

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

11 МАЯ
1946 ГОДА
СУББОТА
№ 55 (982)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

В честь Дня Победы ТРУДОВОЙ САЛЮТ

9 мая сталевары смены тов. Рыжкова на сменно-встречном собрании обязались достойно отметить День Победы. Молодой сталевар комсомольско-молодежной печи № 16 тов. Курилин обязался в честь Дня Победы выдать скоростную плавку.

Все стремления коллектива сталеплавильщиков были подчинены одному — День Победы ознаменовать стахановским трудом. Результаты скоро сказались. Сталевар печи № 14 тов. Алексеев и сталевар печи № 15 тов. Сильченко выпустили плавку на 2 часа раньше графика. Их подручные тт. Баранов, Давыдов, Каминский и другие отлично несли трудовую вахту, четко и хорошо выполняя свои задания.

Еще более высокой производительности

добился сталевар печи № 16 тов. Курилин. Он с честью выполнил взятое обязательство, сварив скоростную плавку на 4 часа раньше графика. Первый его подручный комсорг смены тов. Крат, подручный тов. Полтавский и другие внесли свою долю стахановского труда в завоевание этого выдающегося успеха.

Сталевары других печей тоже работали хорошо и за смену налили 11 ковшей стали.

Бесперебойную разливку всей сваренной стали обеспечили мастера разливы тт. Куцай, Пышкин, Сологуб.

Н. МАХОВСКИЙ, мастер производства третьего мартеновского цеха.

Стахановская вахта обжимщиков

Воодушевленные историческим приказом великого Сталина, посвященным годовщине Победы над Германией, обжимщики смены, руководимой коммунистом тов. Синьковским (блюминг № 2) встали на вахту в честь Дня Победы. Начальник смены, старший оператор коммунист т. Тищенко, второй оператор, бывший фронтовик коммунист тов. Неделько возглавили трудовой порыв коллектива и обеспечили выдачу 255 тонн металла сверх задания.

На этом же блюминге хорошо поработал и коллектив смены, возглавляемой коммунистом тов. Рыжиковым. В его смене было прокатано 50 тонн сверхпланового металла. Смена тов. Топко (блюминг № 3) прокатала сверх задания 57 тонн металла.

9 мая все три смены адъюстажа значи-

тельно перевыполнили задание. Смена тов. Боброва выдала сортовым станам сверх плана 336 тонн металла, смена тов. Романенко — 261 и смена тов. Миронова — 148 тонн металла.

Вырубщики тоже ознаменовали День Победы стахановским трудом. Сменное задание бригады мастера тов. Фокина выполнили на 153,5 процента, бригада мастера тов. Давыдова — на 183 процента и бригада мастера тов. Моисеева — на 155 процентов.

Комсомольско-молодежные звенья тт. Перевалова, Ваганова, Федотова, Зайцева в этот день выполнили две нормы.

В. МАШИНСОН, секретарь партбюро обжимного цеха.

Успех сортопрокатчиков

Высоких производственных показателей добился в День Победы коллектив сортопрокатчиков.

На стане «500» впереди бригада мастера т. Буленинского и старшего вальцовщика т. Камышников. Стахановцы дополнительно к заданию прокатали 242 тонны металла.

Образцы в работе показала также бригада мастера т. Галиузова и старшего вальцовщика т. Савельева. За смену она выдала 204 тонны сверхпланового металла.

Не отстала от передовиков и бригада

мастера т. Ештокина и старшего вальцовщика т. Зарубина, выдав сверх задания 101 тонну металла. Достоин встретил День Победы, коллектив штрипсовиков, показав образцы в работе. Всего за сутки он выдал 267 тонн дополнительного металла. Хорошо работала на стане «300» № 2 бригада мастера т. Юрьева и старшего вальцовщика т. Филатова. 97 тонн сверхпланового металла — таков результат ее стахановского труда. В этот же день бригада мастера т. Истратова и старшего вальцовщика т. Князева выдала дополнительно к заданию 76 тонн металла.

Достоинно ознаменовали праздник

Достоин ознаменовал День Победы коллектив цеха подготовки составов. Еще накануне знаменательной исторической годовщины — 8 мая работа коллектива была значительно организованнее, чем в другие дни. Было раздето 47 плавков и оборудовано 50 составов. По плану же должны были оборудовать 45 составов и раздеть столько же плавков.

Наилучших показателей достигла смена тов. Маленко. Здесь раздели 17 плавков и оборудовали 21 состав. Бригада мастера этой смены тов. Лысенко, вместо положенных семи с половиной составов, оборудовала 12. Отлично поработали машинист тов. Алферов, красильщики тт. Мухаметшин и Вальков, старший рабочий тов. Губайдулин, перестановщики тт. Буевич и Полуян.

Такой же успех имели работники цеха и 9 мая. В этот день было раздето 47 плавков и оборудовано 49 составов.

Стахановским завершением вахты в честь Дня Победы коллектив цеха закрепил достижения девяти дней мая. План значительно перевыполнен, брака нет.

Достижения Дня Победы и первых девяти дней мая мы закрепим, борясь за досрочное завершение всех заданий, стоящих перед нами в мае.

В. САВЧЕНКО, секретарь партбюро цеха подготовки составов.



На снимке: отличник охраны завода, участник Отечественной войны Д. Е. Шелоков.

Фото В. Янковского.



Решением завкома металлургов и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина заносятся на общезаводскую доску почета нижепоименованные отличники предмайского социалистического соревнования:

ПО ЦЕХУ ПОДГОТОВКИ СОСТАВОВ:

Старший рабочий Иван Петрович ЖМАКИН.

Машинист стрипперного крана Дмитрий Семенович ПРИЕМКО.

ПО ЦЕХУ РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЕЧЕЙ:

Звеньевой-каменщик Николай Михайлович МЕДВЕДЕВ.

Каменщики Петр Александрович ПОПОВ, Алексей Семенович

Константин Александрович НАУМОВ, Владимир Кириллович ЗАЙЦЕВ.

Подсобница Библина МУХАМАТДЖЕЕВА.

Звеньевой-шлаковщик Иван Григорьевич КОРЧАГИН.

ПО ФАСОНО-ЛИТЕЙНОМУ ЦЕХУ:

Мастер обрубки Виктор Иванович ЧИПЫШЕВ.

Бригадир формовщиков Петр Григорьевич ТАТАУРОВ.

Бригадир Николай Михайлович САЛОМАХА.

ПО КОТЕЛЬНО-РЕМОНТНОМУ ЦЕХУ:

Бригадир сборки Иван Тимофеевич МЕСНЯКОВ.

Бригадир монтажа Борис Алексеевич АНПИЛОВ, Николай Васильевич ФОКИН.

ПО КОПРОВОМУ ЦЕХУ:

Автогенщик Петр Васильевич ЗАМЕСИН.

Электрик Павел Андреевич ЯКУШ.

Машинист электрокрана Михаил Федорович БОБРОВ.

Машинист парового крана Вениамин Петрович САНДЫРЕ.

Честь и слава отличникам социалистического соревнования

Магнитогорцы шли в нашем строю

Во втором мартеновском цехе я проработал до войны три года. За это время я, пензенский крестьянин, стал первым подручным сталевара. Дело свое я очень полюбил; но когда наступили прозные дни Великой Отечественной войны, пришлось расстаться и с печью, и с семьей, и с Магниткой, которая стала мне родной.

По военной специальности я артиллерист, и на фронте с Магниткой мне разлучиться не пришлось. Призванный в июле 1941 года, я вместе с 43-й особой Уральской бригадой был направлен на Западный фронт за несколько дней до начала наступления Красной Армии под Москвой, и в том числе артиллерия, который мы обрушили на немцев, опломбированную для составления боеприпасов, изготовленные из нашей магнитогорской стали.

После трех недель жестоких боев под Москвой я был ранен и выведен из строя, а через месяц после возвращения в строй получил второе ранение и пролежал в госпитале почти полгода.

После этого я попал в нестроевую службу и накануне XXV годовщины Октября вместе со своей частью выехал под Ленинград, вокруг которого окопались немцы.

И на этом участке я не был оторван от Магнитки. Наша часть сооружала ложные аэродромы и принимала на себя авиацию врагов. И авиация артиллерия, которой располагали наши «аэродромы», и снаряды, которыми мы отстреливались от немцев, были все из той же олавинной магнитогорской стали.

В 1943 году, получая медаль «За оборону Ленинграда», я вспоминал своих друзей-магнитогорцев и мысленно благодарил их за то, что они своим самоотверженным трудом помогали нам громить ненавистного врага. Когда же еще через год меня удостоили новой высокой награды — ордена «Красной Звезды», я твердо знал, что без помощи магнитогорских металлургов наша армия не смогла бы так успешно, так сокрушительно громить подлого врага всего человечества.

В ноябре прошлого года я вернулся родную Магнитку. Печенью моего сердца встал у своей печи, и сейчас я стою у своей стали.

Чтобы внести свой вклад в великое дело укрепления могущества родины, наша бригада под руководством старшего мастера т. Казанова перевыполняет задания.

И. СЛАВНОВ, первый подручный сталевара 2-го мартеновского цеха.

Вредная практика

Железнодорожный парк подвижного состава, главным образом платформы, загрязнены мусором и землей и не очищаются месяцами, а иногда и годами. Грязи наросло столько, что грузить на них приходится очень мало. На сотнях платформ накопилось до 8—10 тонн старой земли, шлака, мусора.

Шихтовые дворы мартеновских цехов не разгружают полностью металл. С платформ убирается только то, что берется магнитом, а оставшийся металл увозится обратно на платформу. Нередко там остается по несколько тонн. Эти недоразгруженные платформы подаются под погрузку земли или мусора, железо забрасывается землей и идет на свалку.

В большинстве случаев заваленный металл с платформы не сбрасывается, а выравнивается землей и мусором. На платформе образуется горка, которая там остается и «катается» по заводской площадке месяцами. Для того, чтобы погрузить такую загрязненную платформу, нужно добавить того или иного материала

всего лишь 8—10 тонн — и вагон считается загруженным полностью, т. е. на 18 тонн.

Надо немедленно прекратить такую вредную практику. Железнодорожники обязаны не принимать с шихтовых дворов и других объектов не разгруженные полностью платформы, а цехи, требующие платформы под погрузку, в свою очередь, не должны принимать в таком виде их от железной дороги. Цехам следует составлять акты на поданные с мусором платформы и требовать немедленной их разгрузки. Тогда транспортники вынуждены будут найти виновников не разгруженных полностью платформ.

Помимо вреда от неполноты использования вагонного парка, эта практика ведет и к потерям металла. Ряд работников завода отправляет на свалку вместе с мусором засыпанный на платформах металл. Это преступно. Надо добиться, чтобы ни один килограмм металла не выбрасывался на свалку.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.