

&gt; РЕМОНТЫ

Сортовой  
обновлен**В СООТВЕТСТВИИ с графиком ремонтов основного оборудования завершился ремонт мелкосортно-проволочного стана «170».**

Подрядчиками семисуточного ремонта, квалифицируемого как продолжительный, выступили предприятия Группы ММК: цехи ЗАО «Механоремонтный комплекс», ЗАО «Металлургспецстройремонт», ООО «Магнитогорский сервисный центр», ООО «Электроремонт». В ходе ремонта была заменена внутренняя футеровка нагревательной печи стана, а также проведены ревизия, ремонт и замена механического оборудования агрегата. С пуском стана «170» сегодня в строю все три агрегата сортового цеха ОАО «ММК».

Мелкосортно-проволочный стан «170», введенный в эксплуатацию в 2006 году, имеет производительность до 765 тысяч тонн в год и предназначен для производства катанки диаметром 6–22 миллиметра и арматурной фасонной катанки 6–8–10–12–16 миллиметров. Одним из главных потребителей продукции стана является метизный дивизион комбината. Поставку агрегата осуществила итальянская компания Danieli. Запуском этого агрегата на ММК завершилась коренная реконструкция сортопрокатного производства, благодаря которой Магнитка получила самые современные в стране мощности по выпуску сортового проката суммарной производительностью до двух миллионов тонн в год, сообщает управление информации и общественных связей ОАО «ММК».

&gt; ПРОММИЛИЦИЯ

На защите  
металлургов**ЗА СЕМЬ МЕСЯЦЕВ сотрудники отдела милиции по охране общественного порядка в промышленной зоне управления внутренних дел по Орджоникидзевскому району зарегистрировали 888 сообщений о происшествиях и преступлениях. Возбуждено двести тридцать одно уголовное дело.**

Основной вид преступлений – кражи. Их сто пятьдесят семь, – рассказывает старший инспектор штаба майор милиции Владимир Петренко. – В основном воруют электронные инструменты из служебных помещений в подразделениях комбината и цветной металл. Увеличилось число случаев хищения вещей из душевых и раздевалок. Кроме того, с начала года нами выявлено четыре латентных преступления, о которых не заявляли. Возбуждено три уголовных дела.

Латентные преступления – следствие того, что люди ошибочно предполагают, будто обращаясь к сотрудникам правоохранительных органов бесполезно. Дескать, потерянный телефон все равно искать не будут. Тем самым они дают преступникам понять, что преступление может остаться безнаказанным.

– Иногда сами пострадавшие усложняют нам задачу – сообщают о преступлении через три-четыре дня, – поясняет Владимир Иванович. – Всегда необходимо помнить: чем раньше вы обратитесь, тем больше вероятность оперативной поимки преступника и возмещения ущерба владельцу.

Сотрудники проммилиции раскрыли четыре преступления прошлых лет, задержали нескольких, и что интересно, ни один из них не работал на комбинате.

Дежурная часть промышленного отдела милиции находится на улице Электросети, 8. Работает круглосуточно. Любой может лично обратиться сюда или позвонить по телефону 24-10-69. Имеется и телефон доверия – 24-34-24, по которому можно сообщить любую информацию о готовящемся или совершенном преступлении.

По словам Петренко, сотрудников отдела радует, что доверие к ним растет, и те оправдывают его не словом, а делом. Поэтому совет работникам Магнитогорского металлургического комбината: если вы стали жертвой преступников, незамедлительно обращайтесь в дежурную часть отдела милиции по охране общественного порядка в промышленной зоне. Любые незаконные действия сотрудников милиции можно обжаловать в письменном виде или позвонить по телефону:

начальник отдела милиции по охране общественного порядка в промышленной зоне управления внутренних дел по Орджоникидзевскому району – 24-54-26;  
заместитель начальника отдела – 24-11-06;  
старший инспектор штаба – 24-57-37.

КИРИЛЛ СМОРОДИН

От «Урала»  
до «Пентиума»

&gt; У дирекции информационных технологий – юбилей

**СЕГОДНЯ это ультрасовременная служба, оснащенная по последнему слову техники. А тогда, в сорок девятом, когда ДИТ именовалась цехом механизированного учета, первые специалисты-информационники трудились в бараке.**

Их основными задачами являлись механизация процессов учета и отчетности, ускорение сроков первичной отчетности, учет работ и расчет зарплаты. Начальником в то время был Петр Бровкин. Через три года подразделение переименовали в машинно-счетную станцию.

В январе шестидесятого года был создан вычислительный центр – отдельная лаборатория в составе центральной заводской лаборатории автоматизации производства – ЦЗААП. В июне произошло еще одно значимое событие – прибыла электронно-вычислительная машина «Урал-1». И уже через год на новом агрегате была решена первая задача. Во многом такого успеха удалось добиться благодаря исполняющему обязанности начальника вычислительного центра Виталию Алексееву: он руководил группой по созданию самого ВЦ, приглашал специалистов, курировал строительство здания, проектирование и монтаж «Урала-1». Дело это было очень непростым: оборудование новое, неизвестное. Вдобавок не было специалистов, способных обучить магнитогорцев работе на ЭВМ. Так что все приходилось постигать самим – по инструкциям, учебникам и справочникам, порой методом проб и ошибок.

Следующее значимое для информационного подразделения событие пришлось на шестьдесят восьмой год. На базе вычислительной лаборатории ЦЗААП и машинно-счетной станции создан отдельный информационно-вычислительный центр.

В дальнейшем структура дирекции информационных технологий претерпела немало преобразований. Однако в итоге, шесть лет назад, для обеспечения комплексной автоматизации управления ОАО «ММК» и создания корпоративной информационной системы на базе ORACLE E-BUSINESS SUITE образовалась ДИТ.

Сегодня в составе дирекции три управления, и у каждого определенный блок ответственности. Управление корпоративных разработок – верхний управленческий уровень. Основная функция этой структуры заключается в решении задач, поставленных перед комбинатом. Необходимо отметить, что не само управление ставит себе задачи, а потом ищет пути их решения. Их диктуют современные условия бизнеса. Создана единая интегрированная корпоративная информационная система, которая представляет собой любые информационные потоки, переносимые электронными средствами связи. Вся информация как раз и поступает в управление корпоративных разработок, где происходит ее обработка. Информация подчиняется трем основным законам: оперативности, достоверности и непротиворечивости. Соблюдение каждого из этих законов обеспечивается определенными средствами. Например, достовер-

Достоверность данных  
обеспечивается  
исключением  
человеческого фактора

ности информации – за счет постепенного исключения человеческого фактора. Данные должны поступать с первичных источников – на комбинате это, в основном, контрольно-измерительные приборы. Вторая структура дирекции – управление автоматизации, то есть непосредственно промышленная площадка комбината. Автоматизация обеспечивает информационным сопровождением все технологические процессы в каждом из цехов. На сегодня зарегистрировано порядка двухсот информационных систем, с которых специалисты управления автоматизации получают данные и отправляют их на обработку в управление корпоративных разработок. Обработка информации необходима, так как у каждого цеха своя специфика и терминология.

И, наконец, управление связи и инфраструктуры – очень важное звено, ведь при отсутствии связи передача информации не представляется возможной.

Сейчас в штате подразделения около семисот человек. В каждом из трех управлений задействованы инженеры-программисты. Затем – инженеры-электроники, которые отвечают за состояние оборудования. Наконец, администраторы базы данных. На них ответственность за сохранение целостности базы данных. Они следят, чтобы информация не

подверглась несанкционированному доступу. И еще связисты – от тех, кто прокладывает кабели до программистов устройств связи.

Одна из самых важных задач дирекции информационных технологий – обеспечение информационной безопасности: антивирусная и антиспамовая защита, предотвращение несанкционированного доступа и возможных хакерских атак, сохранение конфиденциальности пользователей. Каждый из пользователей знает, какие данные имеет право получить. Потребность в информации проверяется всеми службами. Обязательным условием является электронно-цифровая подпись, с помощью которой осуществляют идентификацию желающего воспользоваться информационными ресурсами. Словом, информационная безопасность сегодня вышла на очень высокий уровень, и дирекция ему полностью соответствует.

И все это – благодаря самоотверженной и грамотной работе каждого из многих руководителей подразделения: Петра Бровкина, Ивана Гиенко, Фомы Андреева, Михаила Смагина, Ивана Волкова, Иосифа Ицковича, Ефима Фурмана, Галины Тихановской, Михаила Шварцгорна, Юрия Ипатова, Игоря Вьера. Продолжается развитие подразделения и благодаря нынешнему директору по информационным технологиям Дмитрию Калпану.

Особая гордость дирекции – ветераны. Их фамилии грешно не упомянуть. По несколько десятков лет на страже промышленной точности стояли специалисты машинно-счетной станции А. Сысуева, Л. Каунова, Ф. Кондрашина, М. Шуракина, Г. Попова, Г. Кривошапова. В отлаженную работу вычислительного центра много сил вложили Е. Лукина, С. Тимофеева, А. Бондарев, Л. Сигалова. В центре автоматизированных систем управления и управления корпоративных разработок трудились О. Шнякина, В. Довгоша, А. Струнина, Л. Данилейко, В. Грищенко, Л. Отоцкий, В. Чечулин. Гордостью АСУ и управления автоматизации являются Л. Кулакова, В. Краснобаев, Г. Кочерина, Н. Дьяконов, А. Носов, А. Шевляков, Р. Горбунова, В. Пономарев, Н. Вошилова. Цех связи гордится Н. Ильиным, В. Жауровым, Н. Елizarовым, Ю. Андреевым, А. Розовым, Л. Тупоноговым ☺

КИРИЛЛ СМОРОДИН  
ФОТО > ДМИТРИЙ РУХМАЛЕВ

## Август – жаркая пора

&gt; Чтобы найти общий язык с капризным станом, нужен талант

**ПЕРВЫЙ ЭТАП конкурса профессионального мастера среди молодых завершился в 38-ми подразделениях комбината.**

В августе наступила жаркая пора – определить сильнейших. Среди первых с этой задачей справились вальцовщики. Примечательный факт: заслушать 11 финалистов в административном корпусе ЛПЦ-10 собралось ровно столько же членов комиссии. Возглавил ее исполняющий обязанности главного прокатчика Сергей Лукьянов.

Установленный регламент молодых не смутит: минута на подготовку плюс немногим больше на ответ по билету из пяти вопросов. Некоторые в этот день вспомнили студенческую скамью, отметив лишь ту разницу, что нет возможности посмотреть решение «задачки». У каждого она индивидуальная. Зато получить от цеховых экзаменаторов помощь наводящими вопросами или развернутым комментарием в случае ошибки – всегда пожалуйста. Впрочем, явных «проколов» у конкурсантов комиссия насчитала не так много. Преимущественно все молодые рабочие держались уверенно, называя, например, свои действия в случае сбоя гидрометра или назубок перечисляя автоматические системы управления станом.

– Реконструкция агрегата необходима для повышения производительности цеха. Добьемся новых показателей, улучшив технологию прокатки и увеличив длину сляба... – чеканит каждое слово вальцовщик четвертого «листа» Илья Солошенко (на фото).

– Увеличится не только размер, но и вес заготовки. А значит, и общий тоннаж отгружаемого металла повысится, – поправляют члены жюри.

Замечание к Илье по модернизации горячего стана «2500» было единственным. В остальном финалист

«отстрелялся» на ура. Да так успешно, что без особых дискуссий ему присудили звание лучшего в своей профессии, отметив: очень мало людей, способных стать хорошими вальцовщиками, – для этого нужен особый талант. Сам победитель не скрывает: выполнение сменного задания во многом зависит от старших вальцовщиков, их опыт – настоящая кладь профессиональной премудрости.

– Прокатный стан – существо капризное. Если оборудование недостаточно отлажено, может возникнуть тысяча нестандартных и неожиданных ситуаций, – отмечает Солошенко. – Вальцовщик должен сообразить, что у него неисправно, как быстрее запустить оборудование. Опыт сказывается в безаварийной работе. Если огненно-раскаленный металл отказывается подчиняться, без сноровки мастеров не обойтись.

В престижную по меркам технологов профессию Илья пришел из нагревальщиков. Чтобы стать асом проката, начинал с простейших операций. Окончил школу молодого специалиста. Если год назад горячекатаные рулоны он наблюдал воочию, то сегодня контролирует весь металлопоток в цифрах.

– В цех металл приходит с одними позициями, пройдя обработку через агрегаты, выходит с другими. Моя задача – фиксировать эти показатели, следить за соблюдением нормы. Это своего рода бухгалтерия: сводим дебет с кредитом, – улыбается Илья. – Полученные с каждого участка данные входят в ежедневный отчет по подразделению.

Успешное выступление в конкурсе, говорит вальцовщик, мотивирует на дальнейший рост. Следующим этапом молодой победитель называет обучение в аспирантуре ☺

АНТОН СЕМЕНОВ  
ФОТО > ДМИТРИЙ РУХМАЛЕВ

&gt; АТТЕСТАЦИЯ

Электродам  
дали «добро»**НАЦИОНАЛЬНАЯ ассоциация контроля и сварки (НАКС) выдала свидетельства об аттестации электродов марки УОНИ 13/45 диаметрами 3, 4 и 5 миллиметров, выпускаемых ОАО «ММК-МЕТИЗ». Это дает предприятию право осуществлять продажу своей продукции с нанесением знака соответствия НАКС на ярлыки и товаросопроводительную документацию.**

Нанесение знака соответствия НАКС на аттестованные электроды производится для информирования покупателя – конечного потребителя продукции – о наличии соответствия РД 03-613-03 «Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов». Все аттестованные электроды предназначены для осуществления ручной дуговой сварки. Сфера их применения – горнодобывающее, газовое, котельное, металлургическое, нефтехимическое, подъемно-транспортное оборудование и строительные конструкции.

Бюро общественных связей  
ОАО «ММК-МЕТИЗ»

&gt; Информационную безопасность обеспечивает целостность базы электронных данных