ремонтном цехе было задержано, а трещина дымовой трубы увеличивается и может привести к обвалу.

Хуже обстоят дела с работами на правом берегу. Мощность существующей котельной недостаточна для обеспечения теплом наличного жилого фонда. По плану новые кварталы Правого берега должны обслуживаться теплофикацией от центральной электростанции. Однако трест «Магнитострой», выполняющий работы по прокладке теплофикации на дамбе, ведет их черепашьими темпами.

Имеются серьезные недостатки в обеспечении цеха теплофикации запасом топлива. Отдел снабжения обязан помочь нам ремонтными материалами и заготовкой топлива на отопительный сезон. Это даст возможность своевременно подготовить отопительную систему жилого фонда к зиме.

В. ЗАХАРЧЕНКО, заместитель начальника цеха теплофикации.