

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ



Газета открытого акционерного общества «Магнитогорский металлургический комбинат»

ВТОРНИК

22 апреля

№ 79

1997 года

(9806)

Цена договорная

Газета выходит
с 5 мая 1935

ЮБИЛЕИ

Сталь разливается... руками ремонтников

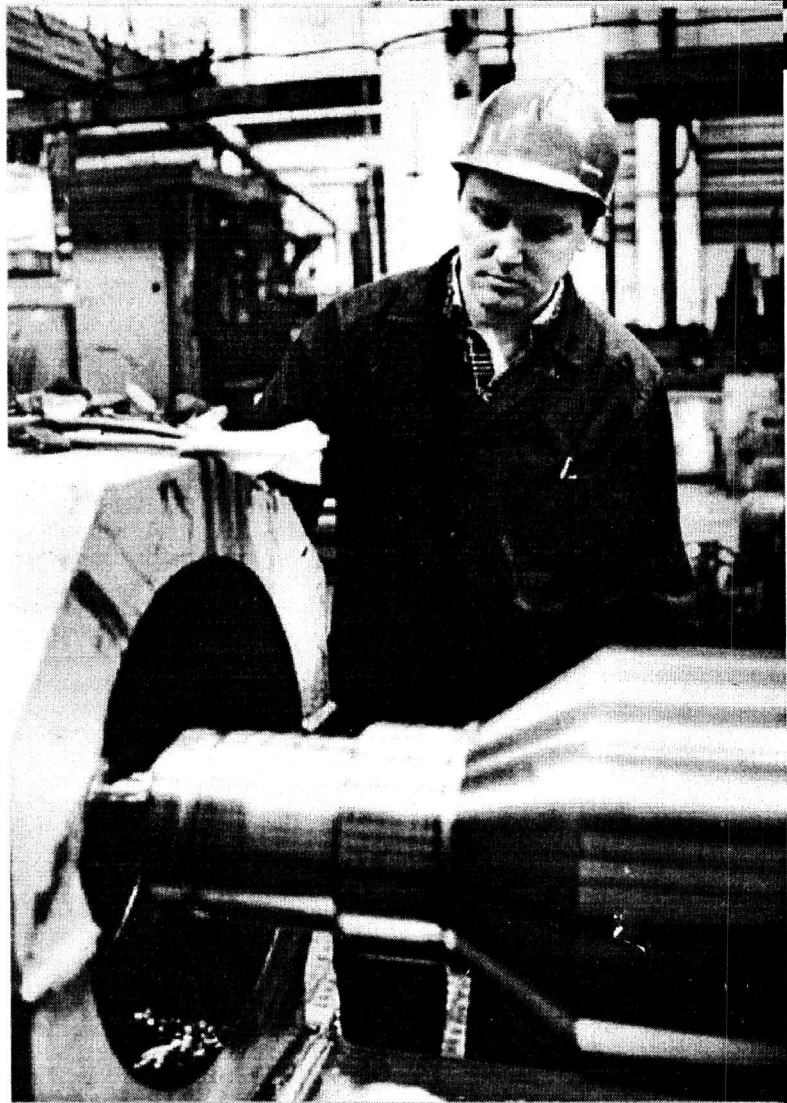
Сегодня исполняется десять лет со дня основания цеха ремонта металлургического оборудования № 3.

Приказом директора комбината И. Х. Ромазана он создавался как цех кристаллизаторов и ремонта металлургического оборудования для обслуживания кислородно-конвертерного цеха. А директор ОАО «ММК» по машиностроению А. А. Гостев, выступая утром в минувшую пятницу на торжественном сменно-встречном собрании коллектива цеха, вспоминал, что бывший министр черной металлургии СССР С. В. Колпаков уделял строительству ЦРМО-3 большое внимание и неизменно называл его только заводом.

Так оно и есть: ЦРМО-3 — это действительно средних размеров маши-



ностроительный завод. Здесь под одной крышей и сталеплавильное производство по технологии электрошлакового переплава, и литейное — из легированной высококачественной стали отливают ролики для машин непрерывной разливки стали, и механическая их обработка, и сборочный процесс.



ностроительный завод. Здесь под одной крышей и сталеплавильное производство по технологии электрошлакового переплава, и литейное — из легированной высококачественной стали отливают ролики для машин непрерывной разливки стали, и механическая их обработка, и сборочный процесс.

В. Н. Шеляков, еще в январе 1986 года назначенный первым начальником еще не существующего цеха, и его ближайшие соратники В. Н. Мазур, В. А. Куц вспоминали на юбилейном торжестве, как непросто шло становление нового цеха, как создавался, сплачивался его коллектив. А сегодня ЦРМО-3 является неотъемле-

мой, необходимой частью кислородно-конвертерного производства стали.

Невозможно было бы подавать в конвертеры кислородное дутье без фурм, изготавливаемых в ЦРМО-3. Столь же невозможно было бы разлить ни единого ковша стали на машинах непрерывного литья заготовок без кристаллизаторов, производимых здесь же. Как не прошли бы ни единого метра сформированные в кристаллизаторах непрерывные стальные заготовки без транспортирующих роликов, выпускаемых по потребности.

В. А. Куц поведал о печальном опыте нижнетагильского конвертерного

цеха, где машины непрерывной разливки стали стоят уже давно из-за того, что на комбинате не построили в свое время специализированный цех кристаллизаторов и ремонта оборудования в надежде, что его функции сможет выполнять Уралмаш. Надежды эти не оправдались, а заготовки из конвертерной стали получают по старинке на блюминге. Десять лет третий цех ремонта металлургического оборудования ежедневно доказывает свою жизненную необходимость для бесперебойной работы кислородно-конвертерного цеха. Около двадцати миллионов тонн стали выплавлено, можно смело говорить, при непосредственном участии коллектива ЦРМО-3. 56 крупных ремонтов проведено в ККЦ силами работников ЦРМО-3. Около пяти тысяч роликов для машин непрерывного литья заготовок выпущено цехом-заводом. Причем, с самого начала эти ролики делались вопреки указанию проектировщиков Уралмаша цельными, без специальных бандажей, как предлагалось авторами машин. И цеховые специалисты оказались правы — даже генеральному конструктору Уралмаша П. М. Соловейчику пришлось это признать. Теперь при проектировании машин непрерывного литья заготовок нового поколения уралмашевские машиностроители опираются на богатейший опыт специалистов ЦРМО-3, изучивших эти машины до тонкостей.

Свыше четырехсот человек, работающих сегодня в цехе ремонта металлургического оборудования № 3, обеспечивают устойчивую жизнедеятельность ККЦ. Лучшие из них, те, кто составляет прочный костяк коллектива, кто начинал еще под гулками сводами полупустого цеха, были названы в юбилейном приказе директора завода МАРС. Это строгальщик В. А. Богачев, заместитель начальника цеха А. М. Трубников, слесарь-ремонтник В. В. Брызгунов, начальник технобюро Н. И. Красноперов, мастер В. Д. Лобанов, токарь А. В. Сабаев, начальник участка М. И. Каримов, старший механик А. Г. Комаров, начальник ПРБ В. А. Тиханов, сталевар А. И. Козлов, бригадир слесарей-ремонтников Ш. Ш. Ахметов и многие другие труженики, создающие славу крепкого, надежного цеха.

М. КОТЛУХУЖИН.
Фото В. МАКАРЕНКО.

Как с подготовкой к работе в летних условиях в кислородно-конвертерном производстве, десятом листопрокатном цехе и коксовом цехе № 1 КХП? Об этом шла речь на заседании профкома ОАО «ММК».

В ПРОФКОМЕ ММК

Во всех трех цехах выполняют меры, предусмотренные комбинатовским приказом. В десятом листопрокатном из пяти предписаний выполнены четыре. По ККЦ пока затягивается ремонт крыши оздоровительного комплекса АБК: нет специалистов-кровельщиков.

Кроме того, в каждом цехе есть свой список мероприятий по подготовке к работе в летних условиях. К примеру, распоряжение по кислородно-конвертерному цеху намечает 62 пункта, которые необходимо выполнить до начала мая. Как отметили члены профкомовской комиссии, их выполнение идет без срывов. На сегодняшний день завершено 21 мероприятие, частично — 23.

В каждом цехе рапорты комиссий

ИДЕМ В ЛЕТО

о подготовке к работе заслушивают на сменно-встречных собраниях и оперативках.

Выявлены и недостатки. Во всех трех цехах нехватает сатураторных установок. В коксовом цехе № 1 сатураторных установок 12, их них в рабочем состоянии только 4. Специалисты цеха стараются запустить в работу еще несколько, но нет запчастей. На ККЦ из 15 установок работают 5. На заявки из цехов по поставке новых установок пока ответа нет. Нехватает и кондиционеров воздуха на мостовых кранах в ККЦ и ЛПЦ № 10. Имеющиеся кондиционеры польского производства просто не выдерживают местных производственных условий.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

Субботники — по плану

Уборка территории предусмотрена в плане подготовки кислородно-конвертерного цеха к работе в летних условиях. Поэтому не за один день, именуемый прежде «субботником», а ежедневно, по мере возможности, трудящиеся цеха наводят чистоту на своих участках.

На прошлой неделе благоустроивалась территория, прилегающая к цеху и АБК. На сегодня уже убраны «крупногабаритные отходы производства», началась уборка на чистовую — «под метелку», а в предстоящие дни намечено побелить бордюры и деревья.

Май — не за горами. И нужно успеть навести порядок прежде, чем придет время вывешивать праздничные флаги и транспаранты.

ДЕПУТАТЫ ДЕЙСТВУЮТ

Депутат Челябинского областного Законодательного собрания по Восточному избирательному округу № 16 В. Ф. Рашинов в среду, 16 апреля, провел в школе № 40 совещание по вопросам оказания шефской помощи школам. В нем приняли участие глава администрации Орджоникидзевского района В. Н. Богданов, руководители шефствующих подразделений и дочерних предприятий ОАО «ММК», директора восьми подшефных комбинату школ во главе с заведующей районом Н. В. Пономаревой.

С прекращением действия отлаженной прежде и контролируемой горкомом партии системы шефствования промышленных предприятий над детскими учреждениями, школы, задавленные безденежьем и другими не менее острыми проблемами, совсем захирели. В начале прошлого года комбинат первым откликнулся на сигналы бедствия подшефных школ. Генеральный директор ОАО «ММК» А. Стариков провел 6 июня прошлого года встречу руководителей подразделений ОАО с директорами подшефных школ, чтобы не только вспомнить о прежних дружеских связях, но и возобновить их на новой деловой основе.

Шефы, побывав тогда в своих учебных заведениях, ужаснулись запущенному состоянию многих из них. Составили вместе с директорами школ перечни самых необходимых первоочередных дел и приступили к работе. Благодаря решительным мерам, многие из подшефных школ были вполне хорошо подготовлены к учебному году.

В этом году, не дожидаясь лета, А. Стариков издал приказ об оказании шефской помощи школам: летние каникулы скоротечны, а дел по подготовке к новому учебному году много. Во время предвыборной кампании практически каждому будущему депутату городского и областного уровня было дано множество наказов по оказанию помощи школам. Депутат областного Законодательного собрания В. Рашинов начал их выполнять. Совещание в 40-й школе и было проведено, чтобы наметить конкретную программу оказания шефской помощи.

Помочь школам выжить

Хотя у подразделений ОАО «ММК» и установились деловые отношения с подшефными школами, следует все же наметить планы, особенно на предстоящее лето, уточнить возможности шефствующих сторон, определить первоочередные дела. Ведь в сегодняшнее сложное время и у самих шефов финансово-экономическое положение, мягко говоря, не блестящее. Поэтому изыскиваемые возможности по оказанию шефской помощи надо использовать с наибольшей эффективностью.

Важно уже то, подчеркивалось на совещании, что у восьми из пятнадцати школ избирательного округа окончательно определились шефы, и они уже оказывают ощутимую, прямо-таки спасительную помощь. ЗАО «Автотранспортное управление» шефствует над второй школой. Административное управление ОАО «ММК» в паре с железнодорожным транспортом горно-обогатительного производства помогают школе № 21. Управление подготовки производства шефствует над школой № 29, рудник — над школой № 42, цех благоустройства помогают 64-й школе, ЛПЦ-8 совместно с Электротремонтам — 20-й, листопрокатный цех — 67-й, ЗАО Металлошлак и Розторг — 40-й.

Здесь же, в школе № 40, после совещания депутат областного Законодательного собрания Виктор Рашинов провел прием избирателей, успел рассмотреть просьбы двенадцати человек. Круг вопросов, с какими обращаются избиратели, остается неизменным: жилищные, телефонизация, материальная помощь, в особенности матерям-одиночкам. Все просьбы приняты на рассмотрение.

М. ХАЙБАТОВ.