

Большие работы по предотвращению загрязнения Урала проводятся и продолжают проводиться цехами и хозяйствами металлургического комбината.

В соответствии с решениями партий и правительства об охране водных бассейнов, на комбинате проводятся работы по упорядочению эксплуатации очистных сооружений, усилению производственно-лабораторного контроля за качеством сточных вод, а также ведется систематическая работа по повышению квалификации обслуживающего персонала очистных сооружений. Однако результаты проведенной работы оставляют желать лучшего, так как из 140 тысяч кубических метров загрязненной воды, которая обраба-

Идет смотр по улучшению очистки сточных вод

РЕЗУЛЬТАТЫ ОСТАВЛЯЮТ ЖЕЛАТЬ ЛУЧШЕГО

тывается в цехах и хозяйствах комбината за один час, 40 тысяч кубических метров ежечасно отправляют воды Урала.

Именно поэтому был объявлен общественный смотр рационального использования охраны водных ресурсов от загрязнения. Каковы же результаты его в цехах и хозяйствах комбината?

По поступающим из цехов данным видно, что смотр проходит недостаточно активно. В таких цехах комбината, как газовом, электроремонтном, в цехе электросеть,

КИП и автоматики, сортопрокатном и некоторых других цехах еще слабо развернули работу по организации и проведению смотра. А в таких цехах, как второй листопркатный, фасонно-вальце-сталелитейный, доменный, цех изложниц, и в цехах ЖДТ ограничили только тем, что создали цеховые комиссии, а работы по предотвращению сбрасывания загрязненной воды в бассейн Урала не наблюдаются.

Как это ни удивительно, но в некоторых цехах комбината ко-

миссии по проведению смотра не созданы вообще или созданы совсем недавно. К таким относятся обжимно-заготовочный, цех подготовки составов, фасонно-чу-гунолитейный, основной механический, цех механизации и копровой, цехи ремонта металлургического оборудования № 1 и № 2. И это несмотря на то, что приказ директора комбината о проведении общественного смотра издан три месяца назад.

Жаркими летними днями сотни а может быть, и тысячи магнито-

горцев, приходят на берег Урала, чтобы позагорать, искупаться. Но как неприятно чувствовать запах и зачастую видеть блеск нефти на поверхности уральской воды.

Водный бассейн города — это достояние общенародное и охранять его нужно сообща.

Всем начальникам цехов и хозяйств комбината, партийным, профсоюзным и комсомольским организациям необходимо весьма срочно взять под контроль организацию и проведение смотра. Не надо забывать, что до конца его осталось немногим больше месяца.

А. КРАВЦОВ, начальник сектора управления главного энергетика комбината.

О тех, кто работает рядом КОГДА МЕЧТА — ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТЬ

Некоторых людей мысль о будущей профессии врача или агронома, инженера или музыканта, покорителя морской или воздушной стихии увлекает еще в далеком детстве. И люди, уже повзрослев, возмужав, остаются ей верны.

У Семена получилось по-другому. В детстве он мечтал о чем угодно, только не об электронике. Мысль посвятить себя ей мелькнула у него впервые в армии, где он имел дело с умными и послушными электронными приборами. Вернувшись в родное село и работая механизатором в Янгельском зерносовхозе, Семен Телятников упорно не оставлял этого навязчивого желания.

В 1956 году парень поступил работать на металлургический комбинат электрослесарем пятого разряда на участке КИП обжимного цеха.

Освоился, конечно, не сразу. Хотя законы управления одини те же, конструкция промышленной аппаратуры значительно отличается от той, с которой приходилось иметь дело в армии. Однако любовь к своему делу и настойчивость помогли электрослесарю.

Когда на комбинате был введен в строй слябинг, там организовали новый участок КИП, куда перевели электрослесарем-наладчиком и Семена Яковлевича Телятникова.

Новейшая современная аппаратура, которой

был оснащен слябинг, дала почувствовать ему, что назрела необходимость учиться, овладевать теоретическими знаниями.

Телятников успешно закончил вечернее отделение электрооборудования промышленных предприятий в индустриальном техникуме.

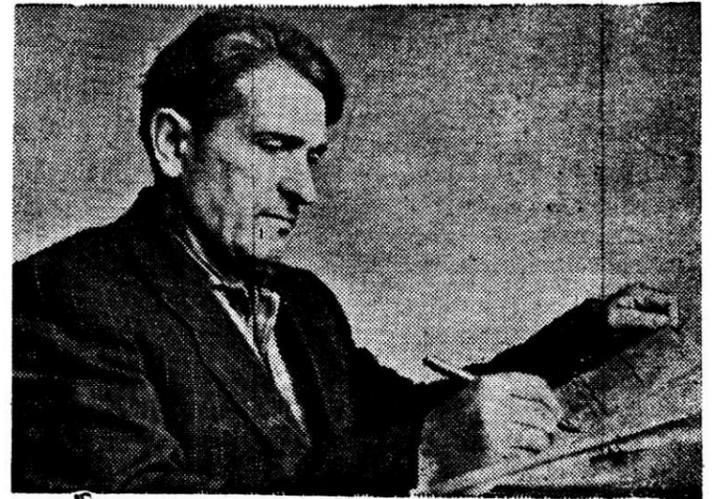
Всем в цехе КИП и автоматики Семен Яковлевич был известен как человек, горячо влюбленный в свою профессию и отлично разбирающийся в сложных узлах приборов управления, поэтому при первой же возможности ему была поручена должность мастера.

Коммунист с 1961 года, мастер Телятников успешно справляется с порученным ему делом и пользуется у нас в цехе заслуженным уважением. Спокойный, вдумчивый, он внимательно вникает не только в производство, часто можно видеть, как мастер беседует с рабочими о их личных делах, помогает им разобраться в тех или иных житейских вопросах.

Семен Телятников — активный общественник: член партбюро цеха, ответственный за работу в подшефном микрорайоне и в школе № 14.

Знания, любовь к своему делу мастер Телятников терпеливо прививает и ребятам.

Ф. ОБОРИН, электрослесарь цеха КИП и автоматики.



СРЕДИ большого коллектива новаторов комбината, взявших повышенные обязательства по экономии государственных средств за счет внедрения рационализаторских предложений, много рационализаторов рудообогатительной фабрики. И один из активнейших — помощник начальника цеха по оборудованию Иван Лаврентьевич Антропович.

Только за последние 10 лет им одним и в сотрудничестве с другими рационализаторами подано 108 предложений, 71 из которых внедрены и приносят государству ежегодную экономию в 31 тысячу рублей.

НА СНИМКЕ: И. Л. Антропович.

логию доменного процесса, принять эффективные меры и средства для удаления серы из чугуна.

Неудовлетворительно обстоят дела у доменщиков и с соблюдением норм расхода кокса на выплавку чугуна. В текущем году при утвержденной норме 545 кг кокса на одну тонну чугуна фактический расход составил 553 кг, что обусловило перерасход более 40 тысяч тонн кокса. На перерасходе кокса допущены потери 229 тысяч рублей.

перасход чугуна за счет недодачи металлолома. Это приводит к невыполнению плана отгрузки чугуна потребителям. За счет замены металлолома чугуном допущено удорожание стали.

Анализ происшедших аварий свидетельствует об ослаблении производственной и технологической дисциплины со стороны обслуживающего персонала. Особенно это относится к первому и второму мартеновским цехам.

13 августа на печи № 8 во время завалки машинист завалочной

нова, сталевара Тиньгаева, а доводку вела смена мастера т. Новикова. И никто из них не обратил внимания на некачественную заделку отверстия.

15 августа на печи № 30 после заливки чугуна пошел в сталева-пусное отверстие. Потеряно 300 тонн металла. Печь простояла 15 часов, материальный ущерб 12 тыс. рублей. Подручный сталевара т. Сидоренко плохо заделал отверстие, а сталевар т. Дороши и мастер т. Ломакин не проконтролировали его работу.

да. На блюмингах часты поломки оборудования, что приводит к срыву графика подачи заготовки на прокатные станы, к частым пере-валкам.

Неудовлетворительно работает листопркатный цех (начальник т. Гончаров). В этом цехе стан «4500» в июле недодал к плану 4400 тонн металла. Цех задолжал 3900 тонн листового проката. Руководство цеха и партийная организация не приняли должных мер для улучшения работы стана. В августе на стане «4500» также не-

грузкой проката всегда напряженное. Вагонов не хватает. Ритмичность отгрузки готовой продукции из-за этого нарушается. На складах образуются залежи готового к отгрузке, нужного потребителю металла.

Такое положение повторяется из месяца в месяц. Однако руководители ЖДТ не принимают должных мер для обеспечения бесперебойной отгрузки продукции. А это в новых условиях хозяйствования имеет важное значение для экономической деятельности комбината.

ДВА МЕСЯЦА отделяют нас от исторической даты — 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции. Нет сомнения в том, что в оставшийся до праздника период в каждом цехе еще более повысится накал социальщины за перевыполнение юбилейных обязательств.

Стремлением каждого труженика нашего комбината должно быть овладение Памятным Знаменем ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

В каждом коллективе надо хорошо подготовиться к высокопроизводительной работе в 1968 году. Коллективы цехов уже имеют утвержденный план на будущий год. Этот план напряженный, но реальный. Необходимо в каждом коллективе разработать подробные мероприятия, которые обеспечат его выполнение.

Высокопроизводительная работа металлургов в юбилейном и будущем годах будет лучшим ответом на Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР.

Ф. ПИВОВАРОВ, секретарь парткома комбината.

И правительствва-в жизнь!

ИЗ МЕСЯЦА в месяц комбинат перевыполняет план выплавки стали. Однако не все цехи и агрегаты работают на одинаковом уровне. Если коллективы первого и третьего мартеновских цехов перевыполнили план, то мартеновцы второго цеха с заданием не справились.

Коллективы 11 мартеновских печей работали неудовлетворительно. Печи №№ 1, 2, 4, 6, 7, 8, 12, 17, 19, 25 и 29 недодали к плану 33 тысячи тонн стали хотя и работали в одинаковых условиях с другими агрегатами.

Несмотря на выполнение плана по стали, мартеновские цехи работают неровно. Из-за отставания ряда печей основная нагрузка по выполнению плана ложится на конец месяца, нарушается ритмичность работы цехов.

Допускается систематический пе-

машины т. Чернобровин пробил заднюю стенку. Печь простояла на ремонте 6 часов. Аналогичные случаи произошли 24 августа на 32-й и 33-й печах.

Не единичны случаи ухода металла из печи. 8 августа на печи № 35 в первый порог ушло около 200 тонн металла, печь простояла 19 часов. Авария произошла из-за того, что начальник смены т. Данилов, мастер т. Заварзин, сталевар т. Игин не обеспечили своевременную постановку сталеразливочных ковшей.

Крупная авария произошла 14 августа на печи № 10. Во время доводки металл пошел выше стальной летки. Было потеряно 250 тонн металла. Печь простояла 8 часов. В этой аварии вина не одного человека. Ведь сталева-пусное отверстие заделывали в смене т. Четкинна, мастера т. Реза-

Небрежность в работе приводит к преждевременному выходу из строя агрегатов, причем, даже таких агрегатов, которые только вышли из ремонта.

Так случилось на печи № 6. По невнимательности мастера парогорючего охлаждения т. Буддыменко при переходе на испарительное охлаждение не сработал регулятор. В итоге были сожжены рама третьего окна и подпятная балка. Печь простояла 12 часов...

Строгое соблюдение производственной и технологической дисциплины — важнейшая задача сталелитейщиков. В этом у них большой резерв увеличения производства металла.

ОТСТАЮТ от задач дня коллективы блюмингов. Блюминг № 2 в текущем году снизил производство против прошлого го-

додано к плану 4 тысячи тонн проката. Не выполняет план и стан «2350».

НА КОМБИНАТЕ большое значение имеют вспомогательные цехи. От того, как они обеспечивают запасными деталями, оборудованием и другими материалами, зависит успешная работа основных цехов. К сожалению, не всегда эти цехи работают на должном уровне.

Цех изложниц из месяца в месяц не выполняет план выпуска изложниц. К плану восьмью месяцев им недодало 44 тыс. тонн продукции. Несмотря на то, что изложницы крайне необходимы и самому комбинату и другим заводам, положение с производством их не улучшается.

Плохо обеспечивают железнодорожники вагонами прямого парка прокатные цехи. Положение с от-