№ 129

Usna 5 Kon.

октября 193**5** roda`

РАБОТА ЗАВОЛА ЗА 4 ОКТЯБРЯ

4 y r y H

Sa CYTES: 2700 TH. -98,80/0 С начала м-да 13410 тн. -- 99,9 "

TOWHP Ж 1—1450 тв. —116,9 " **Ж** 3-1000 тн. — 92,6

ж 4—250 (планов. ремонт) СТАЛЬ

За сутви:

2671 TH. -102,70

С начала м-да 11034 тн. - 97% KOKC

Sa CYTEE: 4129 TH. - 88,2 . С начала м-ца

16517 тв. — 90,4 ... **NPOKAT**

Обжимный цех: 1599,4 TH. $-56,40/_{0}$ Заготовочный цех

|Среднесортный цех 1077 TH. - 105,9 % Медкосортный цех 996 тн Проволочный цех

Beero uporata:

Ba cyten:

2270 тн.—100,5 "

С начала месяца: 7693 тп. - 85,2 "

ОВЛАДЕЕМ экономическим минимумом

Учеба рабочих по экономи- стане ческому минимуму приходит Олейникова собрали в таком мастера Королева паходилась в авак кезцу. По решению завод- месте, где из за шума со ского партийного комитета стройки сам преподаватель занятия должны быть по не слышал своих слов. всем цехам закончены к 10 октября. А после 10-го будут проведены проверочные за- ло тетрадок. И до сегодняшнятия, с целью выявить, как него дня не подумали обесусвоены основные вопросы печьть рабочих бумагой для ли мастера Королева пойти на риск. экономического минимума.

Как же сейчас проходит учеба?

В некоторых цехах до сих профсоюзные формальное отношение к их с полной явкой рабочих. проведению.

занятий на домне. 2-го сорва- ным занятиям хорошо подголись занятия в четвертой товленным, знающим то, что бригаде мартеновского цеха, он прошел. из-за плохого оповещения

рабочих. На шамотно-динасовом зарекомендовалось.

"500" группу тов.

MATHNTOTOPCKOTO METANNYPINYECKOTO KOMENHATA AM- TOR. CTANNHA

Во многих цехах рабочие не записывали лекций-не бызаписей.

В оставшиеся несколько дней цеховые партирные и организации, пор бывают срывы занятий, начальники цехов обязаны неподготовленность к ним, закончить занятия образцово,

Необходимо, чтобы каждый Так, 3 октября был срыв рабочий пришел к провероч-

Надо в последние дни сконцентрировать все предложения рабочих, которые были воде на занятиях в группе внесены в ходе занятий и протов. Ростовского все рабочие вести массовый сбор новых спали, потому что занятие рабочих предложений, кото- ЗА 8 ЧАС. 30 МИН. проводили после ночной смерые должны стать частью ны, а не перед работой, как технического плана цехов На на 4-й квартал.

14/21

БОГАТЫРЬ ЕОГАТЫРЕНКО

Он ставит славные ренорды: Пусть блюмсы натятся Сто пятьдесят сверх тыщи

TOEH Дал годного за смену он.

Его работой все вы горды— | Привет стахановцу проката!

И будут тыщи тонн обжаты Богатыренковской рукой!

ОБРАЗЕЦ СТАХАНОВСКОИ РАБОТЫ

3 октября печь № 4 в смену рыйном состоянии.

Давать выпуск чугуна почти на сырых канавах и сырой летке не только рискованио, но в обще в доменной практике запрещается.

Прогар сопла № 11 и угроза длительной остановки печи вынуди-То, что все обощлось благополучно и бригада успешно обеспечила значительное перевыполнение св его плана, сдав степу в образцов м состоянии с хорошим ходом печи,это цельком заслуга мастера Королева, проявившего расторопность и отличную ориентировку, заслуга его бригады, в частности, горновых Бышкина, Шилова, Белича.

Бригада Корелева показала пример исдлинно стахановской работы. 🥁 Обер-мастер доменного цеха

ГУБЕНКО

ПЛАВКА

2 октября сталевар мартена № 6 тов. Шкандин и мастер среднего с блока тов. Ф. Фортунин в рекордно быстрый срок сварили плавку.

Приняв от предыдущей смены печь на заправке, Шкандин и Фортунин сделали завалку, залили чугун и еще до сдачи с ены выпустили плавку.

Весь процесс плавки занял у них 7 часов 30 минут. Если к этому добавить еще один час, затраченный на заправку, то от выпуска до выпуска прошло всего 8 часов 30 минут!

🛂 А по плану на октябрь продолжительность плавки указана в 11

В этот день печь № 6 дала 3 илавки — 485,5 товны. С'ем с одного квадратного метра пода достигает 7,38 тонн.

ПЕСТОВ.

Соревнование

сталеваров

СВАРИЛИ 2 ПЛАВКИ

3 октября сталевары мартеновской печи № 11, соревнующиеся с кузнецкими сталеварами, сварили две плавки, общим весом в 301 тонну.

С'ем с одного квадратного метра пода-4,41 TOHH.

При разливке брака не было.

Выходной день был у сталевара 4-й бригады т Боброва.

СТАНЕМ СТАХАНОВЦАМИ МЕТАЛЛУРГИИ

197 тн. — 29,8 "

ЗАМЕЧАТЕЛЬНАЯ РАБОТА МАСТЕРА КОРОЛЕВА

Недавно, на совещании мастеров, просушенной канаве и летке -больмастер доменной печи № 4 тов. Ко ролев сказал кратко:

горновых работать на «отлично». Мы еще работа м плохо, но в блаумеем.

Мастеру Королеву кренко запомнились слова заместителя начальника цеха тов. Ширстова.

— Мастер должен быть предунеполадви перед выпуском.

Мастер Королев 3 сктября, пристоянии. Надо было принимать эк- приступила к смене двух сопел, стренные меры, так как Дюндиков простояв 35 минут. Сменена была передал «бозла» в канаве, совер- и ш аковая фурмочка. шенно растроенную печь (похо ову должна давать печь № 4.

Давать выпуск по сырой детке, шел и рмально дакозленным желобом, это зна- Преодолев все трудности, предузакозленным желобом, -- это значит сознательно итти на аварию, предив и ликвидировав аварийное Мастер Королев решил воздоржаться состояное печи, бригада Королева на некоторое время с яыпуском, за смену дала 540 тони чугуна и еще и еще раз проверить, что де- сдала смену в образцовом состоя-лается с печью. Не ускользнула от нии. Совдалось критическое положение. назвать с ахановской. Давать выпуск по недостаточно

шой риск. Но остановить печь нельзя; зальет все сопла и печь — Я обязуюсь обучить своих простоит не меньше 6-7 часов. Это озвачало: потерять свой выпуск-300 тони, и сорвать работу жайшие дни докажем, что работать последующей смены-не дать 500 тони металла.

Мастер Королев переключает свое внимание на немедленную подготовку к выпуску Горновые—**Бышкин,** Шилов, Белич, Назукия в друсмотрительным в работе, он должен гне быстро и четко выполняют копредупредить и устранить малейшие манду мастера. Ускоренными темпами идет сушка канав.

Наконец мастер дал команду бринимая смену от мастера Дюндикова, гаде начинать выпуск. Выпуск пронашел печь № 4 в аварийном со- шел удач о и бригада немедленно

Носле первого благополучного выдавшую), сырую летву. Надо было пуска мастер прежде всего начал торопиться, не теряя ни секунды, выравнивать ход нечи, подняв темтак как через 15 минут от начала пературу нагрева. Уже ко второму смены очередной гыпуск по графи-твыпуску, почти по графику, печь совсем выправилась и выпуск про-

глаза мастера нова і угроза: на фур- Такую работу мастера Королева мах шлак, прогорело сопло № 11. и его бригады можно справедливо

MAPKOEN4.

Больше Galla проката СТРАЦЕ!

Прокатано годного металла ва 4 октября (в тоннах)

ou i oninopii (b ronnax)
БЛЮМИНГ—задание на смену—940
Смена Трубнико а ст. оператор Огородников 620
Смена Трубнико а ст. сператор Отородников 620 Смена Ланина—ст. сператор Тищенко 274
Смена Шума—ст. оператор Санстунов 789 51 1 1 1 1 1
СТАН "500"—задание на смену 350
Смена Трахтман
Смена Емельянчика
Сменэ Паршина
СТАН "300"—задание на смену 180
Смена Кудрявцева
Смена Митрофанова
Смена Макаева
, ,



Выплавлено стали за 4 октября

адание на смену-325 тн. Выплав. стали (в т-) Печь № 3 Нач. геч» Лебедав, плавкж не было Пэчь № 4 Нэч. пачи Чернопуцкий. 265 Пачь № 6 Нач. пачи Толокнова 322 Почь № 7 нач. печи Привалов. Почь № 8 плавки не было 160 nous No 10 Hay beak Tymn is 34: Пень му 11 Нач. печи Арестов.