

Партийная жизнь ДОЛГ КОММУНИСТА—БЫТЬ ВПЕРЕДИ

На коммунистов ложится особая ответственность за выполнение задач, поставленных перед металлургами в свете решений XX съезда партии. Сама жизнь требует всемерно повышать творческую активность членов и кандидатов партии, их авангардную роль на производстве, добиваться, чтобы каждый из них был хорошим организатором в коллективе. Политическая учеба, собрания партгруппы, индивидуальные беседы — все это служит делу воспитания наших коммунистов, призванных быть вожаками на том участке, где они работают, уметь разъяснить трудящимся вопросы, которые их волнуют. Таких коммунистов — большинство в нашей партгруппе, насчитывающей 18 членов и 4 кандидата партии.

Металлургам хорошо известно имя мастера Алексея Базулева. Совсем еще мальчиком пришел он в цех в годы Великой Отечественной войны после окончания ремесленного училища. Более десяти лет проработал на горне, а теперь т. Базулев — мастер, руководит печной бригадой, ведет печь. Он хорошо знает свое дело, знает людей и поэтому успешно руководит коллективом. Он умеет просто, доходчиво рассказывать, убеждать людей. А вместе с тем умеет и потребовать, и помочь рабочему в трудную минуту.

Коллектив первой печи, на которой работает т. Базулев, уже в этом году не раз занимал первенство в социалистическом соревновании.

Примером для многих служит и опытный кадровый доменщик мастер Николай Ильич Савичев, и представитель молодого поколения машинист вагон-весов Николай Кочетков. Оба они добросовестно, с инициативой трудятся на производстве и в то же время выполняют партийные поручения, ведут большую общественную работу. Пример в труде показывают мастер член партии т. Овсянников, молодой кандидат партии горновой т. Карпета и другие.

Однако некоторые коммунисты работают еще не так, как требуется, не служат примером для

других. Так, например, первый горновой т. Глушков не продумывает, как лучше организовать труд горновых, с людьми слабо работает и даже сам оказался нарушителем техники безопасности. Некоторые объясняют: грамотность у него маловата. Но главная беда в том, что он не хочет учиться, не повышает свою грамотность. Записался было в кружок по повышению грамотности, но последнее время перестал ходить на занятия.

Еще хуже руководил бригадой горновых на пятой печи коммунист т. Денисов. Ведь когда на горне нет дружной, слаженной работы — дело не идет. Это все доменщики знают. И организовать такую коллективную слаженную работу призван старший горновой. Тов. Денисов этого не делал. Здесь каждый работал по принципу: я делаю свое дело, остальное меня не касается. Бывает, что во время выпуска чугуна, за что отвечает первый горновой, не ладится дело. Денисов бегаеет усталый, весь мокрый от пота, а второй горновой Кондаков уж не подойдет к нему, не поможет. Сам т. Денисов, призванный выполнять график выпуска чугуна, обычно даже не знал, когда очередной выпуск, и, если мастер не напомнит, он не знает, когда летку открывать.

Мы вместе с начальником смены т. Ураевым, с мастером т. Полухиным собрали бригаду горновых, поговорили о всех этих недостатках, сообща наметили, как быстрее поправить дело, дали т. Денисову ряд советов.

Теперь, когда после этой беседы прошло уже около месяца, можно сказать, что это не прошло даром. Мастер т. Полухин говорит, что работа на горне пошла лучше, дело здесь выправляется.

Долг всех коммунистов — и дальше возглавить соревнование и путем устранения недостатков в работе достичь новых трудовых успехов, обеспечить успешное выполнение обязательств.

Х. ХАСАНОВ,
партгруппорг первой
бригады доменного цеха.

Поможем колхозникам

Недавно по поручению обжигщиков я и помощник начальника цеха по быту т. Синьковский побывали в подшефном колхозе «Красный Урал» Кизильского района. Председатель колхоза т. Заикин и колхозники ознакомили нас со строительством и ходом весеннего сева.

Колхозникам есть чем гордиться. Они посеяли более 6 тысяч га зерновых. Начали сев кукурузы. Этой культуры посеют 600 га на разных участках полей. Нынешней весной колхоз сажит 25 га картофеля квадратно-гнездовым способом. И впервые на больших площадях вырастит капусту, огурцы и помидоры.

Большое внимание в колхозе уделено развитию животноводства. Там заканчивают строительство большого помещения для 200 коров, внедряется механизация приготовления и дойки кормов. В прошлом году построили новое здание для правления колхоза, сельсовета, библиотеки.

С подшефным колхозом у нас налажена тесная связь. В прошлом году мы ему дали зернопулт и другой инвентарь, зимой изготовили двое тракторных саней. Теперь же, посетив колхоз, мы выяснили, чем еще помочь колхозу.

Д. ШАЛАКИН,
механик обжигного цеха.

Горячая благодарность

На днях на имя директора комбината т. Воронова пришло письмо от китайских друзей, в котором говорится:

«Благодаря вашей помощи наши практиканты Аньшаньского металлургического комбината, направленные на ваш завод, могли быстро освоить новую производственную технику и получить знания по управлению предприятием. Выражаем вам и всему коллективу вашего завода сердечную благодарность.

С приветом
**Директор Аньшаньского
металлургического комбината
Юань Чжэн».**

В заводской оранжерее



С наступлением первых летних дней на Комсомольской площади, в скверах, возле цехов завода появляются красивые цветочные клумбы. Их сделали искусные заботливые руки цветоводов цеха благоустройства.

Сейчас цветоводы деятельно готовятся к работам по озеленению заводской территории. В оранжереях цеха, где выращивается цветочная рассада, сейчас имеется около 85 тысяч корней растений, которые будут высажены в клумбы и скверы на заводе.

На снимке: бригадир оранжерейного хозяйства **В. И. Ярченкова** и садовод **Е. И. Сударева** производят искусственное опыление цветов.

Фото Е. Карпова.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги.

Литовченко Н. В., Бахтинов Б. П. Прокатка периодических профилей арматурной стали.

Авторы книги — работники Магнитогорского металлургического комбината освещают технологический процесс прокатки периодических профилей арматурной стали. В первом разделе описывается назначение арматурной стали. В последующих разделах приводятся примеры прокатки отдельных периодических профилей арматурной стали с калибровкой прокатных валков и технологией их обработки.

Книга рассчитана на инженеров, техников и рабочих-новаторов прокатных цехов.

Касьянов С. Ф. и Трунцев Д. С. Механизация отделки проката.

В книге освещен опыт новаторов металлургических заводов по механизации трудоемких и тяжелых работ в сортопрокатных и листопрокатных цехах при резке, правке, зачистке и уборке проката. Даны описания конструкций и схемы новых машин, механизмов и приспособлений, а также расчеты эффективности, полученной заводы при их внедрении. Использование опыта заводов по механизации участков отделки прокатных цехов, освещенного в книге, должно способствовать переводу прокатных цехов на комплексную механизацию.

Опыт внедрения передовой технологии на заводах тяжелого машиностроения.

Сборник статей, в котором помещены статьи технологов и новаторов производства заводов и институтов тяжелого машиностроения.

Футбольная встреча

Сегодня в 5 часов вечера на стадионе металлургов состоится

футбольная встреча между командами Челябинск — «Авангард» — Магнитогорск — «Металлург».

ВСЕМЕРНО УЛУЧШАТЬ РАБОТУ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЩЕСТВА

Организация научно-технического общества черной металлургии, созданная на нашем комбинате, призвана сыграть активную роль в борьбе за дальнейший технический прогресс.

Эта организация объединяет 900 инженеров, техников, мастеров и рабочих-новаторов производства. Основная работа членов общества сосредоточена в секциях — коксохимической, доменной, сталеплавильной, прокатной, металлургического оборудования, энергетики и автоматизации. Недавно созданы новые секции общества — экономики и организации производства, работников железнодорожного транспорта и огнеупорщиков.

В нынешнем году секции значительно активизировали свою работу и успешно решают целый ряд актуальных технических задач. Коксохимическая секция, председателем которой является начальник коксового цеха т. Колобов, изучила вопрос о влиянии различных факторов на распределение температуры по высоте камер коксования, что имеет

большое практическое значение для улучшения качества кокса. Сейчас члены этой секции работают над улучшением технологии и подготовки угольной шихты и внедрением нового способа ремонта кладки коксовых камер.

Секция сталеплавыльщиков (председатель главный сталеплавыльщик комбината т. Дикштейн) разрабатывает вопросы улучшения конструкции насадок и шлаковиков, усовершенствования перекладных клапанов и изыскивает пути улучшения тепловой работы мартеновских печей.

Секция прокатчиков (председатель главный прокатчик т. Кожеников), в работе которой участвуют свыше 300 инженеров и новаторов производства, повседневно занимается изысканием путей улучшения технологии огневой зачистки заготовок, модернизации приводов прокатных станков.

В секции металлургического оборудования, возглавляемой т. Матвиевским, изучается и об-

общается опыт проведения скоростного ремонта и реконструкции блуминга № 3, а также вопросы скоростных режимов резания металла на уникальных станках.

Первичная организация научно-технического общества магнитогорских металлургов широко знакомит трудящихся комбината с новейшими достижениями отечественной и зарубежной техники. «Применение радиоактивных изотопов в металлургии», «Испарительное охлаждение мартеновских печей», «Режимы скоростного резания металла на уникальных станках» — таковы темы лекций, прочитанных членами общества в цехах комбината за последнее время. За 4 месяца этого года проведено 50 лекций и докладов на технические темы.

Совместно с научно-технической библиотекой периодически проводятся конференции читателей по новинкам технической литературы.

В настоящее время члены секции контрольно-измерительных приборов и автоматизации ведут деятельную подготовку к Всесоюзному совещанию по вопросам автоматизации металлургических процессов, которое намечено про-

вести в Магнитогорске в этом месяце.

Однако в работе научно-технического общества металлургов далеко не все идет гладко, имеются недостатки. Прежде всего мы не можем мириться с тем, что многие секции малочисленны, в работе общества нет массовости.

Коксохимическая секция, например, мало вовлекла в члены общества инженеров, техников, мастеров, а рабочих в составе членов общества в этой секции нет совсем. Из числа инженерно-технических работников коксового цеха членами общества являются только 67. Секция мало привлекает работников научно-исследовательских институтов к участию в разработке мероприятий по улучшению качества продукции коксохимического цеха. Недостаточно вовлекаются в члены общества рабочие доменного, сталеплавильных и других цехов.

Очень медленно налаживается работа во вновь созданных секциях — экономики и организации производства (председатель бюро секции т. Ленинер), транспортной секции (председатель зам. директора комбината т. Шименов), а также в секции огнеупорщиков. Из числа инженеров

и техников, работающих в проектно-отделе комбината, почти нет членов научно-технического общества. Нельзя мириться также и с тем, что руководители листопрокатных цехов № 1 и № 2 тт. Евсеевский и Василевский не являются членами общества. Секции общества не проводят планомерной работы по распространению передового опыта новаторов производства.

Профсоюзные организации и в первую очередь цеховые комитеты должны помочь бюро секций шире развернуть разъяснительную работу в коллективах, вовлечь в ряды научно-технического общества новых членов из числа передовых рабочих, инженеров, техников.

Вместе с тем, долг каждого члена общества — сделать все для того, чтобы устранить недостатки, улучшить работу секций и всей первичной организации, поднять ее на уровень задач, поставленных в шестой пятилетке.

Н. МЕЖБИЖЕР,
секретарь первичной организации научно-технического общества черной металлургии комбината.

За редактора **Е. Е. РАЗУМОВА.**