

Профорг бригады

На разделочной площадке — горы металлического лома. Здесь и остовы различных машин, и изношенные станки, и искорверканные металлоконструкции, и всякая мелочь. Все надо порезать, сделать габаритным. Эта работа не из легких, требует навыков и сноровки. От выполнения задания каждым резчиком копрового цеха зависит и работа мартенов. Сюда идет разделанный металлический лом. Об этом и напоминает своим товарищам резчик лома профорг бригады Петр Сергеевич Пастушенко.

По установившейся традиции, открывая сменно-встречное собрание профгруппы кратко анализирует работу бригады, отношение к делу со стороны членов союза, обращает внимание на ход выполнения обязательств.

Петр Сергеевич не предъявляет лишних требований к своим товарищам, не требует невозможного.

— Нужно работать, — говорит он, — так, чтобы не терять напрасно время и не рисковать здоровьем, надо соблюдать правила техники безопасности.

Профорг называет одного из товарищей, который пренебрегает правилами безопасного труда. Приступая к работе, он не одевает очков.

— Такое ребячество до добра не доведет! — замечает кто-то из присутствующих.

Бесхозяйственность (Письмо в редакцию)

Во время капитального ремонта слябинга работники ремонтно-строительного цеха завезли сюда большое количество лесоматериалов. Часть этих материалов была использована во время ремонтных работ, однако большая часть лежала без дела. Ремонт слябинга уже давно закончился, но лесоматериалы не вывозятся обратно на склад. Добротные доски, которые с успехом можно использовать на строительные и ремонтные различные сооружения, заваливаются землей, их сжигают вместо дров и вывозят на свалку.

Позволительно спросить руководителей ремонтно-строительного цеха: где же их хозяйский глаз? Почему они допускают такую вопиющую бесхозяйственность?

И. АШИХМИН,
пом. инструктора
пожарной охраны.

НОВАЯ УСТАНОВКА НА РУДНИКЕ

Шлаковозгонные установки созданы впервые в Советском Союзе учеными и специалистами Усть-Каменогорска. На медно-свинцово-плавильных заводах скапливается, обычно, много шлаков с высоким содержанием цветных и благородных металлов. С помощью новой установки из этих отходов производства можно будет ежегодно получать тысячи тонн свинца.

Трудящиеся комбината!

26 июня в актовом зале центральной заводской лаборатории состоится партийно-техническая конференция на тему:

„О рациональном использовании электроэнергии на комбинате“.

На конференции будут обсуждены вопросы о рациональном использовании электроэнергии в доменном, мартеновском и прокатном производствах.

Начало конференции в 17 часов.

Партком.
Секция энергетиков НТО комбината.
Отдел технической информации комбината.

— Тот, кто нарушает правила безопасной работы, — продолжает профорг, — тот безответственно относится к коллективу, к своей семье, к себе самому.

Случалось не раз, когда машинисты кранов в нарушение всех правил бросали металл с большой высоты. В таких случаях профорг, не дожидаясь собрания, говорил или с начальником смены Иваном Никаноровичем Пономаревым, или с самим нарушителем.

— Вы вот торопитесь, надо больше сделать, — говорит он машинисту крана, — торопитесь и забываете о том, что своими действиями угрожаете жизни тех, кто работает рядом.

Индивидуальная работа в бригаде не исключает постановки вопроса на сменно-встречном собрании. Профорг руководствуется правилом: один допустил ошибку — добейся, чтоб не повторяли ее другие, чтобы для всех она стала уроком. Именно поэтому каждое нарушение правил безопасной работы в бригаде придается самой широкой гласности.

Для того, кто впервые попадает на сменно-встречное собрание, может показаться, что в смене очень неблагоприятно с техникой безопасности, но, пожалуй, именно потому, что о травматизме много разговоров, — самих случаев травматизма нет и уже не один год.

Смена коммуниста т. Пономарева борется за звание коллектива коммунистического труда. Многие изменилось здесь с тех пор, как решили жить и работать по-коммунистически, но кое-где и кое-чем случается старое.

И удивило, и огорчило всех, когда резчик лома В. А. Галаган явился на работу с глубокого похмелья.

— Зачем это? Почему пьешь перед работой? — спрашивает профорг.

— Это вчерашнее, — пытался оправдаться Галаган. — Вчерась перебрал...

Попытка оправдываться еще больше подлила масла в огонь. Из-за спины профгруппы на Галагана смотрели десятки осуждающих глаз.

Резчик лома Виктор Антонович Галаган еще раз убедился, что и профорг коммунист Пастушенко, и все другие его товарищи по работе выступили против него ради его же пользы.

Надолго, наверное, запомнятся слова:

— Почему подражаешь дурному, почему не берешь пример с таких, как старший машинист пресса Александр Афанасьевич Кадяев, оператор пресса Николай Тарасович Михайлов или резчик лома Тагир Аксанов?

Много хороших людей в смене, и Петр Сергеевич Пастушенко добивается, чтоб все были такими.

Коллектив борется за звание коммунистического.

С. ШЕЛЕЖЕНКОВ,
предцехнома.

Из года в год наши металлурги помогают селу. Каждый год весной, летом и осенью работают на полях подсобных хозяйств. Время идет, все меняется. В цехах комбината появляются новые автоматы, новейшее оборудование. И только в наших подсобных хозяйствах все остается по-прежнему, никаких изменений. Как работали мы на прополке тяпками, так и работаем, как копали картошку лопатами, так и дальше, видно, продолжаться будет. Очень плохо и с организацией работы.

На этой неделе, в четверг, мы выезжали на прополку картофеля в «Красный уралец». Предварительно договорились с управляющим т. Новиковым, что машины подойдут за нами к половине восьмого утра. Машины пришли с опозданием на полчаса. Приезжаем в поле. Ищем бригадира или агронома, который показал бы, где приступать к работе. На эти поиски потратили тоже полчаса. Тут



Полторы нормы в смену — вот систематическое выполнение заданий каменщика цеха ремонта печей коммуниста Александра Зиновьевича Малова.

На снимке.
А. З. Малов.

Фото
Е. Карпова.

Снова о тяпках

бы приступать к работе, но вдруг выяснилось, что в поле нет тяпок. Пока шофер ездил за ними. 77 человек, прибывших на прополку, продолжали сидеть.

Не очень обрадовались мы, когда шофер привез орудия прополки. Лезвия тяпок оказались настолько тупыми, что ими почти невозможно подрывать сорняки. Очень скверные и черенки у тяпок. Сразу видно — делал их тот, кто не собирается брать в руки тяпку. На что уж у многих из нас, копровиков, крепкие руки и го сразу появились мозоли.

В тот день мы пропололи 3,7 гектара. Сознаем — это очень мало. Ведь массив картофеля, где мы работали, занимает до двухсот гектаров! Всюду очень хороша ботва картофеля, но сорняки выше ее. Нам думается, что можно было не допускать такого роста сорняков, не прибегая при этом к

ручному труду тысяч металлургов.

Разве нельзя было сажать картофель квадратно-гнездовым способом, как это делается в передовых хозяйствах страны, где прополка ведется машинами? Дело в том, что ни руководители наших подсобных хозяйств и общепита, ни наши профсоюзные организации не заботятся о деле по-настоящему. Вся надежда на то, что коллектив металлургов огромный, что можно руками посадить и выкопать, а то, что картофелинка обходится при этом в копейку — никого не волнует.

В отношении прополки в нынешнем году уже ничего не исправившись, придется доделывать все вручную, но вот насчет уборки картофеля нужно срочно взяться за дело. Нужно, чтобы картофелекопалки работали. **А. ПОЛУХИН,**
подкрановый рабочий.

Там, где нет организованности

Слябинг. Голова самого могучего стана комбината, стана «2500». От его работы во многом зависит производительность прокатчиков. А прокатчики, как известно, сейчас в большом долгу перед страной. И слябинг в этом очень виноват.

В эти дни слябинг работает едва ли не хуже других агрегатов. Несколько месяцев назад руководство слябинга возлагало большие надежды на вторую очередь нагревательных колодцев. Но вот часть колодцев второй очереди пущена, но план выдачи слябов прокатчикам выполняется в лучшем случае на 70 процентов.

Но переход на тяжелые слябы вновь вывел слябинг из колеи. Механики не сумели подготовиться к этому по-настоящему. Опять «полетели» подшипники рабочего рольганга, конические шестерни. И даже в этом случае можно было бы выйти из положения, будь у механиков заранее подготовлено достаточное количество запчастей. Механики же очень небрежно относились даже к тем запчастям, которые были у них, расходуя их непроизводительно, теряя. А теперь они «в претензии» к основному механическому цеху: плохо, мол, снабжает.

Каждые два дня меняют валки на слябинге. Такая работа и самими механиками признается неудовлетворительной. И странно

было бы, если бы механики стали говорить об удовлетворительности своей работы. Возьмите сменноточные рапорта. Что ни смена, то запись о поломке, об аварии, чаще всего по вине механиков. Берем дни подряд, один за другим.

18 июня — развалился подшипник. Причина? Небрежность, слабое крепление. В этот же день — кран № 3 поломал клещевину, ту самую, которую ремонтировали 17 июня.

17 июня — восстанавливали охлаждение валков, рассыпался подшипник левого вертикального валка.

16 июня — не работали передаточные ролики, выбило проводку на главном посту.

И так ежедневно: не работали ролики станины, не работал упор на ножницах, сорвало шланг охлаждения. Каждая такая поломка останавливает слябинг на несколько часов. А их, поломок, за день бывает далеко не одна. Вот и получается, что слябинг больше стоит, чем работает.

Очень плохо работают краны. Особенно часто в отчетах об авариях фигурируют краны № 1 и № 3. А 9 июня машинист крана Мухатынов умудрился уронить слиток на троллей слитковоза... Перед этим, 8 июня, оператор 5-го поста Тимофеев загнал штабелирующее устройство до отказа. Только по вине Тимофеева слябинг

стоял двое суток. Оператор Тарасенко посадил валок на валок. И таких примеров не счесть. Ежедневно, ежедневно аварии, поломки, аварии, поломки. Здесь ли ждать хорошего результата работы?

А причины всего этого довольно легко устранимы. Помощник начальника цеха по механооборудованию т. Линников говорит, что надо лишь своевременно производить смазку да лучше крепить оборудование. Так за чем же дело стало, т. Линников?

— Дисциплина у нас хромает. Культура труда низкая. На агрегатах такая грязь, что до некоторых узлов трудно добраться. Качество профилактических ремонтов низкое.

Ну, а что делают общественные организации цеха, чтоб устранить эти позорные явления? Что делают сам т. Линников, механик слябинга т. Ракинин, помощник по электрооборудованию т. Егоров? Слов нет, это хорошие специалисты, много сил и времени отдающие производству. Но надо же быть и организаторами, и строгими, требовательными руководителями. А этого-то как раз им и не достаёт.

Повысить производственную и технологическую дисциплину — вот главное для механиков и электриков слябинга. В собранности людей, в их единой целеустремленности, направленной на достойную встречу XXII съезда партии — залог успеха. Иного пути нет.