

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

7 АВГУСТА
1947 года
ЧЕТВЕРГ
№ 92 (1167)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Комсомол — молодое племя советской страны, ее будущность, ее надежда. В правильном партийном руководстве — животворная сила коммунистического союза молодежи — верного боевого помощника партии Ленина — Сталина.

(„Правда“).

ПРАКТИЧЕСКИ ПОМОГАТЬ КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫМ КОЛЛЕКТИВАМ

В письме великому вождю советского народа Иосифу Виссарионовичу Сталину в славное 25-летие ВЛКСМ комсомольцы и молодые рабочие нашего комбината дали торжественное обещание самоотверженно трудиться для победы над врагом, крепить мощь любимой Родины: «Мы будем повышать производительность труда, овладевать знаниями и техникой своего дела, неуклонно повышать свой культурно-политический уровень», — писали они. Самоотверженным трудом для фронта подкрепили свои слова молодые металлурги, стахановским выполнением государственных заданий первого года послевоенной пятилетки умножили они славу комсомольского племени.

Сейчас большая семья комсомольцев-металлургов самоотверженно трудится на благо Родины и повседневной заботой о повышении производительности труда молодых рабочих подкрепляет борьбу за коммунизм.

Многие комсомольско-молодежные коллективы цехов нашего комбината являются передовиками в социалистическом соревновании, показывают пример верного служения Родине. Среди таких коллективов на почетном месте сталеплавильщики печи № 12 второго мартеновского цеха. Все сталевары и подручные этой печи — комсомольцы. Приняв печь в конце июня после основательного ремонта, они в июле добились исключительной слаженности, сварили дополнительно 2060 тонн стали, увеличили средний вес плавки со 185 до 191 тонны, при средней продолжительности плавки 10 часов 45 минут — на один час меньше времени, предусмотренного графиком. Комсомольцы овладели культурой труда. Все бригады этой печи содержат рабочее место в образцовом порядке, четко соблюдают график.

Материалы о работе комсомольской печи, приводимые сегодня в нашей газете, характеризуют стахановский труд этого коллектива. Успех обеспечен тем, что инициативу молодежи поддерживали. Партийная организация, цеховой комитет, комсомольский комитет и начальник цеха т. Трифонов уделяют большое внимание молодым сталеплавильщикам. Сталевары и их подручные получают конкретные задания и борются за их выполнение. Опытные мастера, начальники смен повседневно повышают практический навык молодых металлургов.

Труд этого комсомольского коллектива подучителен. Он должен стать образцом для всех комсомольских бригад и агрегатов в борьбе за достойную встречу 30-летия Октября. Начальники цехов и партийные организации должны оказывать повседневную помощь комсомольцам и всем молодым рабочим в борьбе за выполнение обязательств в социалистическом соревновании.

Заводской комитет комсомола должен подхватить инициативу передовых комсомольцев второго мартеновского цеха и множить число комсомольско-молодежных бригад в цехах комбината, оказывая им всемерную помощь в овладении техникой производства.

Разворот работы комсомольско-молодежных агрегатов немалым без широкого применения метода мастера-патриота Николая Российского. Использовать этот метод, повысить квалификацию каждого молодого рабочего, добиться перевыполнения членами комсомольских коллективов норм и обязательств — основное в борьбе за достойную встречу 30-летия Октября. По примеру коллектива печи № 12 комсомольцы и молодежь комбината должны настойчиво и неуклонно добиваться новых производственных успехов.

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ 30-ю ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ! РАВНЯЙТЕСЬ НА КОЛЛЕКТИВ КОМСОМОЛЬСКОЙ ПЕЧИ № 12

Организованность — залог успеха

Над маршем № 12 красуется большая надпись — «Комсомольская печь». Это обязывает коллектив печи быть примерным, идти в авангарде борьбы за сверхплановую сталь Родине.

Можем ли мы выполнить эти требования и образцовым трудом комсомольского коллектива показать пример достойного служения Отчизне? Можем и должны. Истекший месяц нас в этом особенно убедил. Сталевары Александр Бикбатов, Евгений Родимов, Сергей Новиков сварили 8 скоростных плавки, да и 2060 тонн сверхплановой стали и сняли с одного квадратного метра пода печи по 6,19 тонны стали вместо планируемых 5,19 тонны.

Кто работал лучше? Сказать трудно. Все сталевары и их подручные глубоко усвоили, что оправдать звание комсомольского агрегата — великая честь. Сталевар моей смены А. Бикбатов сварил три скоростных плавки и выдал в июле 565 тонн сверхплановой стали. Он и его подручные с полдюла понимают указания мастера. На очередных встречах собрания мы обсуждаем задание, подсчитываем свои возможности и стремимся к тому, чтобы плавку выдать не за 12 часов, а за 9—10.

Сразу же приняв смену, А. Бикбатов борется за выполнение обязательства. Следуя его указаниям, машинист завалочной машины Вениамин Соколов равномерно заваливает в печь шихту, быстро, чтобы не дать печи остыть. В июле он свою производственную норму выполнил на 126 процентов. Неудивительно, что ему присвоено звание лучшего машиниста завалочной машины второго мартеновского цеха.

О подручных сталевара тоже можно сказать только хорошее. Александр Маевский — опытный подручный, он хорошо изучил свои обязанности по уходу за стальной легкой и безошибочно определяет качество ее. Если состояние летки грозит нормальному выпуску плавки, то он вовремя приводит камешки и к выпуску стали летка бывает исправна. Остальные подручные тоже не нуждаются в напоминаниях. Чистота рабочего места, хорошее качество заправки порогов — показатель их комсомольского отношения к делу.

Комсомольцы — не простые исполнители установленных правил. Применяясь к условиям плавки, сталевар Бикбатов на расплавке и доводке обязательно эко-

номит полчаса. Это иногда связано с временным забором газа больше, чем предусмотрено инструкцией. Но зато в последующих операциях газ экономится и на плавку, сваренную при таком методе, расходуется газа меньше, чем положено.

Достижения комсомольской печи немалые. Но останавливаться на них нельзя. Быть впереди — вот задача, которую поставили перед собой молодые сталеплавильщики, и за осуществление ее они борются настойчиво. Комсомольцы дали слово в августе выполнить повышенное задание на 110 процентов. Это обязательство нерушимо.

Примеру молодых сталеваров комсомольской мартеновской печи № 12 Александра Бикбатова, Евгения Родимова и Сергея Новикова должны следовать все сталеплавильщики с тем, чтобы все участки цеха сделать стахановскими и добиться новых успехов в социалистическом соревновании с кузнечанами за достойную встречу 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

П. ЕЛЬКИН, мастер производства второго мартеновского цеха.

К новым достижениям в соревновании

Дружный коллектив в моей печной бригаде. Комсомольцы-выученики ремесленного училища: Владимир Романов, Юрий Крицын, Михаил Калекин — подручные, понимающие дело и любящие его. Умело производит загрузку печи шихтой машинист завалочной машины комсомолец Василий Рассоха. Хорошо помогает нам, молодым сталеплавиль-

щикам, мастер т. Мурзин. Слаженная работа коллектива бригады дала хорошие результаты. В июле мы выдали сверх месячного плана 677 тонн стали, сварили три скоростных плавки на подтора — два часа раньше графика каждая, больше чем на одну тонну стали против плана сняли с одного квадратного метра площади пода печи.

Но не успокоение вызвали у нас эти успехи, а желание работать еще лучше, чтобы оправдать звание передового комсомольского агрегата. Мы боремся за то, чтобы наша бригада в августе выполнила обязательства выше 110 процентов.

Е. РОДИМОВ, сталевар комсомольской печи № 12.

Работать ритмично, планомерно

565 тонн стали, сваренных моей бригадой дополнительно к июльскому плану, — это не рекорд. Мы и с лучшими показателями завершали месячные задания. Наша печь еще вполне исправна, уход за ней обеспечен наилучшим. В августе мы закрепим и умножим имеющиеся успехи.

Только нужно нам оказывать больше помощи, не допускать задержек в снабжении шихтой. С первых дней августа как раз мы на это жалуемся. За четыре дня у нас уже было три больших чистых — то чугуна нет, то ковш ремонтируется.

Мы требуем устранить эти задержки, а за нами остановки не будут. Поручкой в том — умение и желание трудиться стахановски всего комсомольского коллектива моей печной бригады.

А. БИКБАТОВ, сталевар комсомольской печи № 12.

В ногу со всей бригадой

Я работаю машинистом завалочной машины не так давно, но и за это время сумел приобрести необходимый опыт для обеспечения высокой производительности труда. Главное, что от меня требуется, — это подвижность в работе. Произвожу ли я завалку печи, полирую ли плавку или откачиваю шлак — везде и во всем экономлю время, ибо малейшее замедление дает охлаждение печи, и тогда плавка ватигивается.

Комсомольская печь № 12 в июле намного перевыполнила план. В обеспечении этого успеха есть и мой посильный вклад.

В чем же состоит принцип моей работы? В первую очередь, после выпуска стали, пока сталевар делает заправку печи, я, не теряя времени, начинаю делать завалку первого состава и произвожу ее с первого окна по две мулды в каждое, а в третье окно я разгружаю три мулды. Это делается для того, чтобы горячий газ лучше обтекал шихту в печи. Я также в ходе завалки слежу, чтобы шихта ровно покрывала под печи. Таким же образом делается и завалка в печь второго состава.

Далее, когда шихта в печи расплавилась, я по указаниям сталевара произвожу полировку стали. И тут нужна быстрота и подвижность.

Хорошо изучив машину и процесс операции, я добился такого положения, что завалку произвожу за 45—50 минут вместо положенных по норме 1 часа 10 минут.

В. СОКОЛОВ, машинист завалочной машины.



Молодые сталеплавильщики двенадцатой комсомольской печи второго мартеновского цеха успешно выполняют свои обязательства в социалистическом соревновании. В июле все бригады этой печи выдали больше двух тысяч тонн сверхплановой стали.

На снимке (слева направо): сталевары комсомольской печи № 12 Евгений Родимов и Александр Бикбатов, подручные сталеваров Юрий Крицын, Александр Маевский и Михаил Калекин. Фото К. Шитякова.